

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
	*)			29.22.17.256.00.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*)А3х3, 2хА1, А0	
						Сборочные единицы		
	A4		1	29.22.17.256.01.00.000	Рама привода	1		
	A4		2	29.22.17.256.02.00.000	Скребок для очистки ленты В-1400	2		
	A4		3	29.22.17.256.03.00.000	Укрытие муфты МЛ 6	1		
	A4		4	29.22.17.256.04.00.000	Укрытие муфты МУПР-10	1		
	A4		5	29.22.17.256.05.00.000	Течка качающаяся	1		
	A4		6	29.22.17.256.06.00.000	Течка наклонная 1	1		
	A4		7	29.22.17.256.07.00.000	Укрытие барабана приводного	1		
	A4		8	29.22.17.256.08.00.000	Ограждения става конвейера нижние	1		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2019 НК	22.04.2023			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		18	29.22.17.256.17.00.000	Установка датчика контроля скорости ленты	1	
A4		19	29.22.17.256.18.00.000	Установка датчика положения точки качающейся	1	
				Детали		
A4		22	29.22.17.256.00.00.001	Прокладка роликоопоры		см.п.8 ТТ
		23	-01	Прокладка роликоопоры		см.п.8 ТТ
A4		24	29.22.17.256.00.00.002	Прокладка двигателя		см.п.9 ТТ
		25	-01	Прокладка двигателя		см.п.9 ТТ
A4		26	29.22.17.256.00.00.003	Ось	2	
A4		27	29.22.17.256.00.00.004	Пластина стопорная	2	
A4		28	29.22.17.256.00.00.005	Футеровка отбойная 1	1	
A4		29	29.22.17.256.00.00.006	Футеровка отбойная 2	2	
A4		30	29.22.17.256.00.00.007	Шайба	12	
				Стандартные изделия		
		33		Болт М8-6дх35.58.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		34		Болт М10-6дх30.58.019	1	
				ГОСТ 7798-70		
		35		Болт М16-6дх50.88.019	80	
				ГОСТ 7798-70		
		36		Болт М16-6дх60.88.019	10	
				ГОСТ 7798-70		
29.22.17.256.00.00.000						Лист
						2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2119 НК	кв. 04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
29.22.17.256.00.00.000				
Лист				
3				

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		37		Болт М16-6gx70.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		38		Болт М20-6gx70.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		39		Болт М24-6gx100.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		40		Болт М30-6gx105.88.019	4	
				ГОСТ 7798-70		
		41		Болт М42-6gx260.88.019	8	
				ГОСТ 7798-70		
		42		Болт М48-6gx170.88.019	6	
				ГОСТ 7798-70		
		43		Гайка М10-6Н.4.019	1	
				ГОСТ 5915-70		
		44		Гайка М16-6Н.6.019	106	
				ГОСТ 5915-70		
		45		Гайка М20-6Н.6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		46		Гайка М24-6Н.6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		47		Гайка М30-6Н.6.019	4	
				ГОСТ 5915-70		
		48		Гайка М42-6Н.6.019	8	
				ГОСТ 5915-70		
		49		Гайка М48-6Н.6.019	6	
				ГОСТ 5915-70		
		50		Маслёнка 1.2Ц6 ГОСТ 19853-74	2	
		51		Шайба 8 65Г 019	4	
				ГОСТ 6402-70		
		52		Шайба 10 65Г 019	1	
				ГОСТ 6402-70		

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дѣл.	Подп. и дата
24794/с	в.з. 04.04.2023			

[illegible]

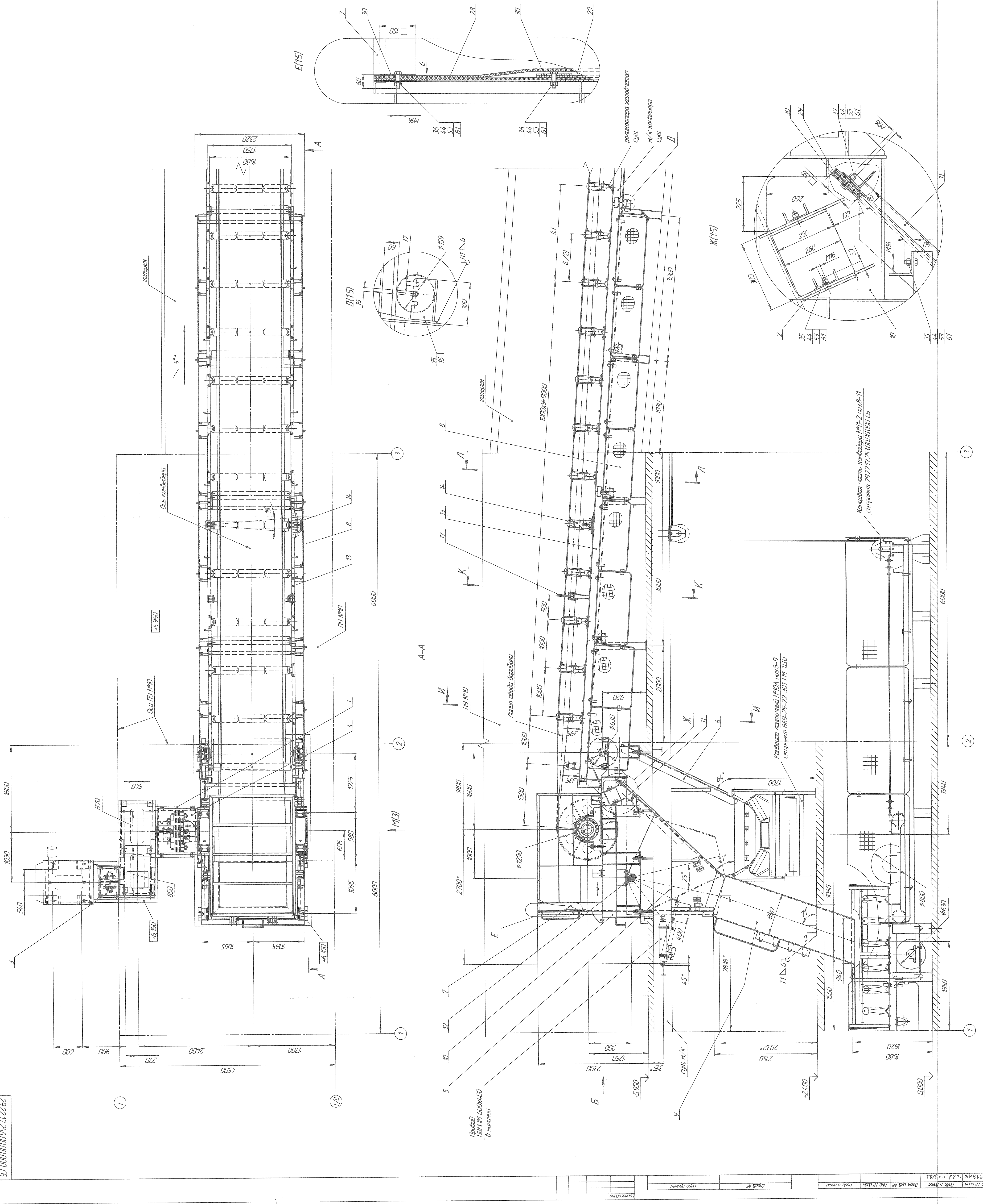


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
ЗМ 19/11	на 8.04.2023			

[illegible]



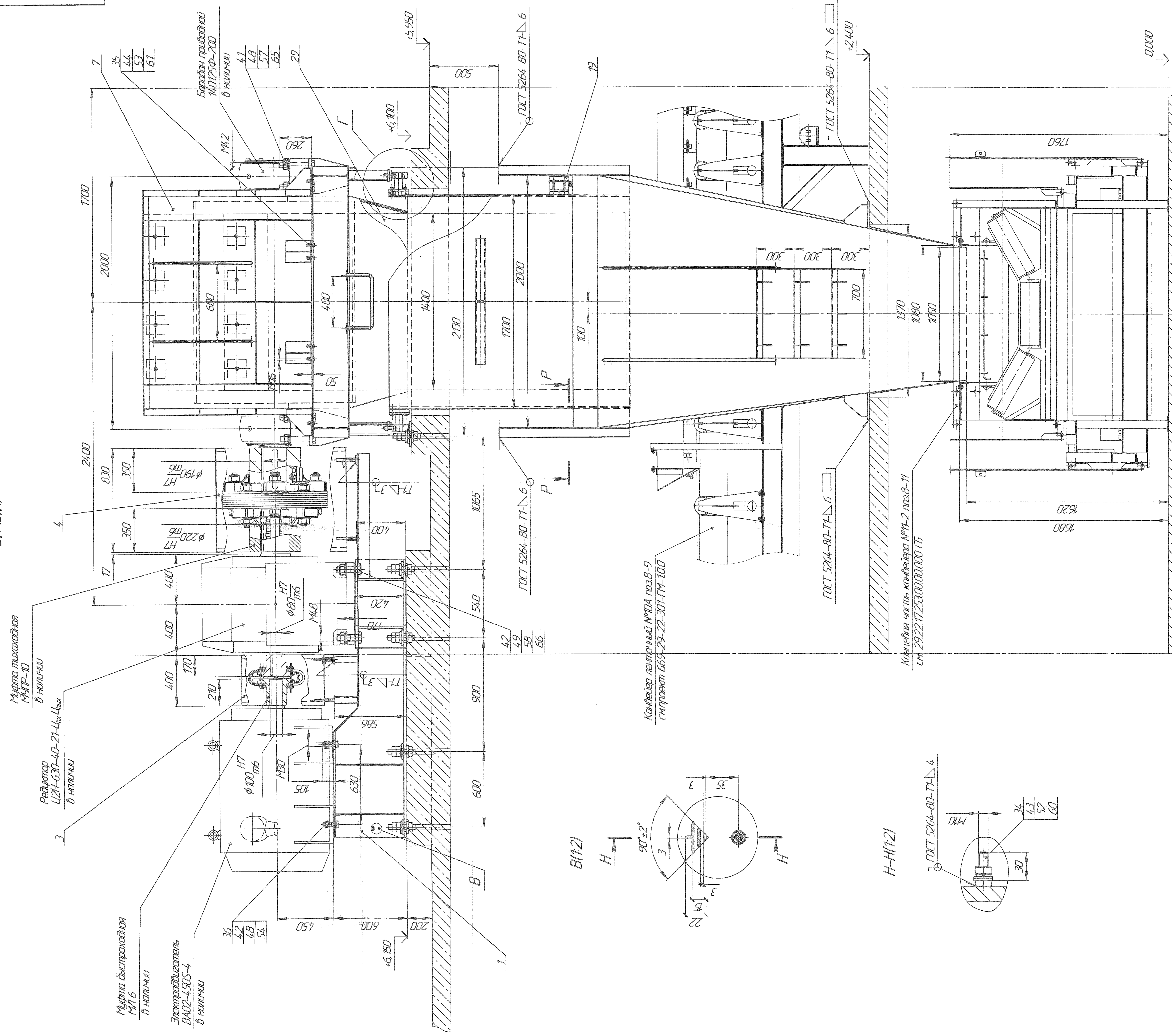
Плановый чертеж разработан на основании чертежа  
65659-29-22-108-ТХН-100 ЗРУ, СОФ. Разбитые солёновала по линии ОШ  
№3 и №4. Перегородочный узел №10

[illegible][illegible][illegible]

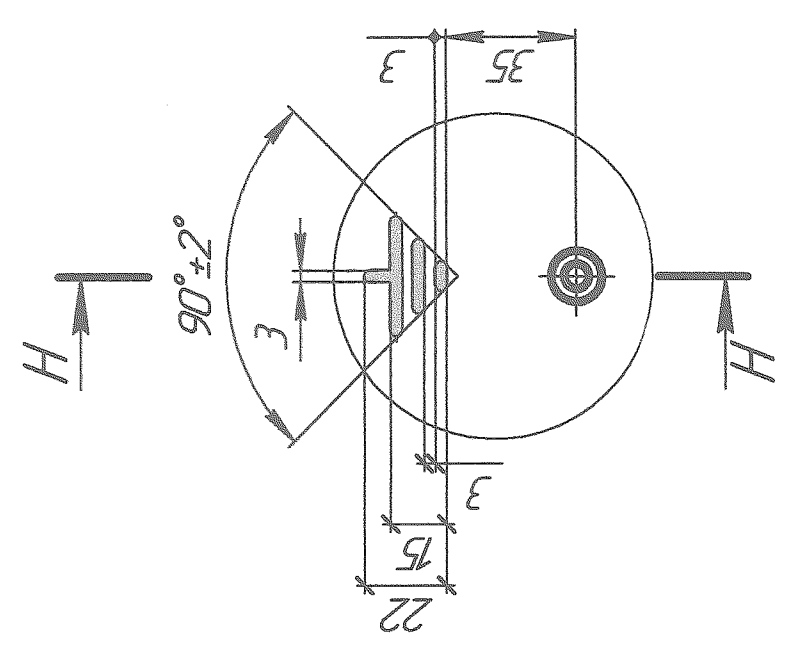


29.22.17.256.00.00.000 СБ

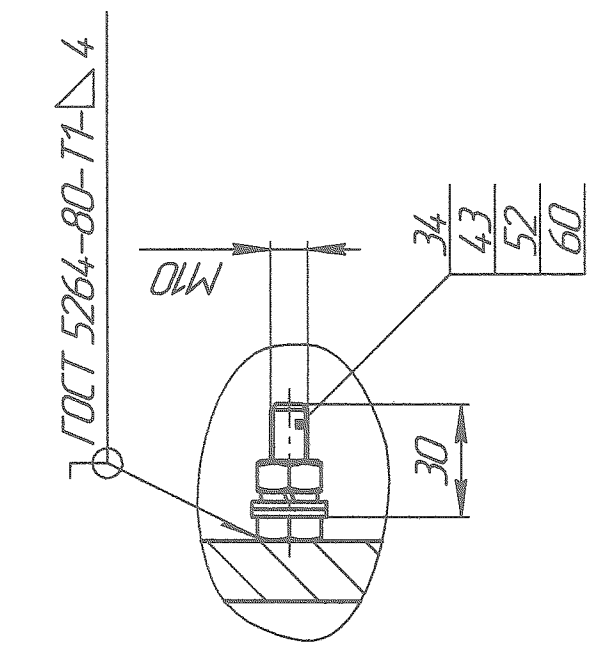
Б(1:15)(1)



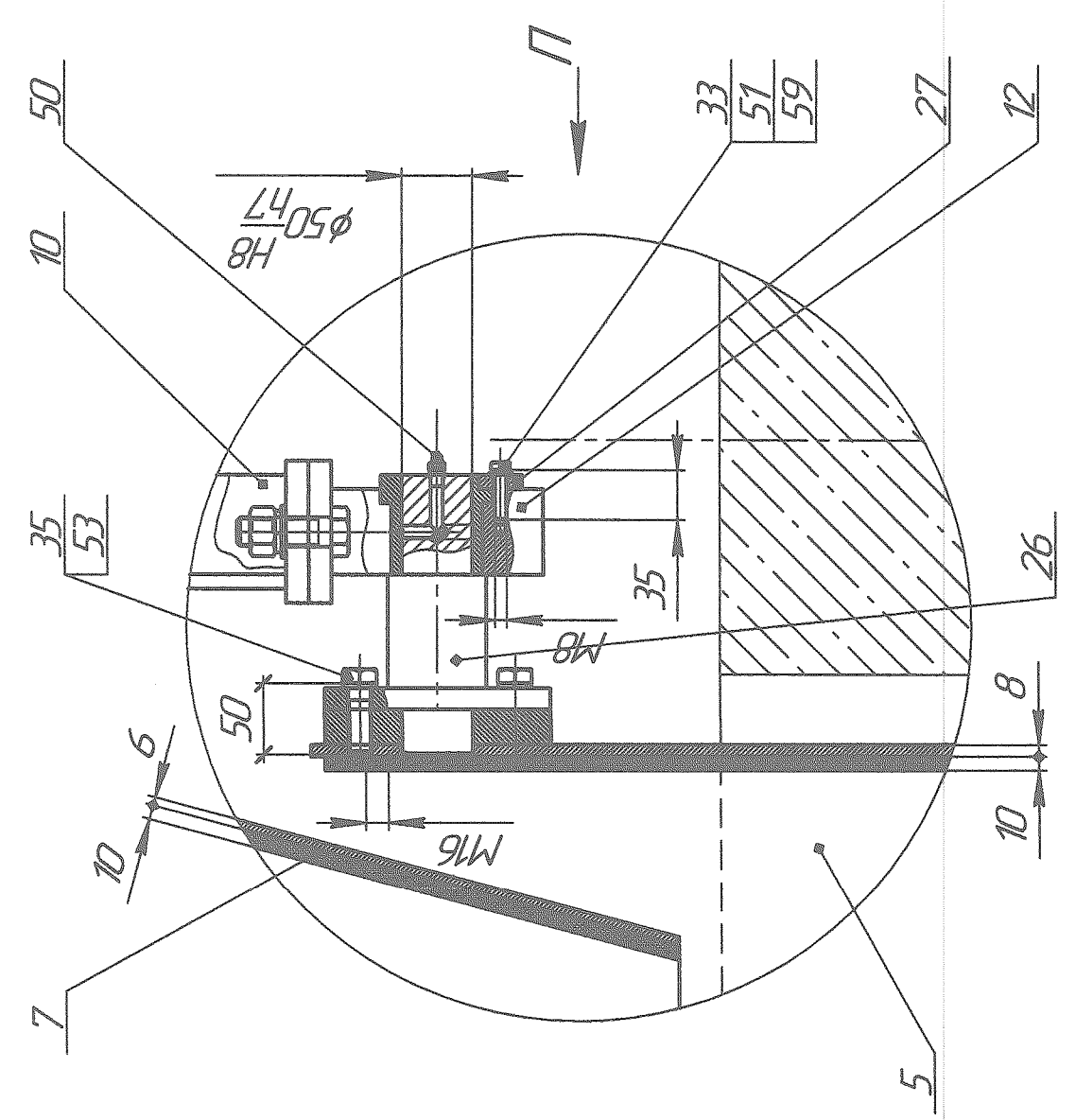
В(1:2)



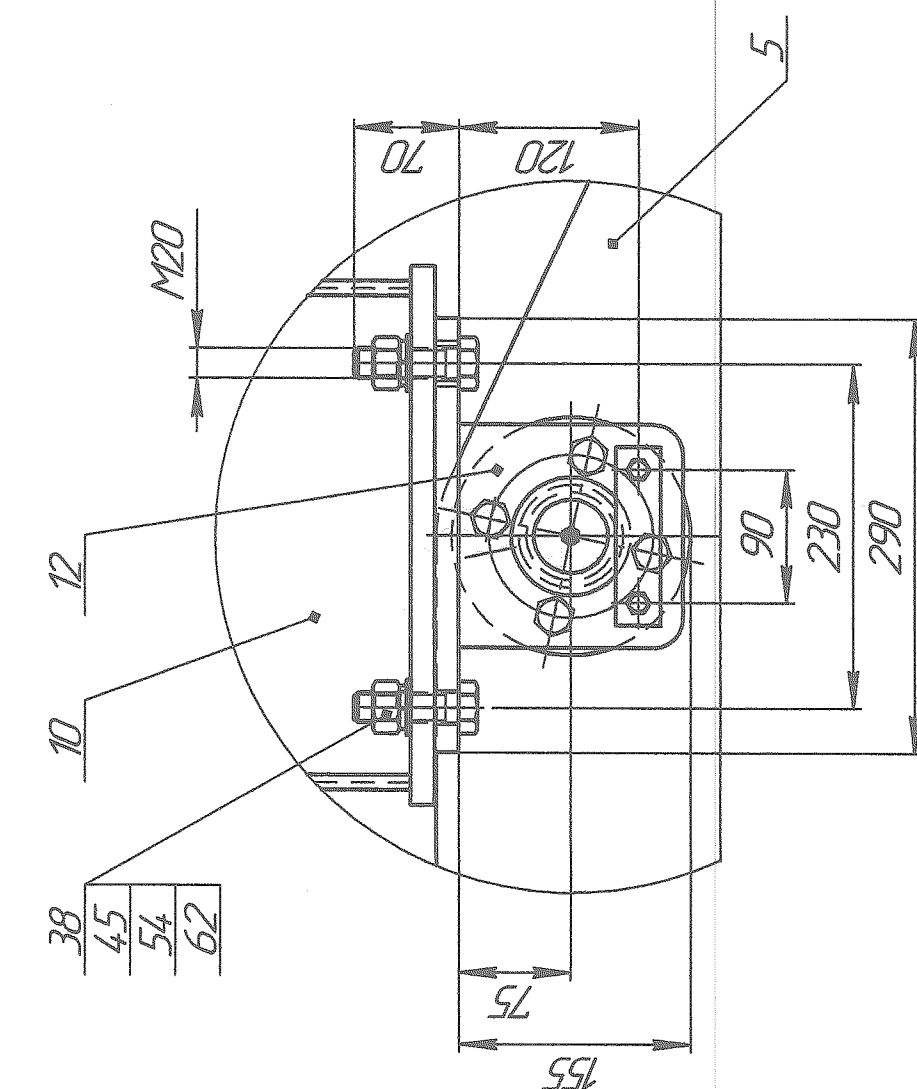
Н-Н(1:2)



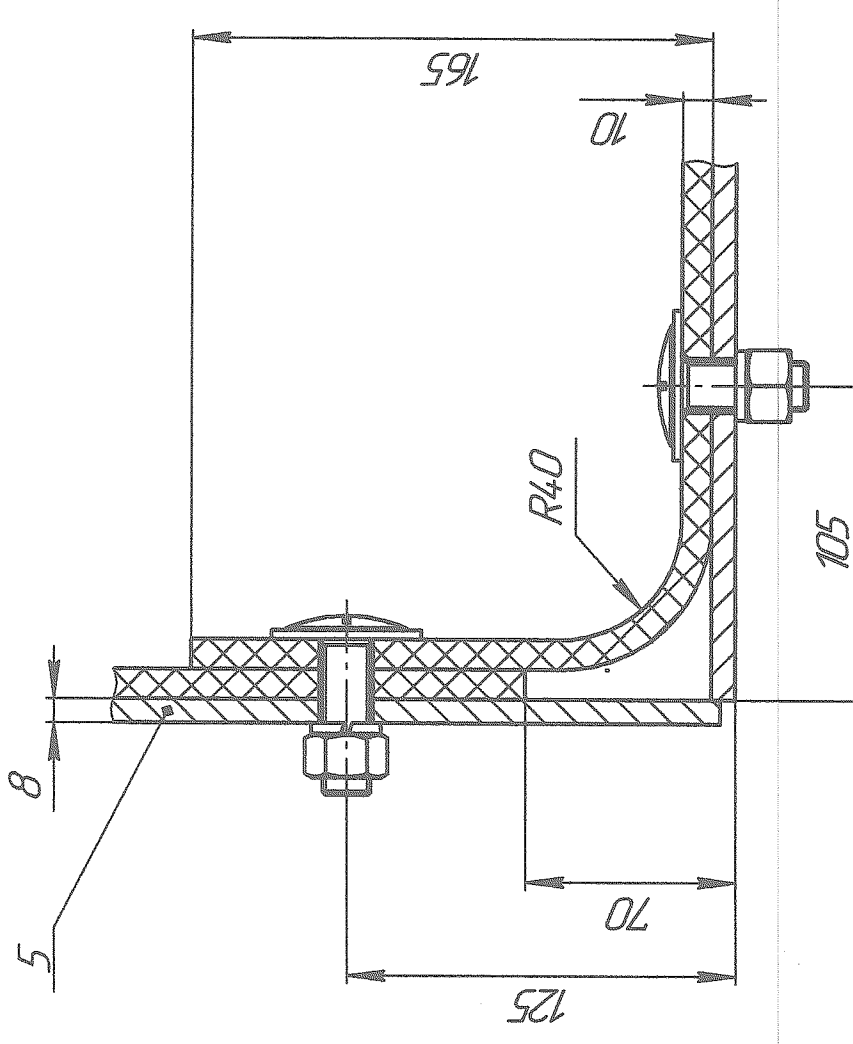
Г(1:5)



П(1:5)

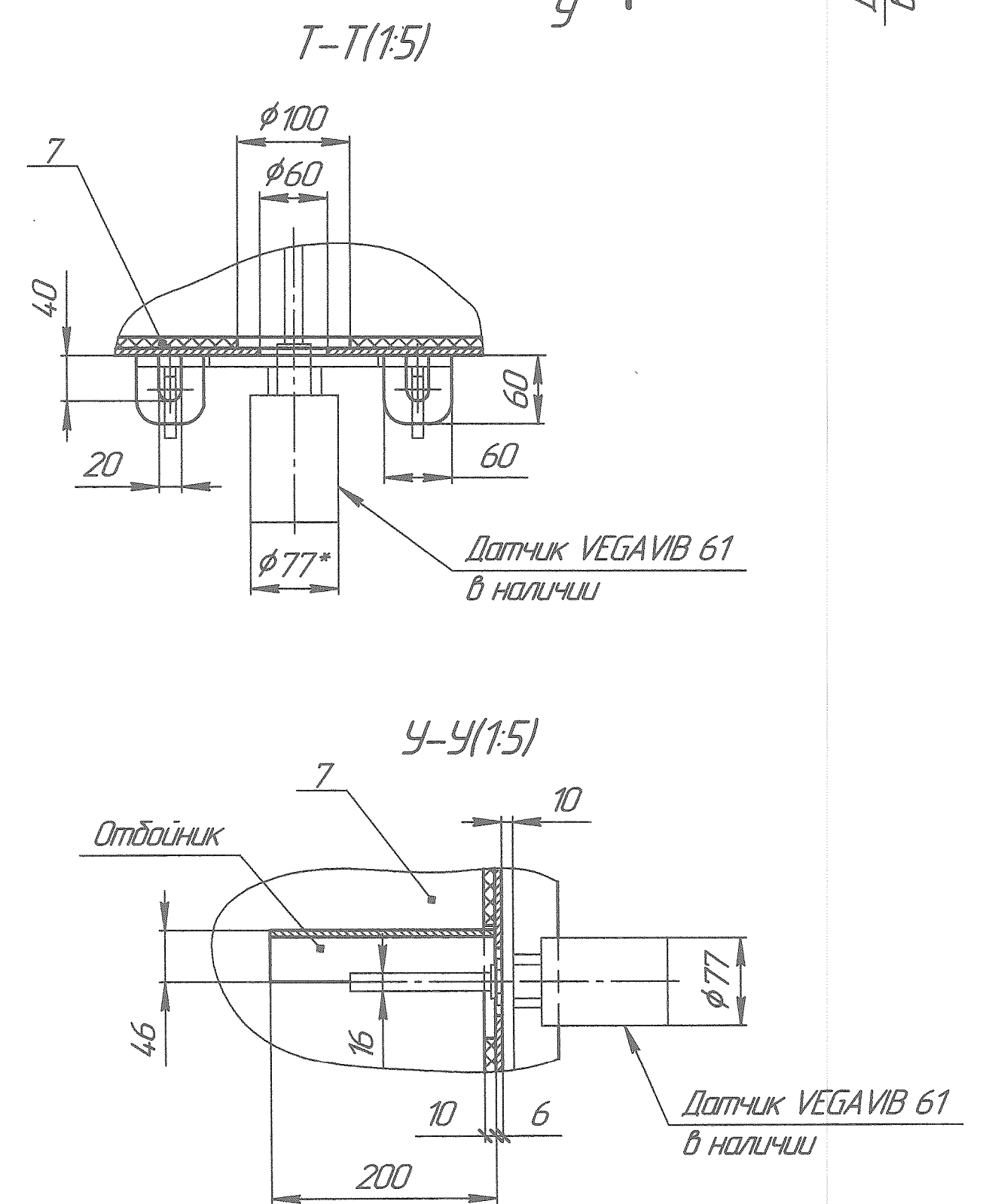
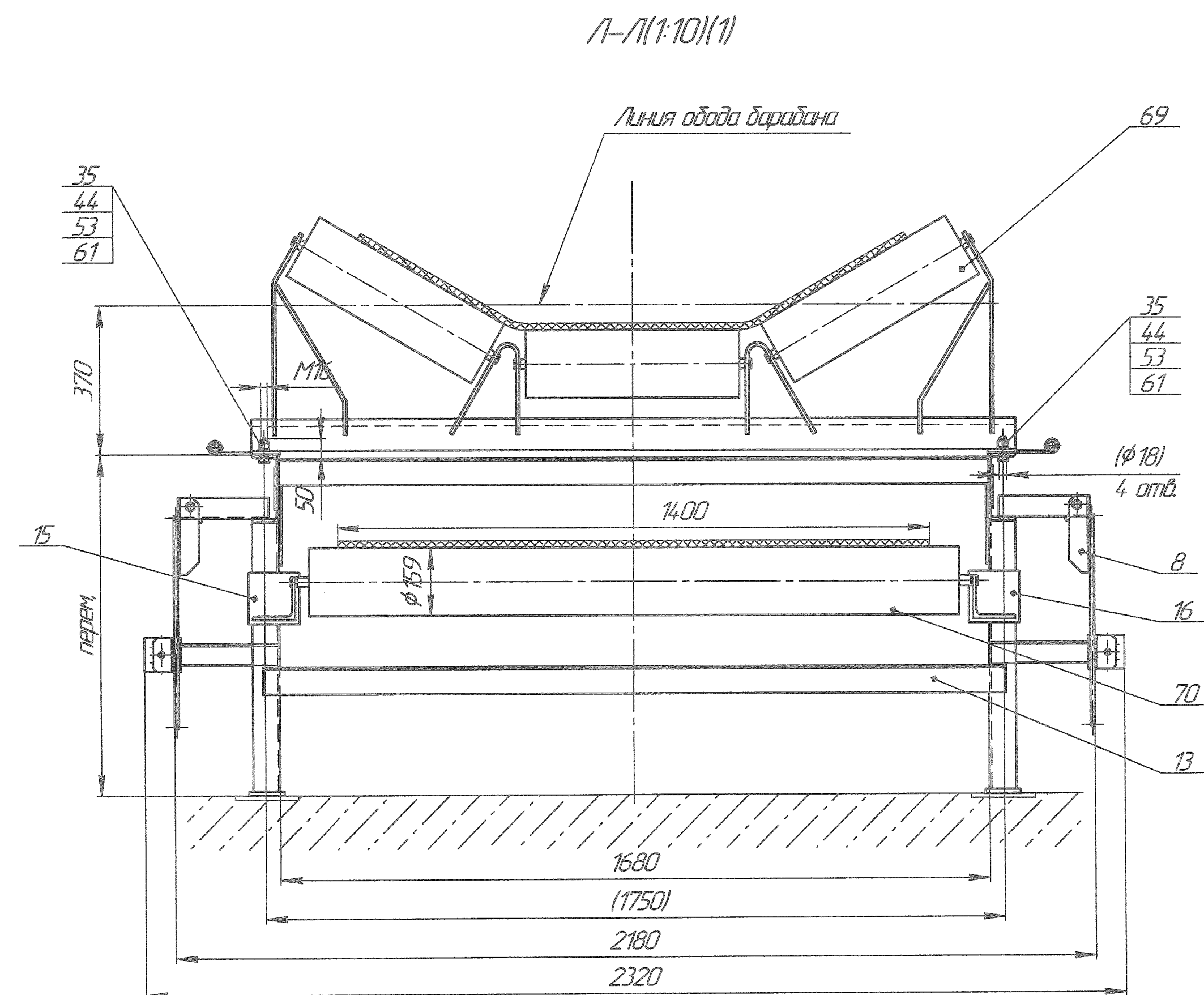
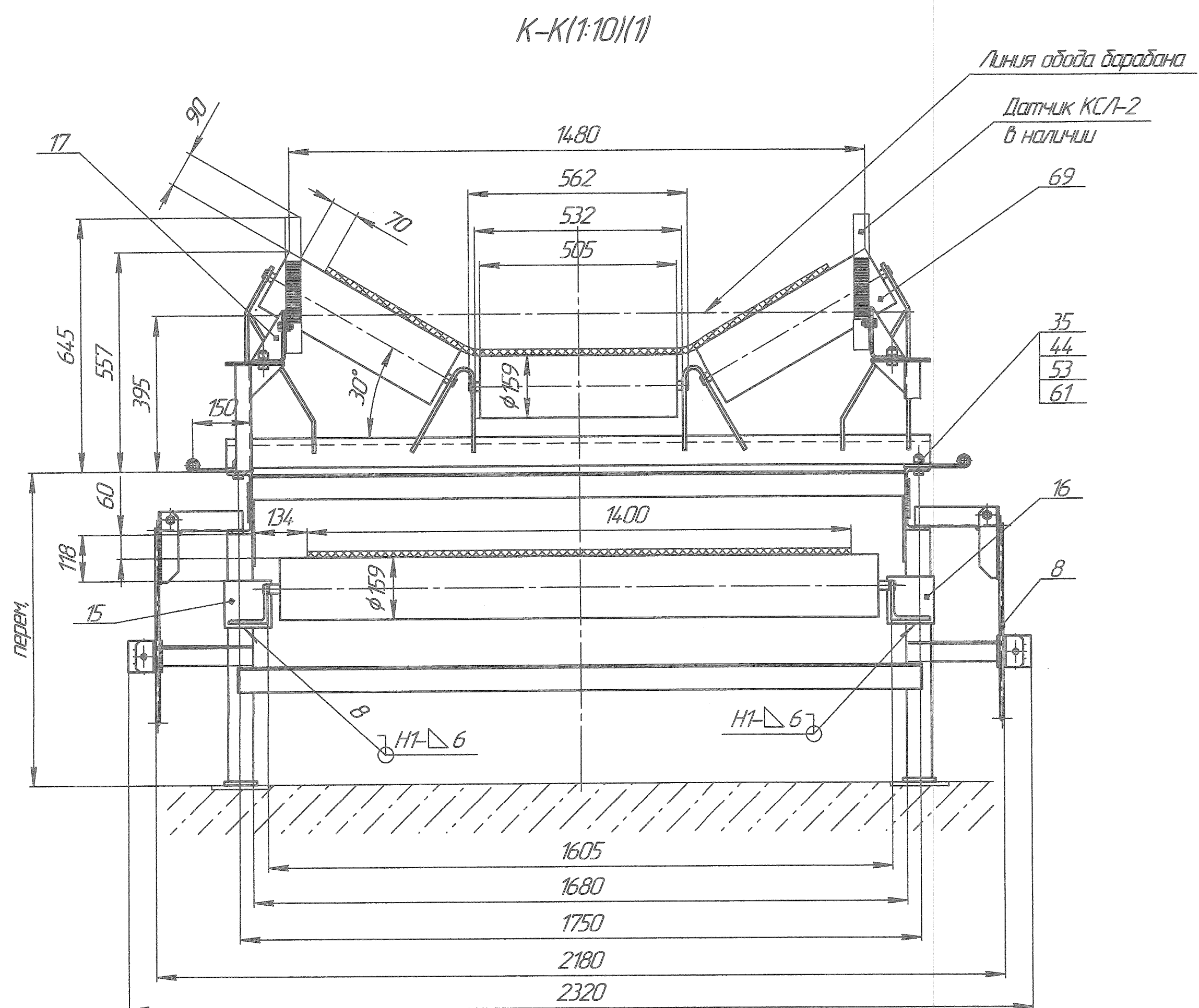
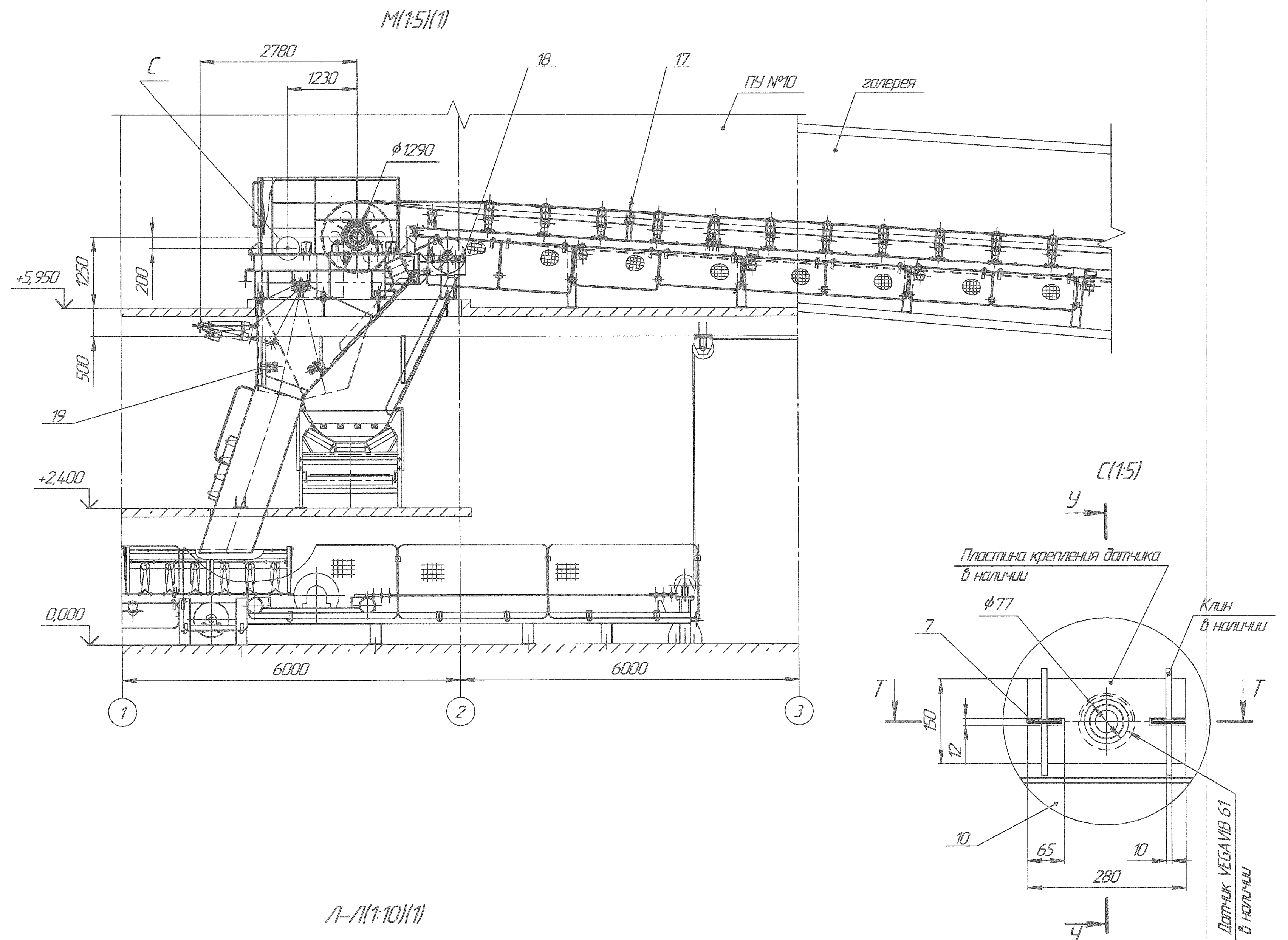
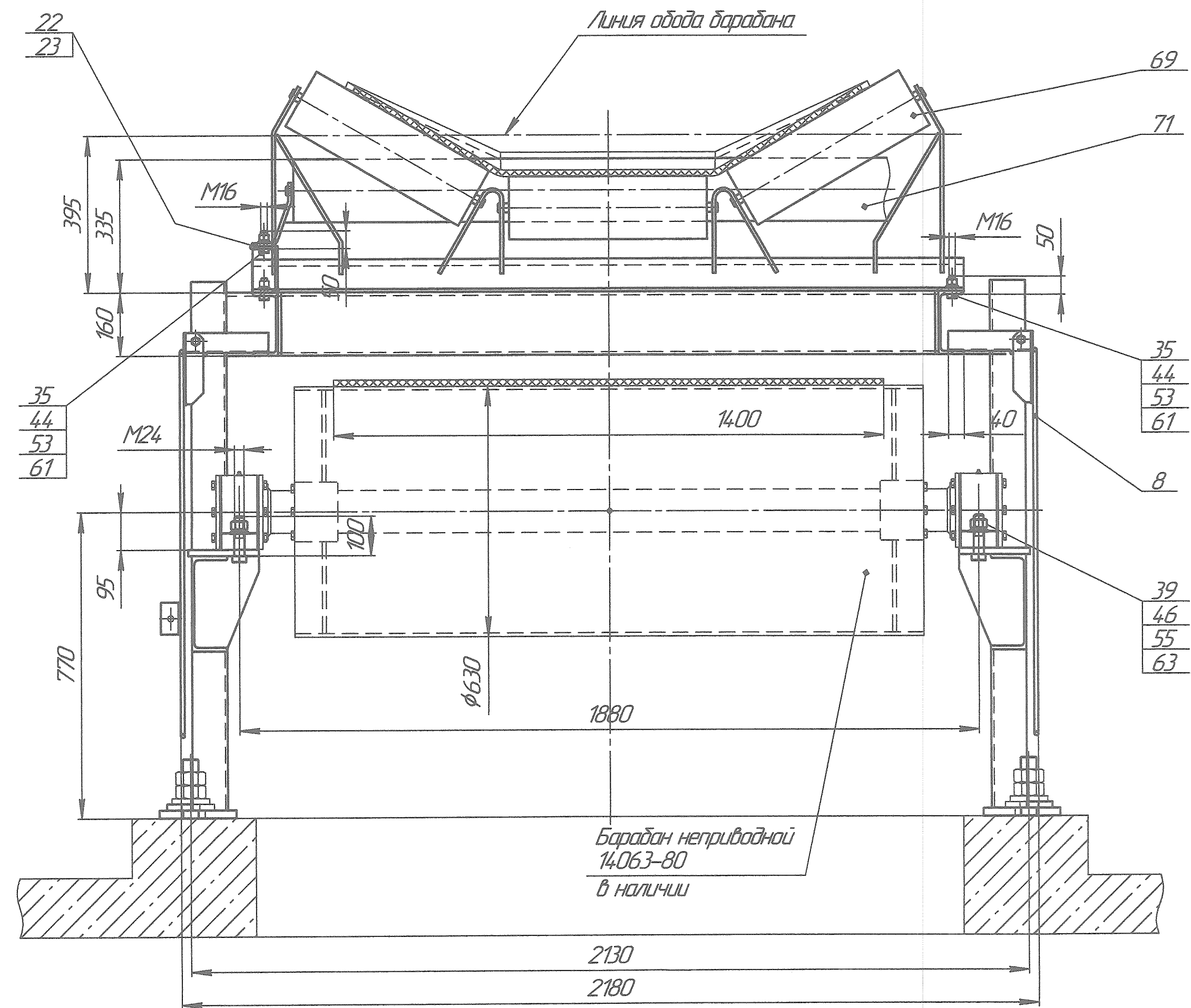


Р-Р(1:2,5)



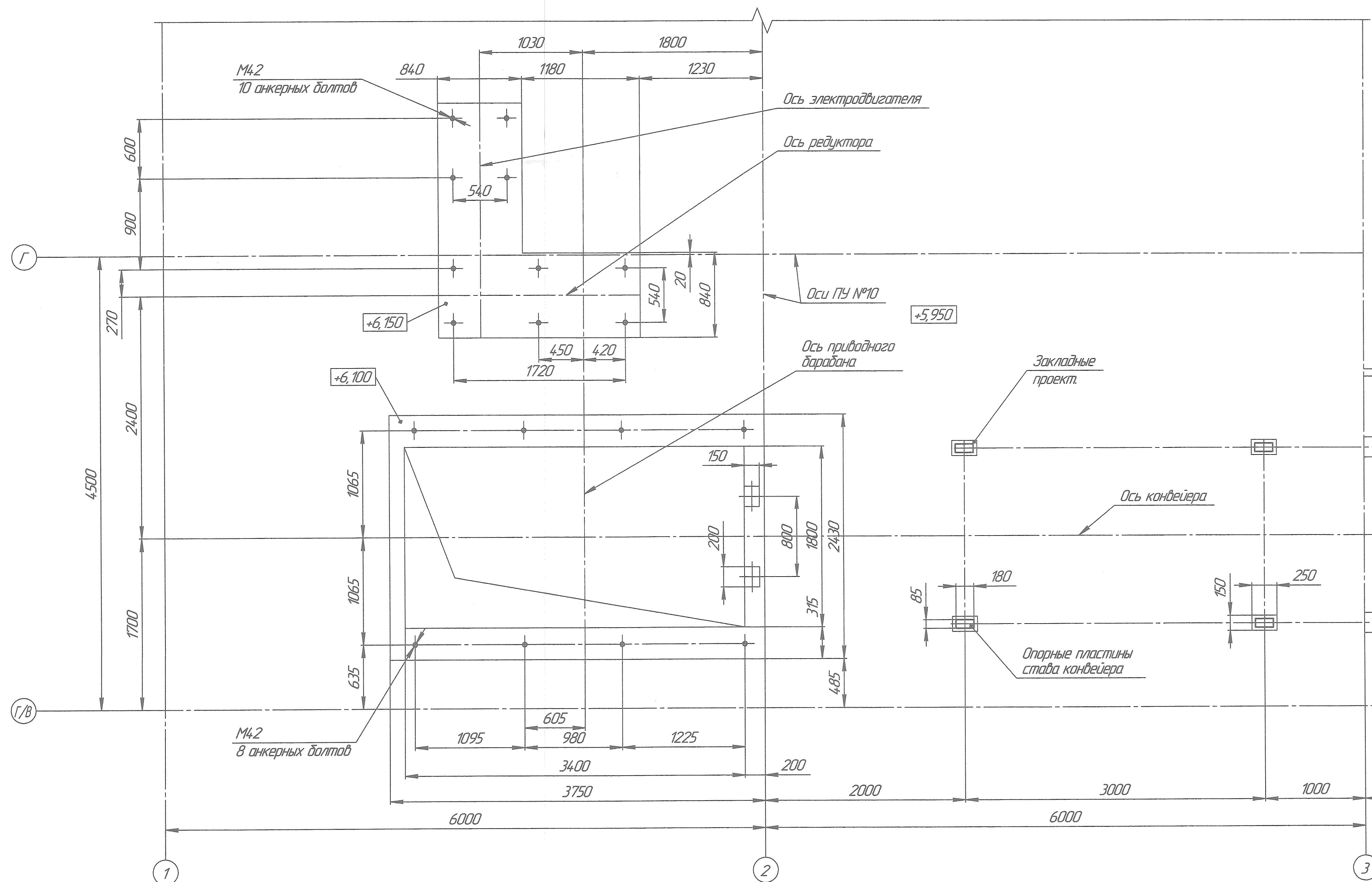


узлы привода и укрытия барабана приводного не показаны

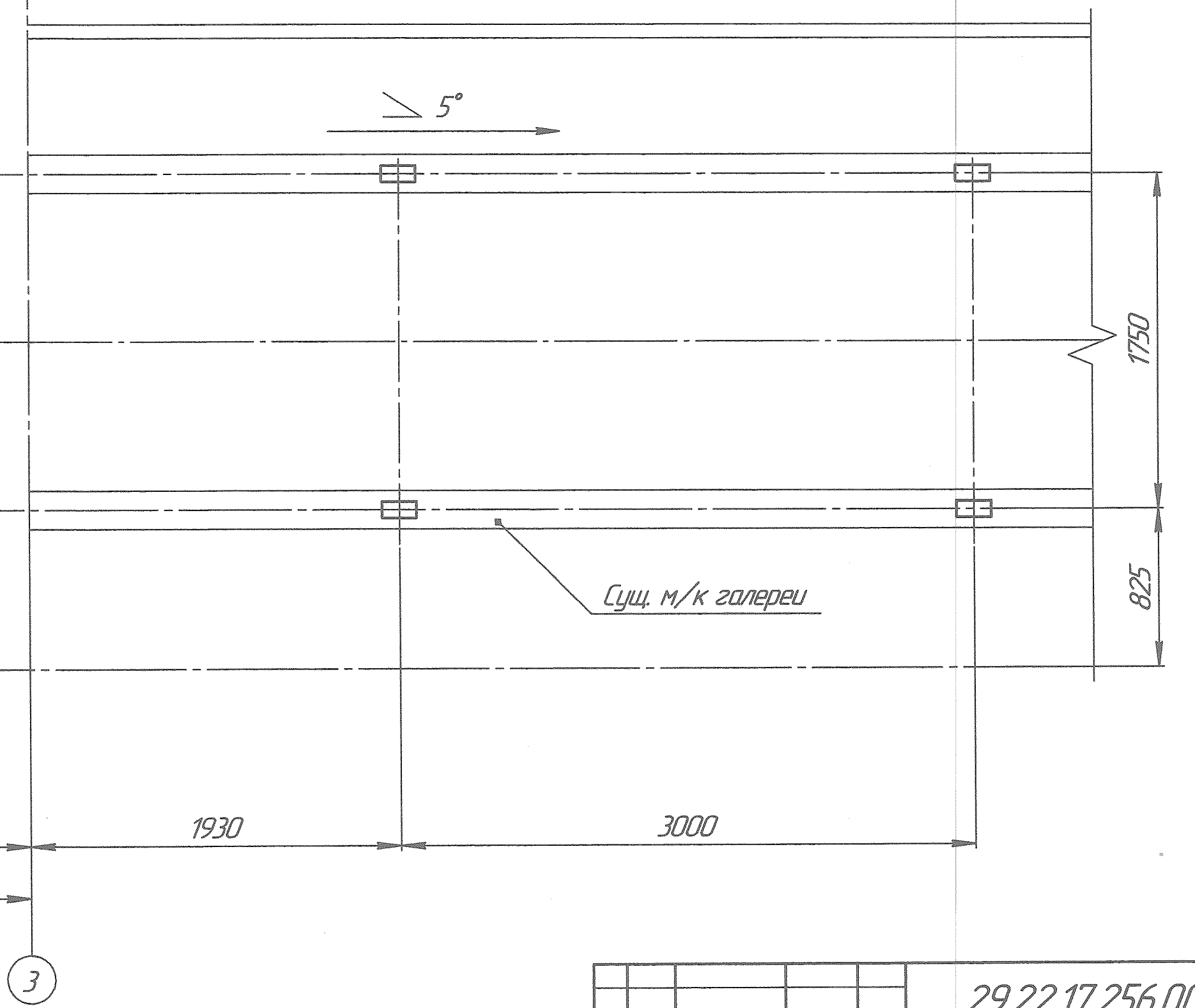
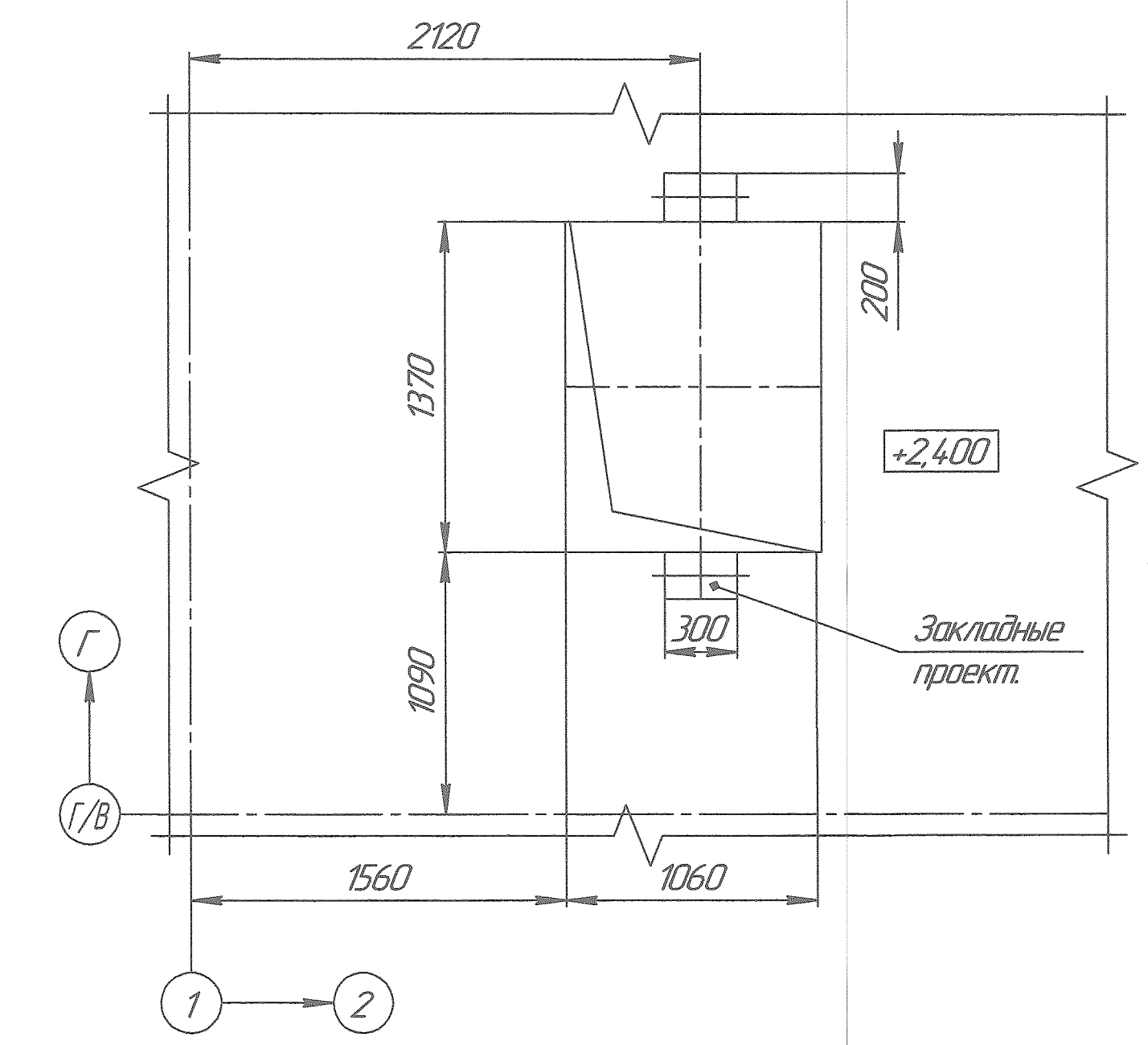


Изм. № подл.	Подп. и дата	Изм. № подл.	Подп. и дата
2019 ИС	12.04.2013		

План расположения проёмов, фундаментов и закладных на отметке +5,950 (1:25)

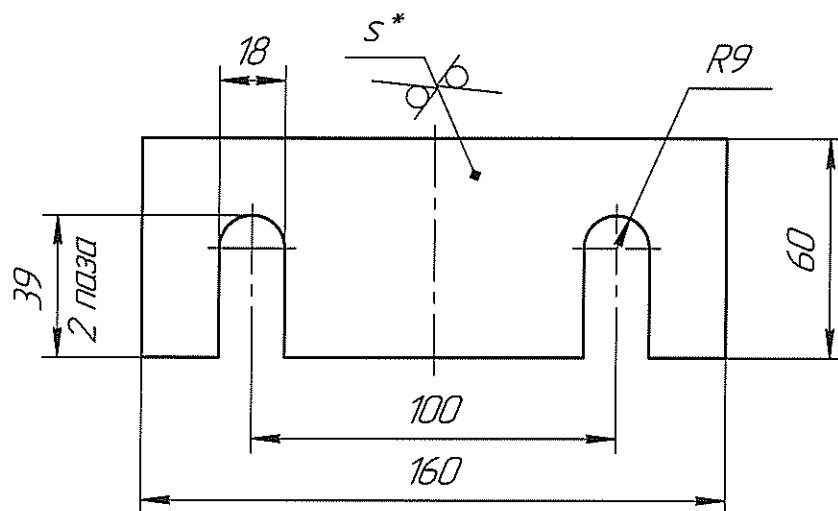


План расположения проёма и закладных на отметке +2,400 (1:25)



$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{\phantom{x}})}$




Справка №



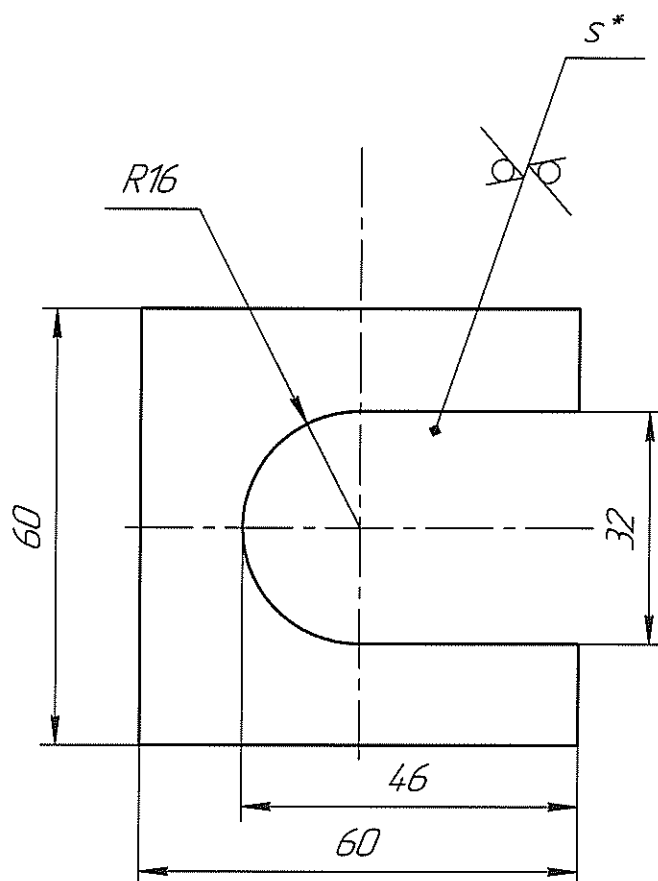
Обозначение	S, мм	Масса, кг
29.22.17.256.00.00.001	1	0,065
-01	2	0,13

1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

Инв. № подл.	2М19Н/С	Подп. и дата	и 28.04.2023						29.22.17.256.00.00.001				
				Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прокладка роликоопоры	Лист	Масса	Масштаб		
				Разраб.	Царикевич		03.23				См. табл.	1:2	
				Пров.	Бараченя		03.23						
				Т.контр.					Лист	Листов	1		
Н.контр.	Герасимёнок		03.23	с ГОСТ 19904-90			ОАО "Белгорхимпром"						
Утв.				Лист <u>Ст 3</u> из <u>Лс ГОСТ 16523-97</u>									

29.22.17.256.00.00.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

Обозначение	s, мм	Масса, кг
29.22.17.256.00.00.002	1	0,023
-01	2	0,046

1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14;  $\pm IT14/2$ 

Изм. № подл. 2419 ИС  
 Подп. и дата 28.04.2023  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок	03.23		
Утв.				

29.22.17.256.00.00.002

Прокладка двигателя

с ГОСТ 19904-90  
 Лист 1 из 1 по ГОСТ 16523-97

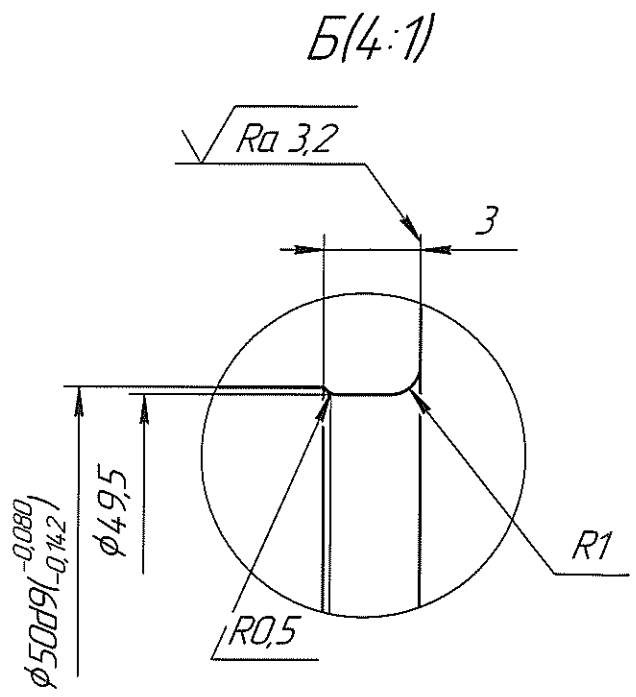
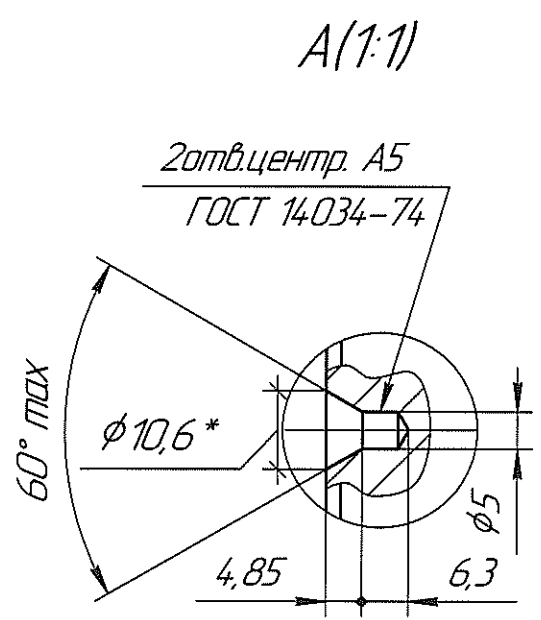
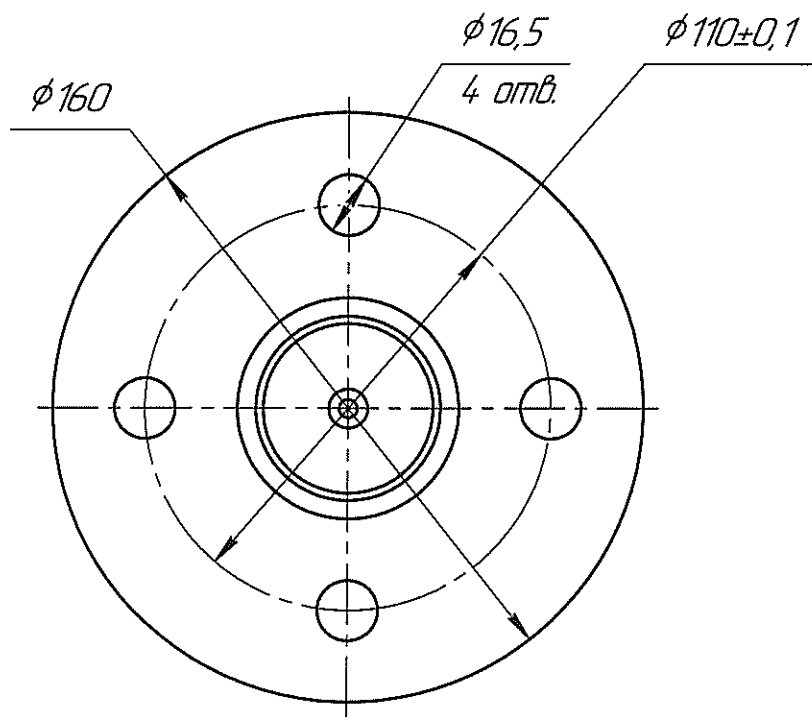
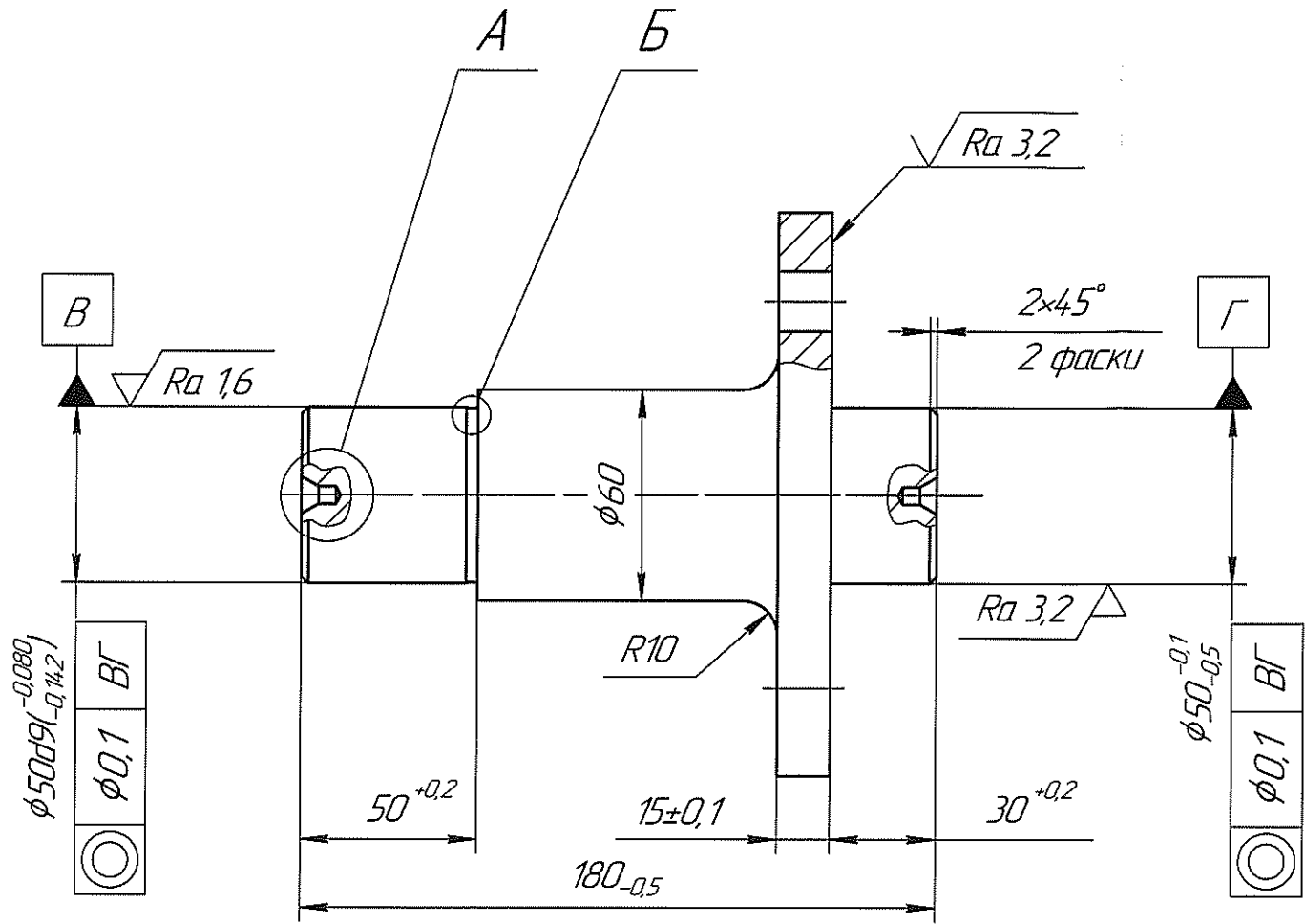
Лист	Масса	Масштаб
1	См. табл.	1:1
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № эдг.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
2019/11/15	2019.04.20/23					

29.22.17.256.00.00.003

✓ Ra 6,3 (✓)



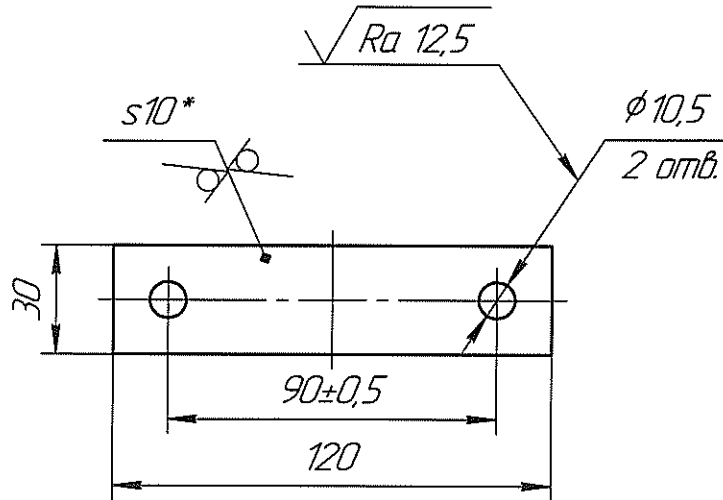
- 1 240...280 НВ
- 2 \* Размеры для справок
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 4 Острые кромки притупить

					29.22.17.256.00.00.003							
					Ось			Лист	Масса	Масштаб		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							5,5	1:2
Разраб.	Царикевич	А.С.	03.23									
Проб.	Бараченя	В.А.	03.23									
Т.контр.												
								Лист	Листов	1		
Н.контр.	Герасимёнок	М.М.	03.23		Круг 170 ГОСТ 2590-2006 45 ГОСТ 1050-2013			ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.												



29.22.17.256.00.00.004

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$



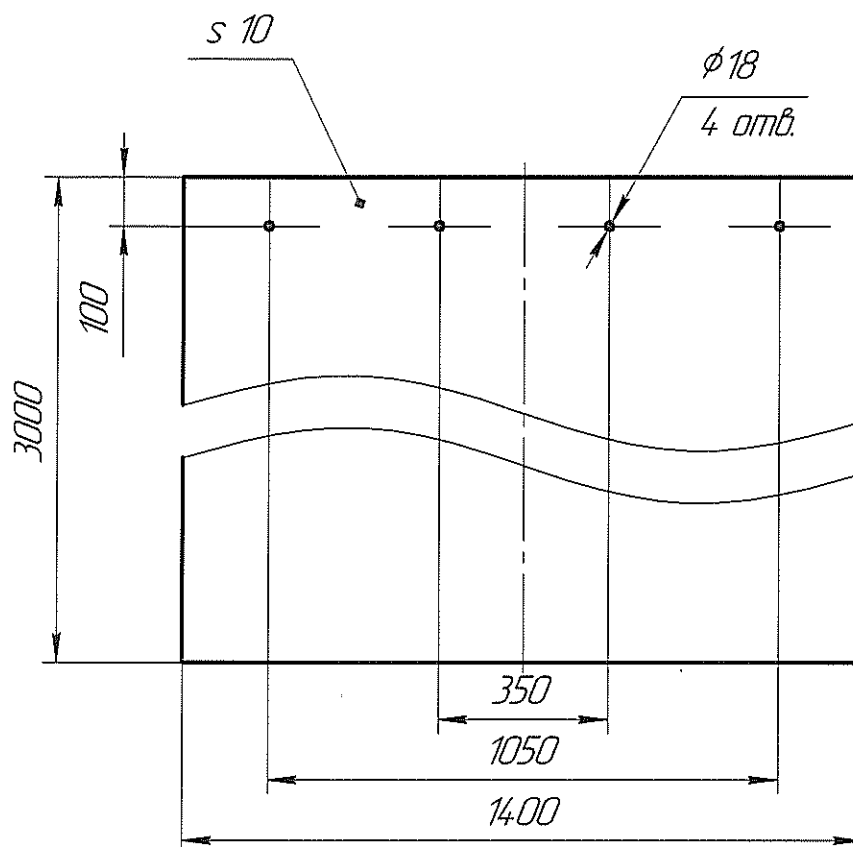
1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.256.00.00.004</p> <p>Пластина стопорная</p> <p>10 ГОСТ 19904-90 Лист 3 из 3 по ГОСТ 16523-97</p>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Царикевич			03.23			0,3	1:2
Пров.	Бараченя			03.23				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Формат А/

29.22.17.256.00.00.006

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

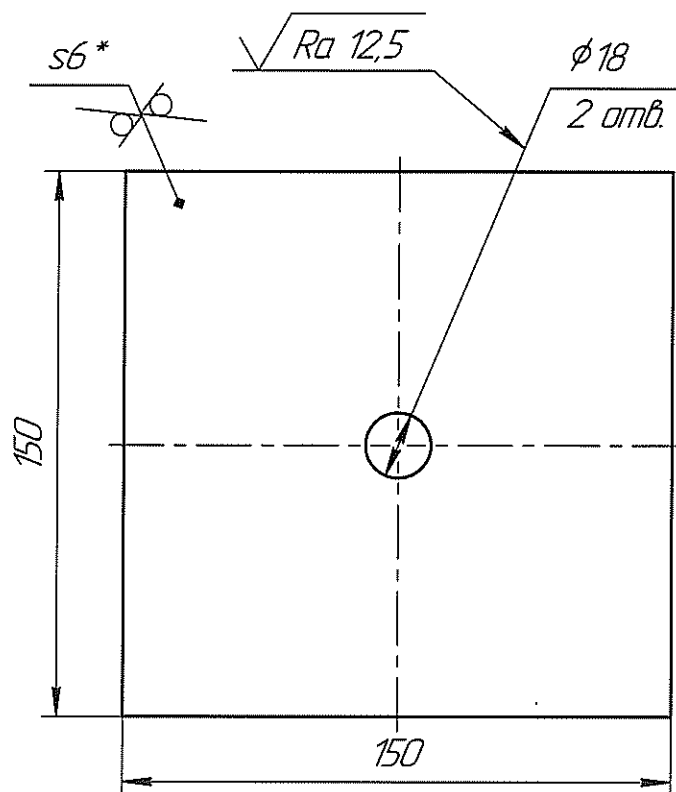
1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14;  $\pm IT14/2$ 

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419 Н/С	28.04.2023					

					29.22.17.256.00.00.006				
					Футеровка отбойная 2	Лист.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Самойлов			03.23			50,4	1:15	
Пров.	Прохаров			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Бартош			03.23	Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.									

29.22.17.256.00.00.007



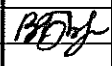
 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14;  $\pm IT14/2$ 

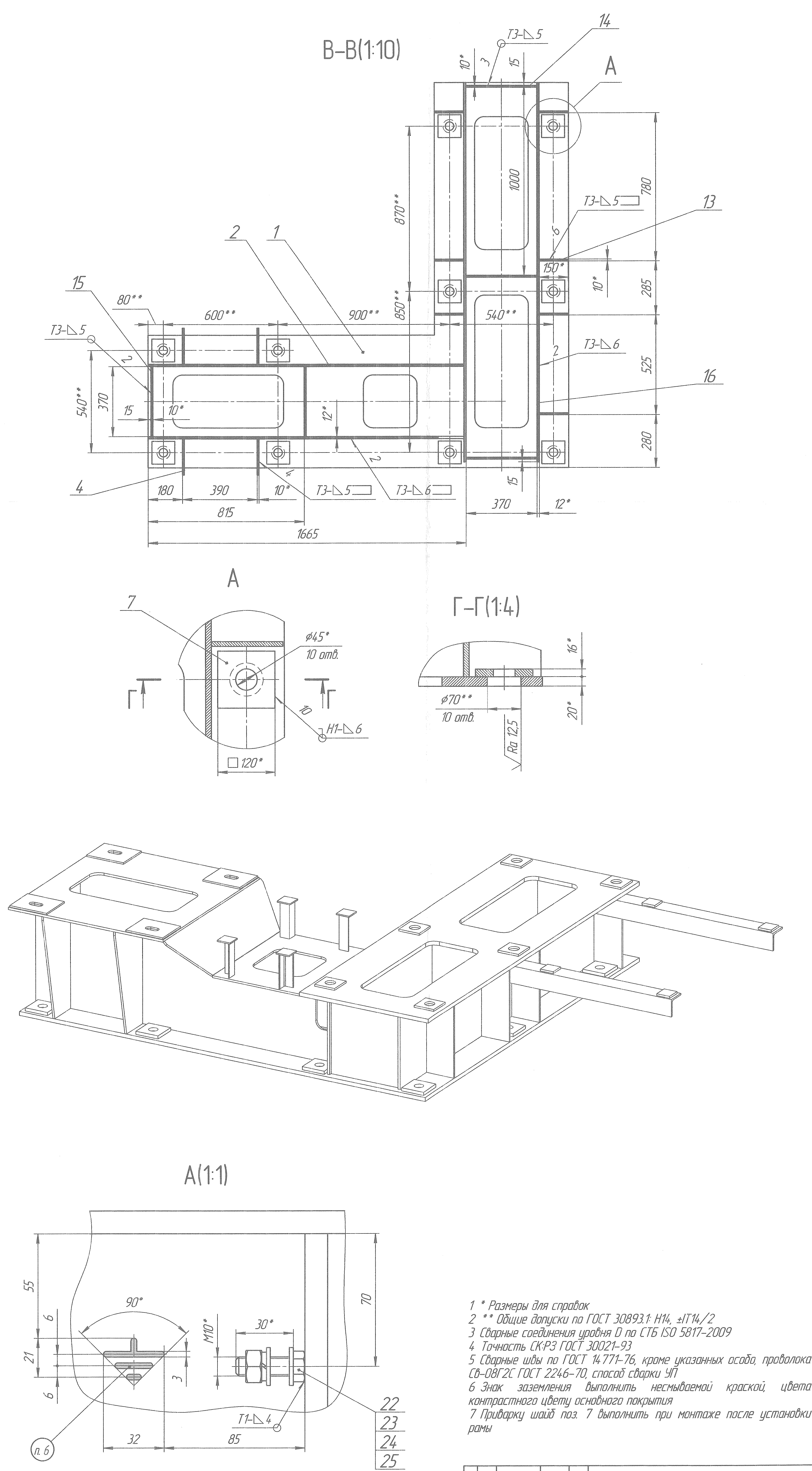
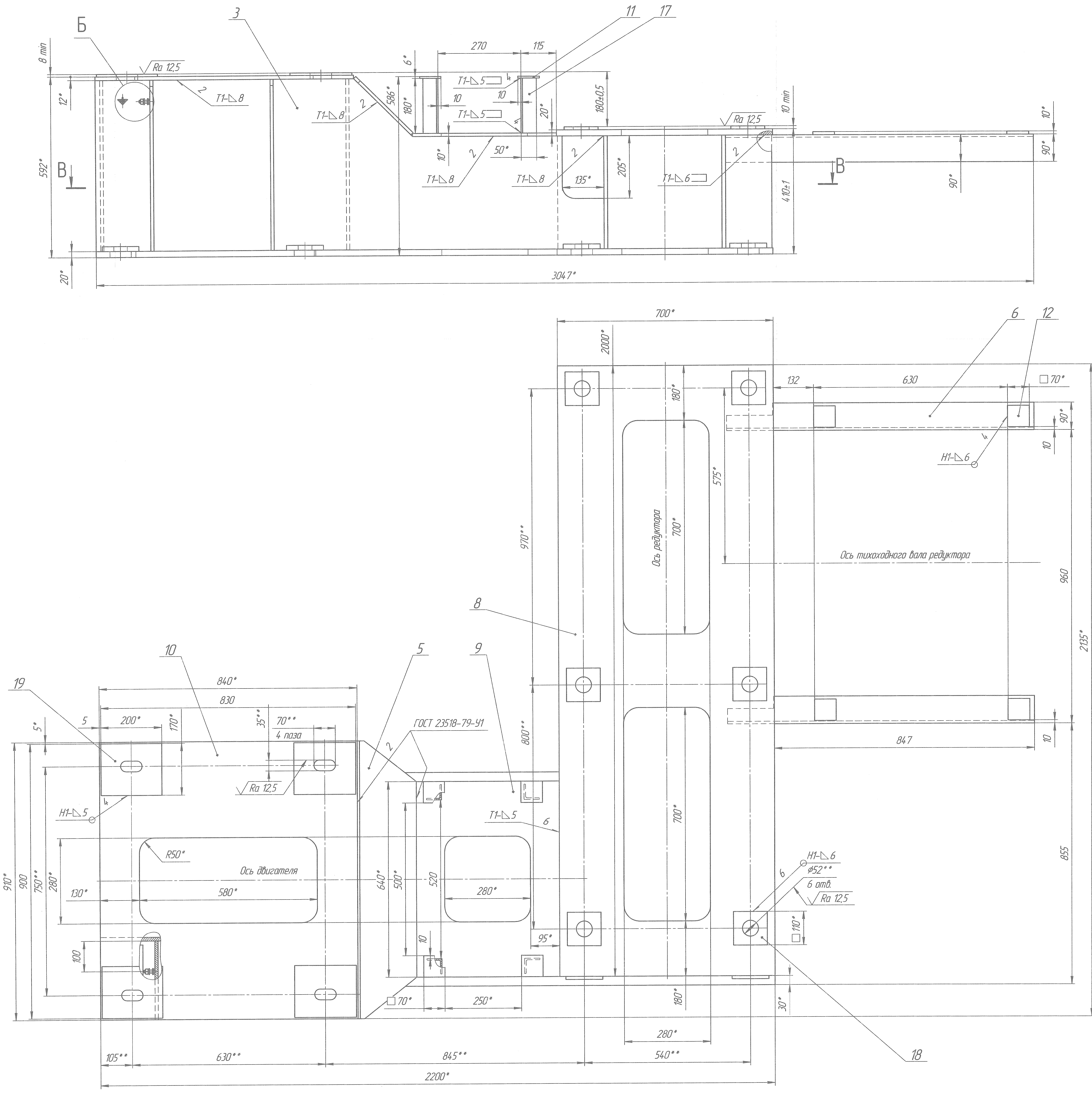
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
201941С	20.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.256.00.00.007		
Лист	Масса	Масштаб
	1,1	1:2
Лист	Листов 1	
6 ГОСТ 19904-90		
Лист 3 из 3 по ГОСТ 16523-97		
ОАО "Белгорхимпром"		

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Документация		
	A0				29.22.17.256.01.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
	A4	1		29.22.17.256.01.00.001	Плита	1		
	A4	2		29.22.17.256.01.00.002	Стенка	1		
	A4	3		29.22.17.256.01.00.003	Стенка	1		
	A4	4		29.22.17.256.01.00.004	Косынка	4		
	A4	5		29.22.17.256.01.00.005	Накладка	1		
	A4	6		29.22.17.256.01.00.006	Консоль	2		
	A4	7		29.22.17.256.01.00.007	Шайба	10		
Подп. и дата	A4	8		29.22.17.256.01.00.008	Пластина	1		
	A4	9		29.22.17.256.01.00.009	Накладка	1		
	A4	10		29.22.17.256.01.00.010	Пластина	1		
	Б4	11		29.22.17.256.01.00.011	Платик	4	0,23 к2	
					6 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89 70 <sub>-1</sub> х70 <sub>-1</sub> ; √Ra 25			
	Б4	12		29.22.17.256.01.00.012	Платик	4	0,38 к2	
					10 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89 70 <sub>-1</sub> х70 <sub>-1</sub> ; √Ra 25			
	Б4	13		29.22.17.256.01.00.013	Ребро	7	4,36 к2	
					10 ГОСТ 19903-2015 Лист Ст3пс ГОСТ 14637-89 150 <sub>-1</sub> х370 <sub>-1</sub> ; √Ra 25			
	29.22.17.256.01.00.000							
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит. Лист Листов		
212918	Разраб.		Самойлов		03.23	Рама привода		
	Пров.		Прохаров		03.23			
	Н.контр.		Бартош		03.23			
	Утв.							
						ОАО "Белгорхимпром"		

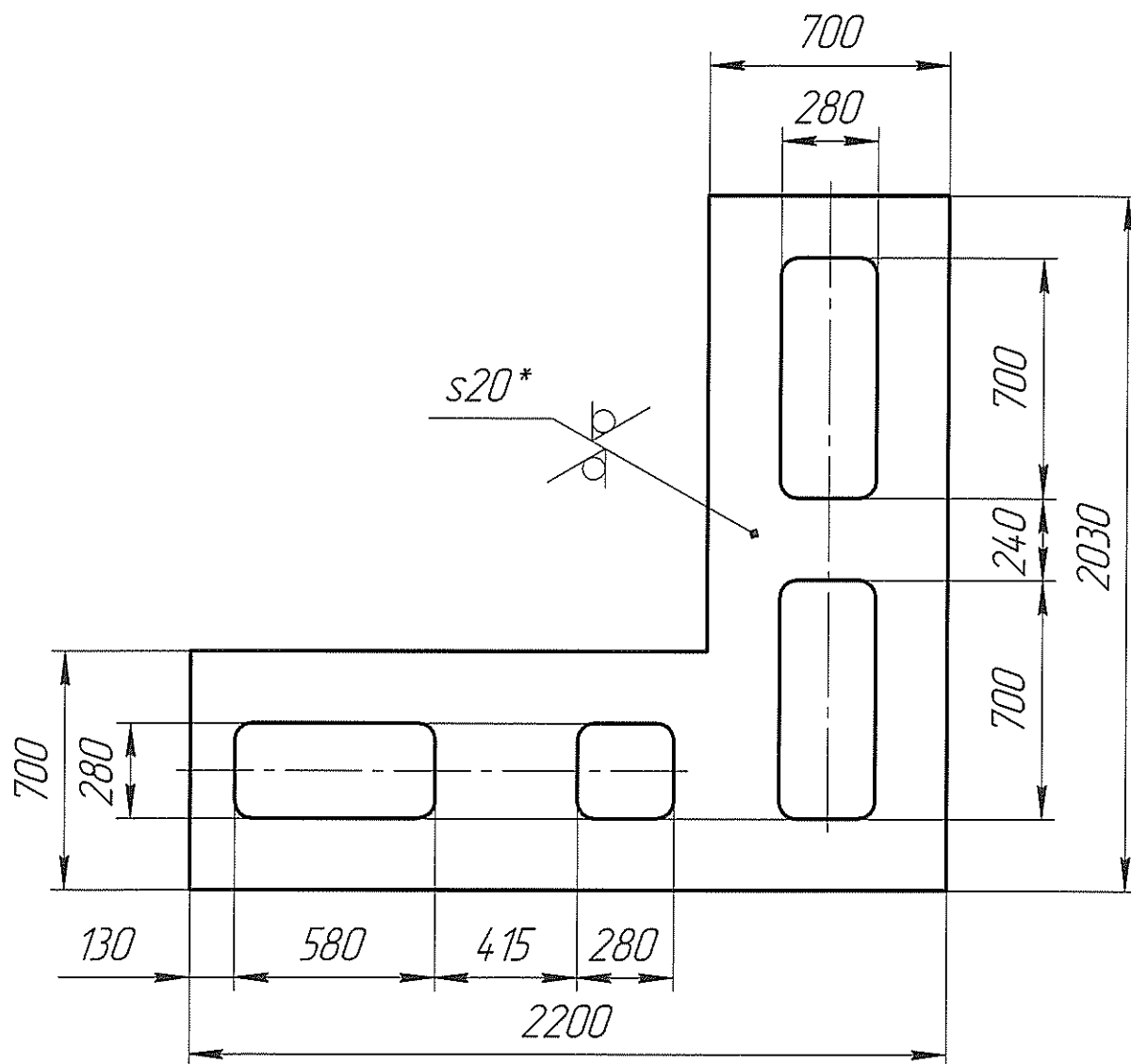
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2М191К	22.04.2023			





- 1 \* Размеры для справок
- 2 \*\* Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, ±IT14/2
- 3 Сварные соединения уровня D по С15 ISO 5817-2009
- 4 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93
- 5 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, кромки указанных асбо, правлока СБ-08/2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 6 Знак заземления, выполнить несмываемой краской, цвета контрастного цвету основного покрытия
- 7 Приварку шайб поз 7 выполнить при монтаже после установки рамы

29.22.17.256.01.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14,  $\pm IT14/2$ 

29.22.17.256.01.00.001

Плита

Лист	Масса	Масштаб
1	290	1:20
Лист	Листов	1

20 ГОСТ 19903-2015  
Ст 3пс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Корпусная

Формат А1

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дил.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2019 ИС 628.04.2023

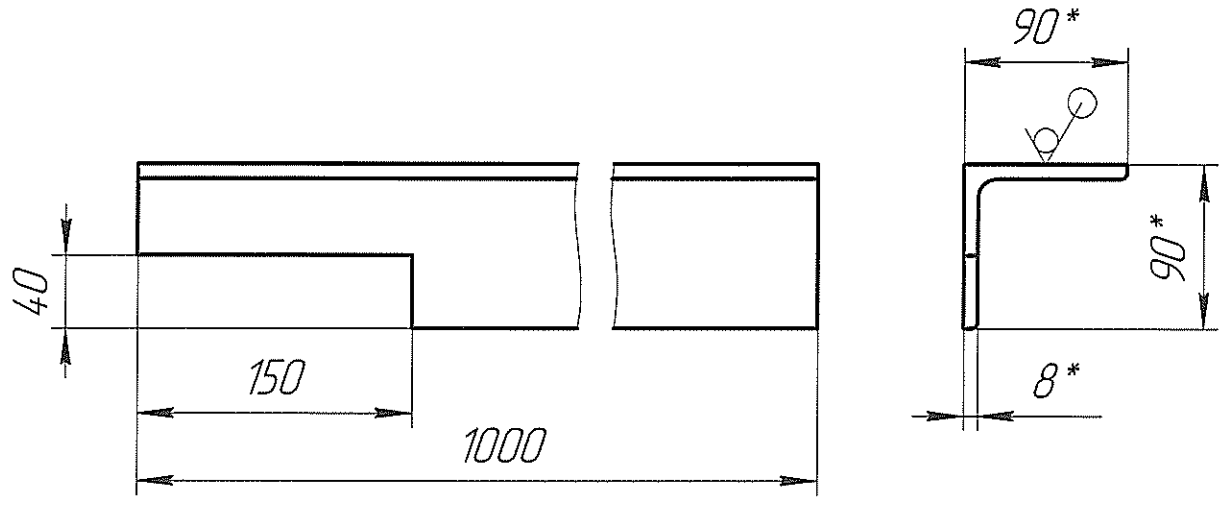
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т. контр.				
Н. контр.	Бартош			03.23
Утв.				






Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

29.22.17.256.01.00.006

√ Ra 25 (√)



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

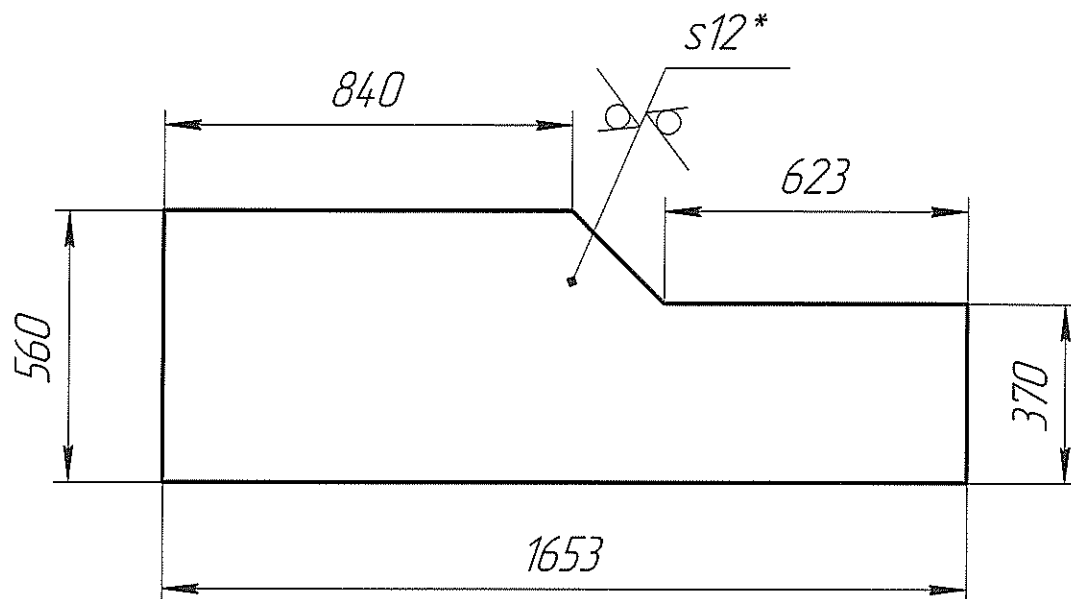
Инв. № подл.	2019/01/16	Подл. и дата	28.04.2022					29.22.17.256.01.00.006					
Инв. № подл.	2019/01/16	Подл. и дата	28.04.2022	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Консоль	Лист.	Масса	Масштаб	
				Разраб.	Самойлов		03.23					16,1	1:4
				Пров.	Прохоров		03.23						
				Т.контр.									
Инв. № подл.	2019/01/16	Подл. и дата	28.04.2022	Н.контр.	Бартош		03.23	Уголок	90x90x8 ГОСТ 8509-93	Лист	Листов	1	
				Утв.					Ст3пс ГОСТ 535-2005				ОАО "Белгорхимпром"

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов		03.23
Пров.		Прохоров		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош		03.23
Утв.				

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов		03.23
Пров.		Прохоров		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош		03.23
Утв.				

1.00.006					
Лист			Масса		Масштаб
			16,1		1:4
Лист			Листов		1
ОАО "Белгорхимпром"					

29.22.17.256.0100.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.0100.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	74,4	1:15
Лист	Листов	1

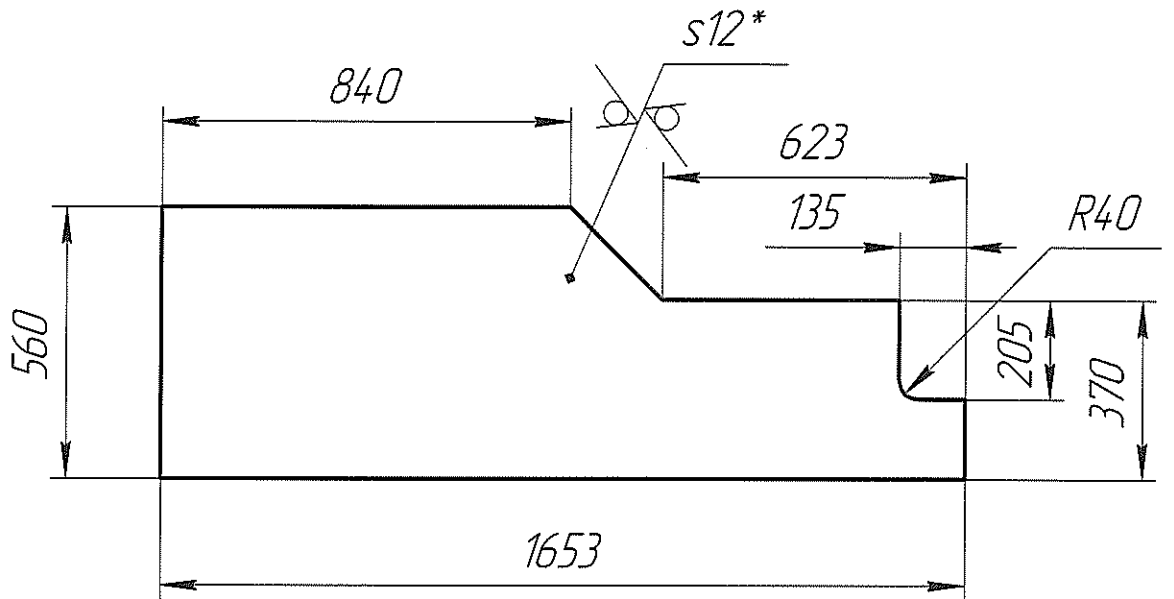
12 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419 НПС	28.04.2013					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Самойлов			03.23		
Проб.	Прохоров			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Бартош			03.23		
Утв.						

29.22.17.256.01.00.003

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.01.00.003

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	71,8	1:15
Лист	Листов	1

12 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Инв. № подл.		Лист		Инв. № докл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2019/15		28.04.2023															

29.22.17.256.0100.004

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

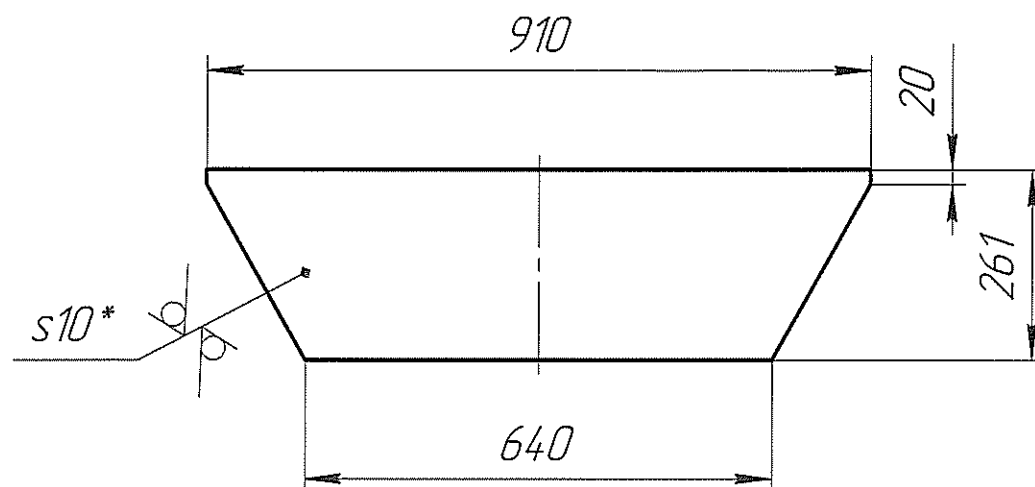
29.22.17.256.0100.004				
Косынка			Лист	Масса
			8,98	1:5
Косынка			Лист	
			Листов 1	
10 ГОСТ 19903-2015			ОАО "Белгорхимпром"	
Стэнс ГОСТ 14637-89				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Копировал

Формат А1

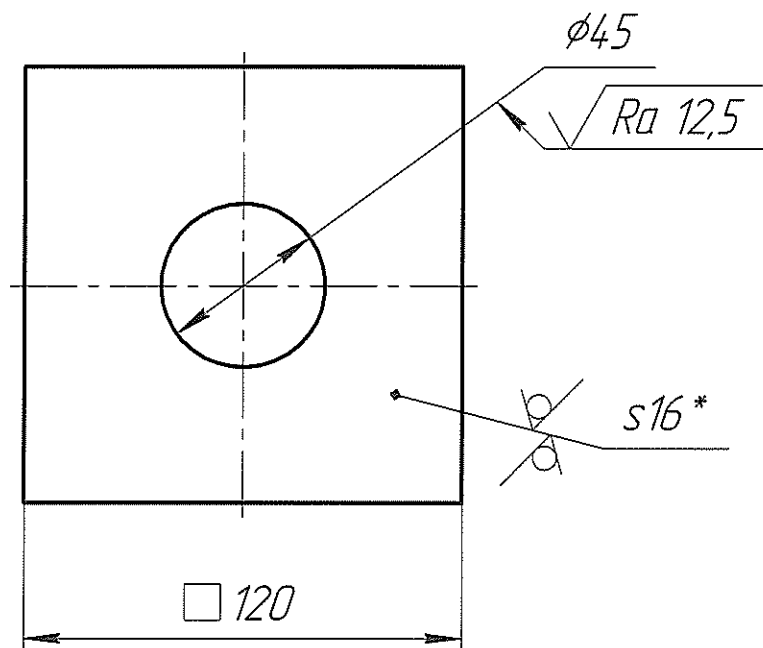
✓ Ra 25 (✓)



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
219113	изд. 04.2013			
<p>1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2</p>				
<p>29.22.17.256.01.00.005</p>				
<p>Накладка</p>				
<p>10 ГОСТ 19903-2015 Ст 3 п 8 ГОСТ 14637-89</p>				
<p>Лист 1</p>				
<p>ОАО "Белгорхимпром"</p>				

29.22.17.256.01.00.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ 

29.22.17.256.01.00.007

Шаўда

Лист

Масса

Масштаб

1,61

1:2

Лист

Листов 1

16 ГОСТ 19903-2015

Стэнс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

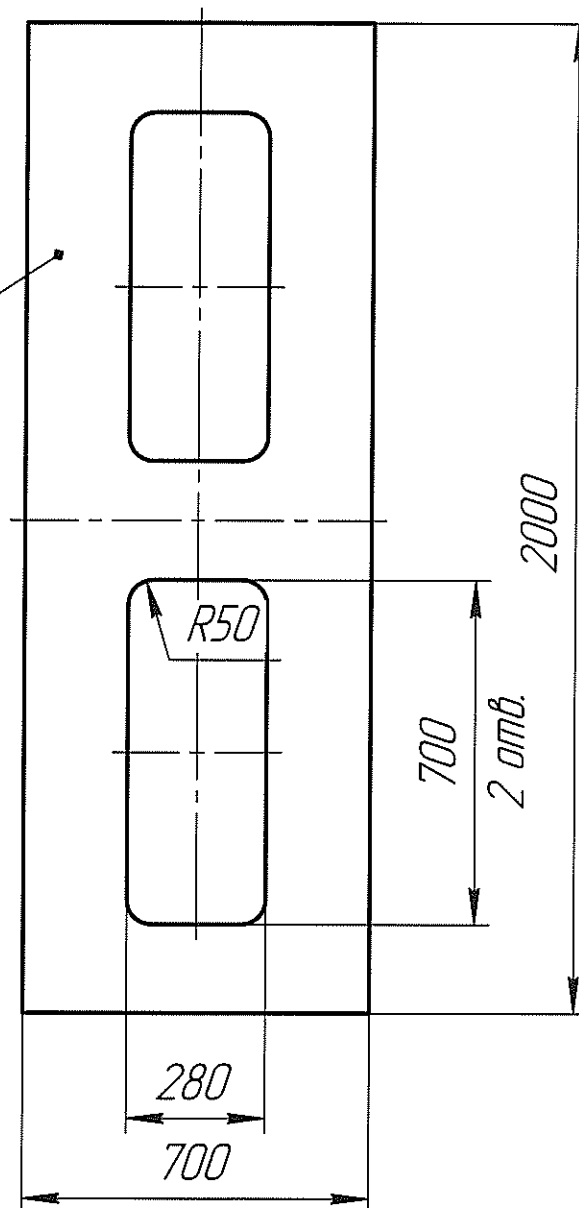
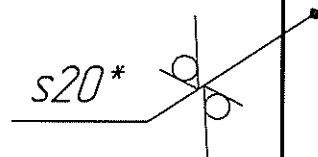
Подп. и дата

Инв. № подл.

2019.10.04.2019

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Барташ			03.23
Утв.				

29.22.17.256.01.00.008

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

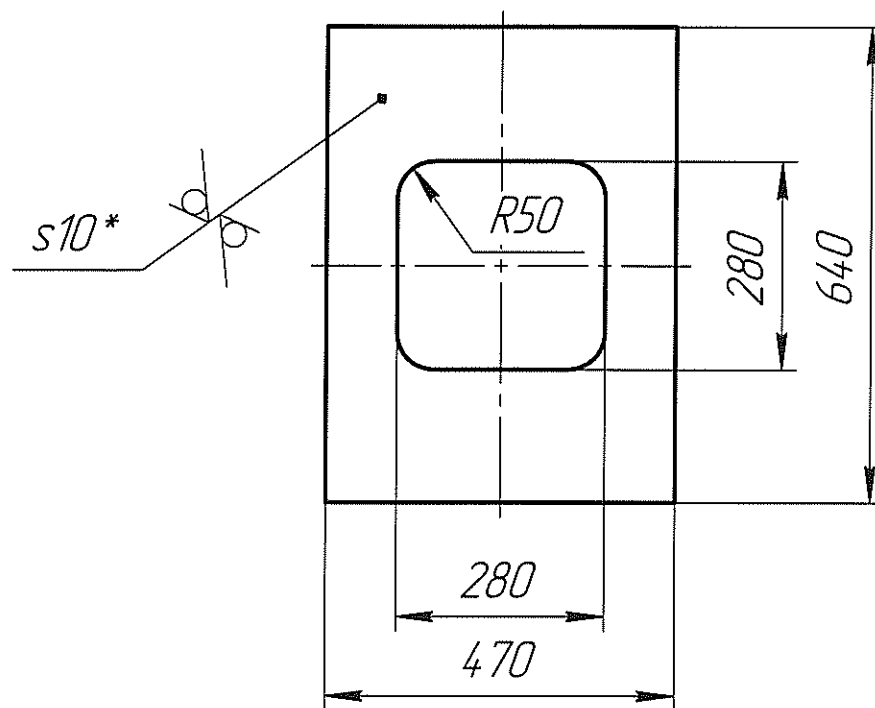
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ 

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
20191116	22.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.01.00.008</div> <div>Пластина</div> <div>20 ГОСТ 19903-2015</div> <div>СтЗпс ГОСТ 14637-89</div>	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко			03.23			159	1:15
Пров.	Бараченя			03.23				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнак			03.23				
Утв.								ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.01.00.009

✓ Ra 25 (✓)

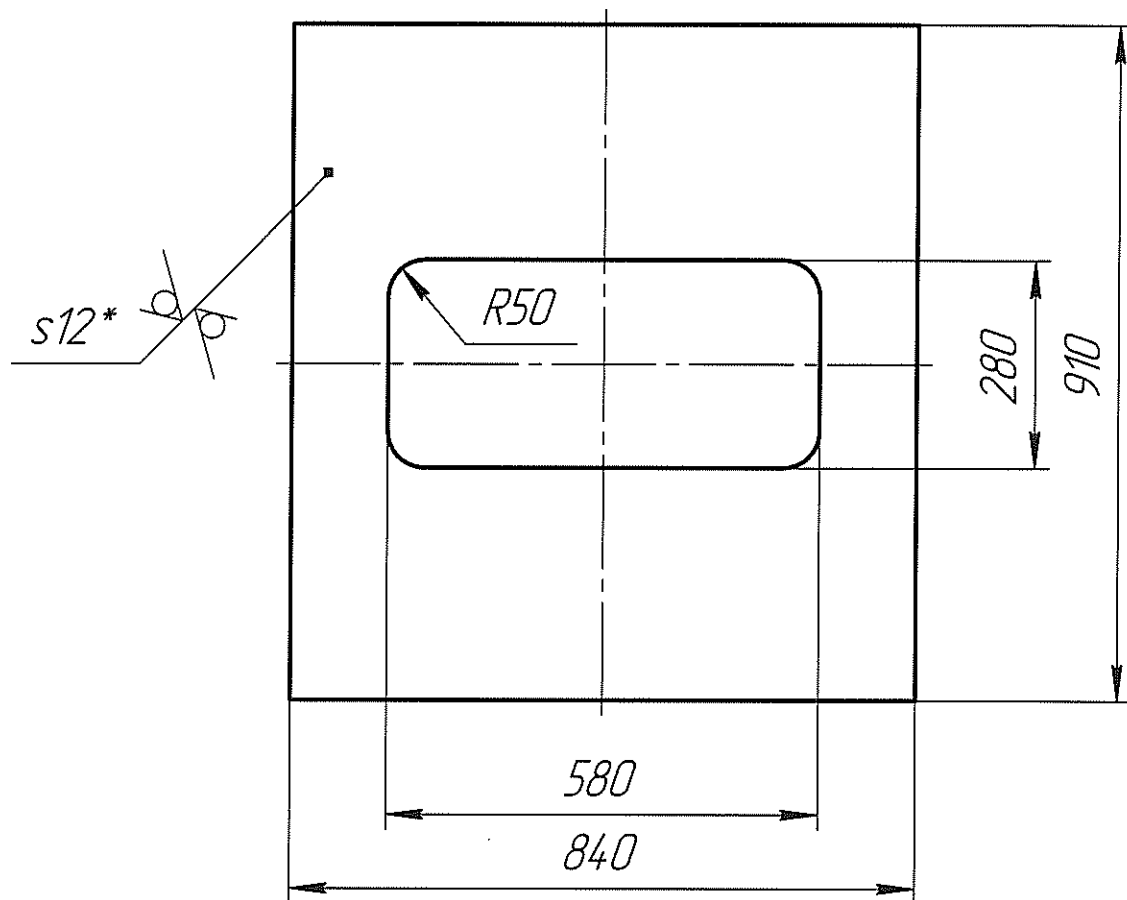


- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Справ. №	Перв. примен.				
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	
2419 ИС	28.04.2023				
Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	<p>29.22.17.256.01.00.009</p> <p><b>Накладка</b></p> <p>10 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89</p>
Разраб.		Сницаренко		03.23	
Пров.		Бараченя		03.23	
Т.контр.					
Н.контр.		Герасименюк		03.23	Лист
Утв.					Листов
					<p>Лит.</p> <p>Масса 17,6</p> <p>Масштаб 1:10</p> <p>Лист 1</p> <p>ОАО "Белгорхимпром"</p>



29.22.17.256.01.00.010

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2019/11/15	22.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.01.00.010</div> <div>Пластина</div> <div>12 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Ст 3 пс ГОСТ 14637-89</div>	
Разраб.	Сницаренко		03.23			
Пров.	Бараченя		03.23			
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок		03.23			
Утв.					<div>Лист</div> <div>Листов 1</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div>	

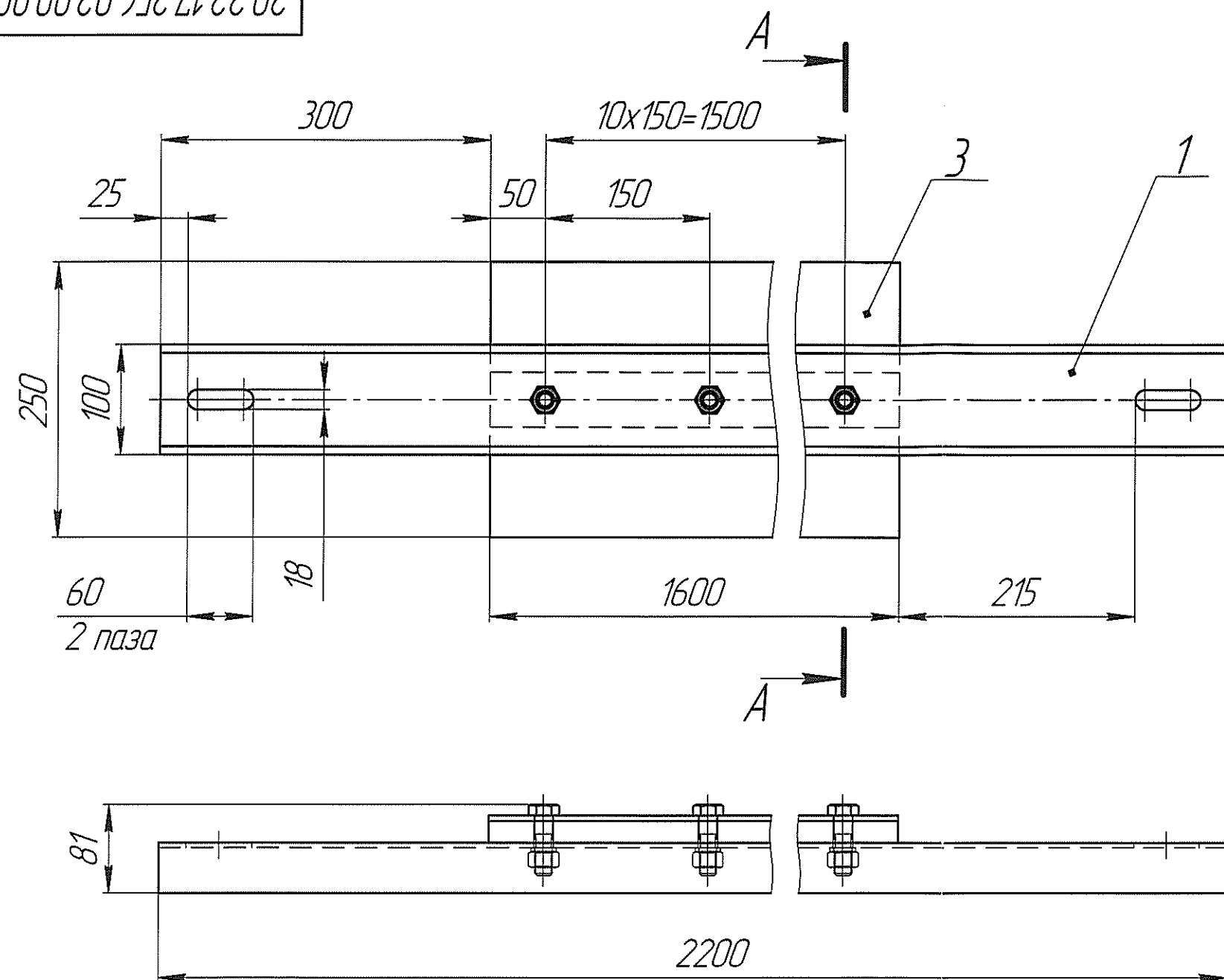
Копировал

Формат A4

Перв. примен.		Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
		A3			29.22.17.256.02.00.000 СБ	Сборочный чертеж			
		A4	1	29.22.17.256.02.00.001	Швеллер	1			
		A4	2	29.22.17.256.02.00.002	Планка	1			
		A4	3	29.22.17.256.02.00.003	Скребок	1			
Подп. и дата						Стандартные изделия			
			6		Болт М16-6gx55.0918 ГОСТ 7798-70	11			
			7		Гайка М16-6H.0918 ГОСТ 5915-70	11			
			8		Шайба 16 65Г ГОСТ 6402-70	11			
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
241941С		22.04.2023							
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Барановский				03.23			
Пров.		Бараченя				03.23			
Н.контр.		Герасименко				03.23			
Утв.									
<div> <div>29.22.17.256.02.00.000</div> <div>Скребок для очистки ленты В-1400</div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div> </div>									
<div> <div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> <div>1</div> </div>									

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
21911/с	10.04.2023					

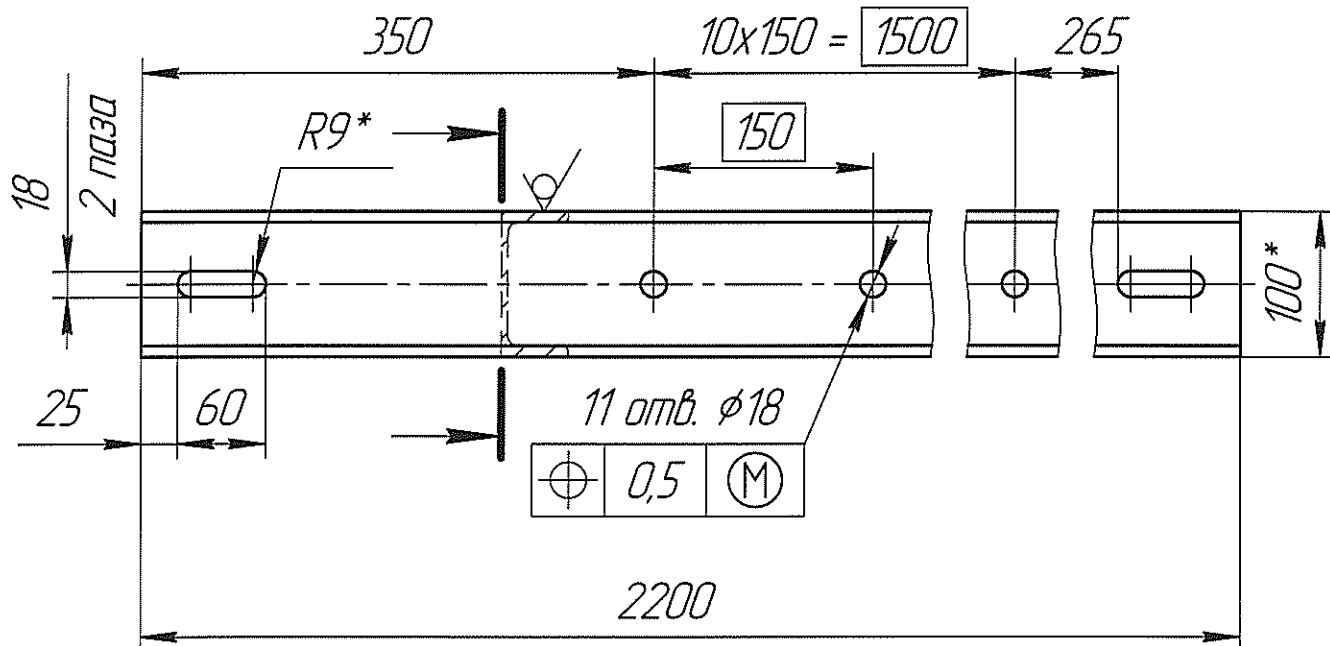
29.22.17.256.02.00.000 СБ



Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14; ±IT14/2

				29.22.17.256.02.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Барановский	03.23				32,7
Пров.	Бараченя	03.23				1:5
Т.контр.					Лист	Листов
Н.контр.	Герасименко	03.23				1
Утв.					ОАО "Белгорхимпром"	

29.22.17.256.02.00.001

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
24191/с	28.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.256.02.00.001

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
	18,8	1:5
Лист	Листов	1

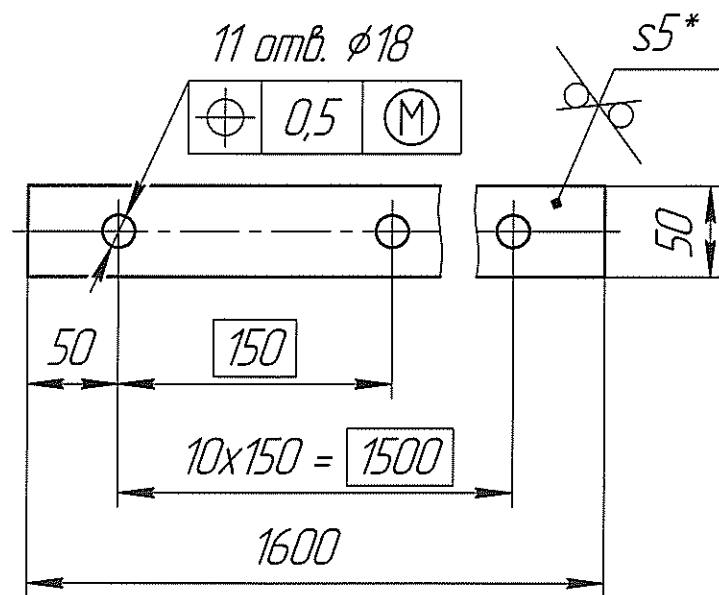
10П ГОСТ 8240-97  
Ст3пс ГОСТ 535-2005  
Швеллер

ОАО "Белгорхимпром"

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.256.02.00.002

$\sqrt{Ra\ 12,5 (\sqrt{1})}$



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № доп.	Подп. и дата
29.22.17.256.02.00.002	28.04.2023			

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский		03.23
Пров.	Бараченя		03.23
Т.контр.			
Н.контр.	Герасименко		03.23
Утв.			

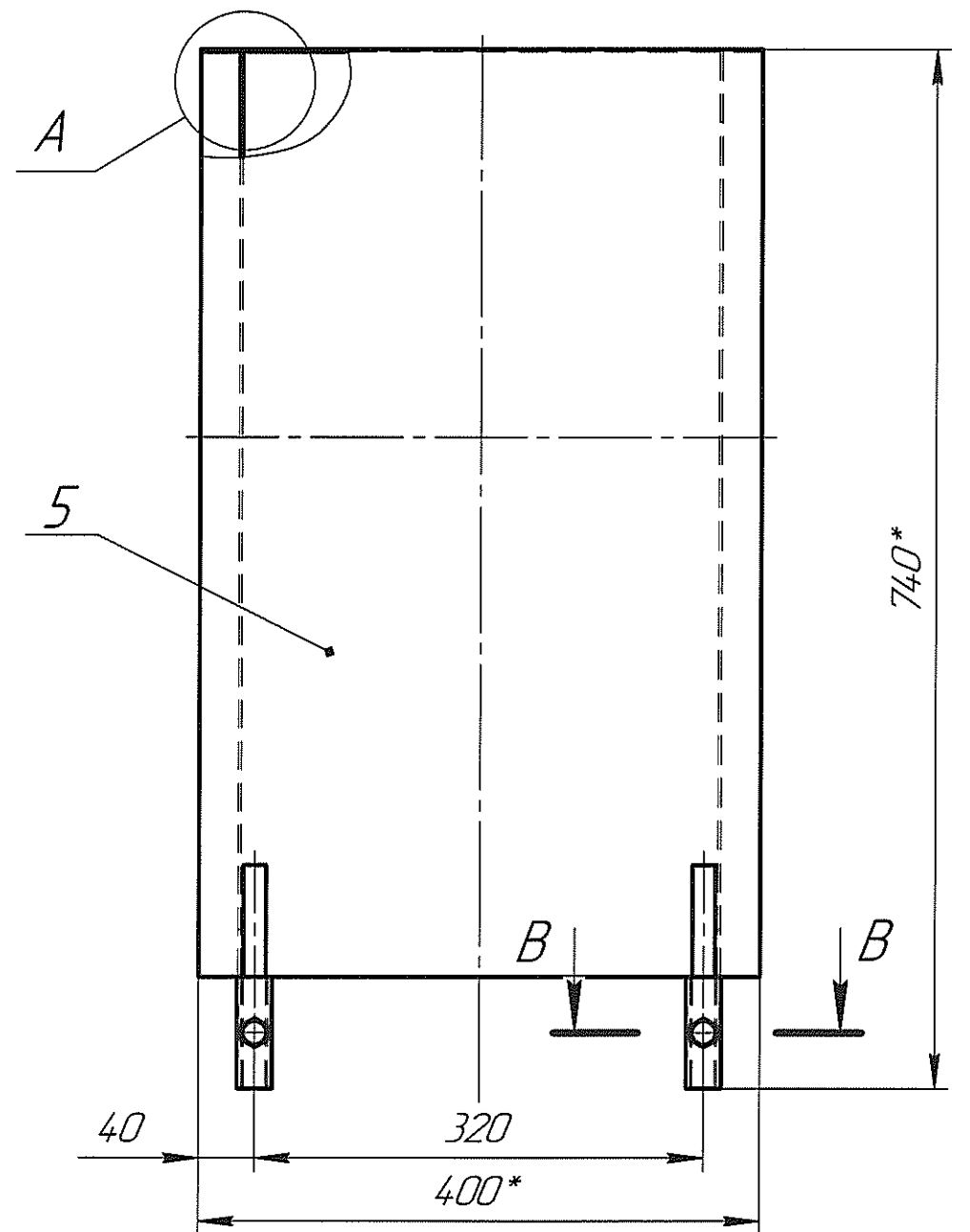
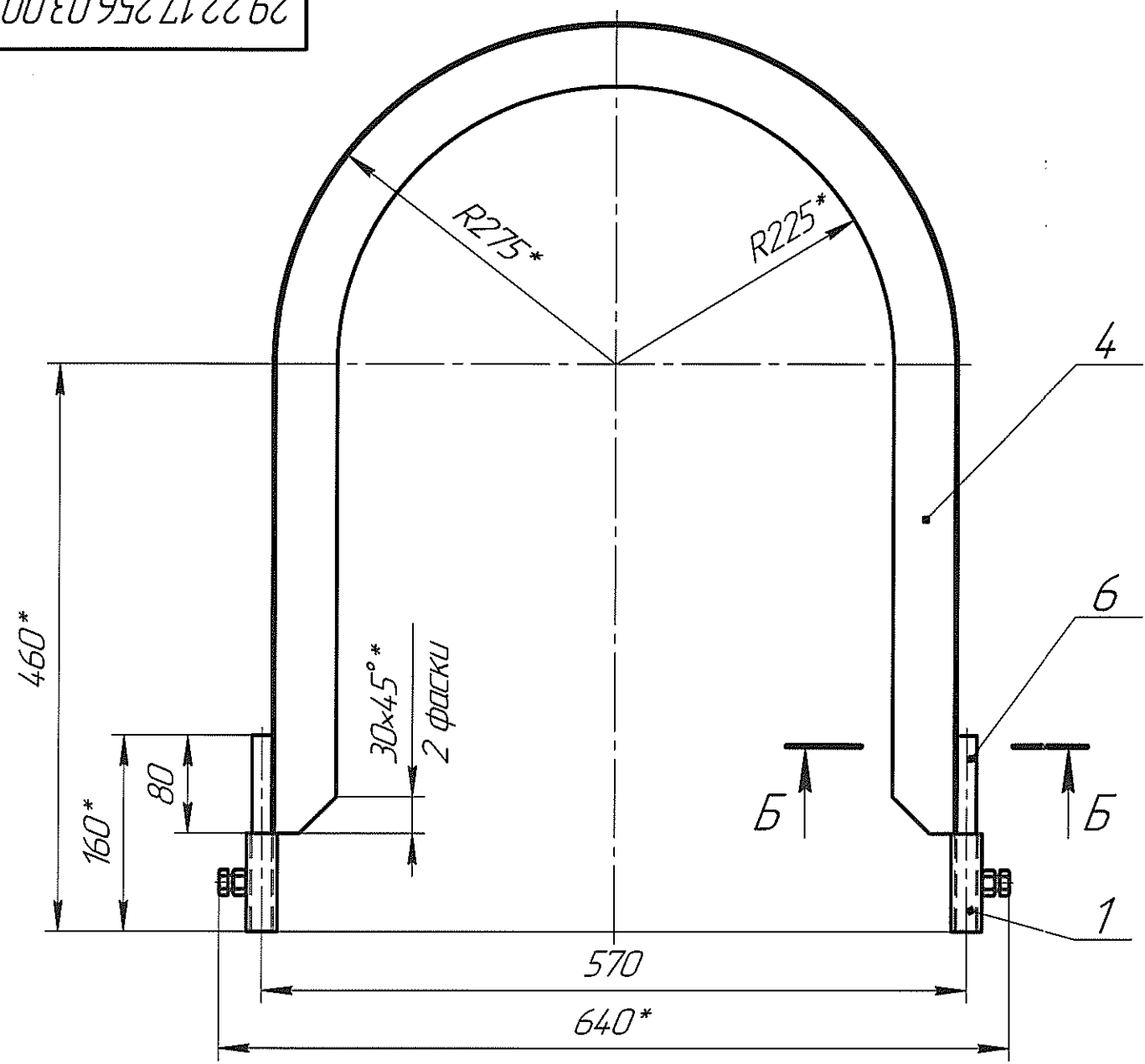
29.22.17.256.02.00.002				
Планка		Лист	Масса	Масштаб
			3,03	1:2,5
		Лист	Листов 1	
5,0 ГОСТ 19903-2015		ОАО "Белгорхимпром"		
СтЗПС ГОСТ 14637-89				



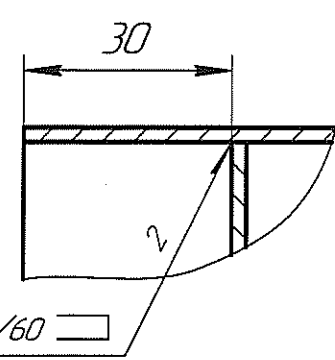


Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дфл	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419 Илс	28.04.2023					

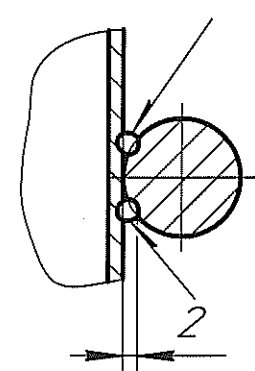
29.22.17.256.03.00.000 СБ



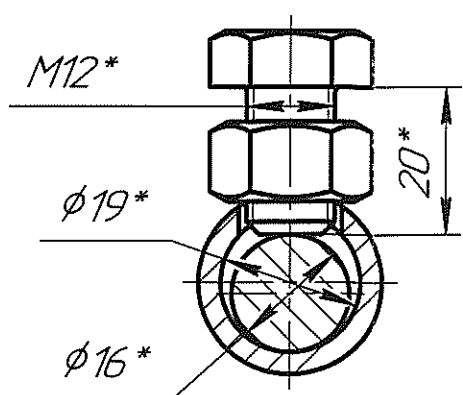
A(1:1)



Б-Б(1:1)



В-В(1:1)

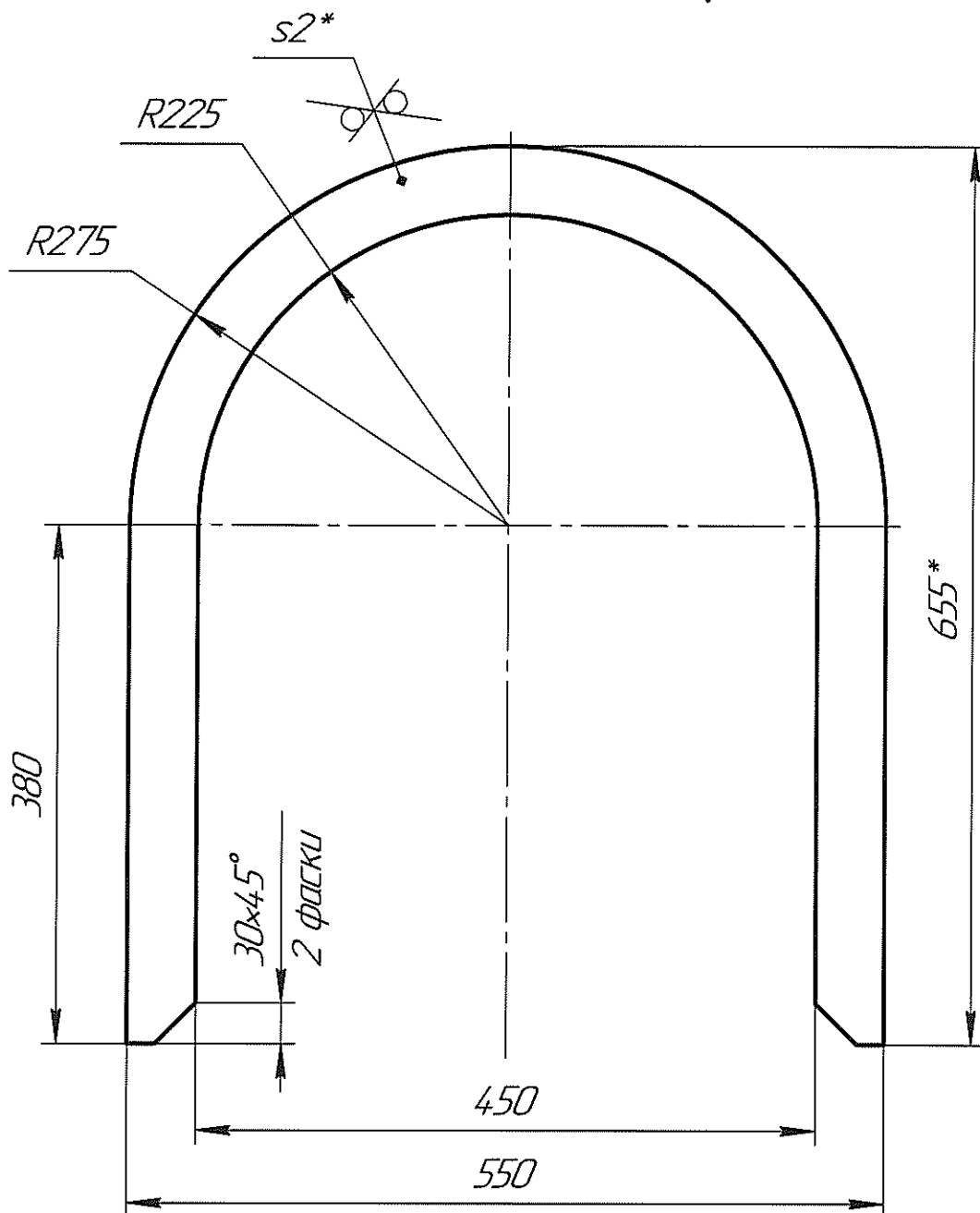


- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 4 Сварка по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
- 5 Нестандартные швы – сварка в среде защитных газов
- 6 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.03.00.000 СБ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Укрытие муфты М16 Сборочный чертеж	
Разраб.	Пятница	Илс	03.23		
Пров.	Бараченя	Илс	03.23	Лист 1	
Т.контр.					
Н.контр.	Герасименко	Илс	03.23	ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					



29.22.17.256.03.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ 

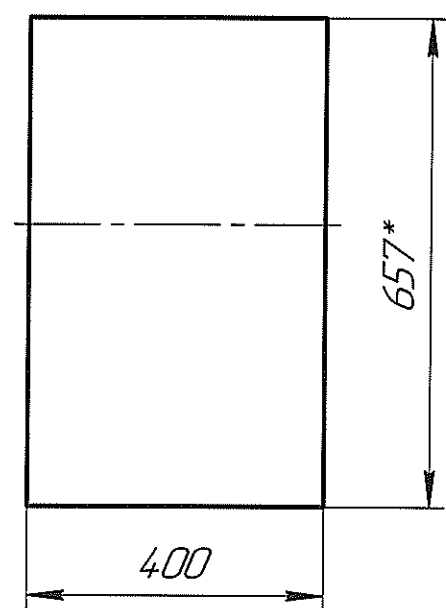
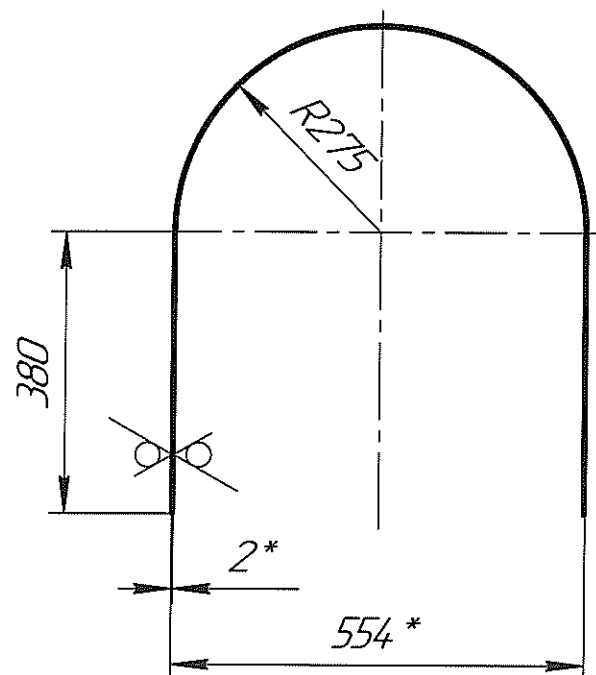
Инв. № подл.	Подп. и дата					29.22.17.256.03.00.001				
2М1941с	28.04.2023	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Редько	Лит.	Масса	Масштаб
		Разраб.	Пятница			03.23				
		Пров.	Бараченя			03.23			1,2	1:5
		Т.контр.						Лист	Листов	1
		Н.контр.	Герасимёнок			03.23		2,0 ГОСТ 19904-90		
		Утв.					Лист	СтЗпс ГОСТ 16523-97	ОАО "Белгорхимпром"	

Копировал

Формат A4

29.22.17.256.03.00.002

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

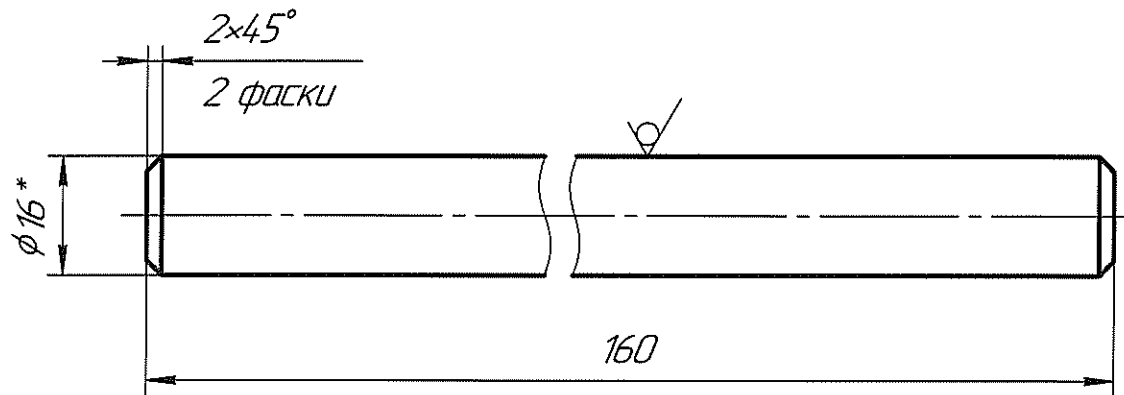


- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 1630\text{ мм}$

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.03.00.002	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Пятница	03.23	Кожух	10,2					1:10
Проб.	Бараченя	03.23							
Т.контр.									
Н.контр.	Герасимёнок	03.23							
Утв.					Лист	Листов	1		

29.22.17.256.03.00.003

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 \* Размер для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2499116	22.04.2023					

29.22.17.256.03.00.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

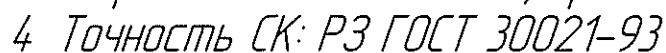
  

29.22.17.256.03.00.003		
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:1
Лист	Листов 1	

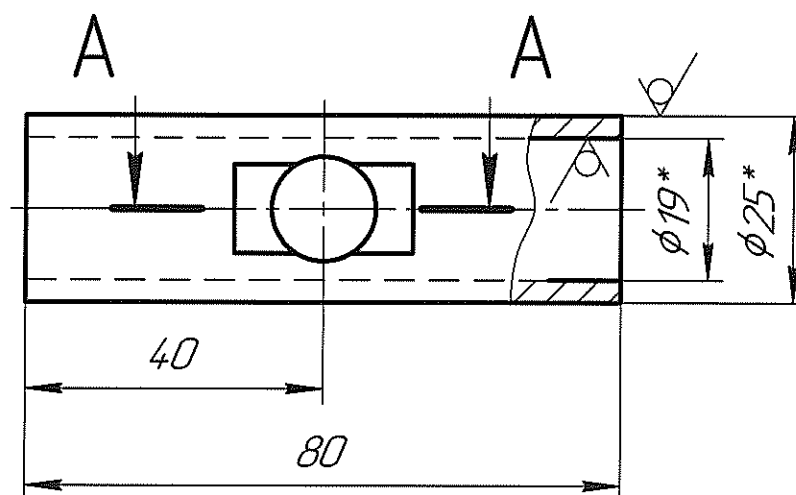
16 ГОСТ 2590-2006	ОАО "Белгорхимпром"
Круг ст3пс ГОСТ 535-2005	

Справка №

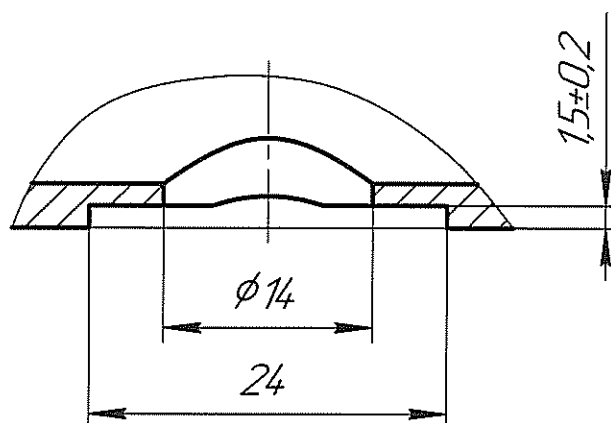


Формат А4

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



A-A(2:1)



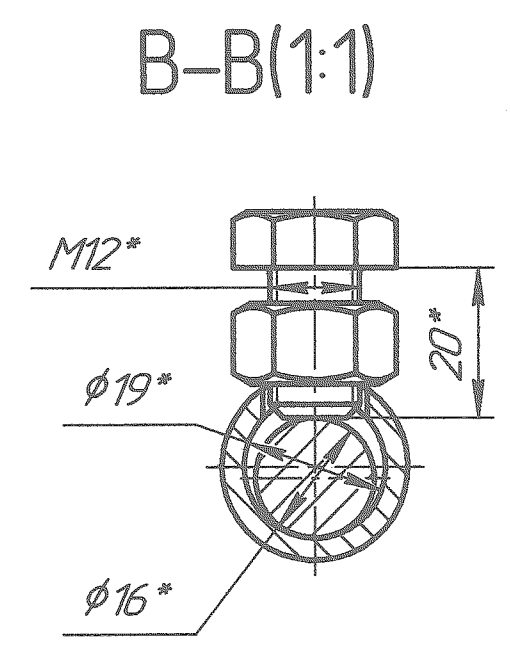
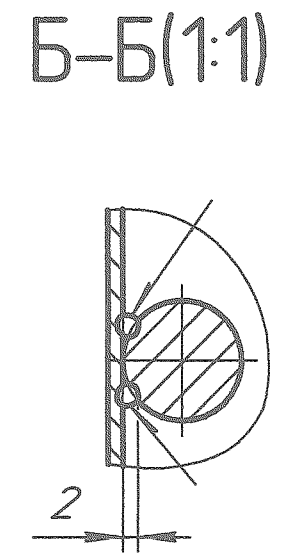
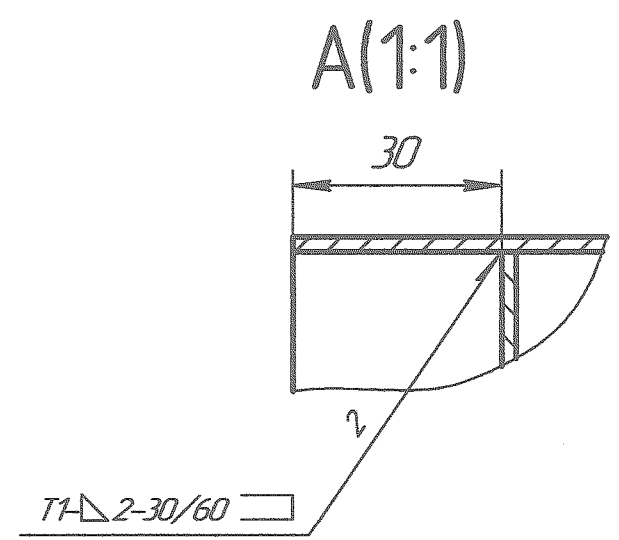
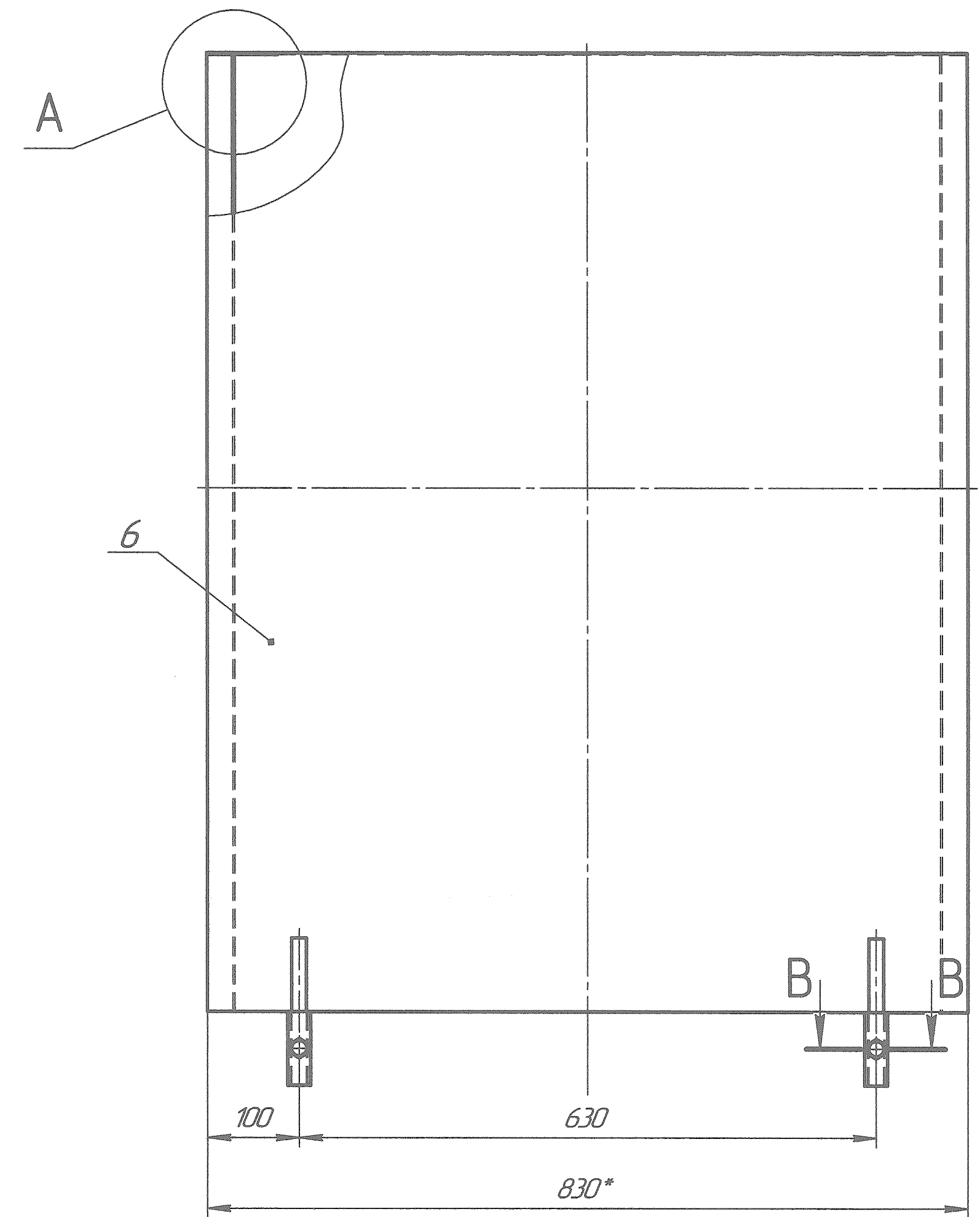
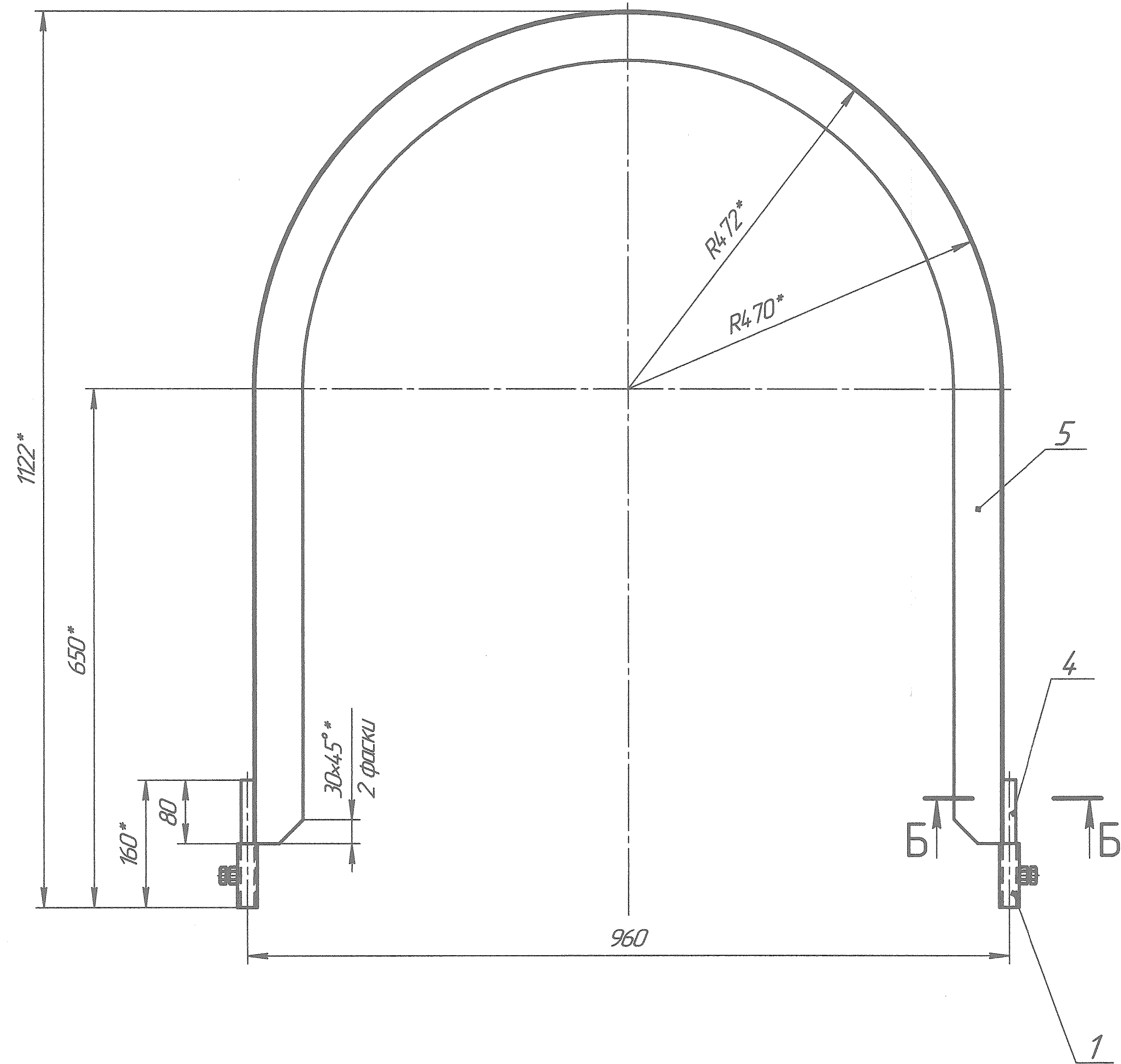
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	2419ИС	Подп. и дата	22.04.2023	29.22.17.256.03.01.001				
				Труда				
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Разраб.	Пятница			03.23
				Пров.	Бараченя			03.23
				Т.контр.				
				Н.контр.	Герасимёнок			03.23
				Утв.				
				Труда 25х3 ГОСТ 8734-75 20 ГОСТ 8733-74				
				Лист		Листов 1		
				ОАО "Белгорхимпром"				



29.22.17.256.04.00.000 СБ

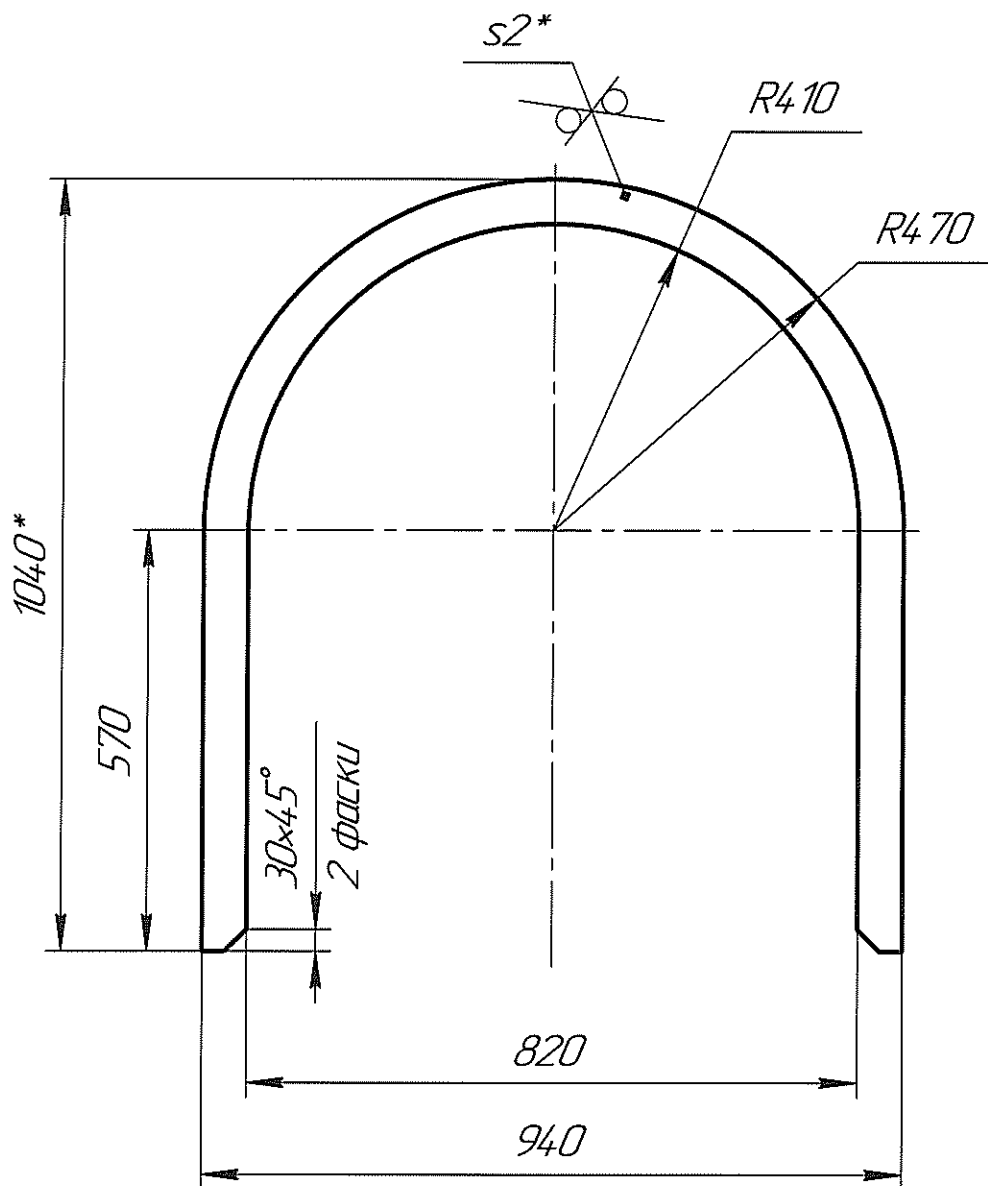
Изм. № подл.	Лист	Дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Лист	Дата	Справ. №	Перв. примен.
2119 ИИС	2119 ИИС	22.04.2023						



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 4 Сварка по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
- 5 Нестандартные швы – сварка в среде защитных газов
- 6 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.04.00.000 СБ				Укрытие муфты МУПР-10		
Сборочный чертеж				Лит	Масса	Масштаб
					40,6	1:5
				Лист	Листов	1
				ОАО "Белгорхимпром"		
				Копировал		
				Формат А2		

29.22.17.256.04.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 


1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

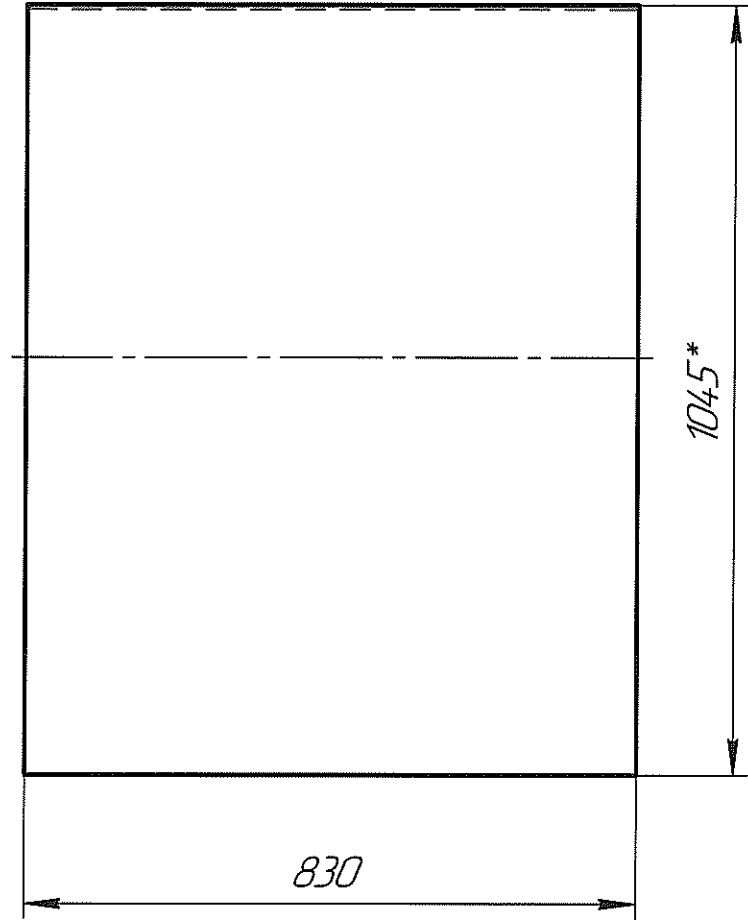
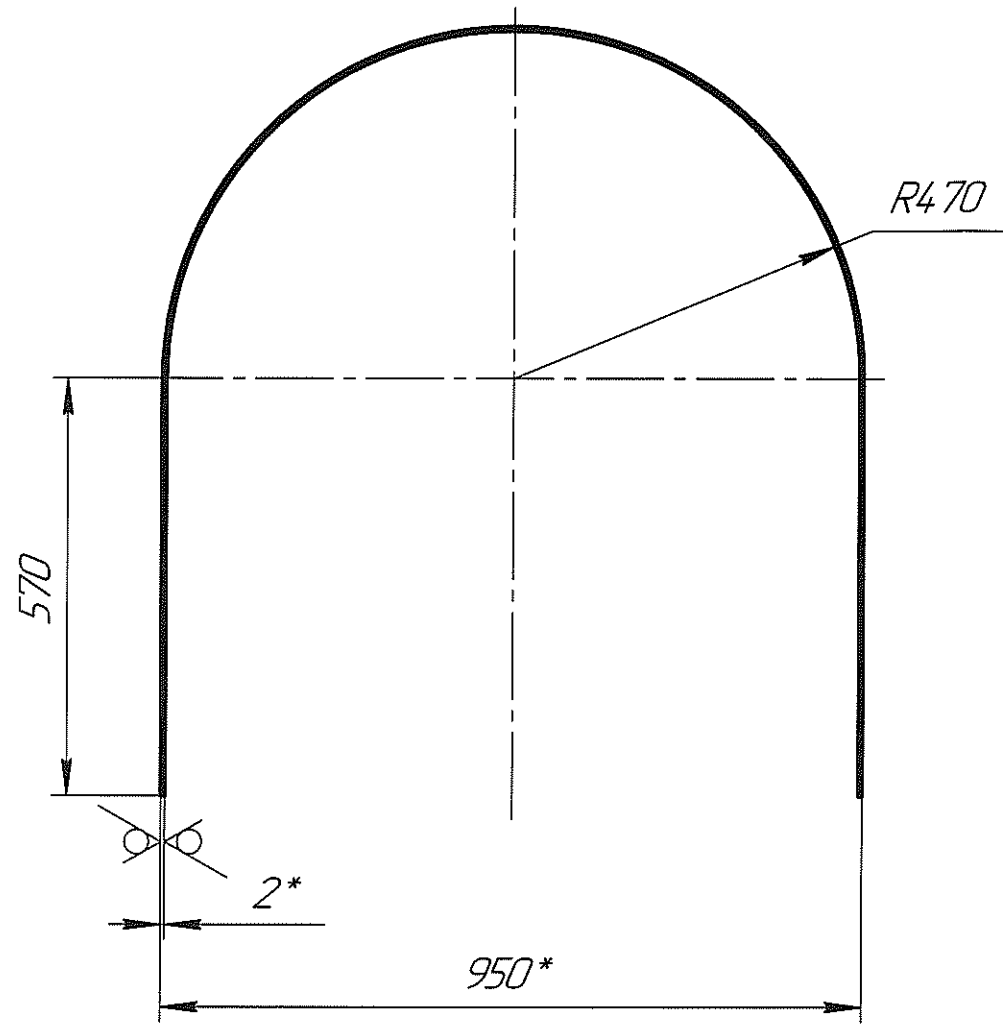
Инв. № подл.	Зм'9 нис	Подп. и дата	28.04.2023																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
--------------	----------	--------------	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Стр. №	Перв. примен.
2019 Н/с	28.04.2023					




29.22.17.256.04.00.002

$\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{1})}$






- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 2625\text{ мм}$

29.22.17.256.04.00.002							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кожух		
Разраб.	Пятница			03.23			
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
Н.контр.	Герасимёнок			03.23	2,0 ГОСТ 19904-90 Лист 3 из 3 по ГОСТ 16523-97		
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
						34,2	1:5
					Лист	Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"		

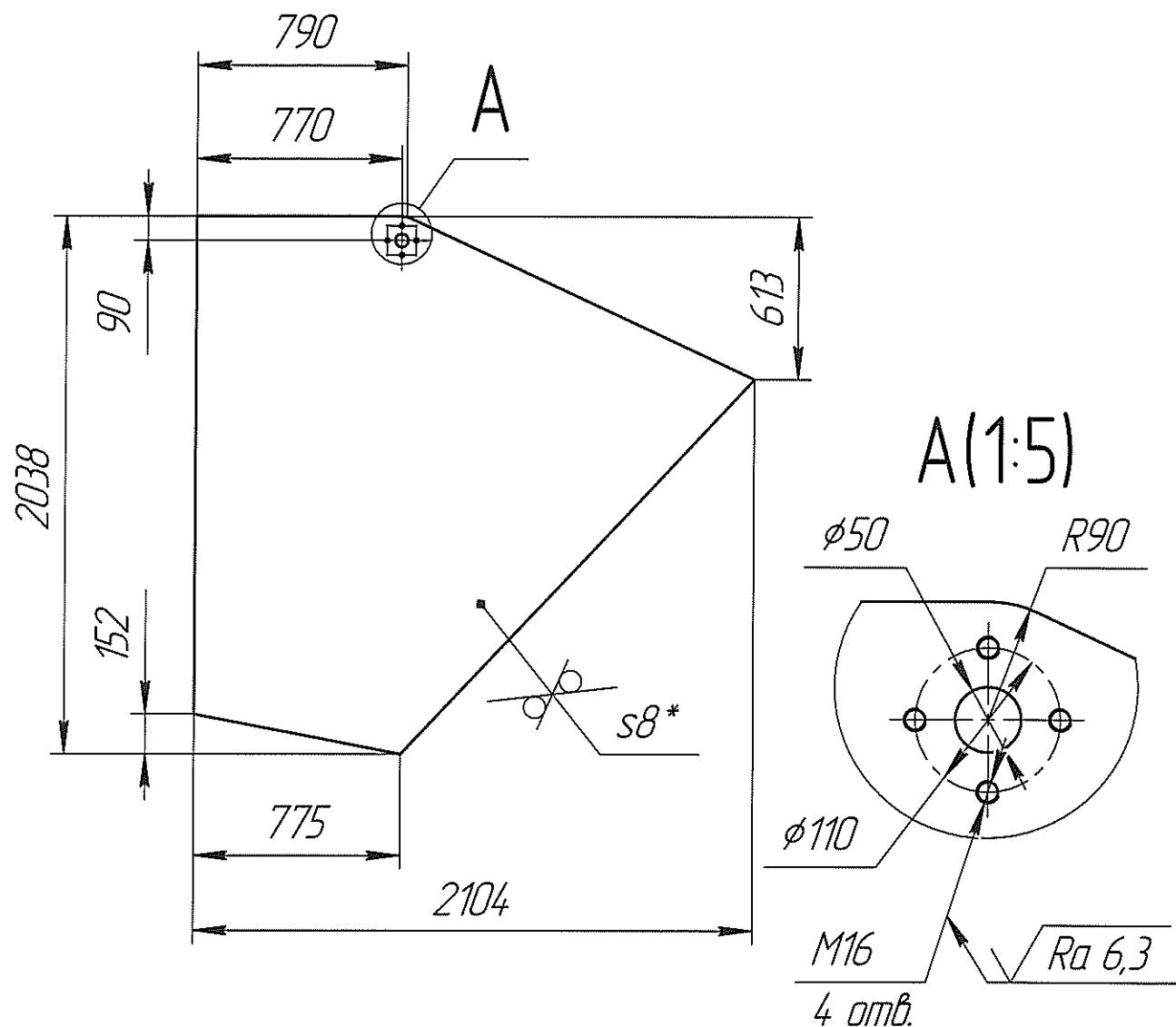
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №						Документация			
	A1			29.22.17.256.05.00.000 СБ	Сборочный чертеж				
						Детали			
	A4	1	29.22.17.256.05.00.001	Стенка боковая	2				
	A4	2	29.22.17.256.05.00.002	Лист футеровки 1	2				
	A4	3	29.22.17.256.05.00.003	Лист футеровки 2	2				
	A4	4	29.22.17.256.05.00.004	Крышка	2				
	A4	5	29.22.17.256.05.00.005	Проушина	1				
	A4	6	29.22.17.256.05.00.006	Болт	12				
		7	-01	Болт	22				
		8	-02	Болт	4				
	A4	9	29.22.17.256.05.00.007	Пластина	1				
	A4	10	29.22.17.256.05.00.008	Пластина футеровки 1	1				
	A4	11	29.22.17.256.05.00.009	Пластина футеровки 2	1				
	A4	12	29.22.17.256.05.00.010	Пластина футеровки 3	1				
	A4	13	29.22.17.256.05.00.011	Пластина футеровки 4	1				
				8,0 ГОСТ 19903-2015					
Взам. инв. №				Лист					
	Б4	14	29.22.17.256.05.00.012	Пластина	1	202,8 кг			
				1684 <sub>-24</sub> x 1948 <sub>-24</sub> ; √Ra 25					
	Б4	15	29.22.17.256.05.00.013	Пластина	1	199,6 кг			
				1684 <sub>-24</sub> x 1887 <sub>-24</sub> ; √Ra 25					
Инв. № подл.	Подп. и дата	29.22.17.256.05.00.000							
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.		Барановский		03.23	Лит.	Лист	Листов
		Пров.		Бараченя		03.23		1	2
		Н.контр.		Герасименко		03.23	Течка качающаяся		
Утв.					ОАО "Белгорхимпром"				



					29.22.17.256.05.00.000 СБ		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Течка качающаяся Сборочный чертёж	Лист	Масса	Максимум
Разраб.	Барановский		03.23			950	1:10
Проб.	Бараченя		03.23				
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр. Утв.	Герасименко		03.23		ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.256.05.00.001

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

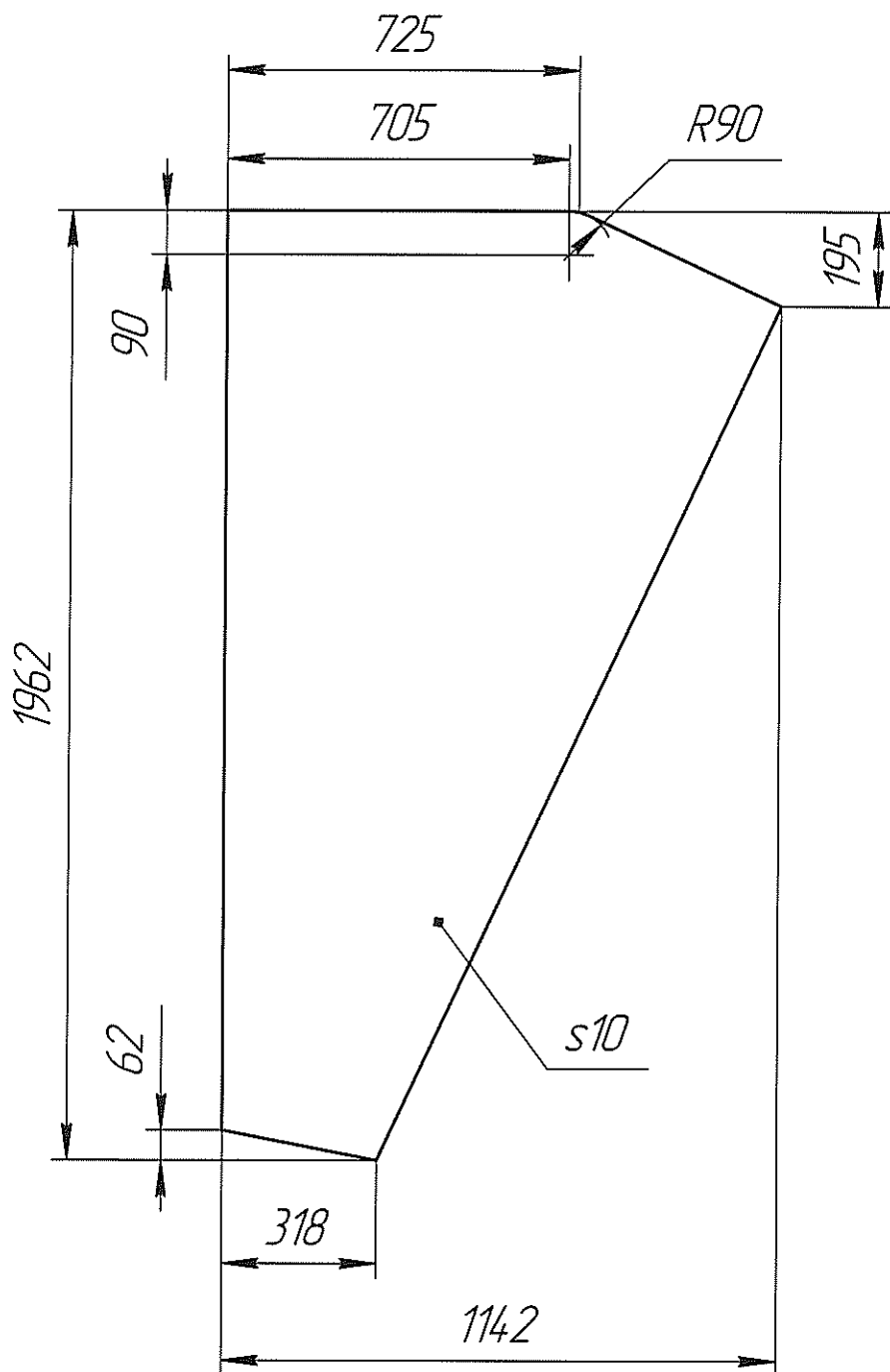


- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Изм. № подл.	Изм. инв. №	Взам. инв. №	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2019/16			22.04.2023		

					29.22.17.256.05.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка доковая	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Барановский		03.23				181	1:25	
Пров.	Бараченя		03.23						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасименко		03.23		Лист	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.					8,0 ГОСТ 19903-2015				
					СтЗПС ГОСТ 14637-89				

29.22.17.256.05.00.002



Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

29.22.17.256.05.00.002

Лист футеровки 1

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лист	Масса	Масштаб
1	17,6	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

Копировал

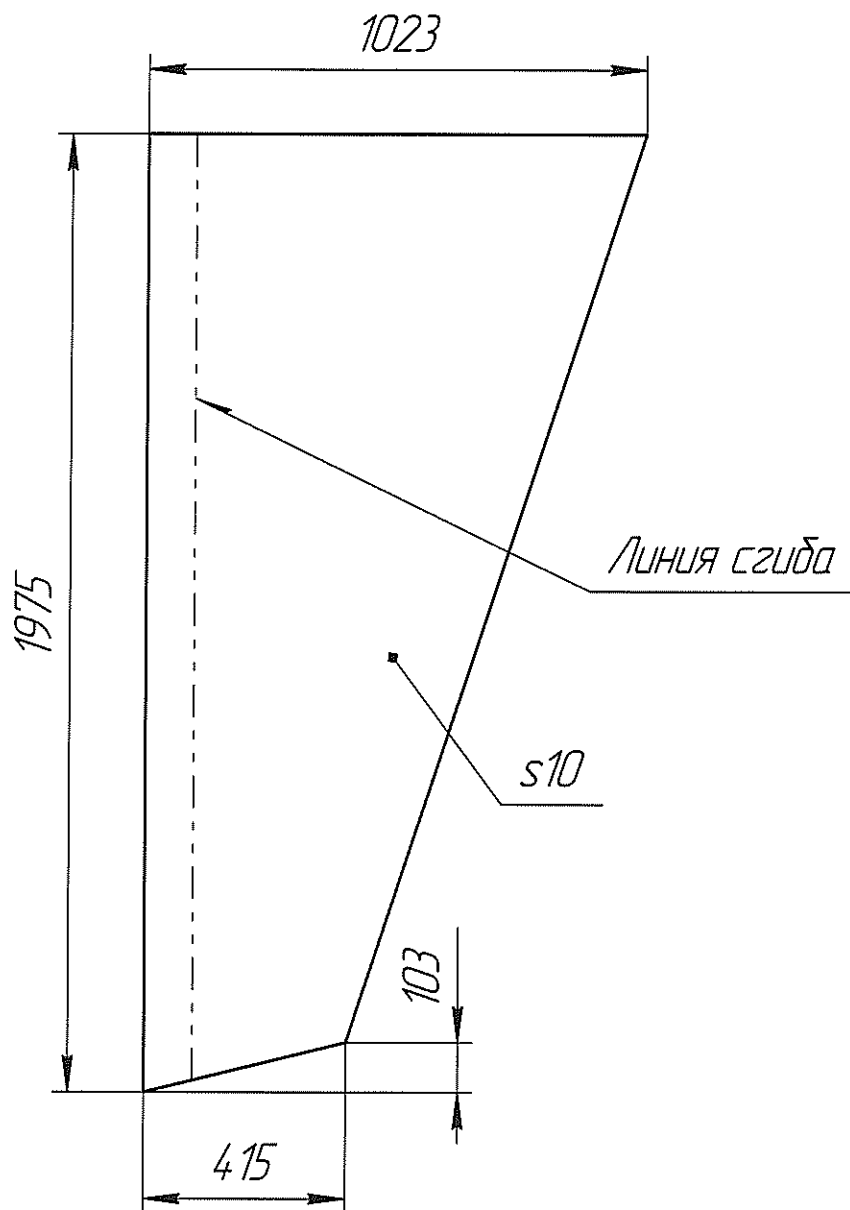
Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2413 Н/С	12.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барановский			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						

29.22.17.256.05.00.003

Перв. примен.

Справ. №



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.256.05.00.003

Лист футеровки 2

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	16,5	1:15
Лист		Листов 1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

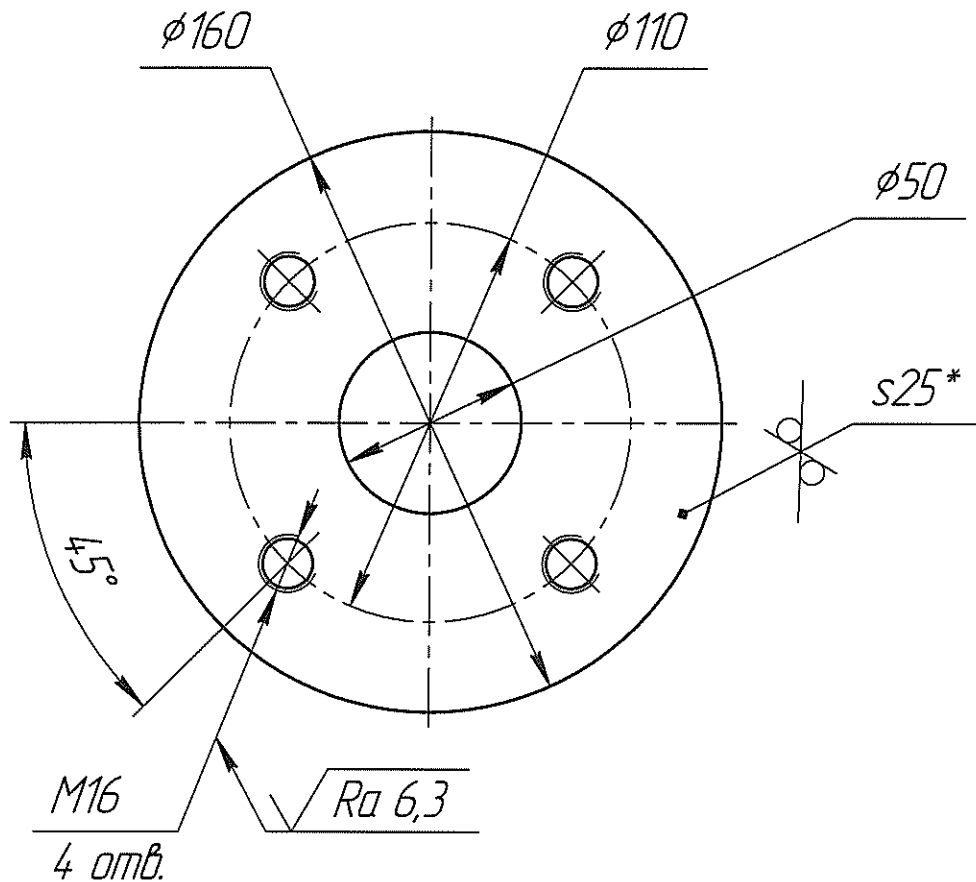
2419ИС 28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				



29.22.17.256.05.00.004

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.05.00.004

Крышка

Лист 25 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	3,45	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

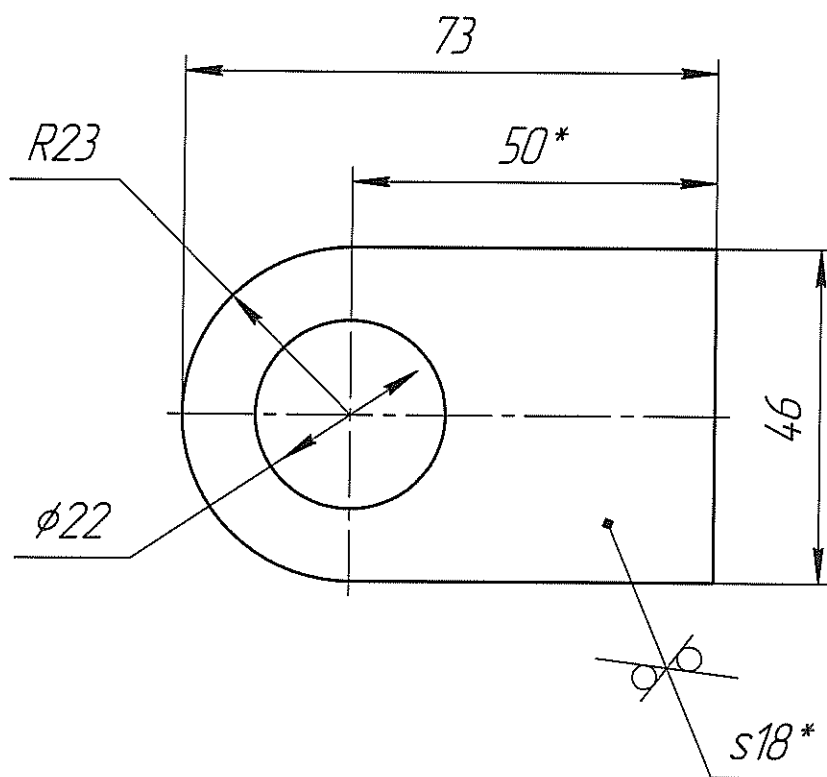
201911С 28.04.2023

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				



29.22.17.256.05.00.005

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.05.00.005

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
1	0,37	1:1
Лист	Листов	1

18 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
Стандарт ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

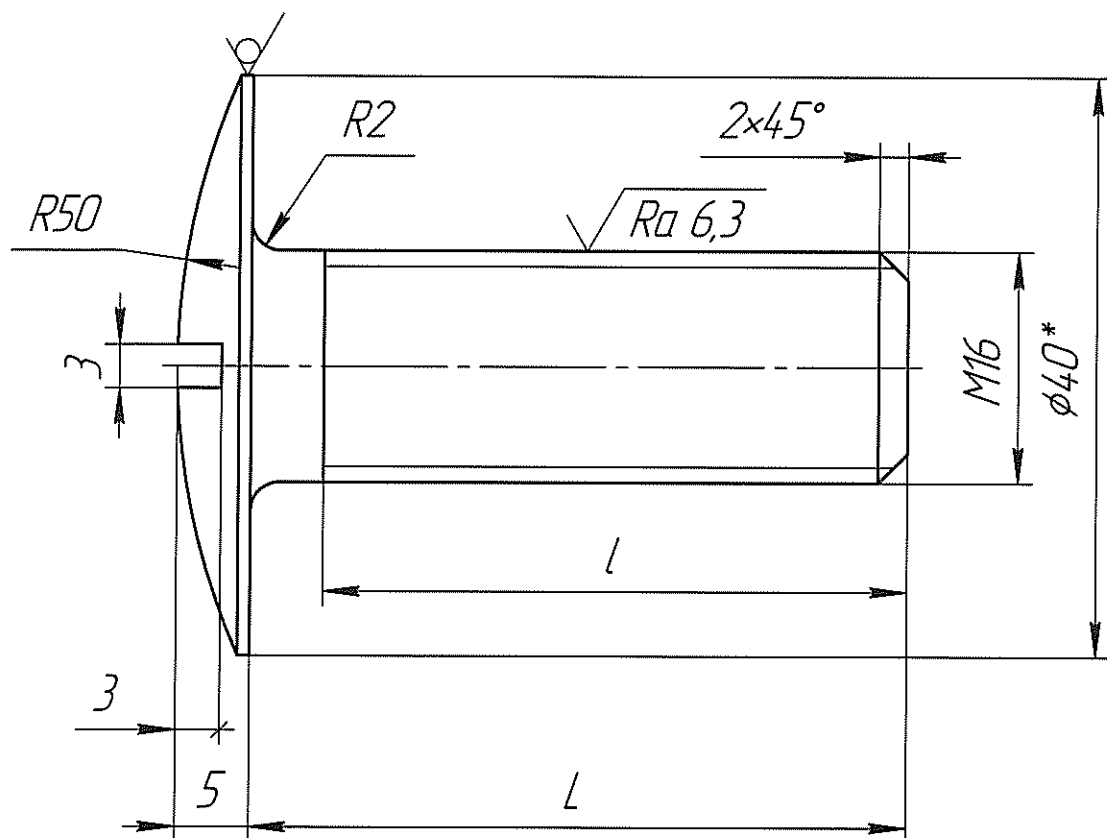
Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
20191116	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Барановский			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.						

29.22.17.256.05.00.006

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$

Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
29.22.17.256.05.00.006	45	40	0,1
- 01	55	50	0,12
-02	65	60	0,14



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.05.00.006

Болт

40 ГОСТ 2590-2006  
Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лист	Масса	Масштаб
1	см. табл.	2:1
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дил.

Взам. инв. №

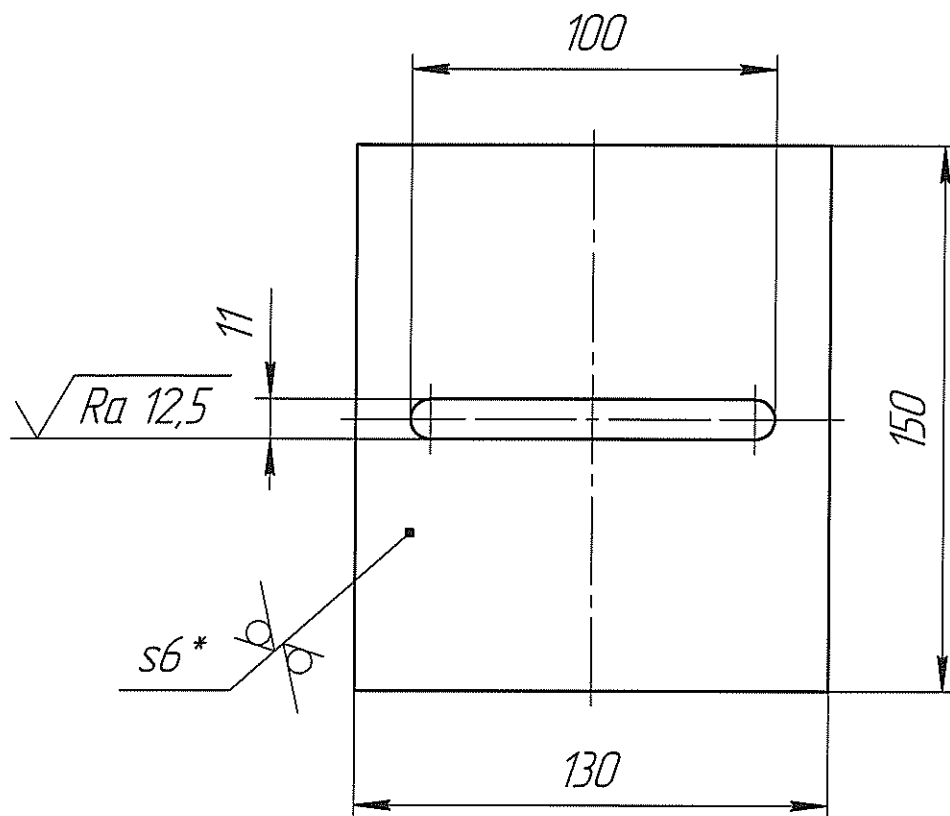
Подп. и дата

Инд. № подл.

20191116 12.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.				

29.22.17.256.05.00.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.05.00.007

Пластина

Лит.	Масса	Масштаб
	0,87	1:2
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015  
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

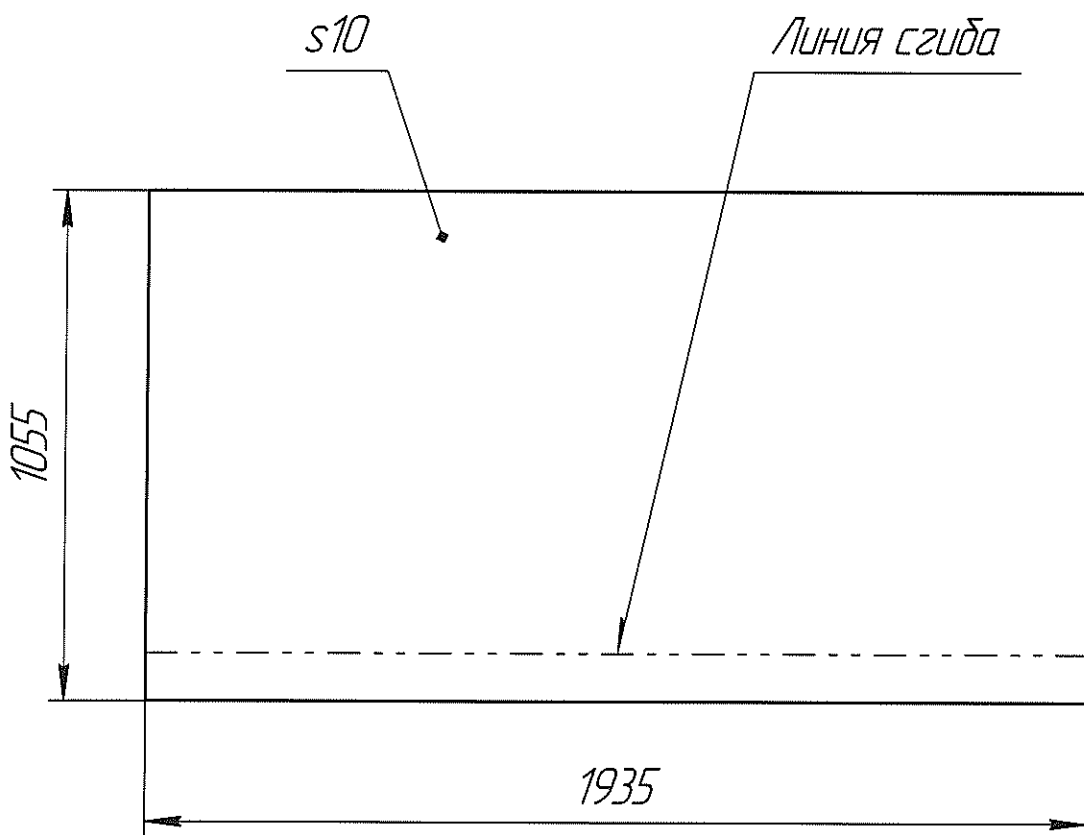
Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
241911С	6.28.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

29.22.17.256.05.00.008

Перв. измен.

Справ. №



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$   
 2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

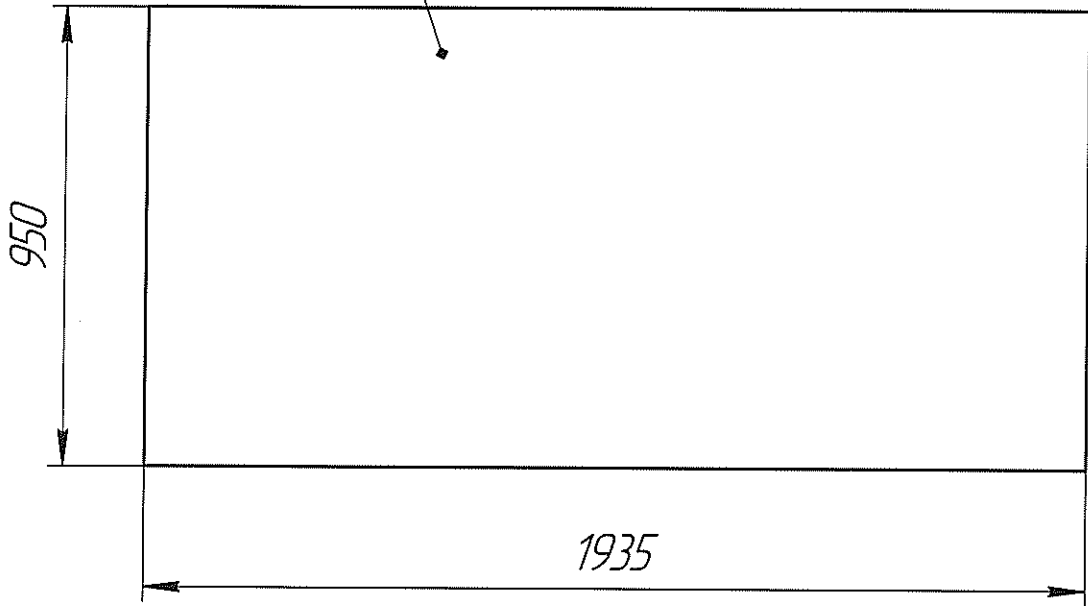
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.05.00.008		
Разраб.	Барановский			03.23	Пластина футеровки 1		
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
И.контр.	Герасименко			03.23			
Утв.							
					Лист	Масса	Масштаб
						24,5	1:15
					Лист	Листов	1
					Vibrathane 8000-65A		
					ТУ ВУ 691780354.001-2015		
					ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.256.05.00.009

Перв. примен.

Справ. №

s10



Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

29.22.17.256.05.00.009

Пластина футеровки 2

Лист	Масса	Масштаб
1	22,1	1:15
Лист	Листов	1

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

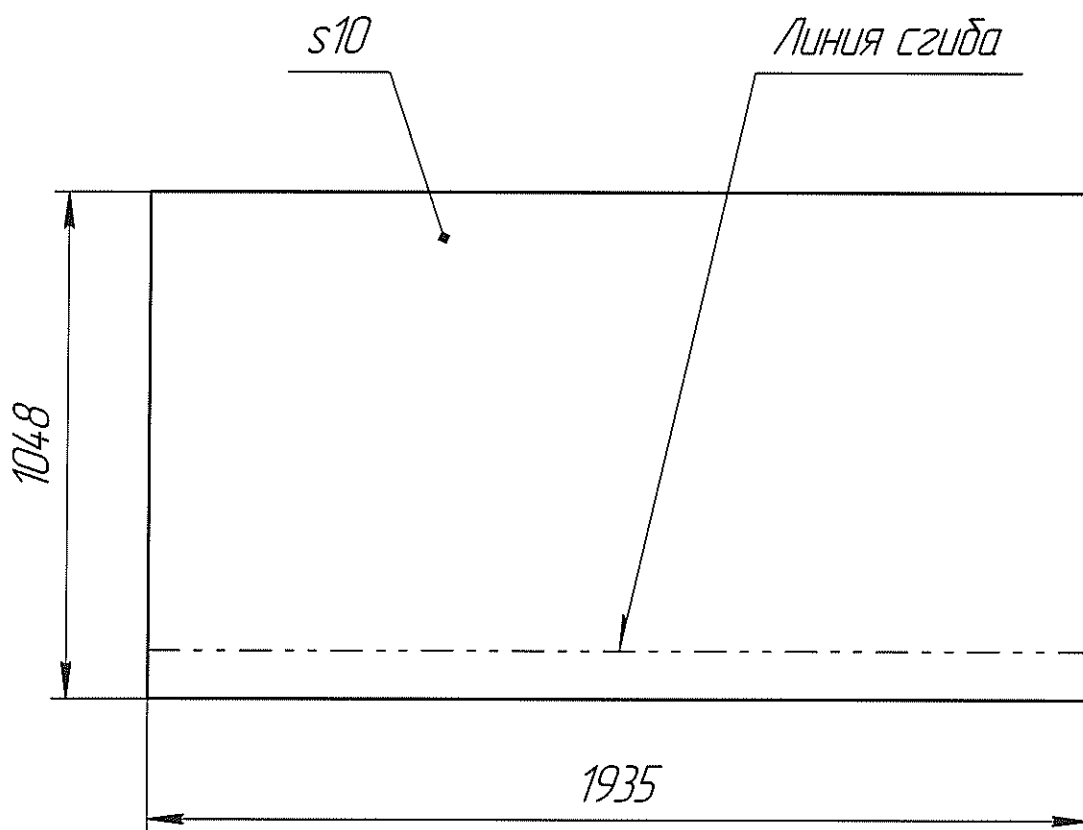
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
247911С	22.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко		03.23
Утв.				

29.22.17.256.05.00.010

Перв. примен.

Справ. №



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.256.05.00.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Барановский			03.23			
Пров.	Бараченя			03.23			
Т.контр.							
И.контр.	Герасименко			03.23			
Утв.							
					Лит.	Масса	Масштаб
						24,3	1:15
					Лист	Листов	1

Пластина футеровки 3

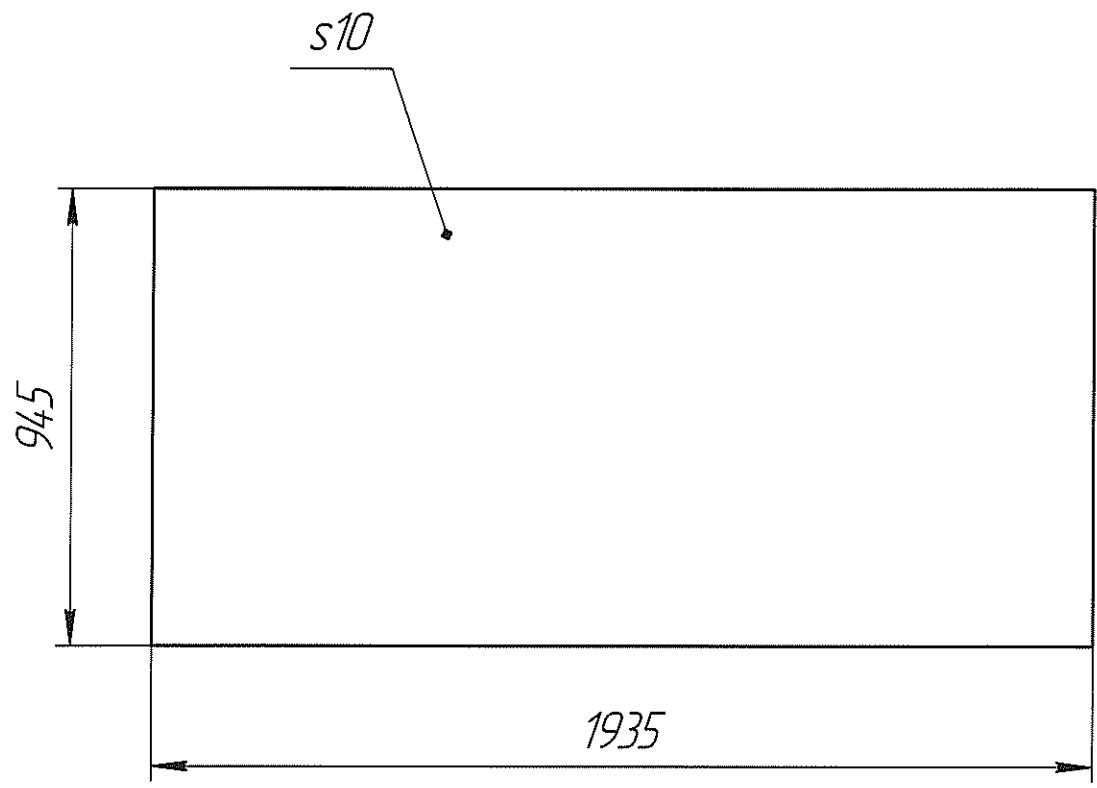
Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.05.00.011

Перв. примен.

Справ. №



Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

29.22.17.256.05.00.011

Инв. № подл.	241911С	Подп. и дата	22.04.2023							29.22.17.256.05.00.011				
Изм. № подл.	241911С	Подп. и дата	22.04.2023	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина футеровки 4		Лист		Масса	Масштаб
				Разраб.	Барановский		03.23					21,9	1:15	
				Пров.	Бараченя		03.23	Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015		Лист		Листов	1	
				Т.контр.										
				Н.контр.	Герасименко		03.23			ОАО "Белгорхимпром"				
				Утв.										

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			29.22.17.254.06.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
Справ. №		A4	1		29.22.17.256.06.01.000	Опора	2	
							Детали	
		A4	4		29.22.17.256.05.00.005	Болт	20	
					-01	Болт	5	
		A4	5		29.22.17.256.06.00.001	Стенка	2	
		A4	6		29.22.17.256.06.00.002	Футеровка	2	
		B4	7		29.22.17.256.06.00.003	Стенка нижняя		
						Лист 6 ГОСТ 19903-2015		
						Ст3пс ГОСТ 14637-89		
						1688 <sub>-3</sub> x 2700 <sub>-5</sub> ; √Ra 25	1	214,7 кг
		B4	8		29.22.17.256.06.00.004	Уголок		
						Уголок 50x50x4 ГОСТ 8509-93		
						Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=1800 <sub>-3</sub> ; √Ra 25	2	5,5 кг
		B4	9		29.22.17.256.06.00.005	Уголок		
						Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-93		
						Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=1000 <sub>-2</sub> ; √Ra 25	2	6,9 кг
					29.22.17.256.06.00.000			
		Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Пятница	<i>[Подпись]</i>	03.23			
		Пров.	Бараченя	<i>[Подпись]</i>	03.23			
		Н.контр.	Герасименко	<i>[Подпись]</i>	03.23			
		Утв.						
Инв. № подл.	201916					Течка наклонная 1		Лист 1
								Листов 2
								ОАО "Белгорхимпром"

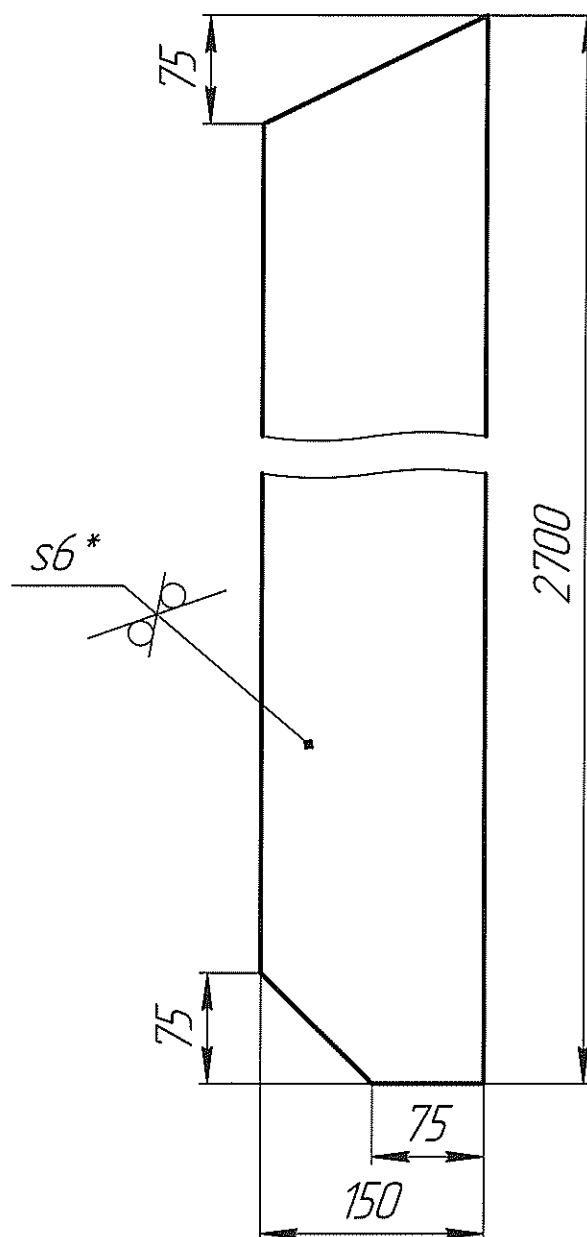


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2419 Нк	22.04.2023			

[illegible]

Формат А1

29.22.17.256.06.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
249416	изд. 04.2023			
29.22.17.256.06.00.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Пятница	изд	03.23
Пров.		Бараченя	изд	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок	изд	03.23
Утв.				
Стенка				
Лист 6 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89				
Лит.		Масса	Масштаб	
		18,7	1:5	
Лист		Листов		1
ОАО "Белгорхимпром"				

75

75

150

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

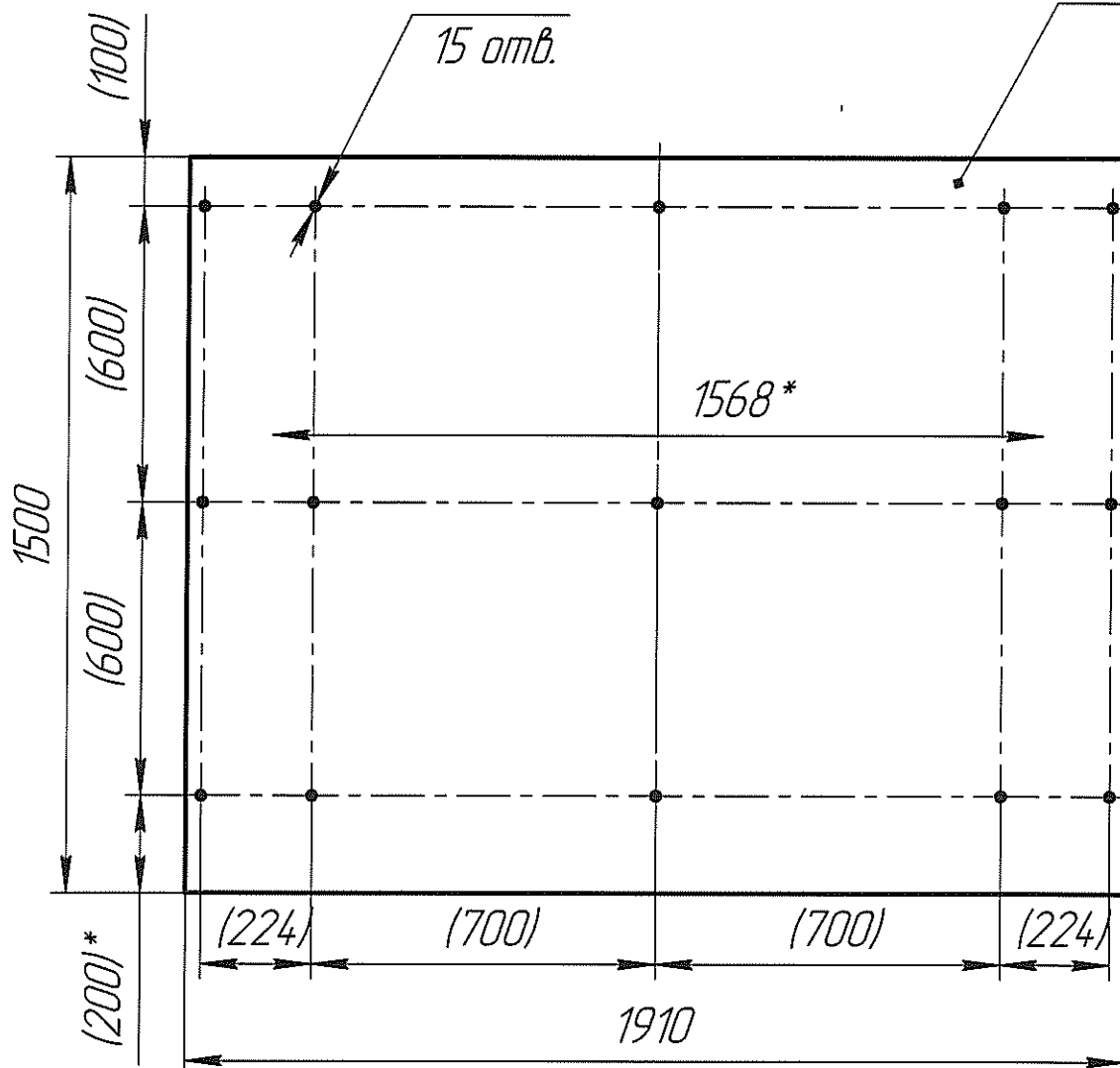
29.22.17.256.06.00.002

Q

(Ø18)

15 отв.

s10\*



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Размеры в скобках – после сборки

29.22.17.256.06.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

Футеровка

Vibrathane 8000-65A  
ТУ BY 691780354.001-2015, s=10

Лит.	Масса	Масштаб
	34,4	1:15
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат A4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

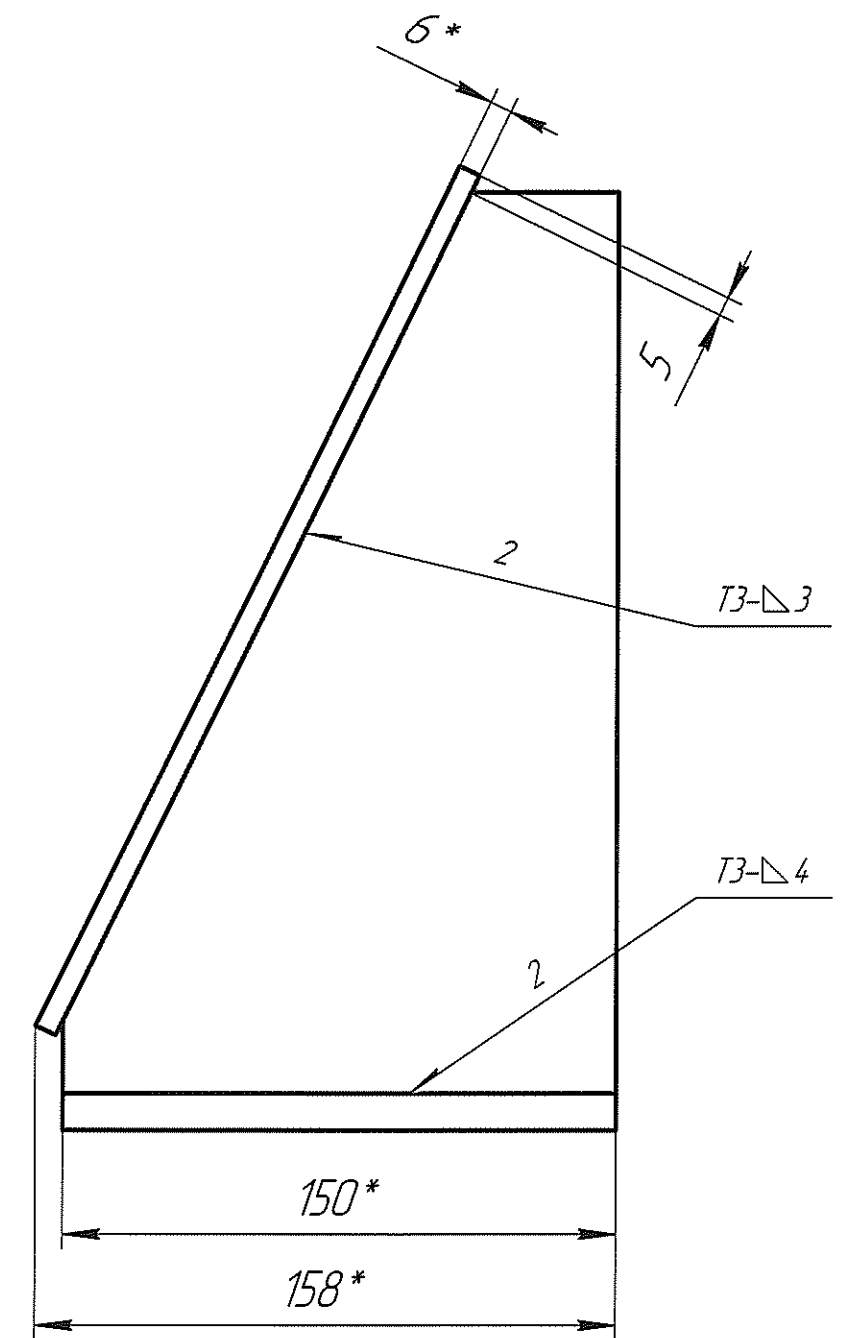
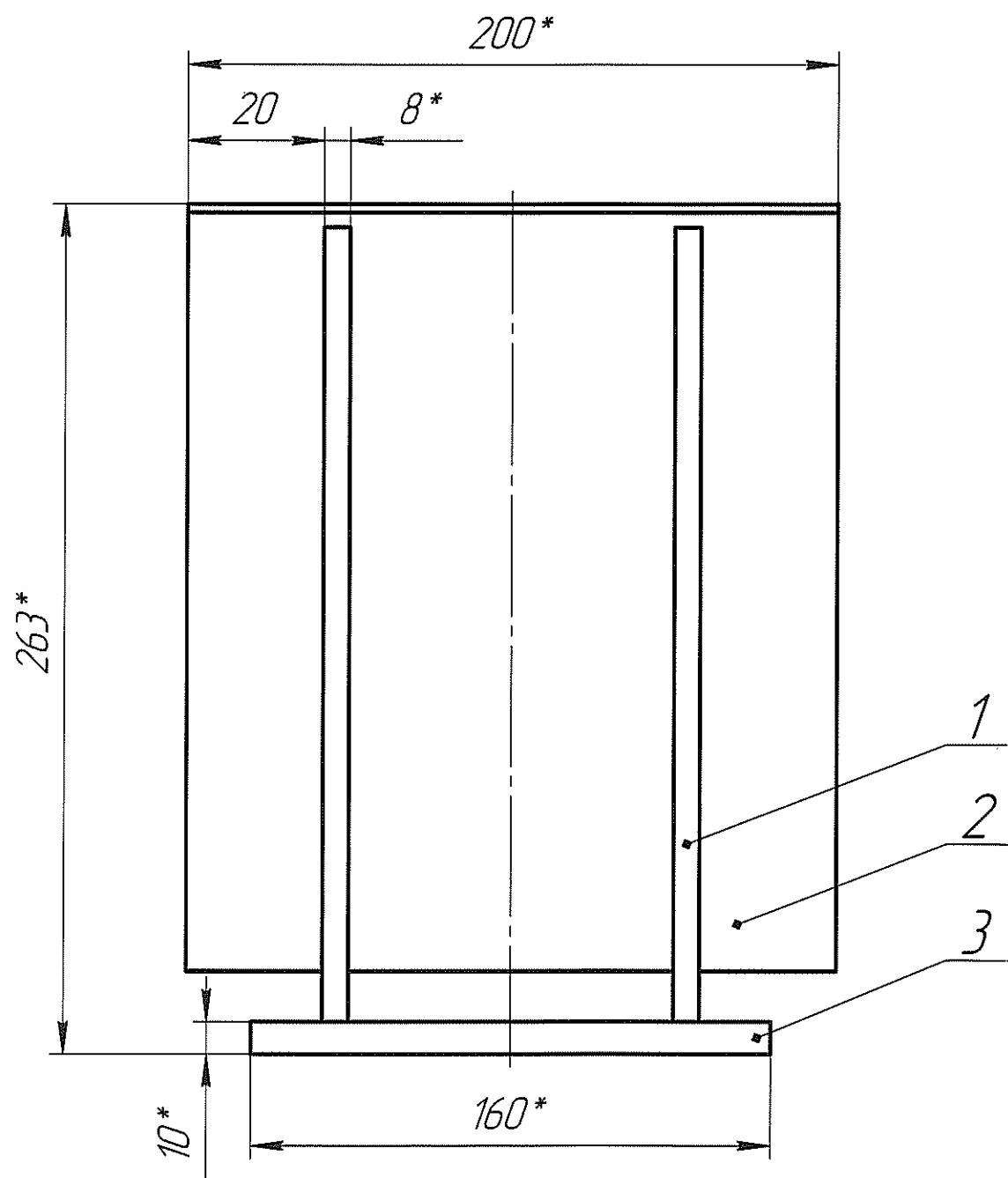
Инд. № подл.

2019 ИК  
и 28.04.2023

Перв. примен.	Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №					Документация			
	A3			29.22.17.256.06.01.000 СБ	Сборочный чертеж			
					Детали			
	A4	1	29.22.17.256.06.01.001	Ребро	2			
	B4	2	29.22.17.256.06.01.002	Пластина				
				Лист 6 ГОСТ 19903-2015 СтЗпс ГОСТ 14637-89				
				200 <sub>-1,15</sub> x 260 <sub>-1,3</sub> ; √Ra 25	1	2,5 кг		
	B4	3	29.22.17.256.06.01.003	Пластина				
			Лист 10 ГОСТ 19903-2015 СтЗпс ГОСТ 14637-89					
			150 <sub>-1</sub> x 160 <sub>-1</sub> ; √Ra 25	1	1,9 кг			
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.256.06.01.000				
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Листов
249941C	Разраб.	Пятница	03.23	Опора	ОАО "Белгорхимпром"			1
Пров.	Бараченя	03.23						
Н.контр.	Герасимёнок	03.23						
Утв.								

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241911С	28.04.2023					

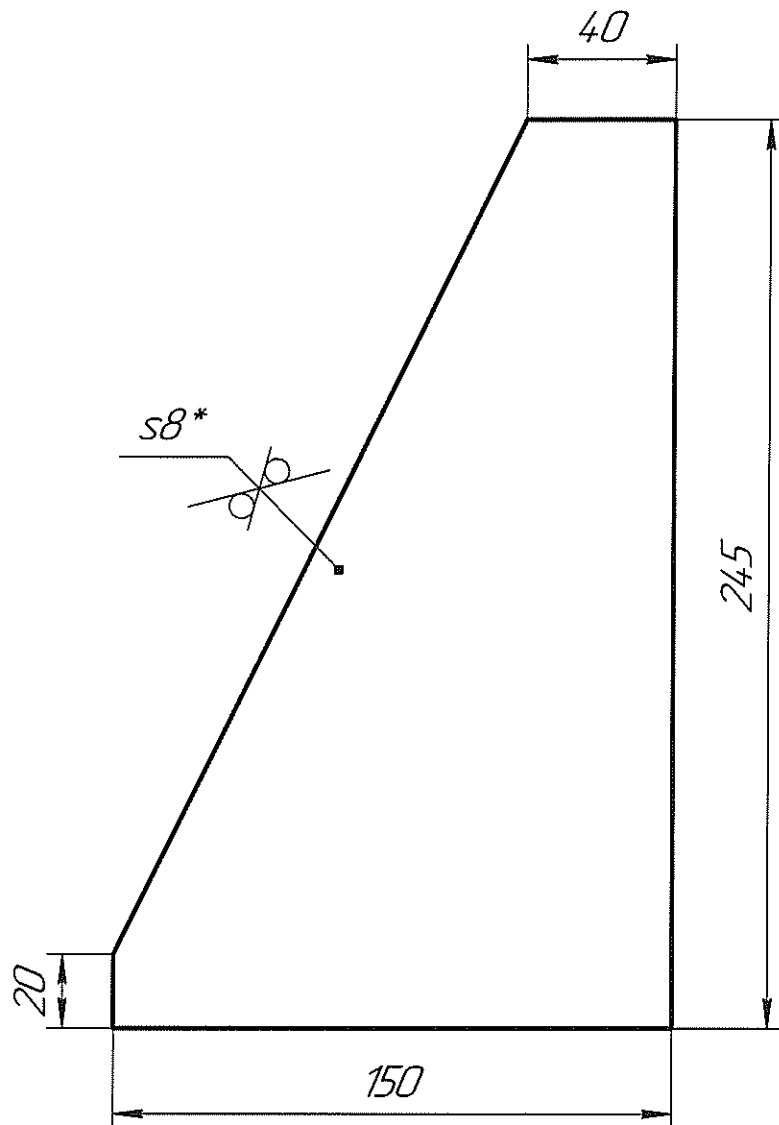
29.22.17.256.06.01.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70
- 4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.256.06.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Пятница		03.23				7,4	1:2	
Проб.	Бараченя		03.23						
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Герасимёнок		03.23		ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

29.22.17.256.06.01.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

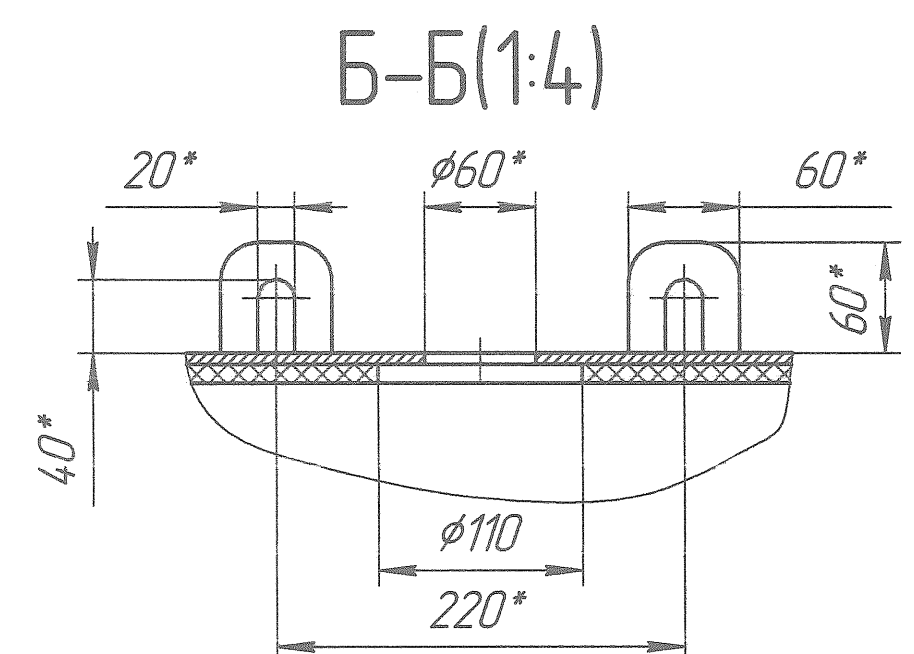
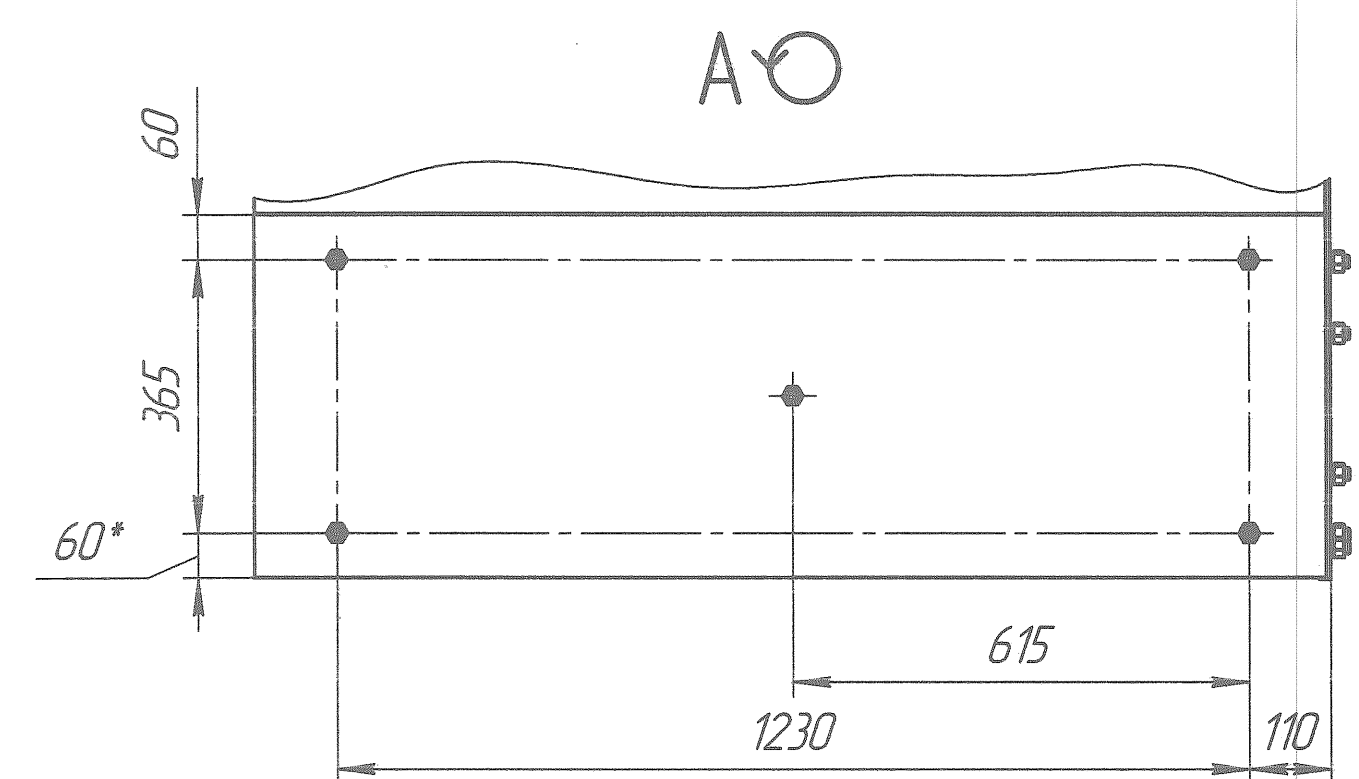
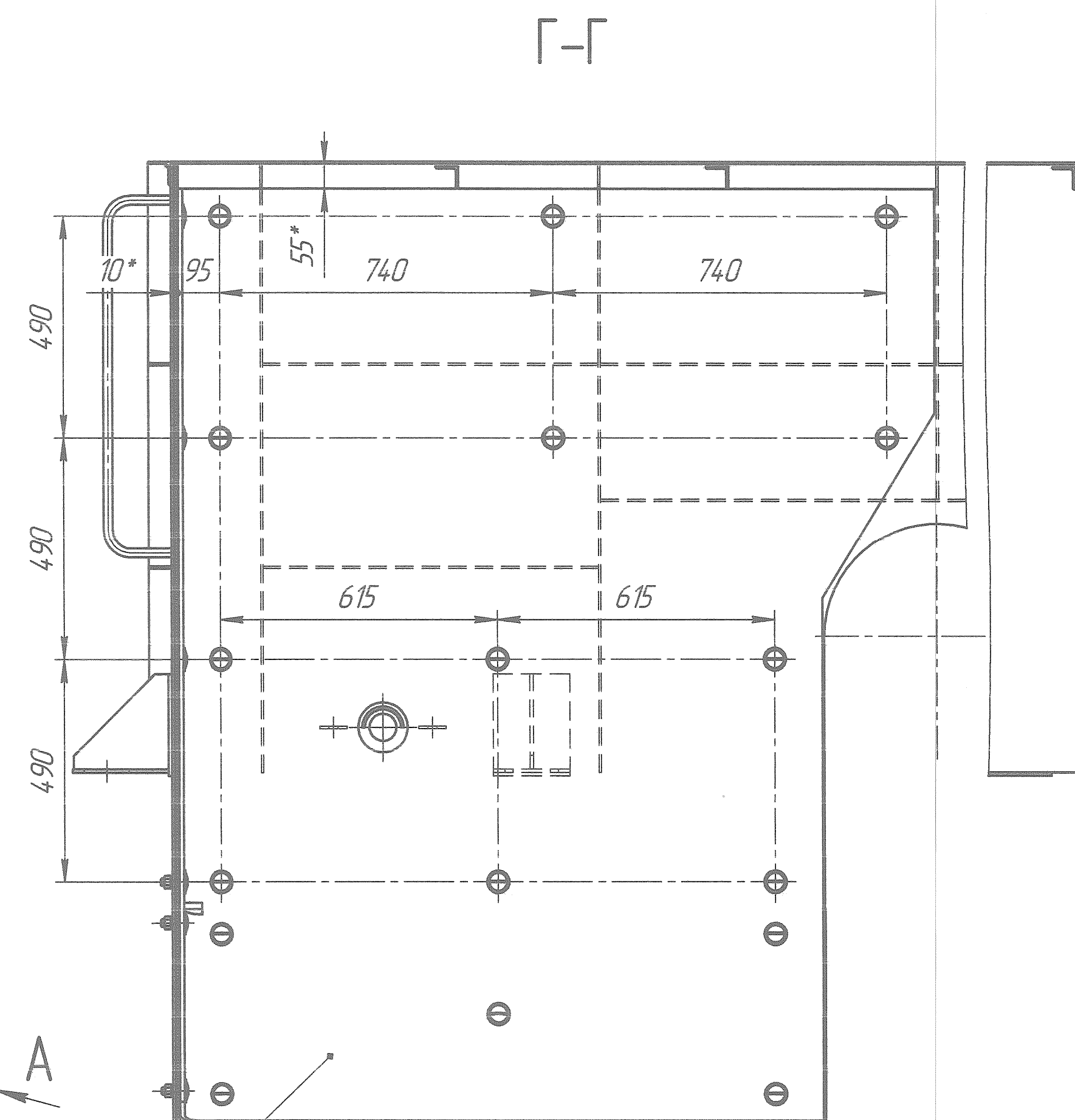
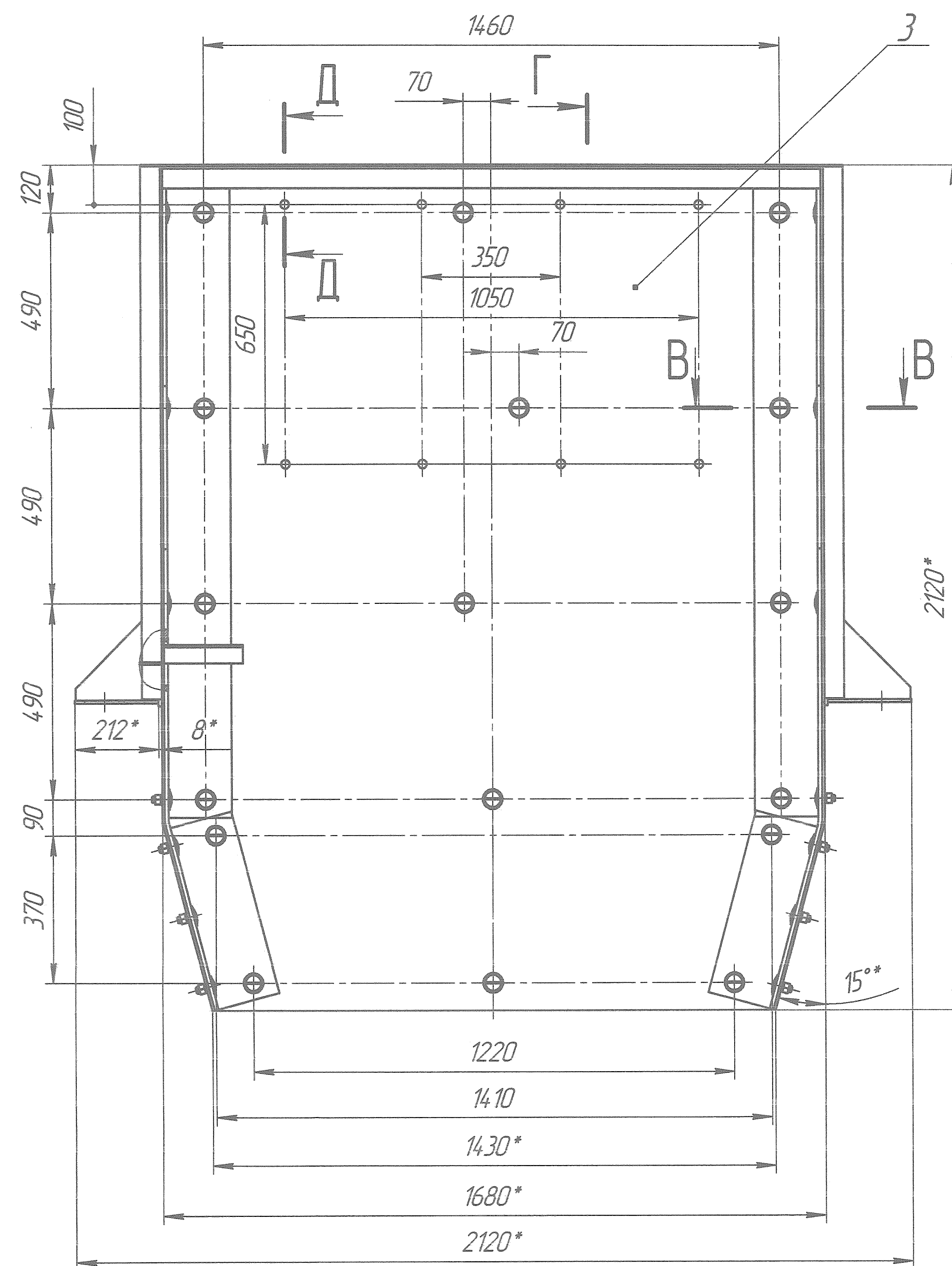
1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241911С	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.06.01.001</div> <div>Редбро</div> <div>8 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист 1</div> <div>Стр. 1</div>	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.					<div>Лист 1</div> <div>Стр. 1</div>	
					Лит.	Масса
					1,5	1,2
					Лист	Листов
					1	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание									
Инв. № подл. 2419 ИС	Подп. и дата 22.04.2023																								
										A1			29.22.17.256.07.00.000 СБ	Сборочный чертеж											
										A4	1		29.22.17.256.07.01.000	Корпус	1										
							</																		





1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

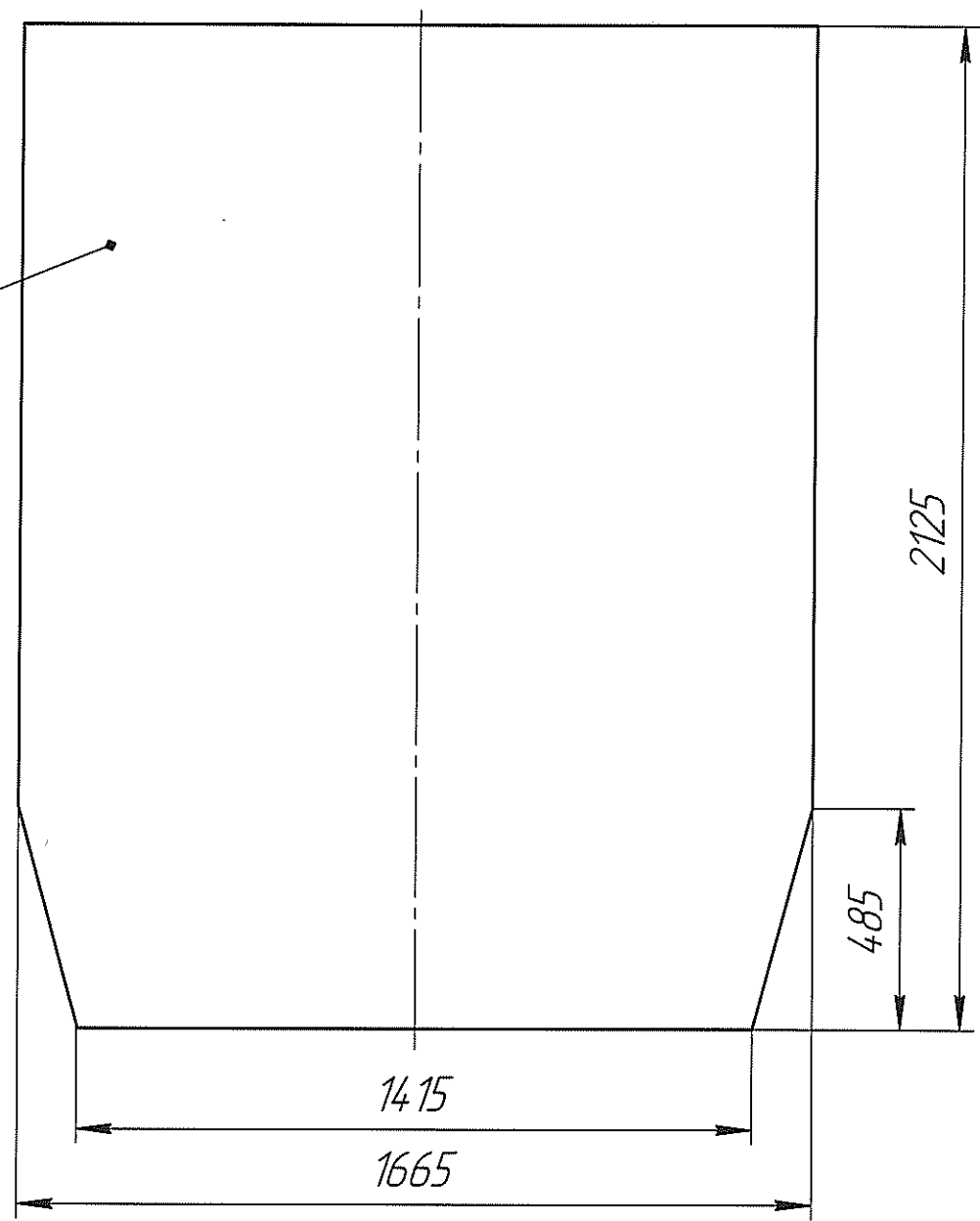
				29.22.17.256.07.00.000 СБ			
Изм./Лист	№ док.	Подг.	Дата	Укрытие барабана прибыдного Сбарачный чертеж	Лит.	Масса	Ма
Роздай	Енцицаренко	03.23				837	
Прод.	Бараченя	03.23					
Т.кантв.					Лист	Листов	
Н.кантв.	Герасименюк	03.23			ОАО "Белгармхим"		
Уста				Корректировка	Формат	A1	

29.22.17.256.07.00.001

Перв. примен.

Справ. №

s10



Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дил.	Подп. и дата
241911С	22.04.2023			
Изм. Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	
Разраб.	Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23	
Пров.	Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	<i>[Signature]</i>	03.23	
Утв.				
29.22.17.256.07.00.001				
Футеровка				Лит.
				Масса
Vibrathane 8000-65A ТУ ВУ 691780354.001-2015				Масштаб
				1:15
ОАО "Белгорхимпром"				Лист
				Листов 1

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2419 НС		22.04.2023											

29.22.17.256.07.00.002

1820

Линии сгиба

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$   
2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки на корпус укрытия

29.22.17.256.07.00.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сницаренко		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок		03.23
Утв.				

## Футеровка

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	41	1:15
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

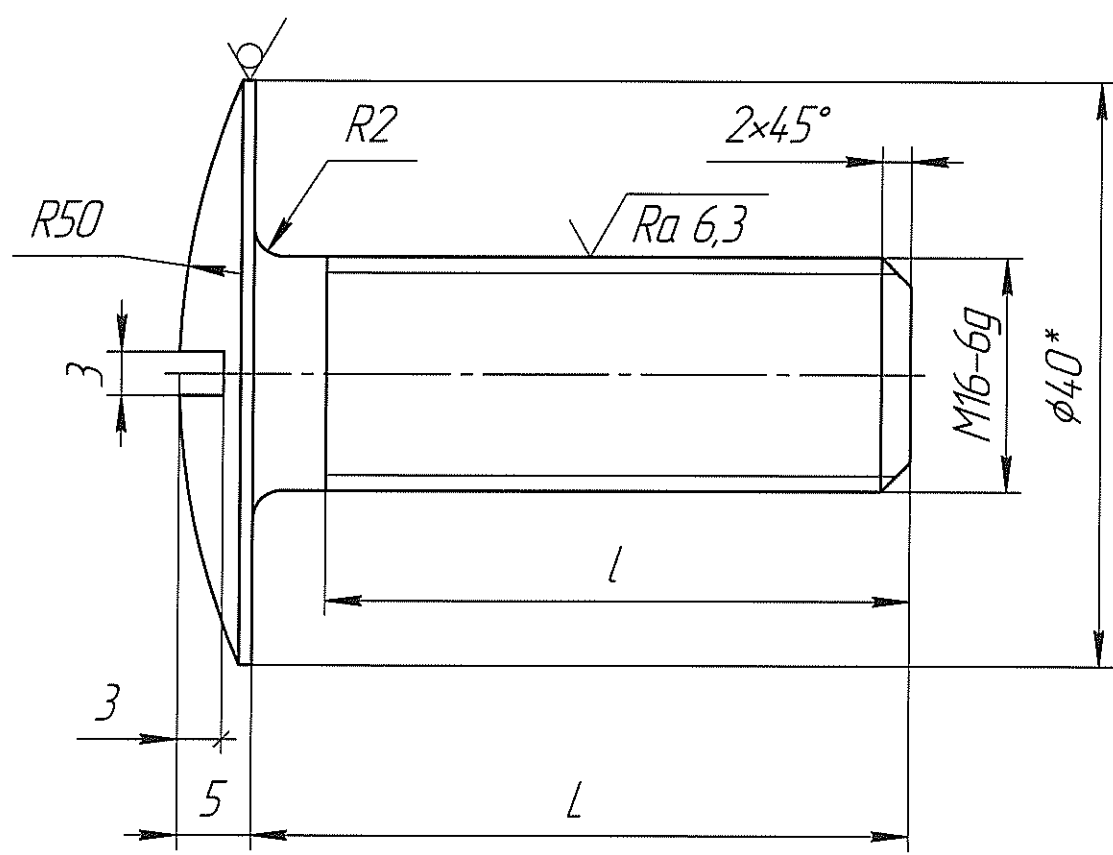
Копировал

Формат А4

Справ. № \_\_\_\_\_  
Перв. примен. \_\_\_\_\_

29.22.17.256.07.00.003

$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$



Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
29.22.17.256.07.00.003	45	40	0,1
- 01	55	50	0,12

1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл. 241946  
Подп. и дата 22.04.2023  
Взам. инв. № \_\_\_\_\_  
Инв. № докл. \_\_\_\_\_  
Подп. и дата \_\_\_\_\_

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Снищаренко		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок		03.23
Утв.				

29.22.17.256.07.00.003

Болт

40 ГОСТ 2590-2006  
Ст3пс ГОСТ 535-2005  
Круж

Лист	Масса	Масштаб
	см. табл.	2:1
Лист	Листов	1

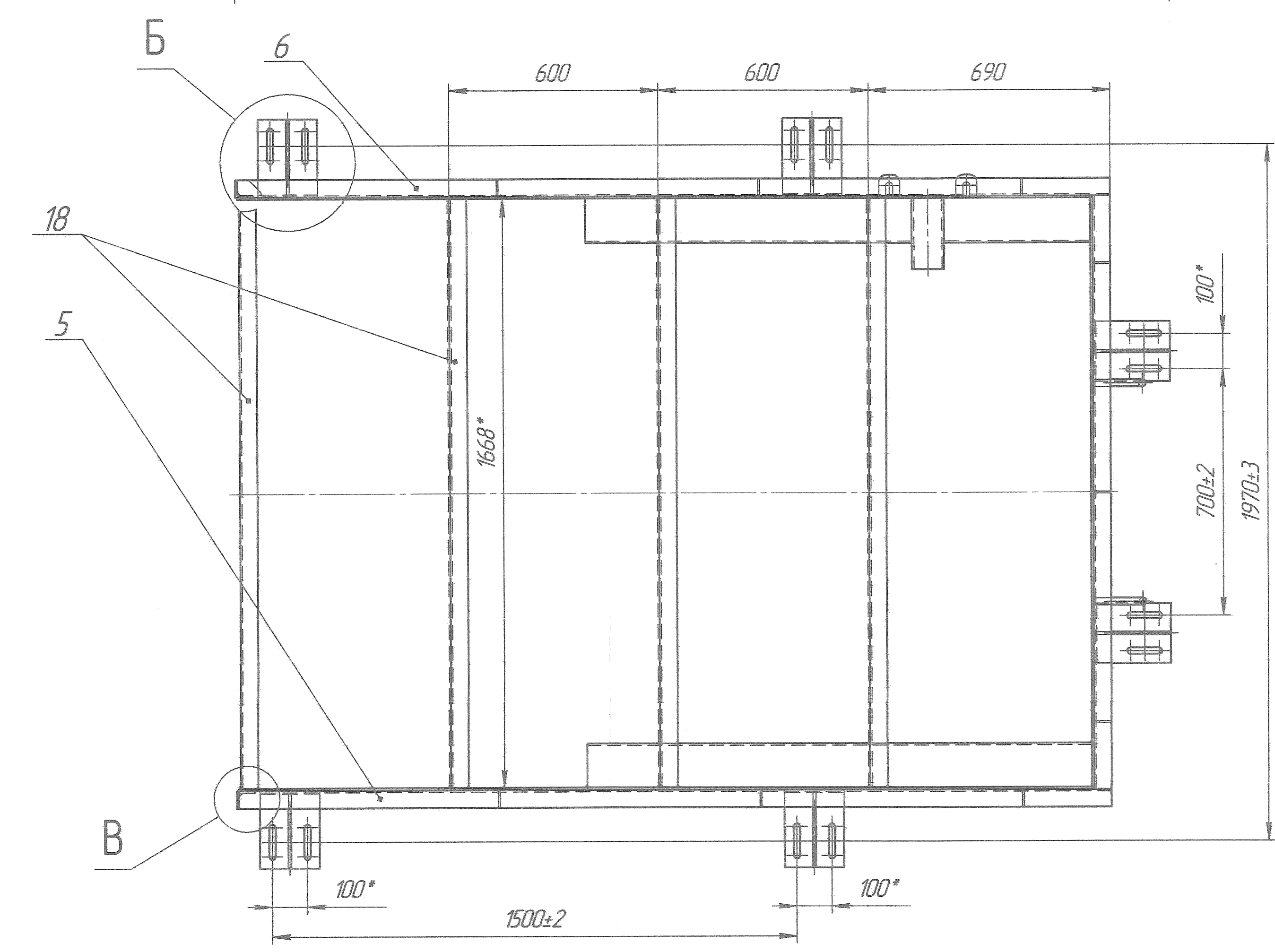
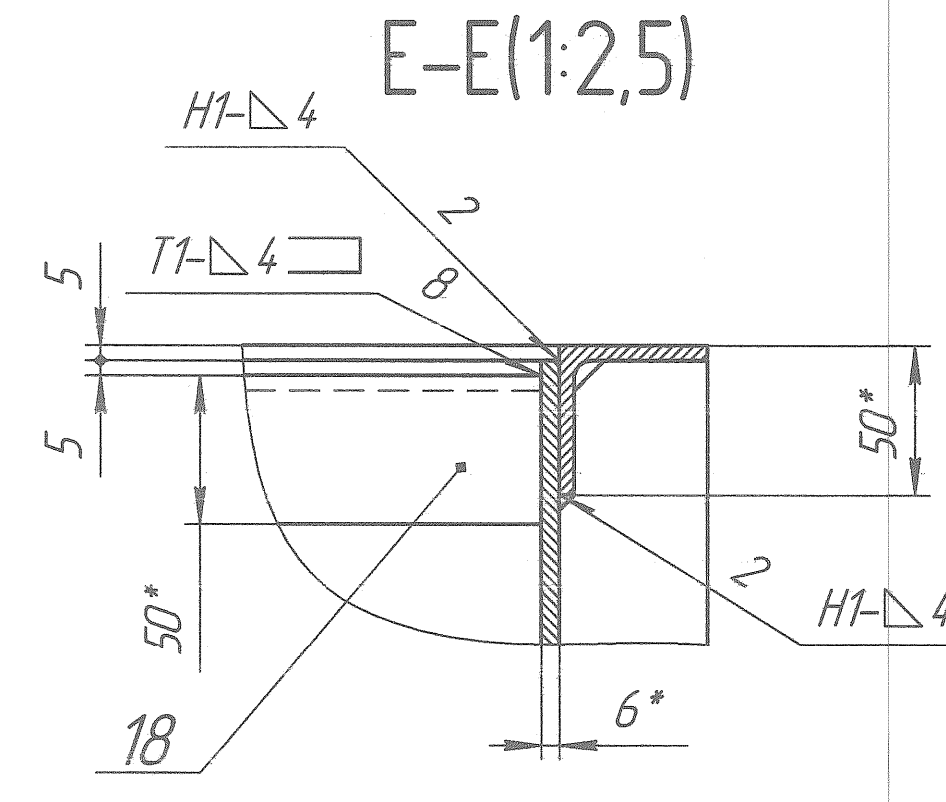
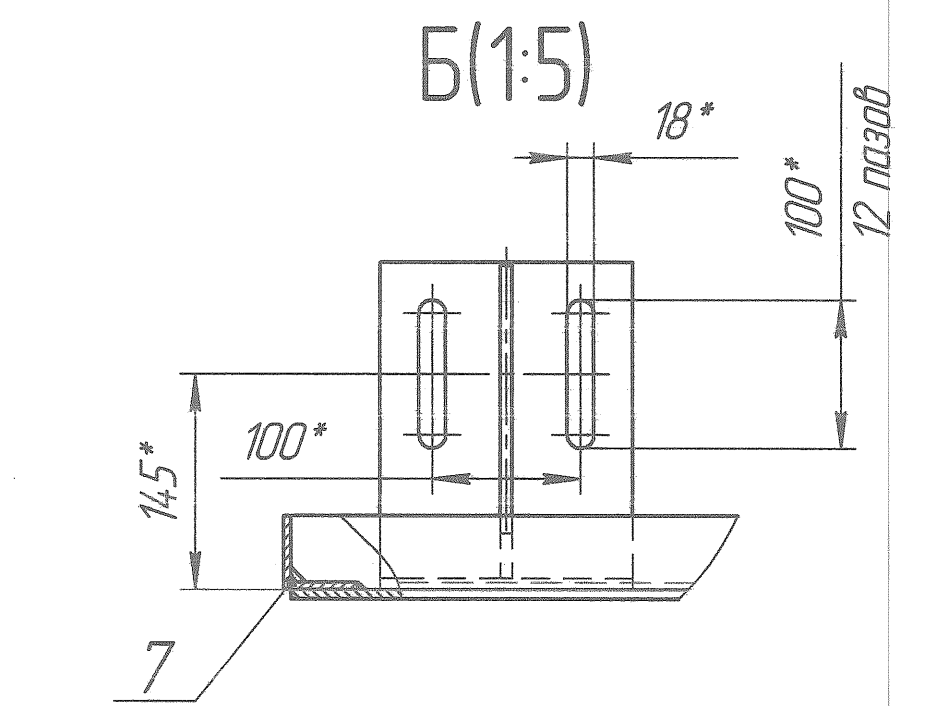
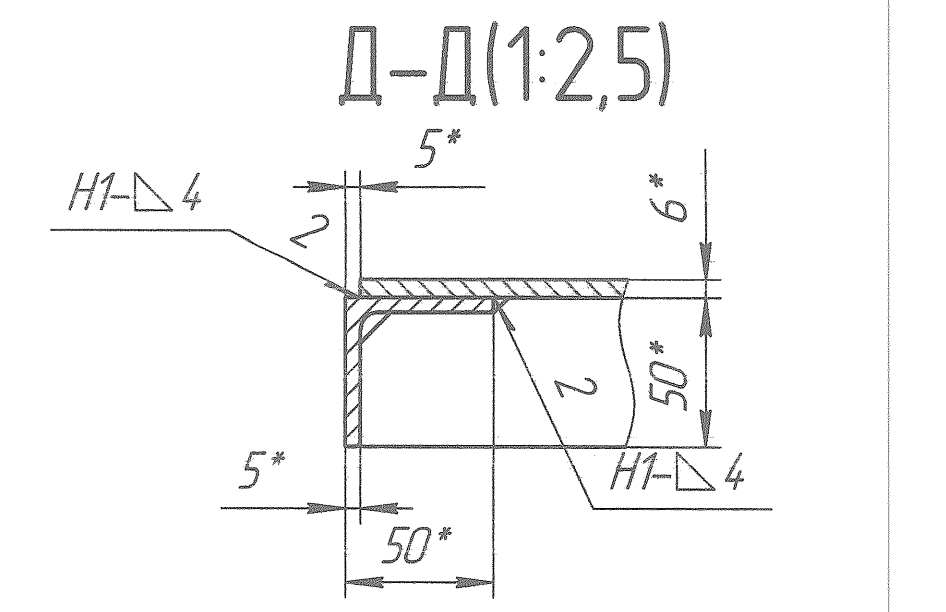
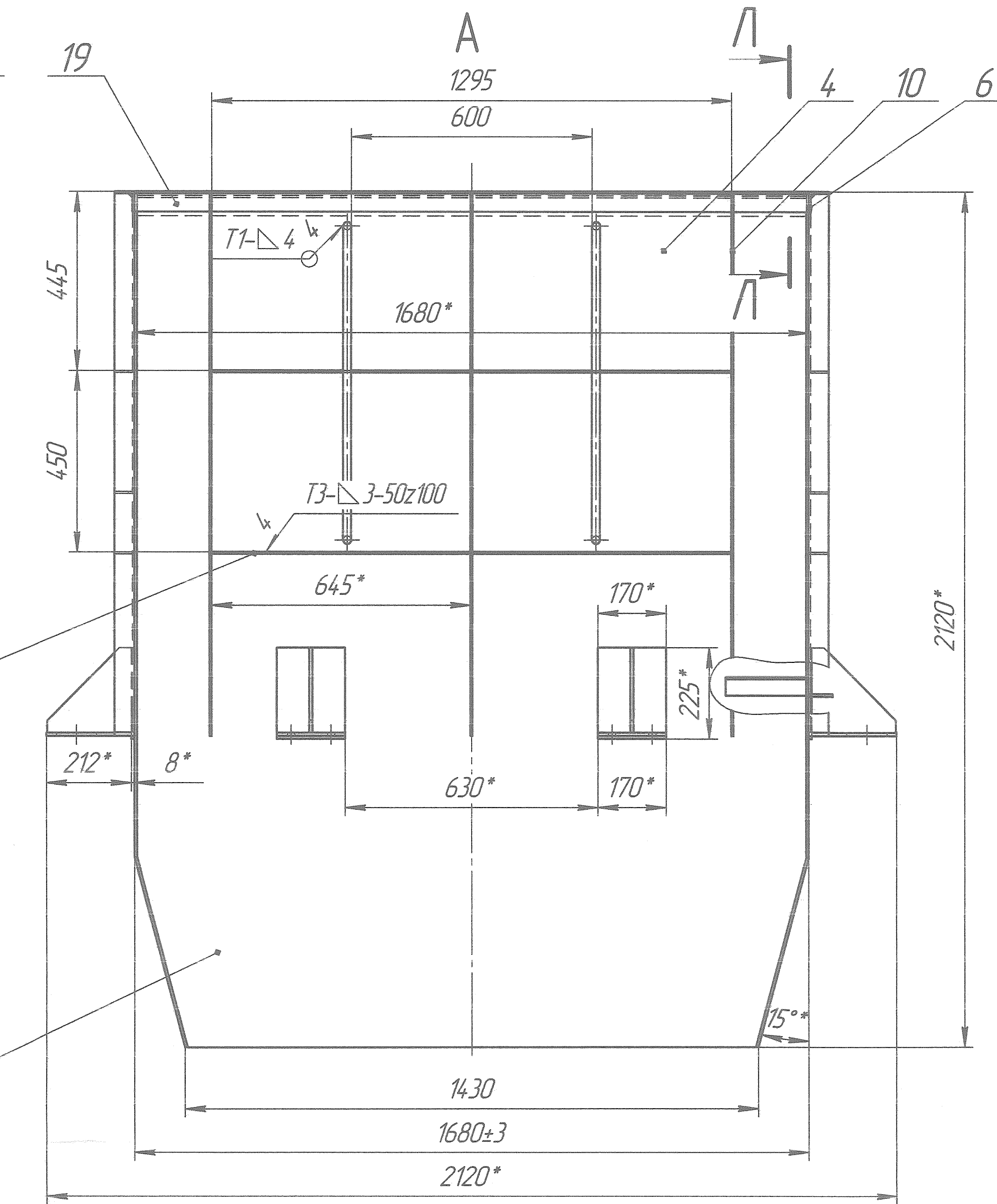
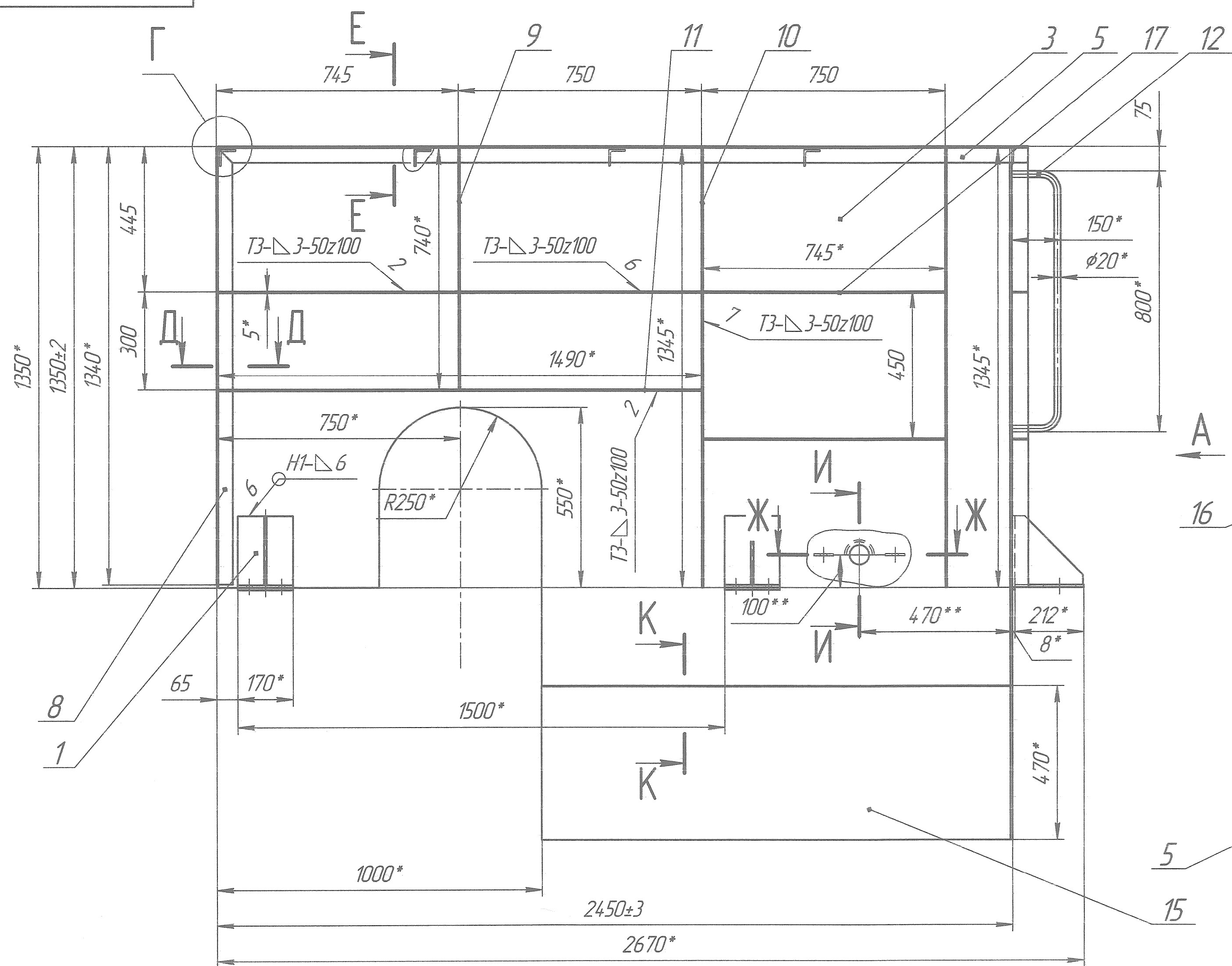
ОАО "Белгорхимпром"

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
2419 н/с	и 28.04.2023																				





29.22.17.256.07.01.000 СБ



К-К(1:2)

В(1:2,5)

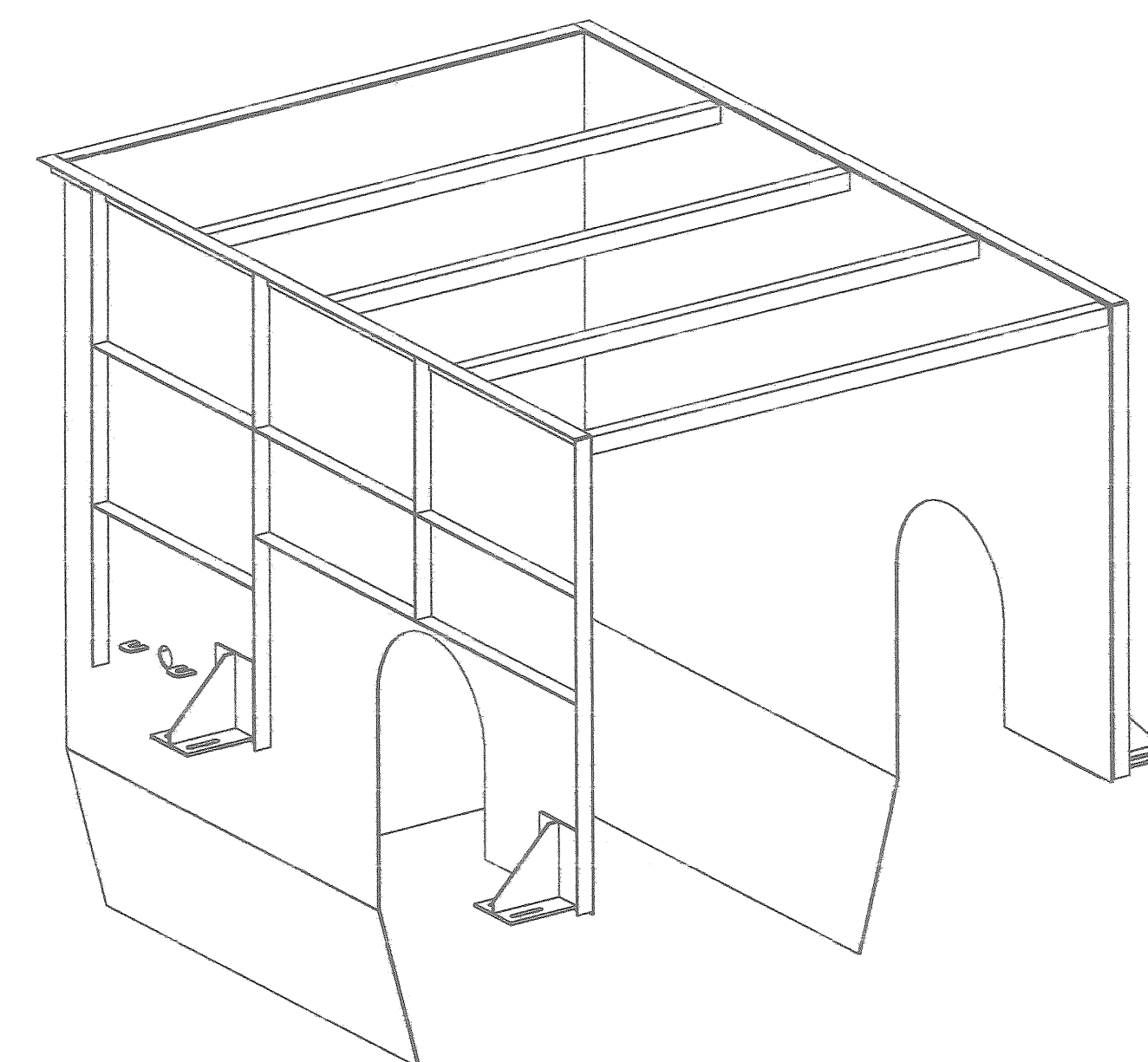
Г(1:4)

И-И(1:5)

Л-Л(1:4)

Ж-Ж(1:4)

ГОСТ 23518-79-У1

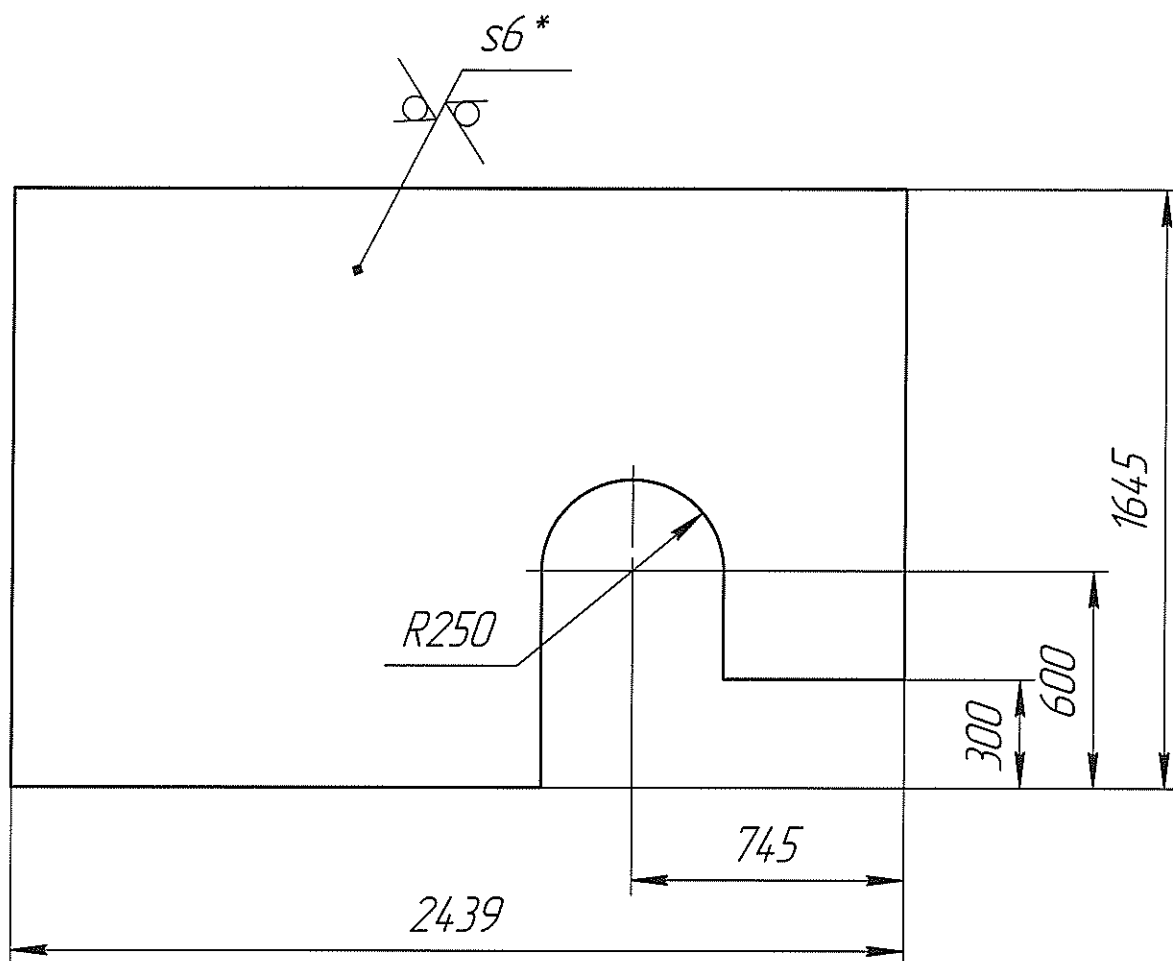


- 1 \* Размеры для справок  
2 \*\* Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.07.01.000 СБ			
Карпус			
Сборочный чертёж			
Лист	Масса	Масштаб	
705	1:10		
Лист	Листов	1	
Исполн.	Генеральный	Утв.	
Утв.	Утв.	Утв.	

Копировать Формат А1

29.22.17.256.07.01.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ 

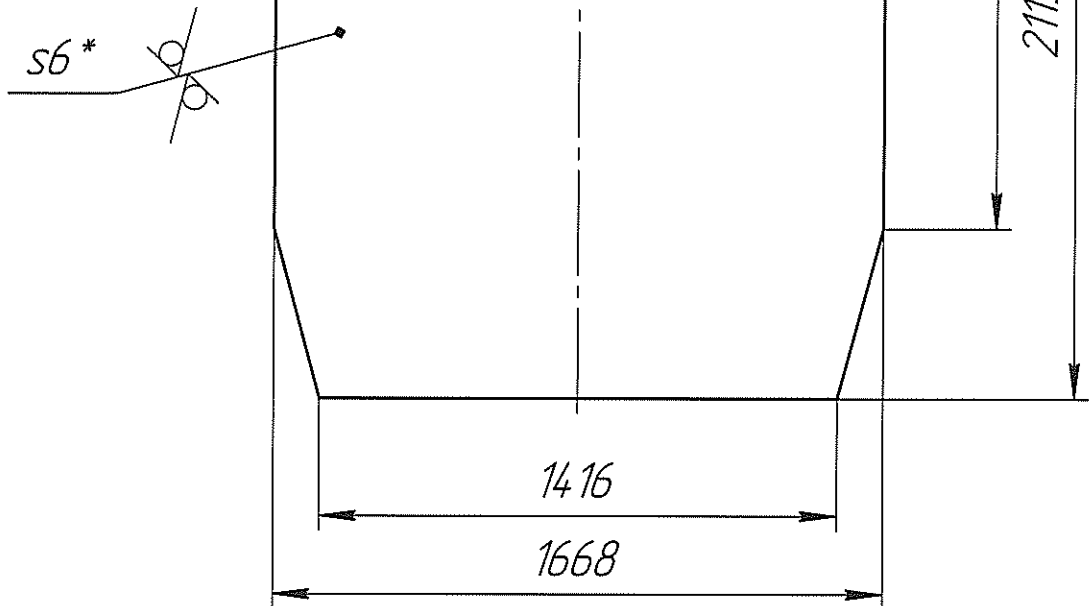
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2М19Н1С	28.04.2023					
29.22.17.256.07.01.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	
Разраб.	Сницаренко			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23	6 ГОСТ 19903-2015	
Утв.					Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89	
					Лит.	Масса
					163	1:20
					Лист	Листов 1
					ОАО "Белгорхимпром"	



29.22.17.256.07.01.002

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.07.01.002

Стенка

Лист	Масса	Масштаб
1	163	1:20
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015  
СтЗпс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

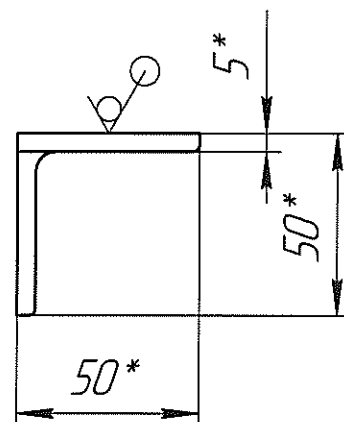
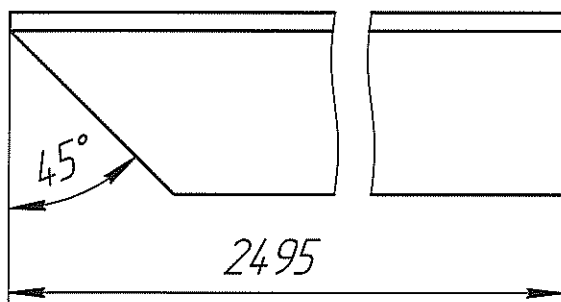
28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сницаренко		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок		03.23
Утв.				

29.22.17.256.07.01.003

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

29.22.17.256.07.01.003 – изображено,  
 "29.22.17.256.07.01.003-01 – зеркальное отражение"



1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
219ИС	12.04.2023					
29.22.17.256.07.01.003					Уголок	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Сницаренко			03.23		9,36
Пров.	Бараченя			03.23		1:2
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.	Герасимёнок			03.23	50x50x5 ГОСТ 8509-93	
Утв.					Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005	
					ОАО "Белгорхимпром"	

Копировал

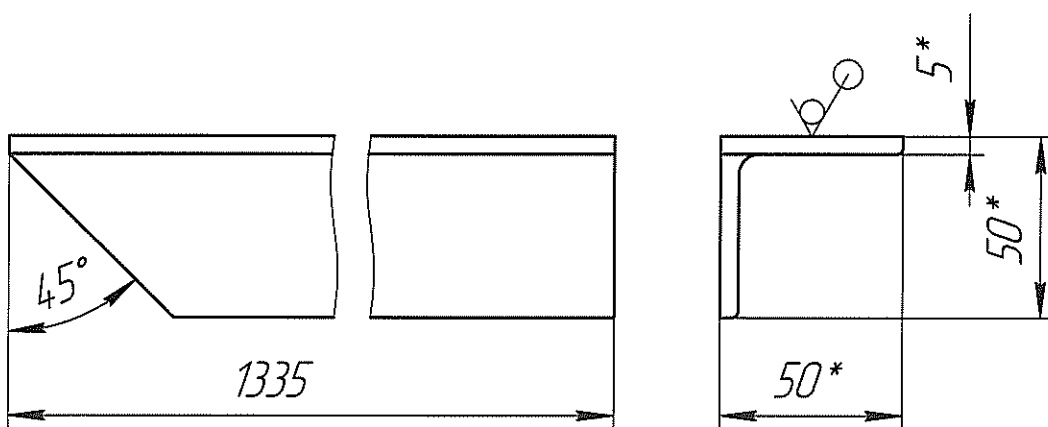
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.256.07.01.004

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$

29.22.17.256.07.01.004 – изображено,  
"29.22.17.256.07.01.004-01 – зеркальное отражение"



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2419 и 16	28.04.2023			

					29.22.17.256.07.01.004				
					Уголок	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Сницаренко	<i>А.А.А.</i>	03.23				4,99	1:2	
Пров.	Бараченя	<i>В.В.В.</i>	03.23						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок	<i>Н.Н.Н.</i>	03.23		Уголок	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.					50x50x5 ГОСТ 8509-93				
					СтЗпс ГОСТ 535-2005				

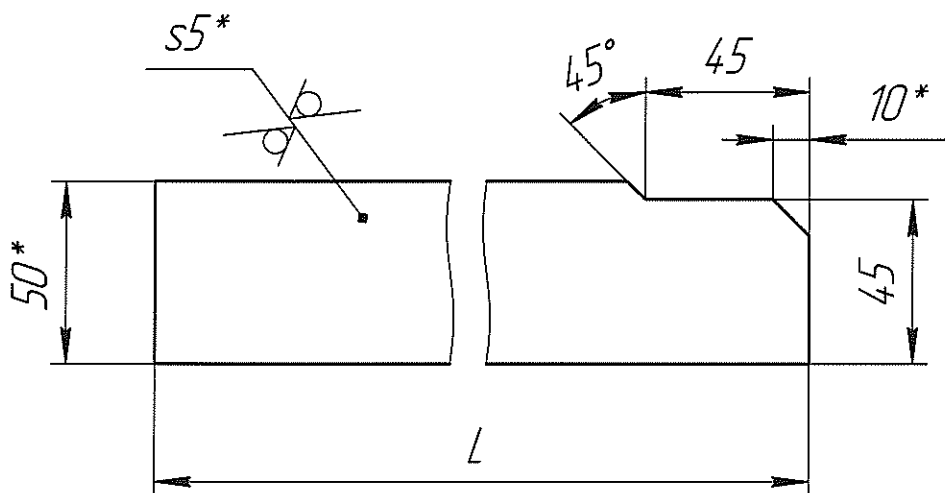
Копировал

Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.256.07.01.005

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



Обозначение	L, мм	Масса, кг
29.22.17.256.07.01.005	740	1,44
-01	1345	2,63
-02	1490	2,91

1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2019 Н/с	и 28.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименюк			03.23
Утв.				

29.22.17.256.07.01.005

Редбро

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	1:2
Лист	Листов	1

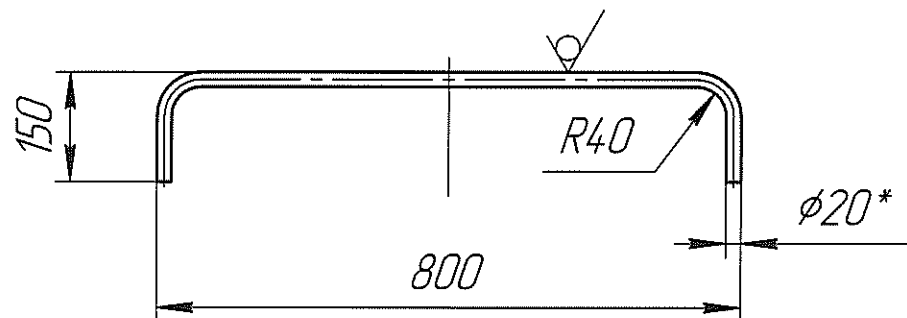
Полоса 5x50 ГОСТ 103-2006  
Ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.256.07.01.006

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h14, \pm IT14/2$   
 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 1017^* \text{ мм}$

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419116	и 28.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Сницаренко	<i>[Signature]</i>	03.23
Проб.		Бараченя	<i>[Signature]</i>	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасимёнок	<i>[Signature]</i>	03.23
Утв.				

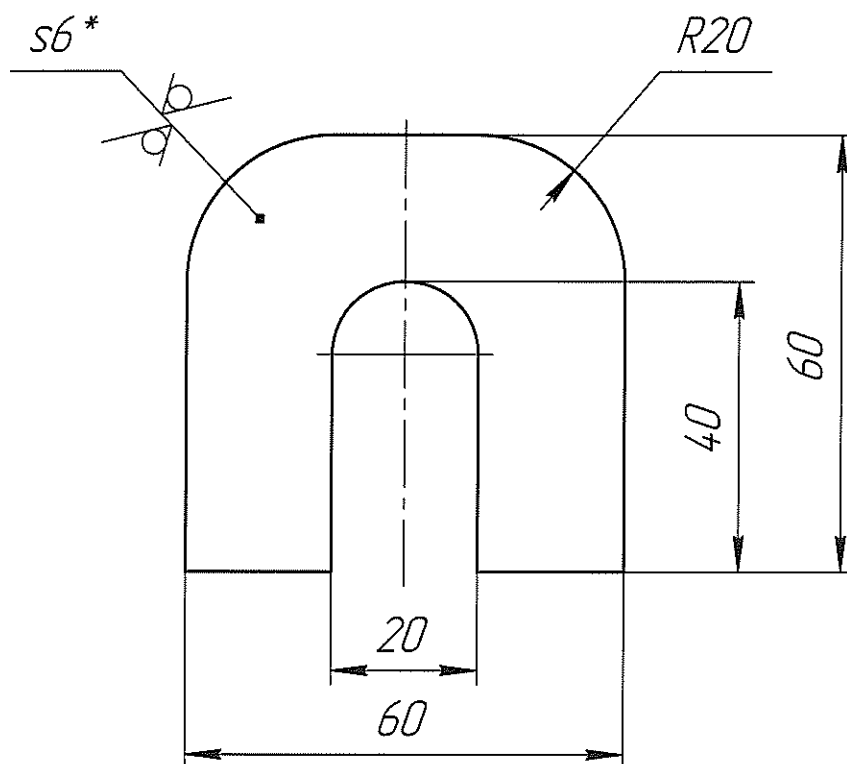
  

29.22.17.256.07.01.006		
Поручень	Лист	Масса
	1	2,51
Круж	Лист	Листов
	1	1
20 ГОСТ 2590-2006		ОАО "Белгорхимпром"
СтЗПС ГОСТ 535-2005		

Копировал

Формат А4

29.22.17.256.07.01.007

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$ 

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
219918	22.04.2023					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.07.01.007</div> <div>Проушина</div> <div>6 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Лист СтЗис ГОСТ 14637-89</div>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сницаренко	Судаченко	03.23				0,13	1:1
Пров.	Бараченя	Мещеряков	03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнок	Мещеряков	03.23			ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Копировал

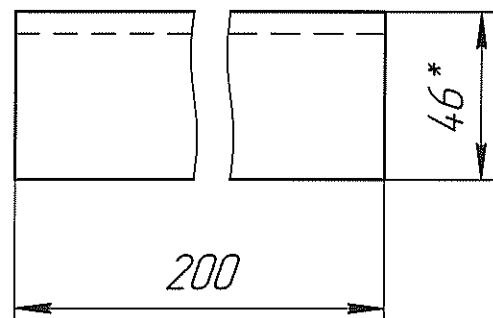
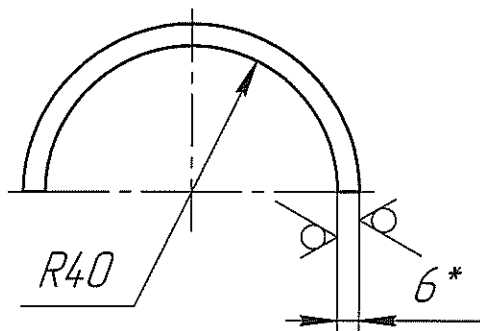
Формат А4

29.22.17.256.07.01.008

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
 3 Длина развёртки  $L_{разв.} = 135^* \text{ мм}$

29.22.17.256.07.01.008

Козырек

Лист

Масса

Масштаб

2,51

1:2

Лист

Листов

1

6 ГОСТ 19903-2015

СтЗпс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2019.04.20.23

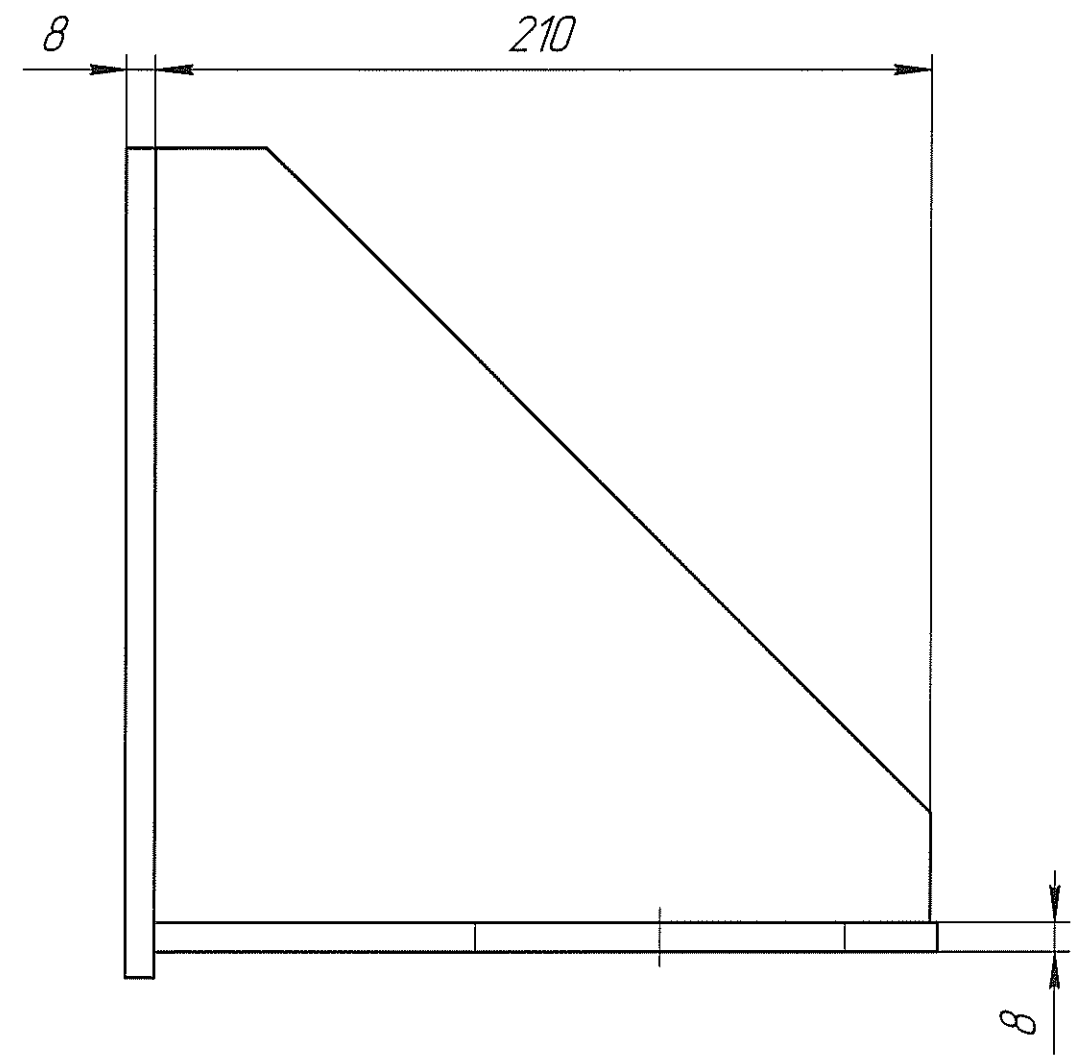
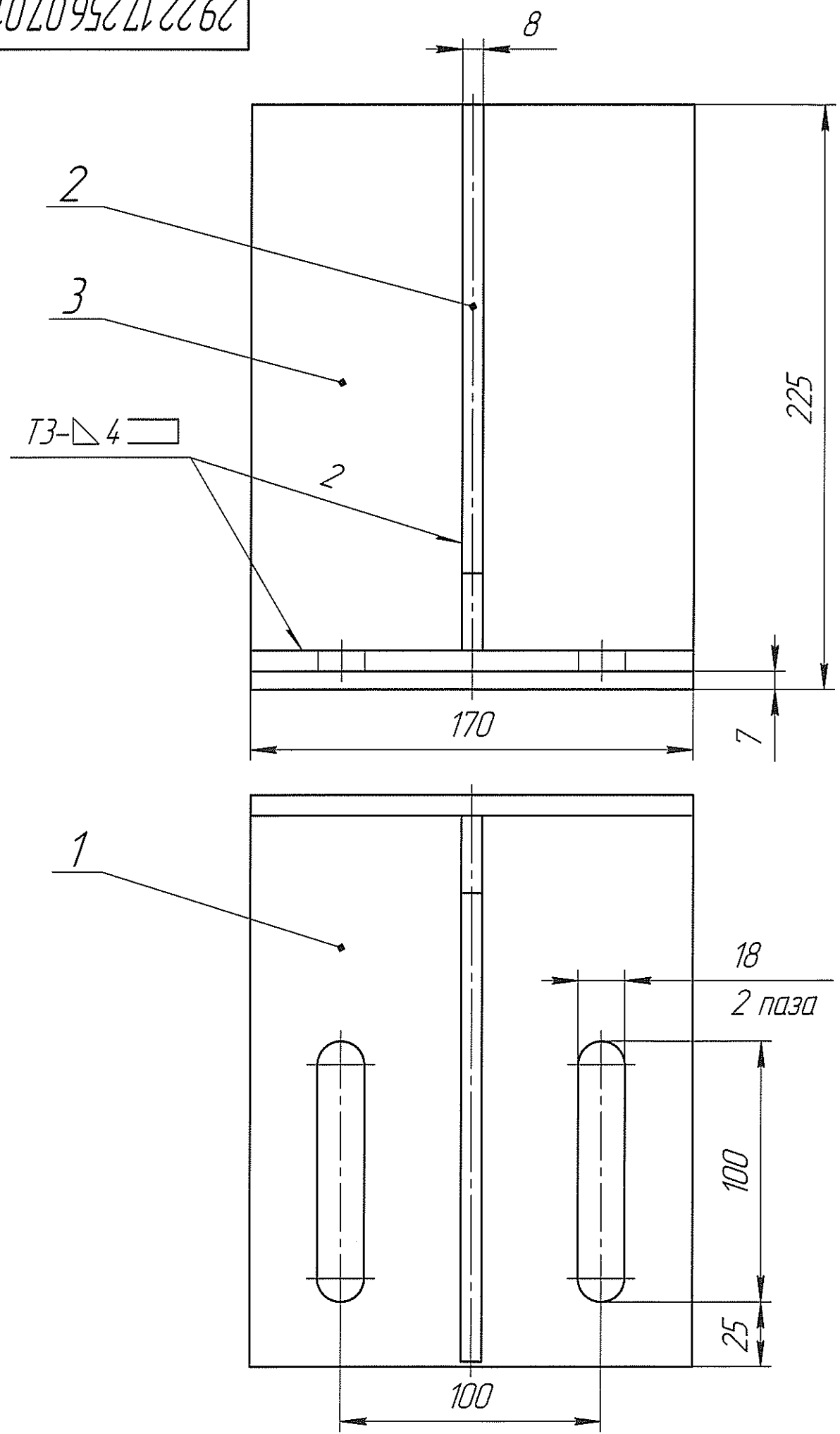
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Проб.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				





Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419116 изм. 04. 2013						

29.22.17.256.07.01.100 СБ



- 1 Размеры для справок  
 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
 3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
 4 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

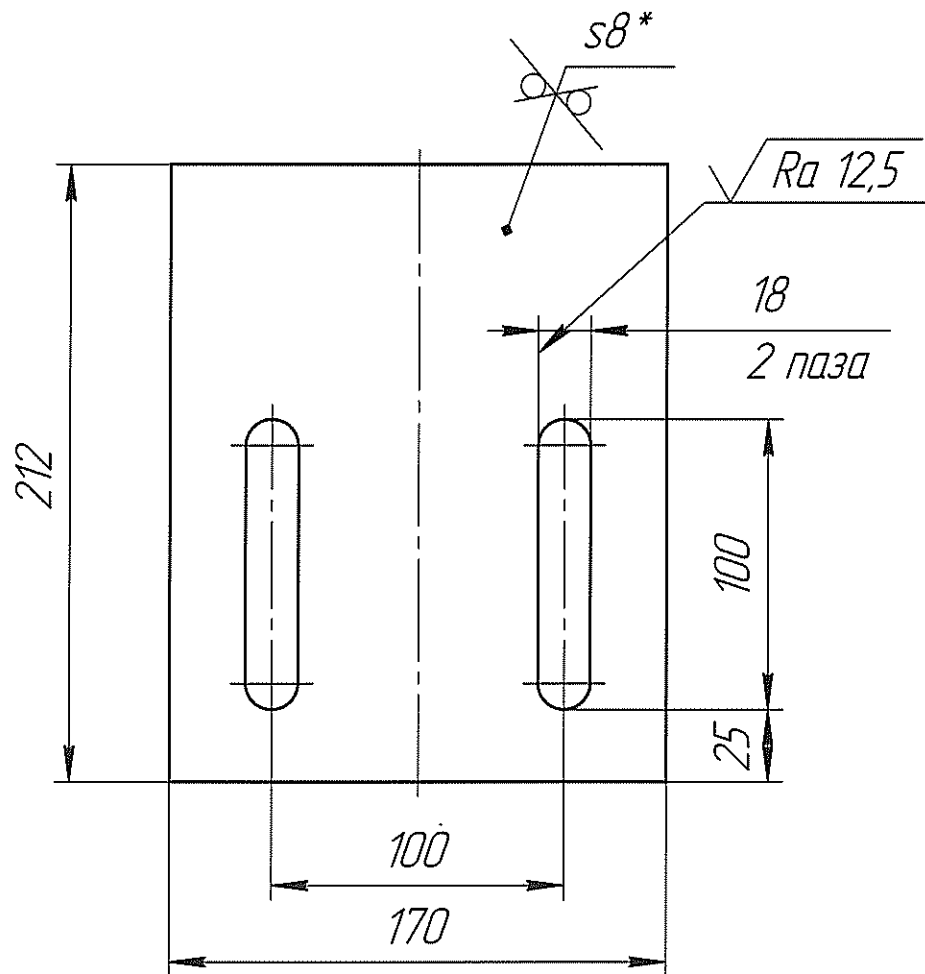
					29.22.17.256.07.01.100 СБ				
					Кронштейн Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Сницаренко								

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

29.22.17.256.07.01.101

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.07.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

Пластина

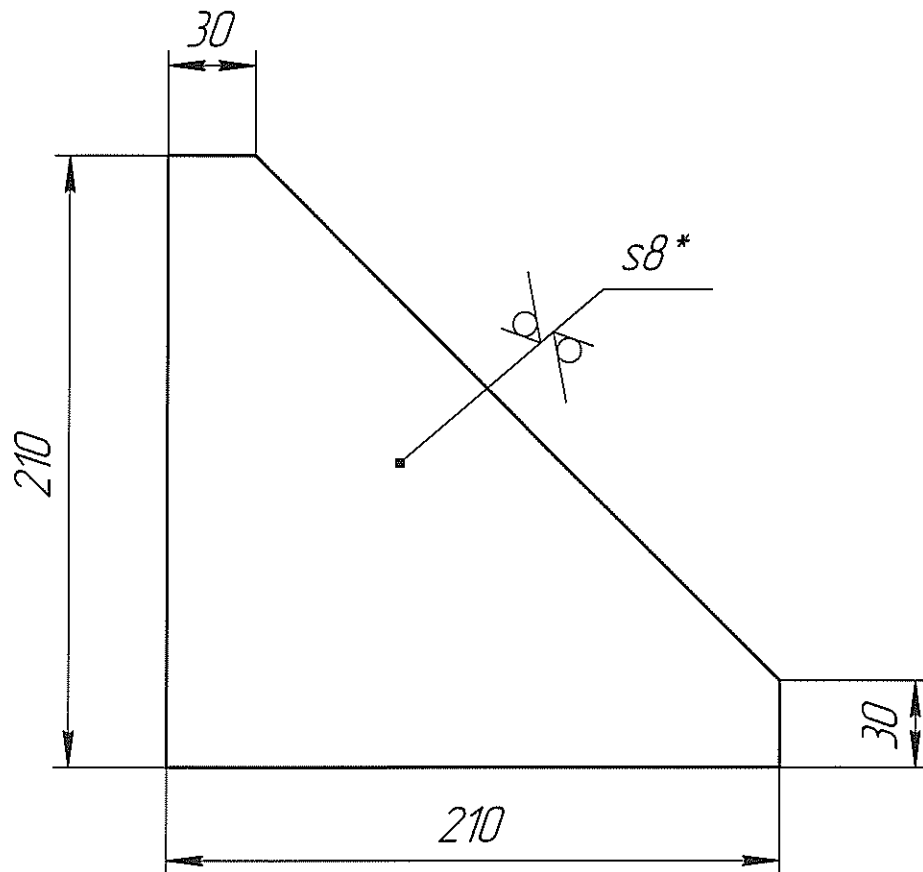
Лист 8 ГОСТ 19903-2015  
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	2,05	1:2,5
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

29.22.17.256.07.01.102

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
21916	28.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сницаренко			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

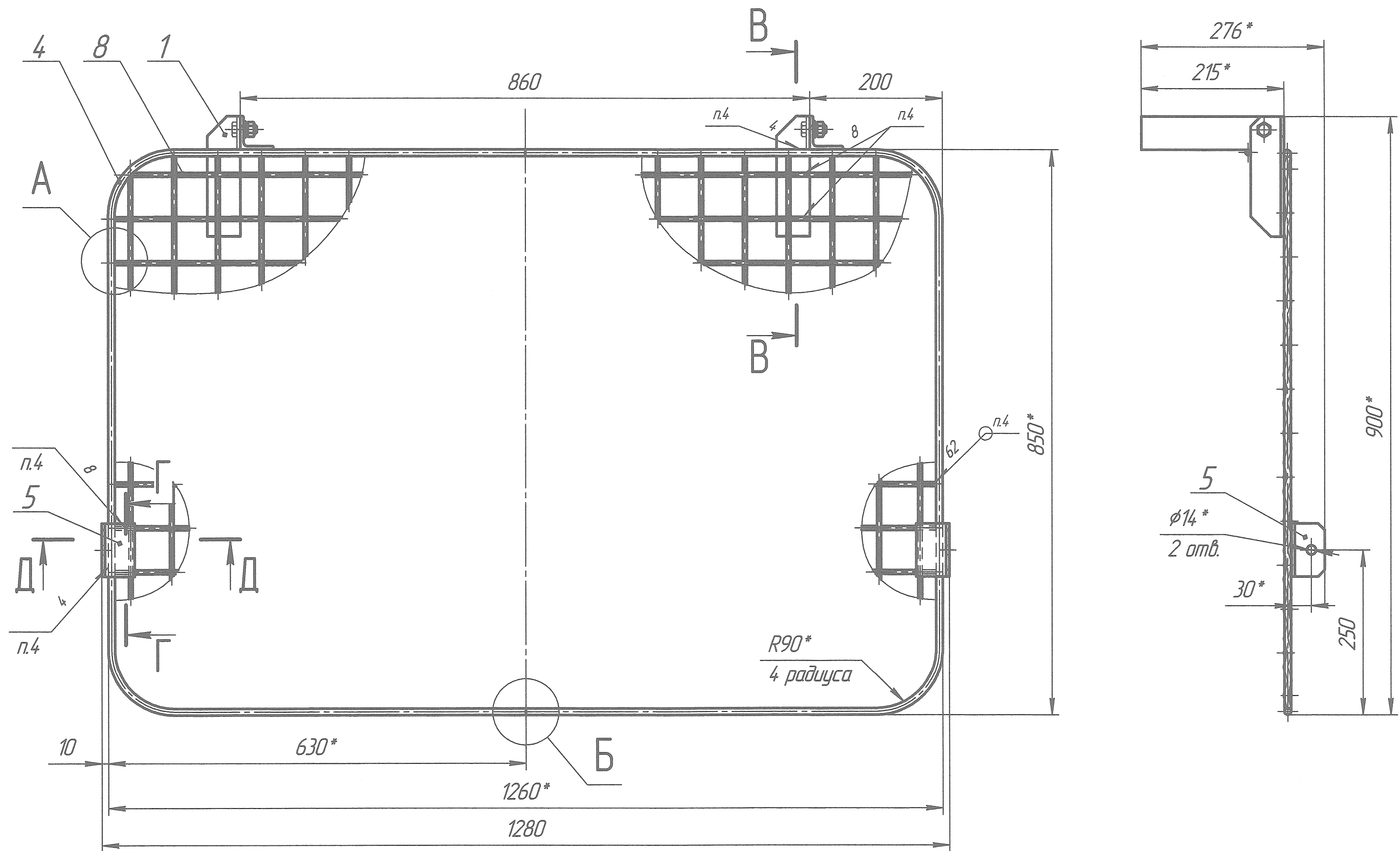
29.22.17.256.07.01.102			
Косынка	Лист	Масса	Масштаб
		1,75	1:2,5
Лист		Листов 1	
8 ГОСТ 19903-2015 Ст3пс ГОСТ 14637-89		ОАО "Белгорхимпром"	



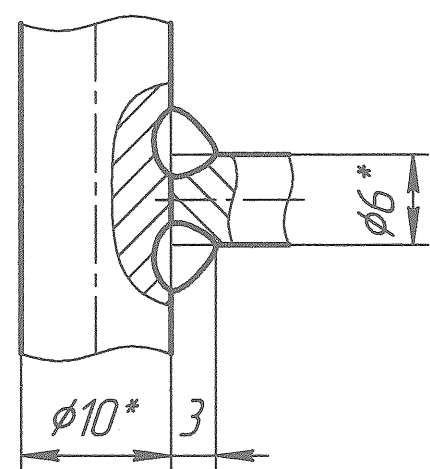


Формат		Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №	A2			29.22.17.256.08.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
					Сборочные единицы		
	A4	1		29.22.17.256.08.01.100	Узел подвеса	2	
Подп. и дата					Детали		
	A4	4		29.22.17.256.08.01.001	Окантовка	2	
	A4	5		29.22.17.256.08.01.002	Проушина	2	
Инв. № докл.					Материалы		
		8			Сетка СП 60-6,0 НУ ГОСТ 3306-88	1 м <sup>2</sup>	
				29.22.17.256.08.01.000			
Инв. № подл.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.	Пятница		[подпись]	03.23		
	Пров.	Бараченя		[подпись]	03.23		
	Н.контр.	Герасименок		[подпись]	03.23		
Утв.						Лит.	
						Лист	
						Листов	
						1	
Секция ограждения						ОАО "Белгорхимпром"	

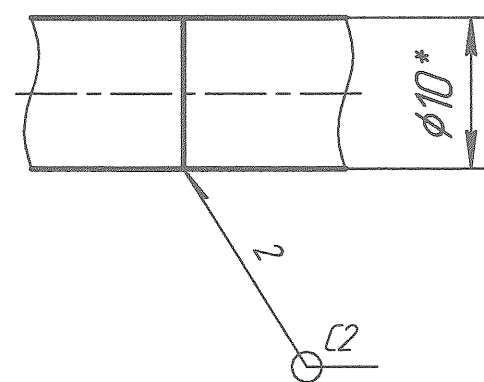
29.22.17.256.08.01.000 СБ



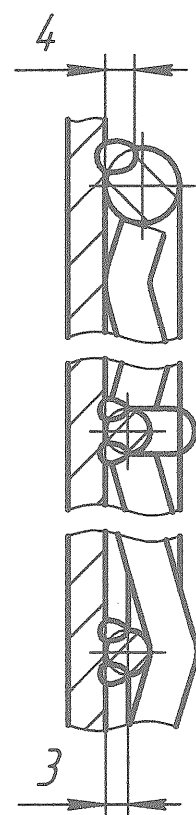
A(2:1)



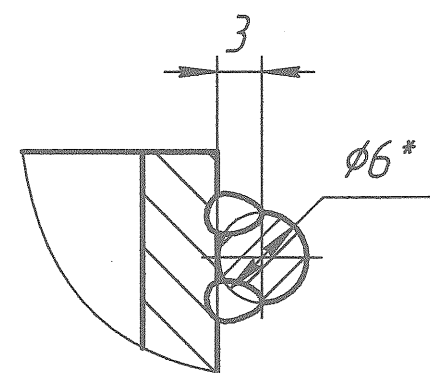
Б(2:1)



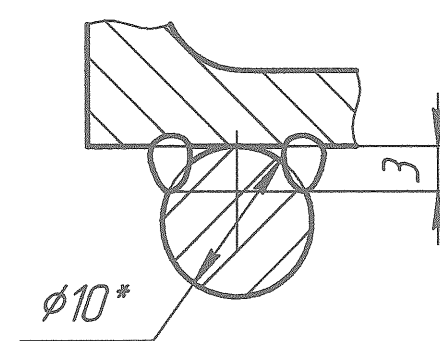
В-В(1:1)



Г-Г(2:1)



Д-Д(2:1)



- 1 \* Размеры для справок  
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварка дуговая в среде защитных газов  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.08.01.000 СБ						Лит.	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Секция ограждения Сборочный чертеж			13,3	1:5
Разраб.	Пятница	03.23	03.23			Лист	Листов	1
Пров.	Бараченя	03.23		ОАО "Белгорхимпром"				
Т.контр.								
Н.контр.	Герасименко	03.23		Формат А2				
Утв.								

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Спроб. №

Подп. и дата

Инд. № докл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

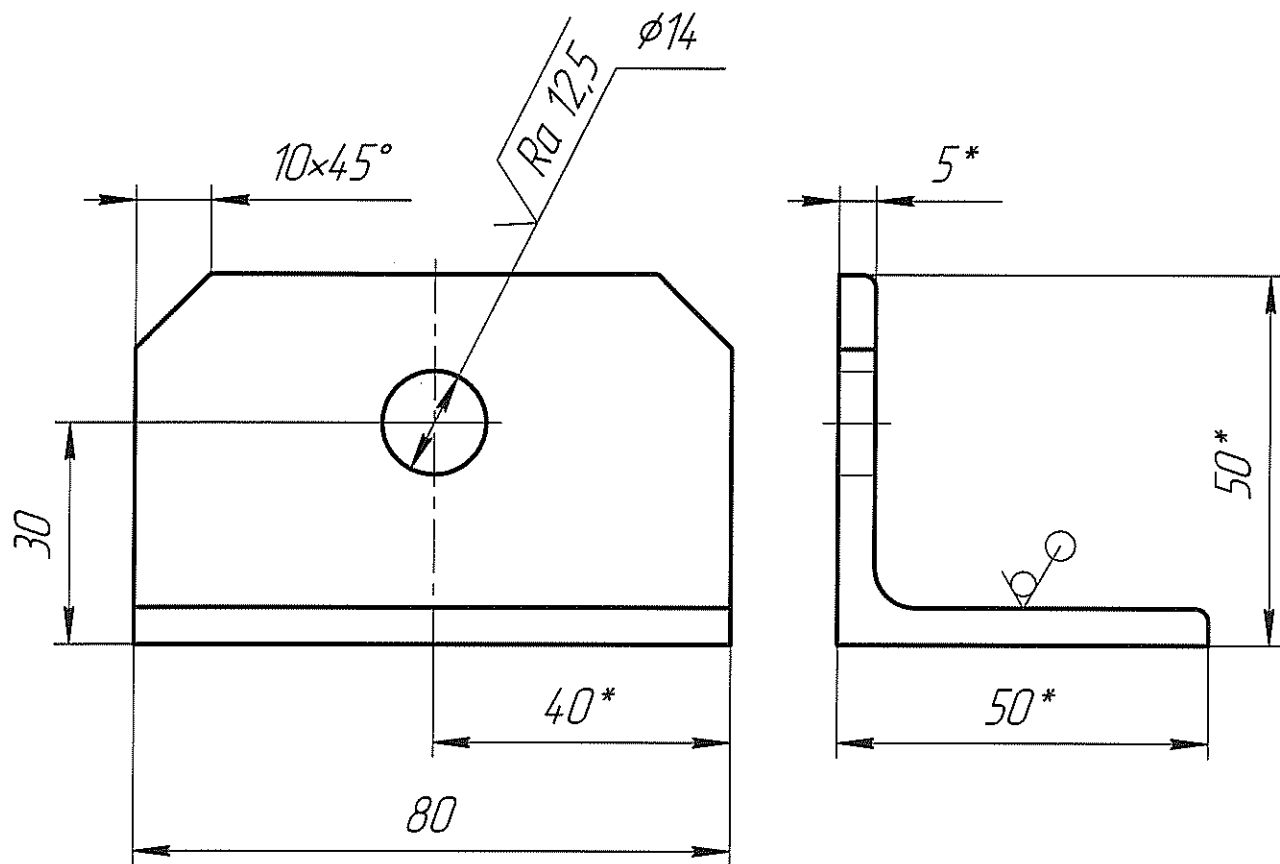
2019 ИС



Формат A4



29.22.17.256.08.01.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

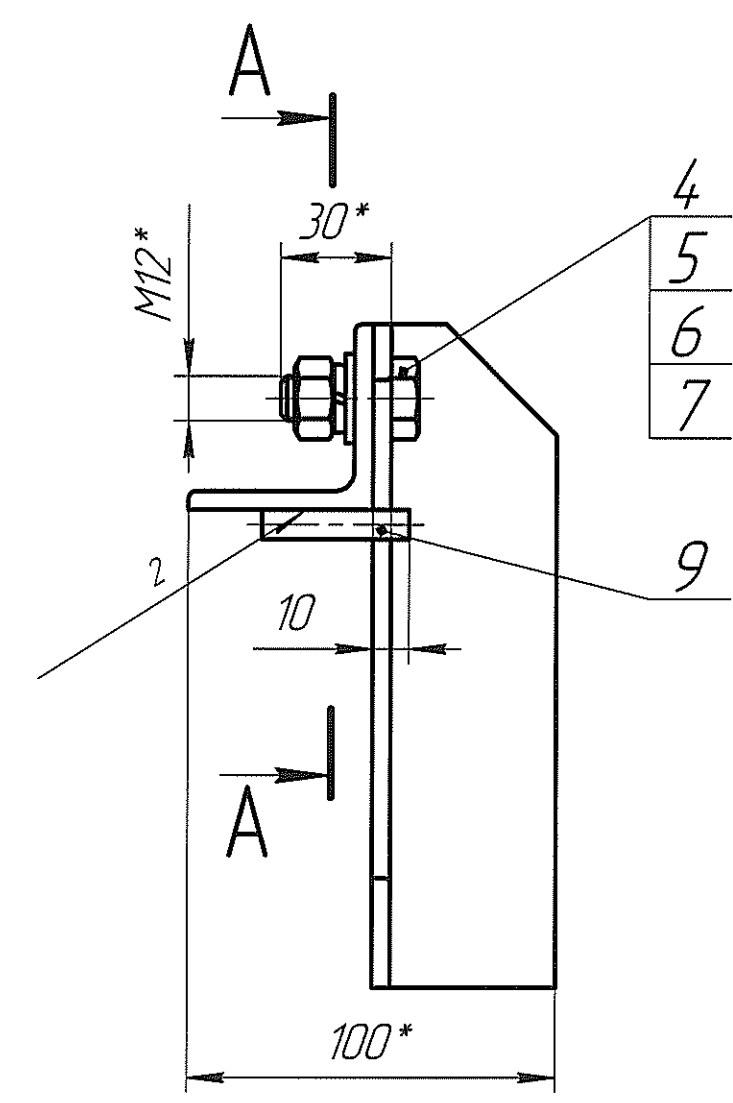
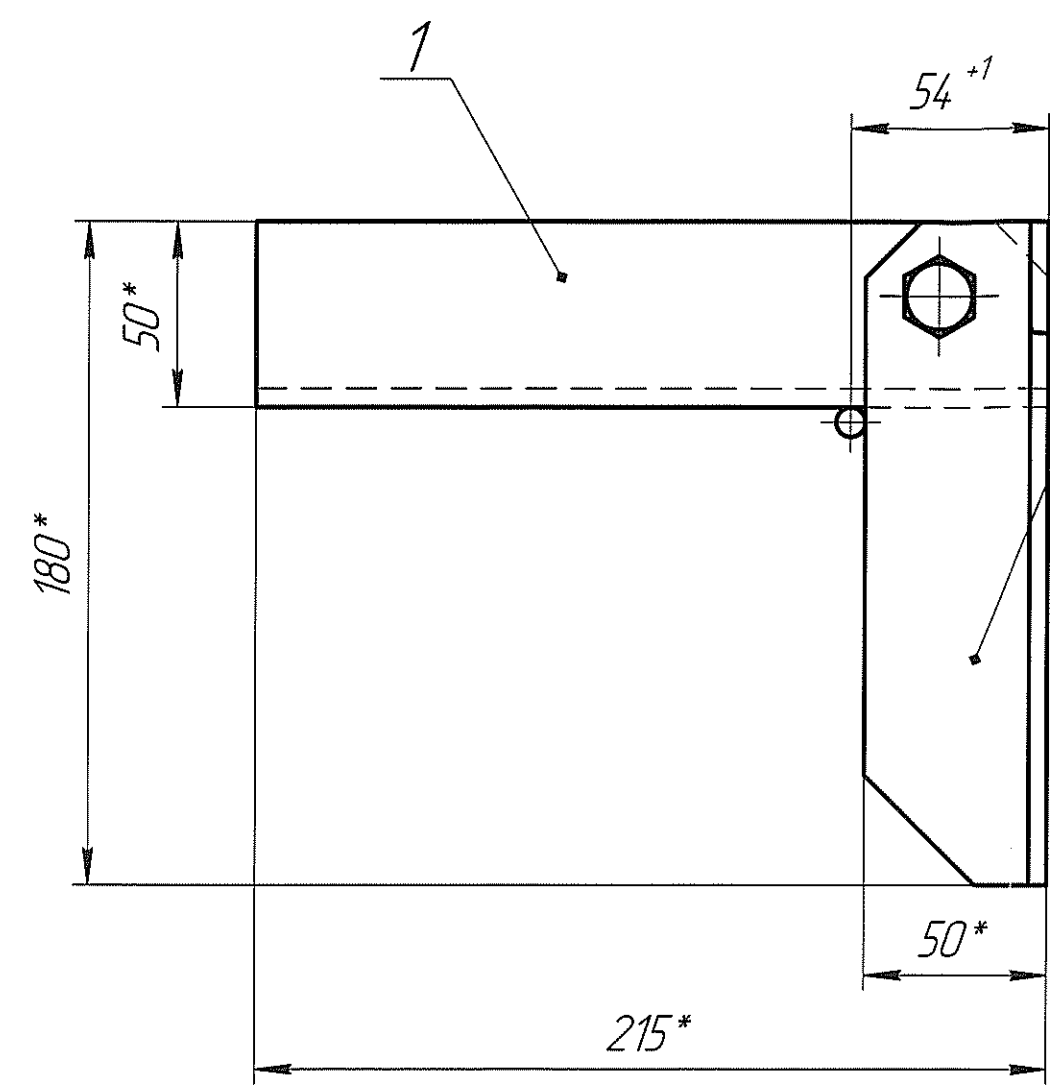
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2419118	03.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

<

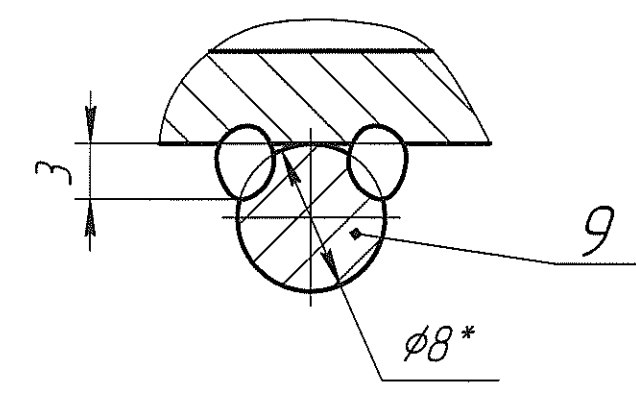
Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
						Документация			
		A3			29.22.17.256.08.01.100 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
Справ. №		A4		1	29.22.17.256.08.01.101	Консоль	1		
		A4		2	29.22.17.256.08.01.102	Кронштейн	1		
						Стандартные изделия			
				4		Болт М12-6dх30.58.019			
						ГОСТ 7798-70	1		
				5		Гайка М12-6Н.5.019			
						ГОСТ 5915-70	1		
				6		Шайба 12 65Г 019			
						ГОСТ 6402-70	1		
				7		Шайба С.12.019			
						ГОСТ 11371-78	1		
						Материалы			
				9		Упор			
						Проволока 8,0-0-С			
						ГОСТ 3282-74	40	мм	
		29.22.17.256.08.01.100							
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
249116	28.04.2023				Разраб.	Пятница		03.23	
					Пров.	Бараченя		03.23	
					Н.контр.	Герасименко		03.23	
					Утв.				
					Узел подвеса			Лит. Лист Листов	
								1	
					ОАО "Белгорхимпром"				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2019 ИК	22.04.2023					

29.22.17.256.08.01.100 СБ



A-A(2,5:1)

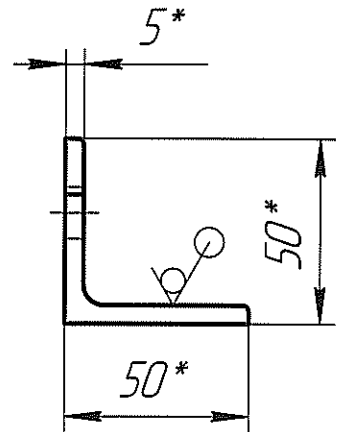
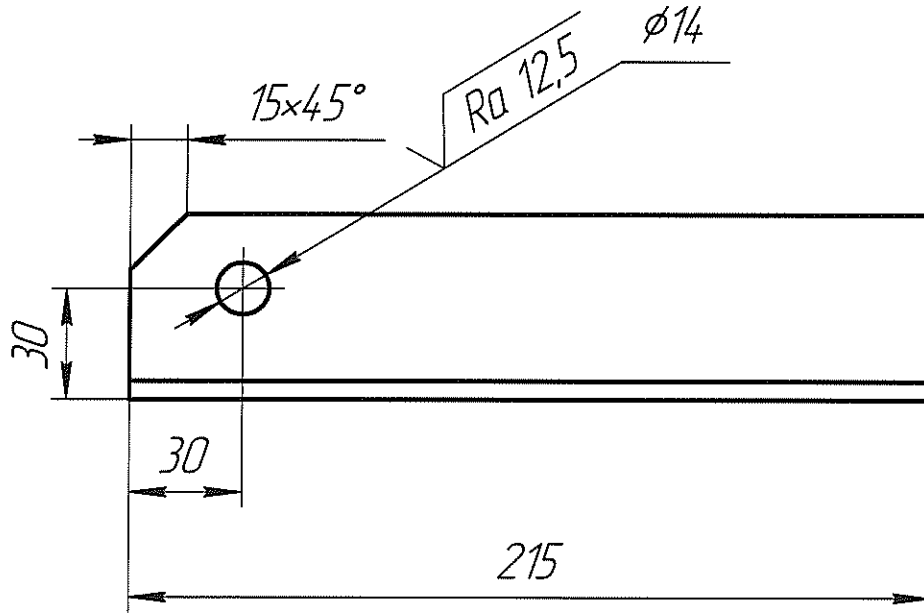


- 1 \* Размеры для справок
- 2 Сварные соединения уровня D по СТВ ISO 5817-2019
- 3 Сварка дуговая в среде защитных газов, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.256.08.01.100 СБ						
					Узел подвеса Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата							
Разраб.	Пятница			03.23						1,5	1:2
Пров.	Бараченя			03.23							
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок			03.23				ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.											

29.22.17.256.08.01.101

✓ Ra 25 (✓)



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
24994/с	и 28. 04. 2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23		
Утв.						

29.22.17.256.08.01.101

Консоль

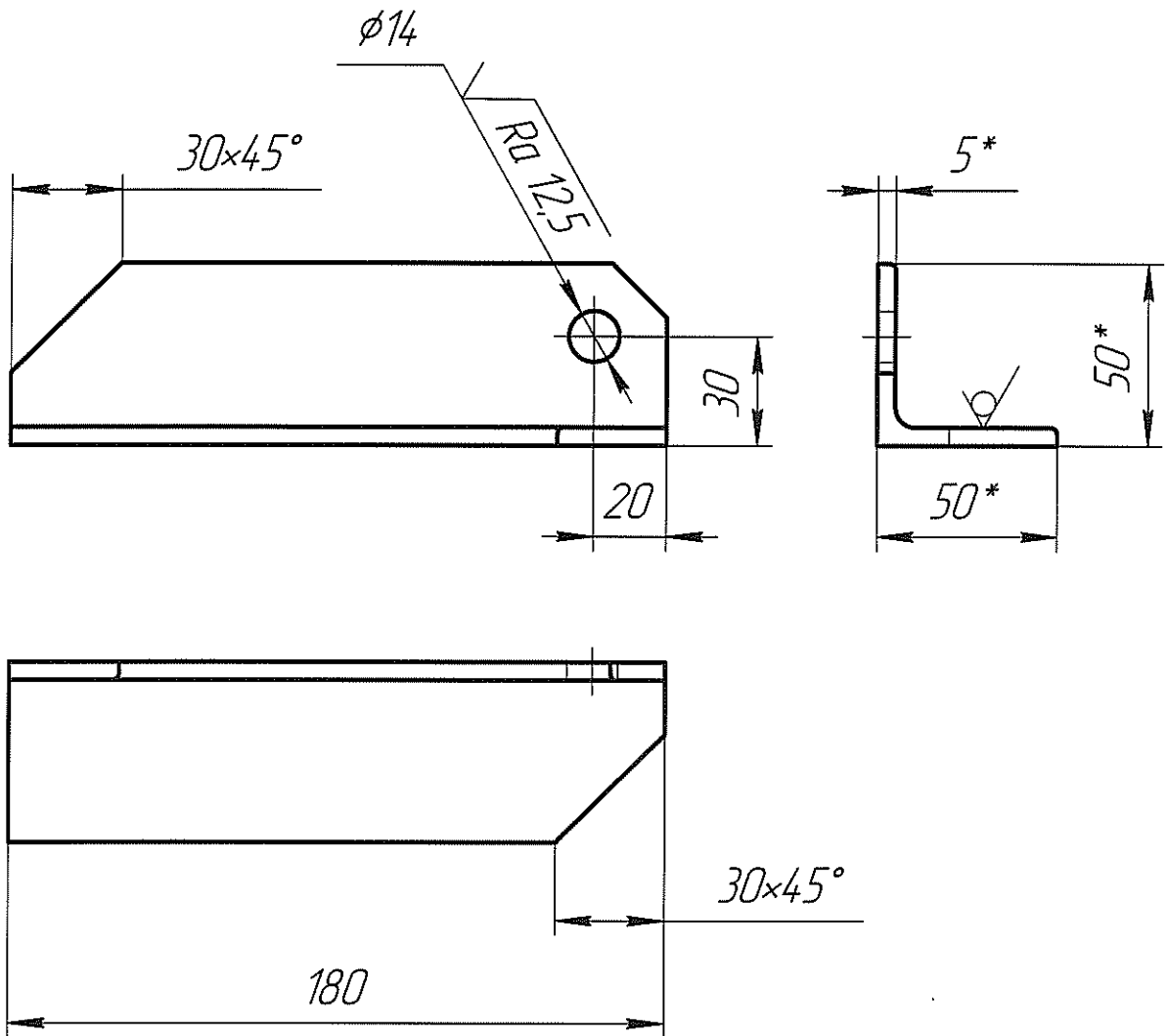
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93  
Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.08.01.102

✓ Ra 25 (✓)



1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2М19ИС	и.28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.08.01.102	
Разраб.	Пятница			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23	Кронштейн	
Т.контр.						
Н.контр.	Герасимёнок			03.23	Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93 Ст3пс ГОСТ 535-2005	
Утв.						
					Лист	Масса
					0,6	1:2
					Лист	Листов
					1	1
					ОАО "Белгорхимпром"	

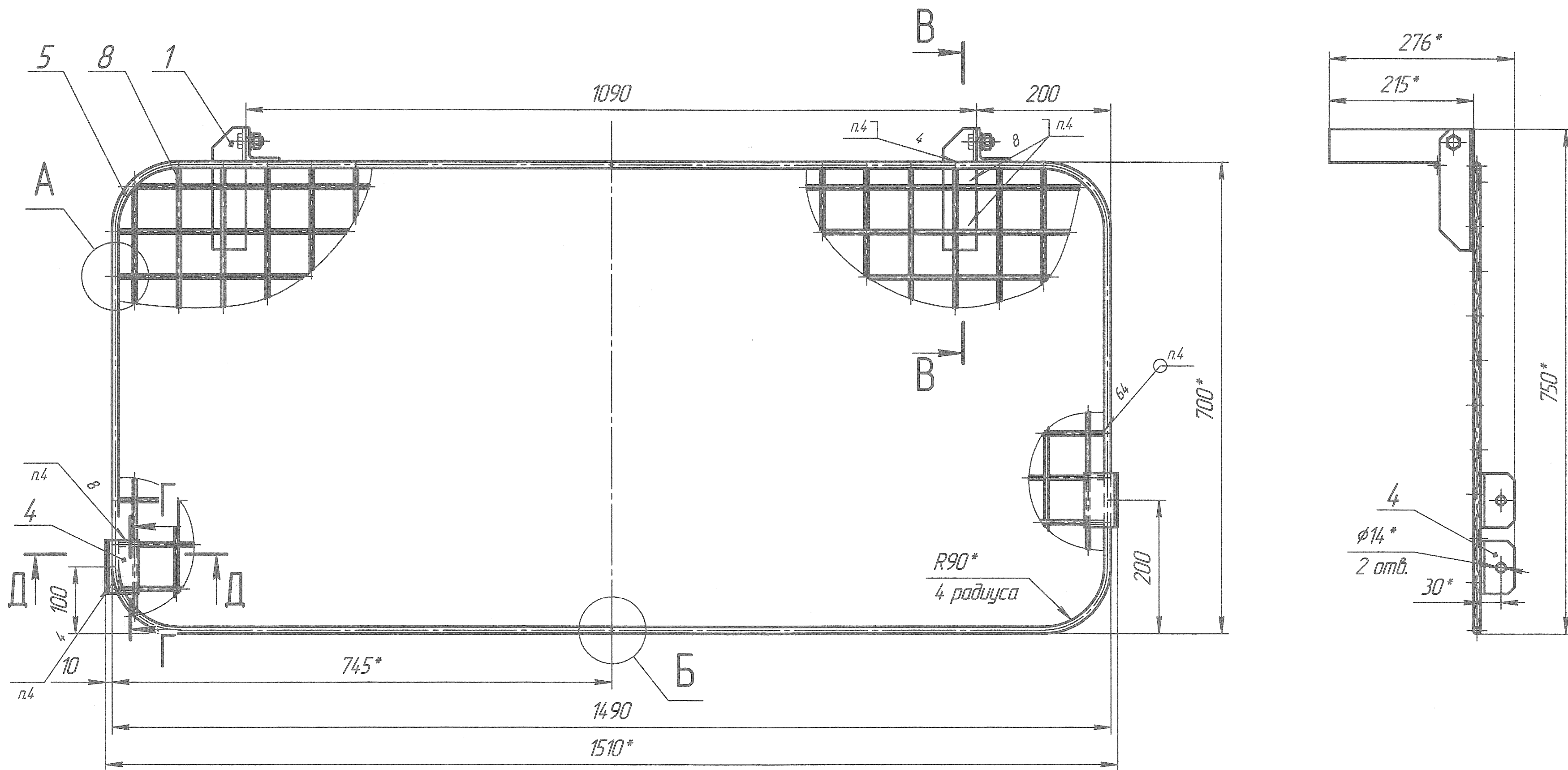
Копии

Фопмт А4

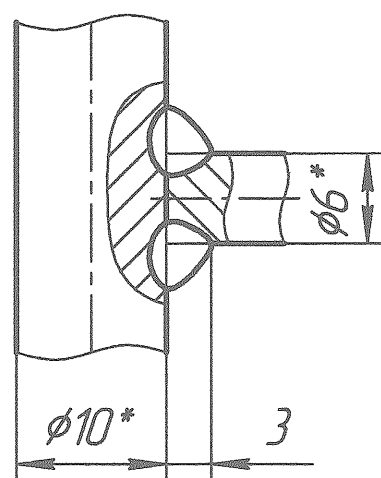
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №		Перв. примен.	
Инв. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Формат	Зона	Поз.	Обозначение
21911С		22.04.2023							
Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.08.02.000			
Разраб.		Пятница			03.23				
Пров.		Бараченя			03.23				
Н.контр.		Герасимёнок			03.23	Секция ограждения 2			
Утв.									
						Лит.			
						Лист			
						Листов			
						1			
						ОАО "Белгорхимпром"			

Лист №	Лист №
Стор. №	Лист №

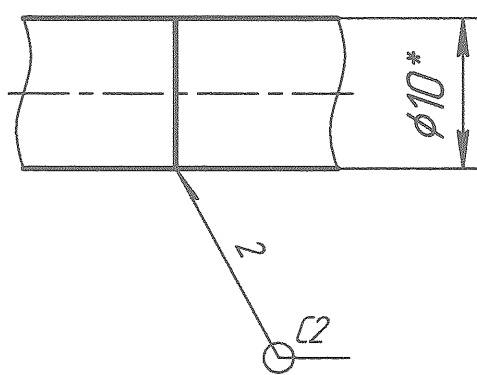
Изм. №	Подп. и дата	Изм. №	Подп. и дата
2	19.04.2023	1	04.2023



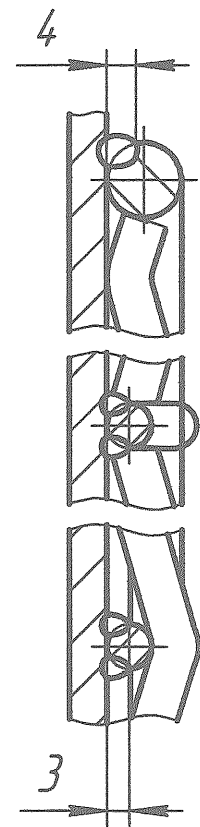
А(2:1)



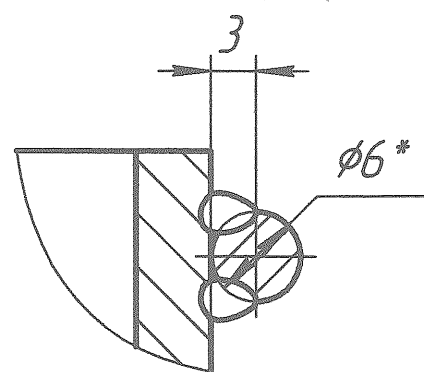
Б(2:1)



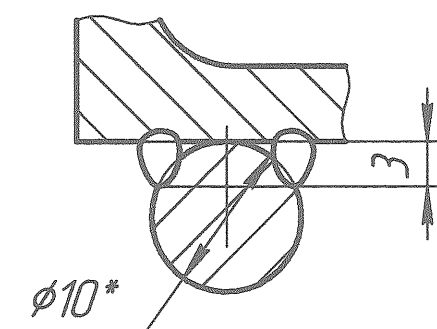
В-В(1:1)



Г-Г(2:1)



Д-Д(2:1)



- 1 \* Размеры для справок  
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварка дуговая в среде защитных газов  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.08.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Секция ограждения 2					13,4	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм. Лист № док. Дата				ОАО "Белгорхимпром"		
Разраб. Пятница 03.23				Копировал		
Пров. Бараченя 03.23				Формат А2		
Т.контр.						
Н.контр. Герасименко 03.23						
Утв.						

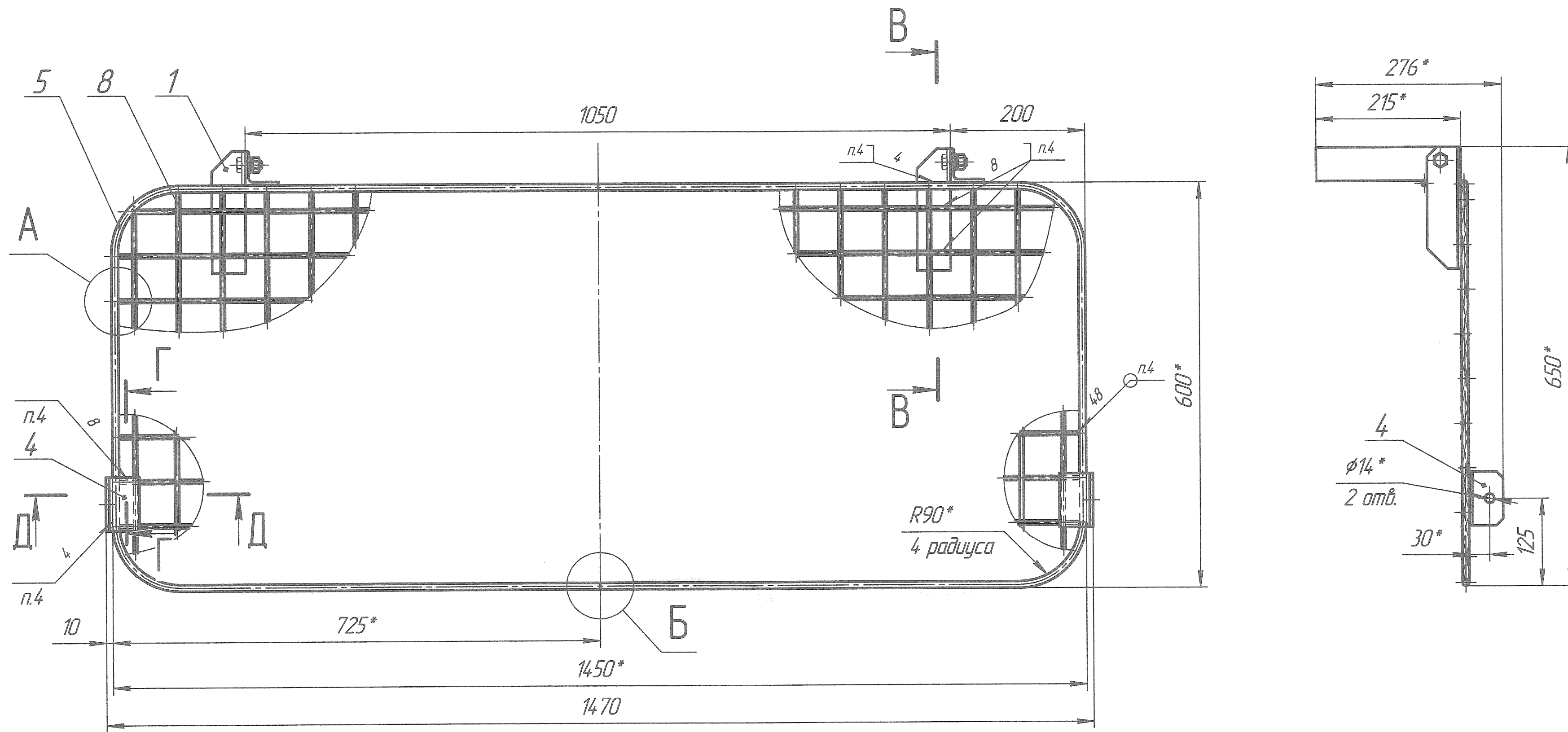
ФОРМАТ А4



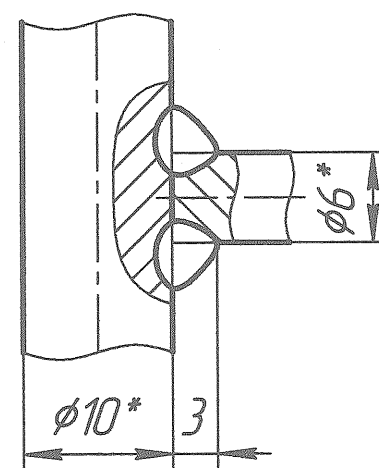
[illegible]

Перв. примен.
Справ. №

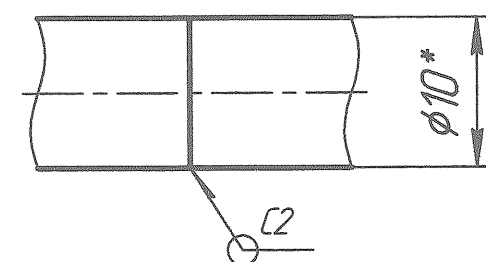
Подп. и дата
Изм. №
Взам. инв. №
Подп. и дата
Изм. №
24.19.11.24 28.04.2023



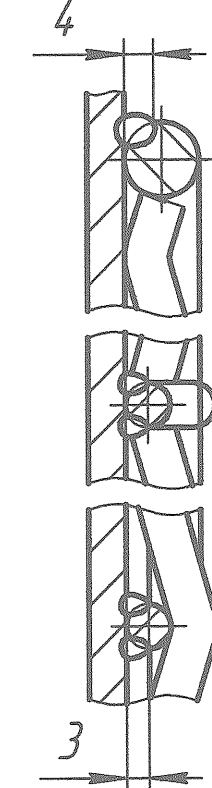
А(2:1)



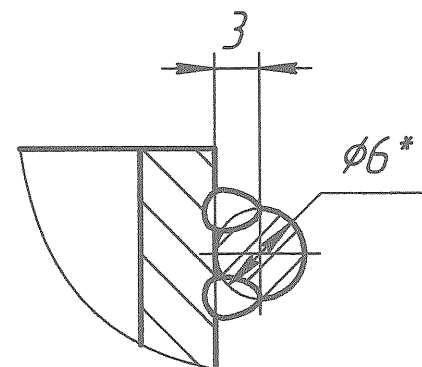
Б(2:1)



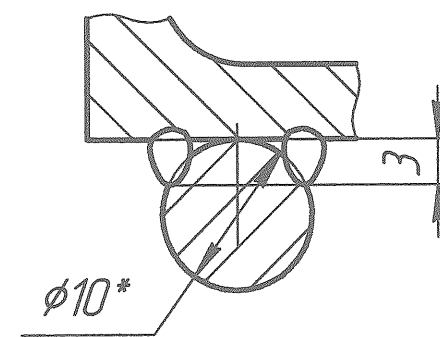
В-В(1:1)



Г-Г(2:1)



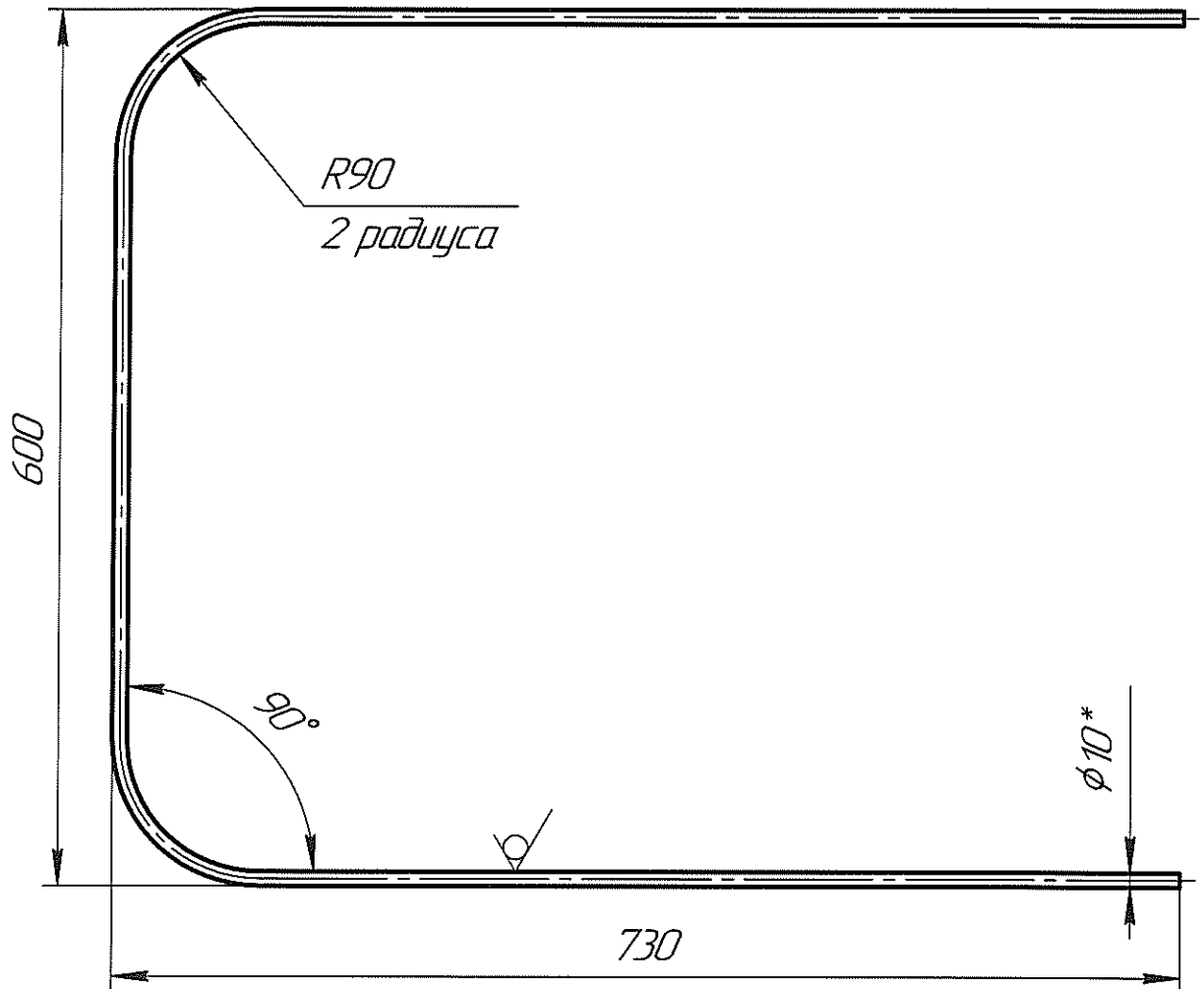
Д-Д(2:1)



- 1 \* Размеры для справок  
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2019  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварка дуговая в среде защитных газов  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.08.03.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ док.	Подп.	Дата	Секция ограждения 3	12,5	1:5
Разраб.	Пятница	03.23	03.23			
Пров.	Бараченя	03.23	03.23			
Т.контр.				Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	03.23		ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.						

29.22.17.256.08.03.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 


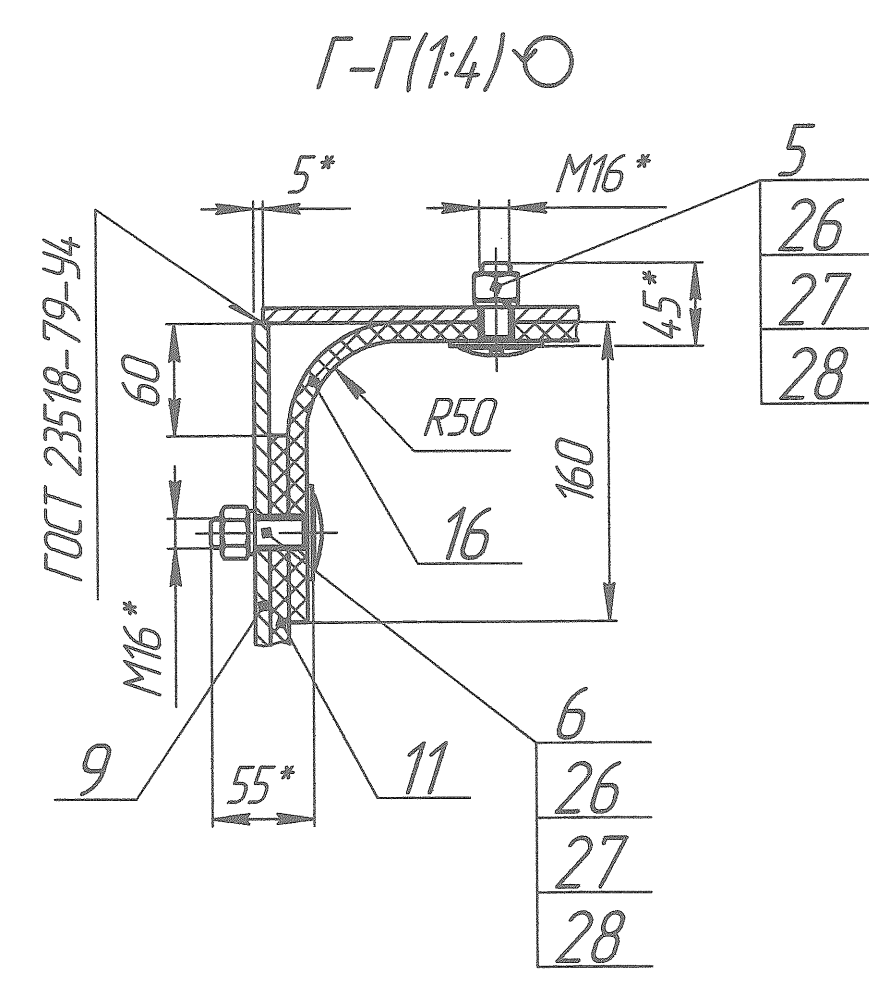
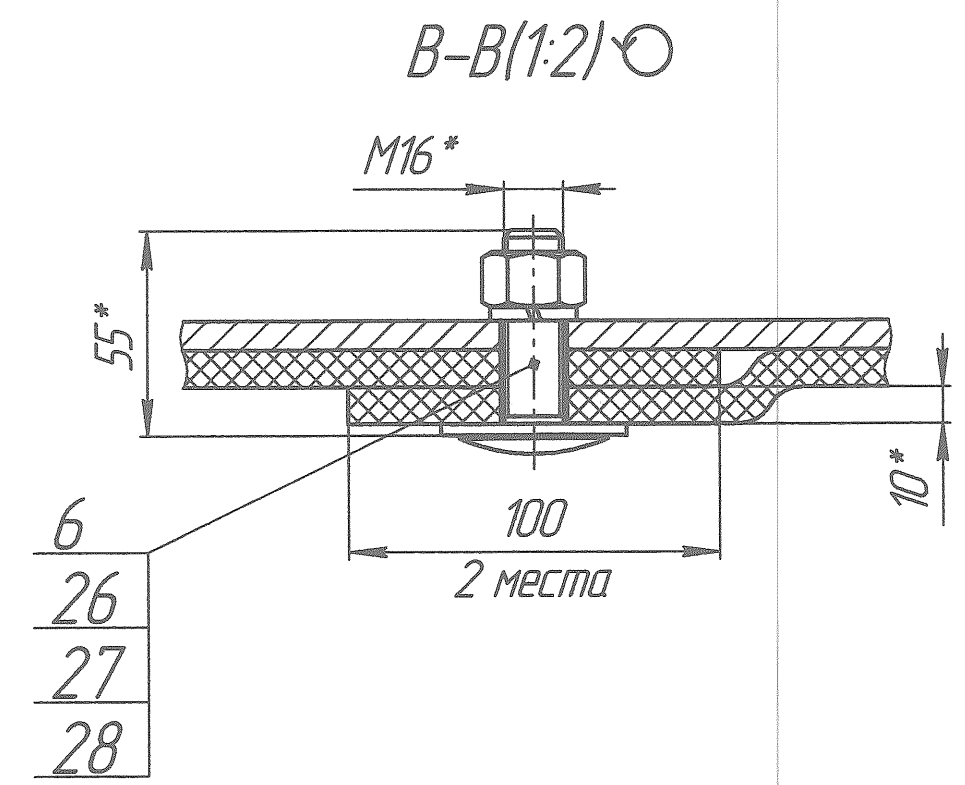
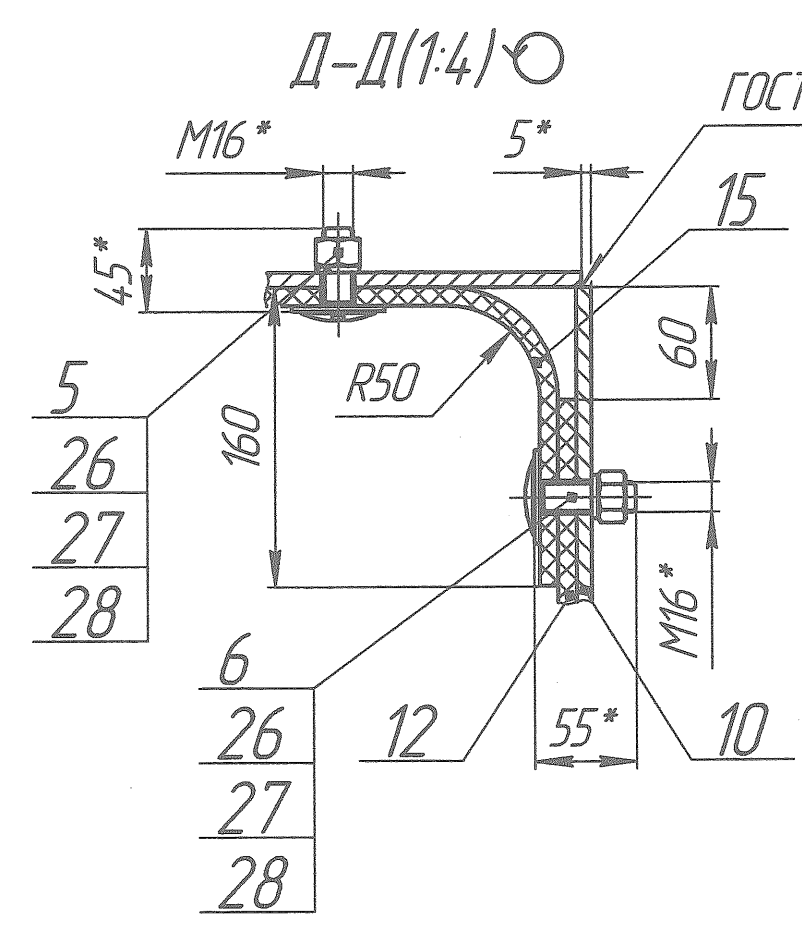
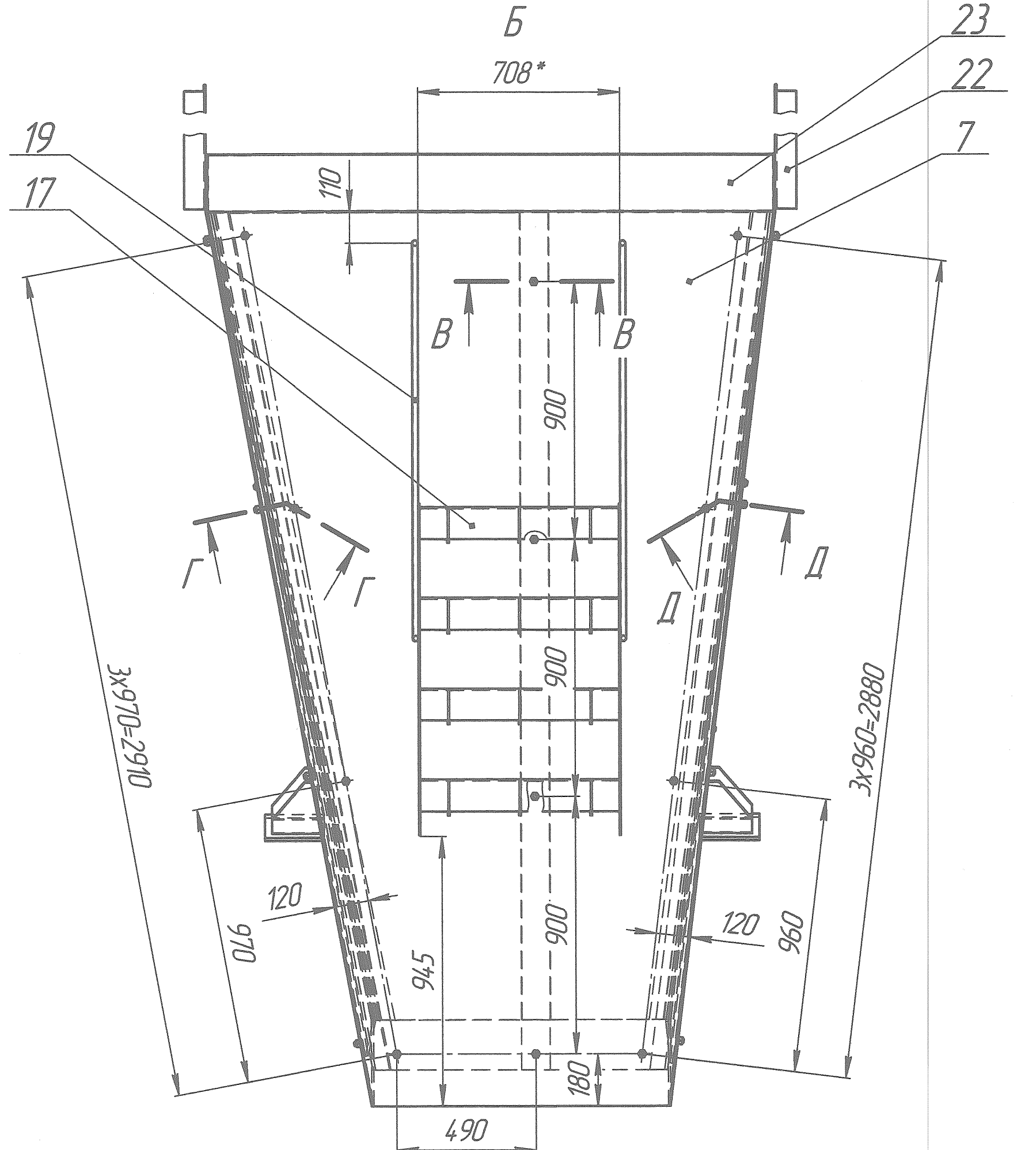
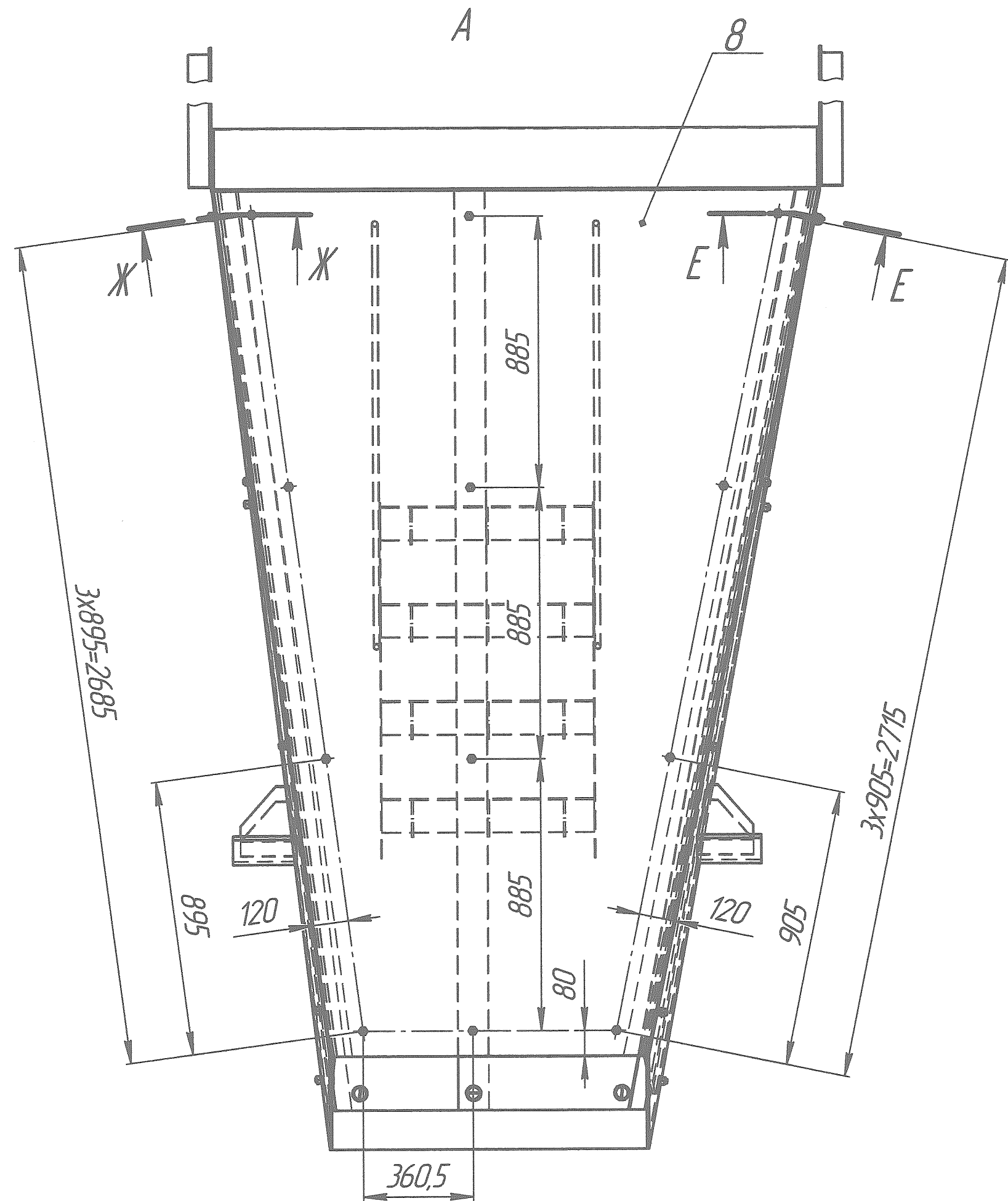
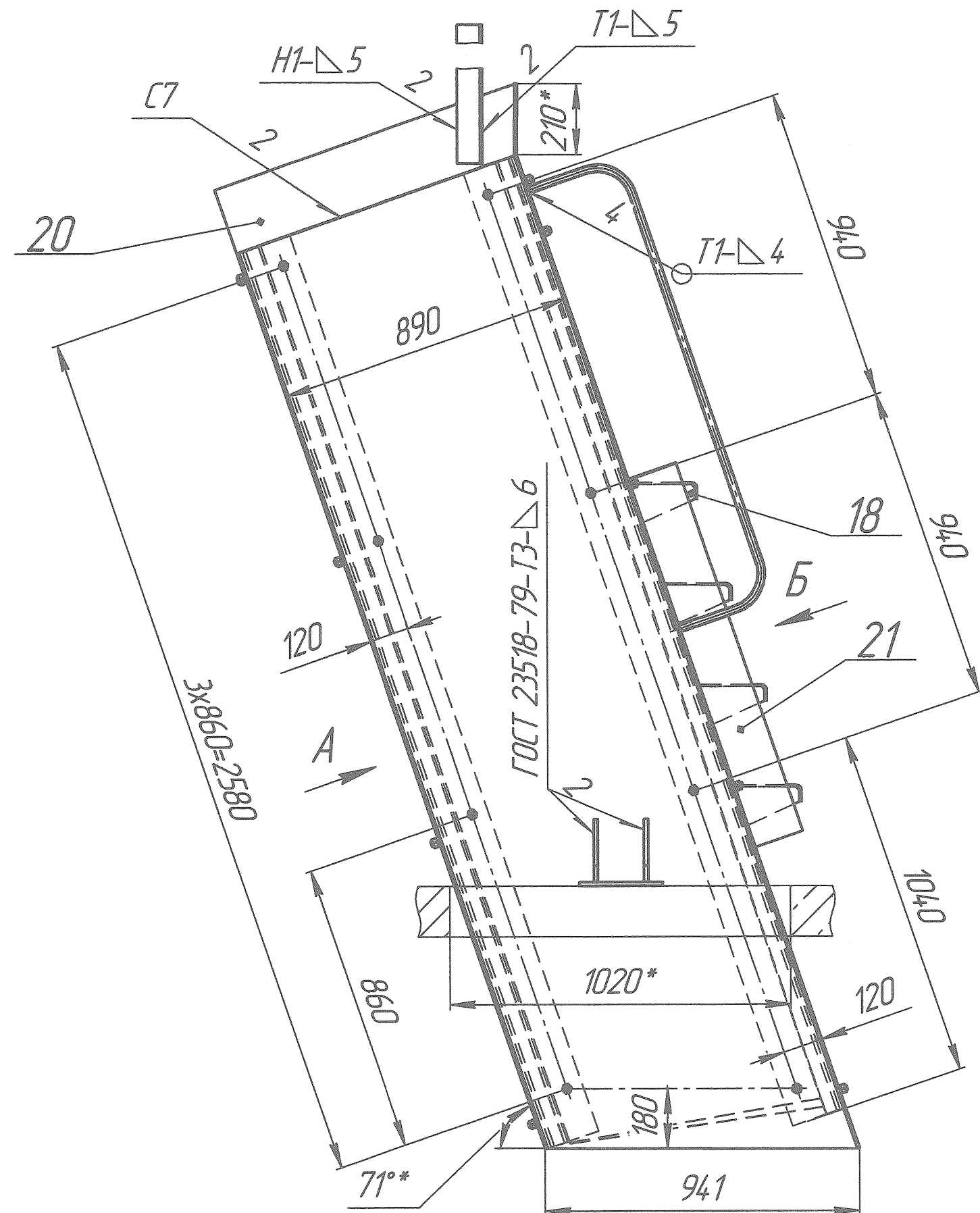
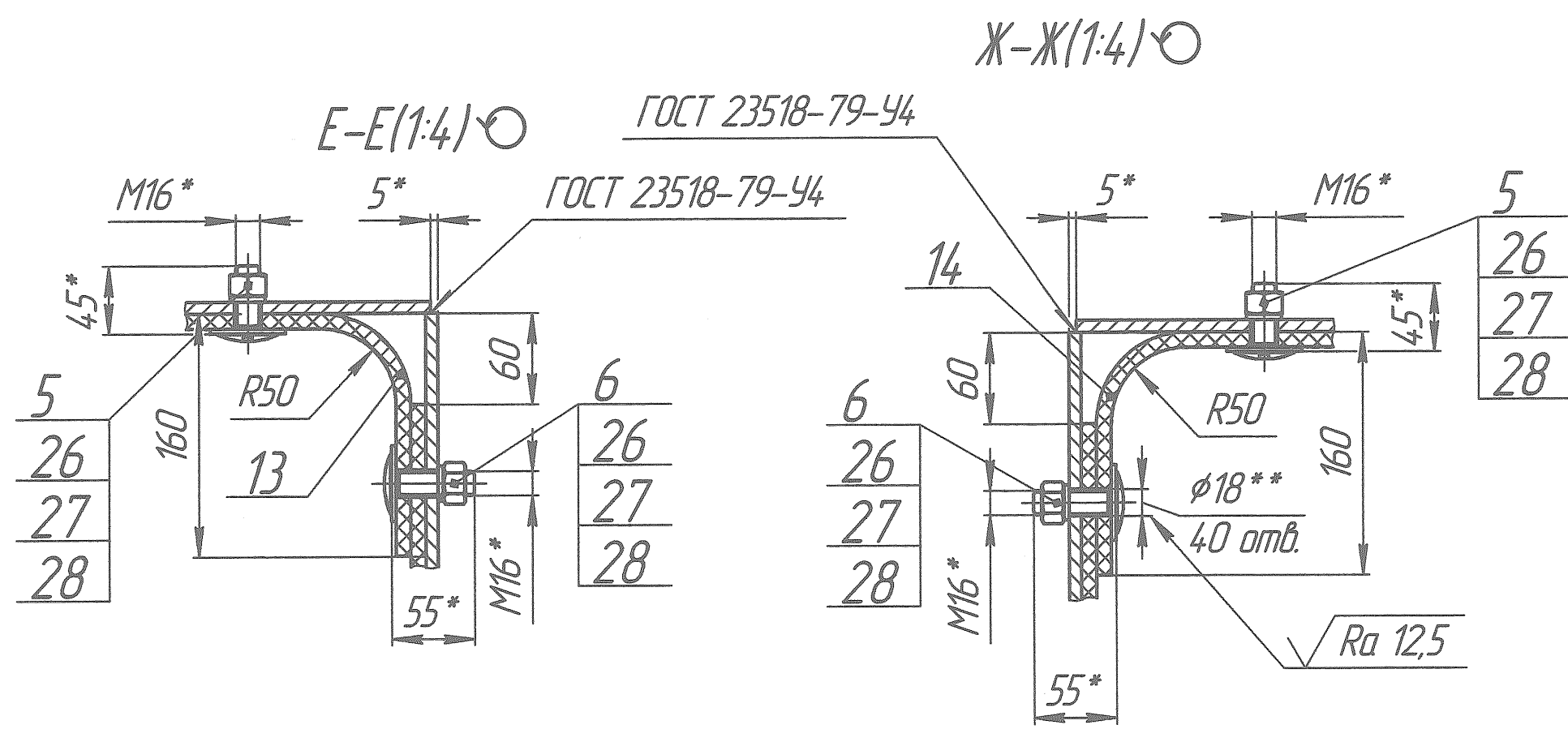
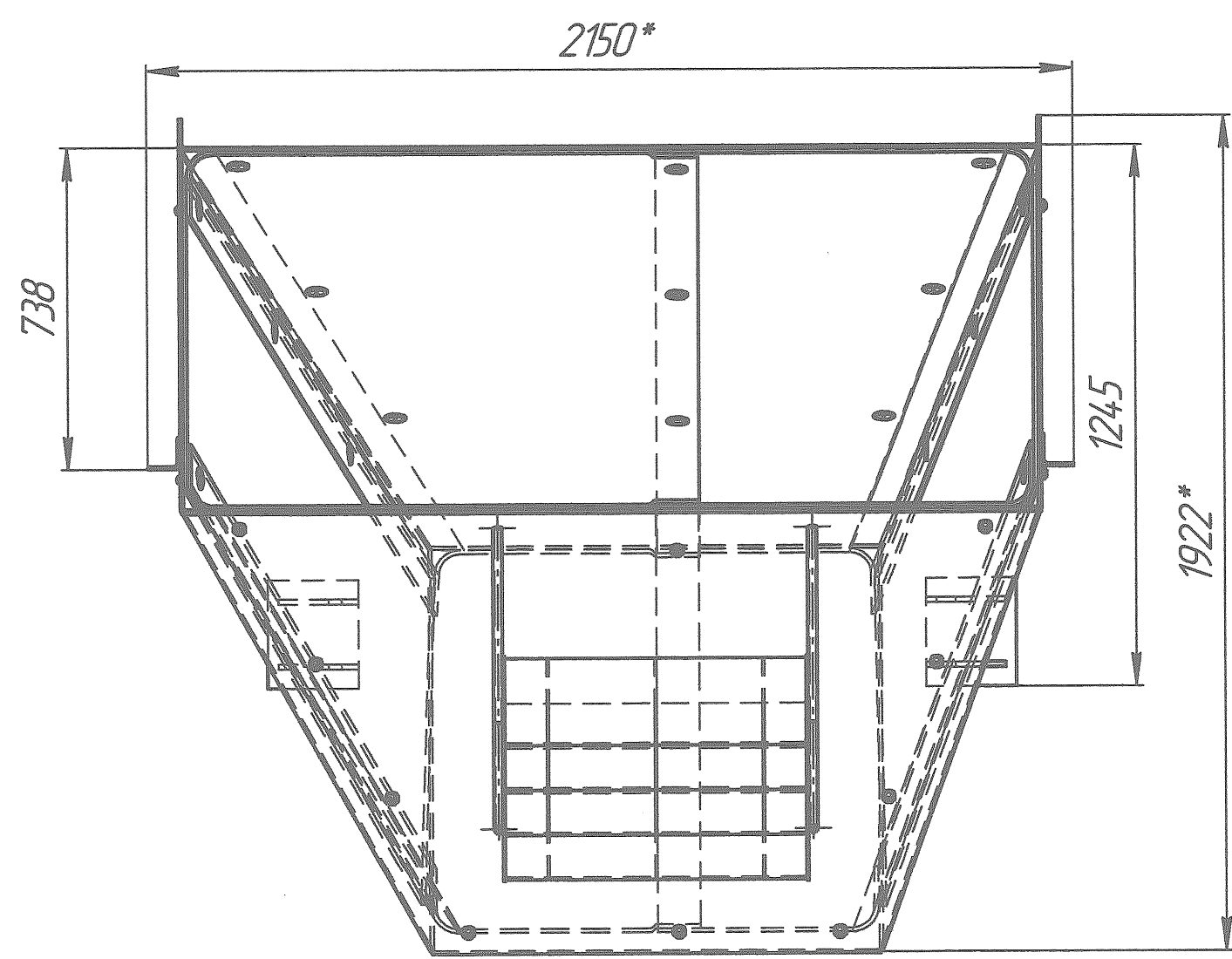
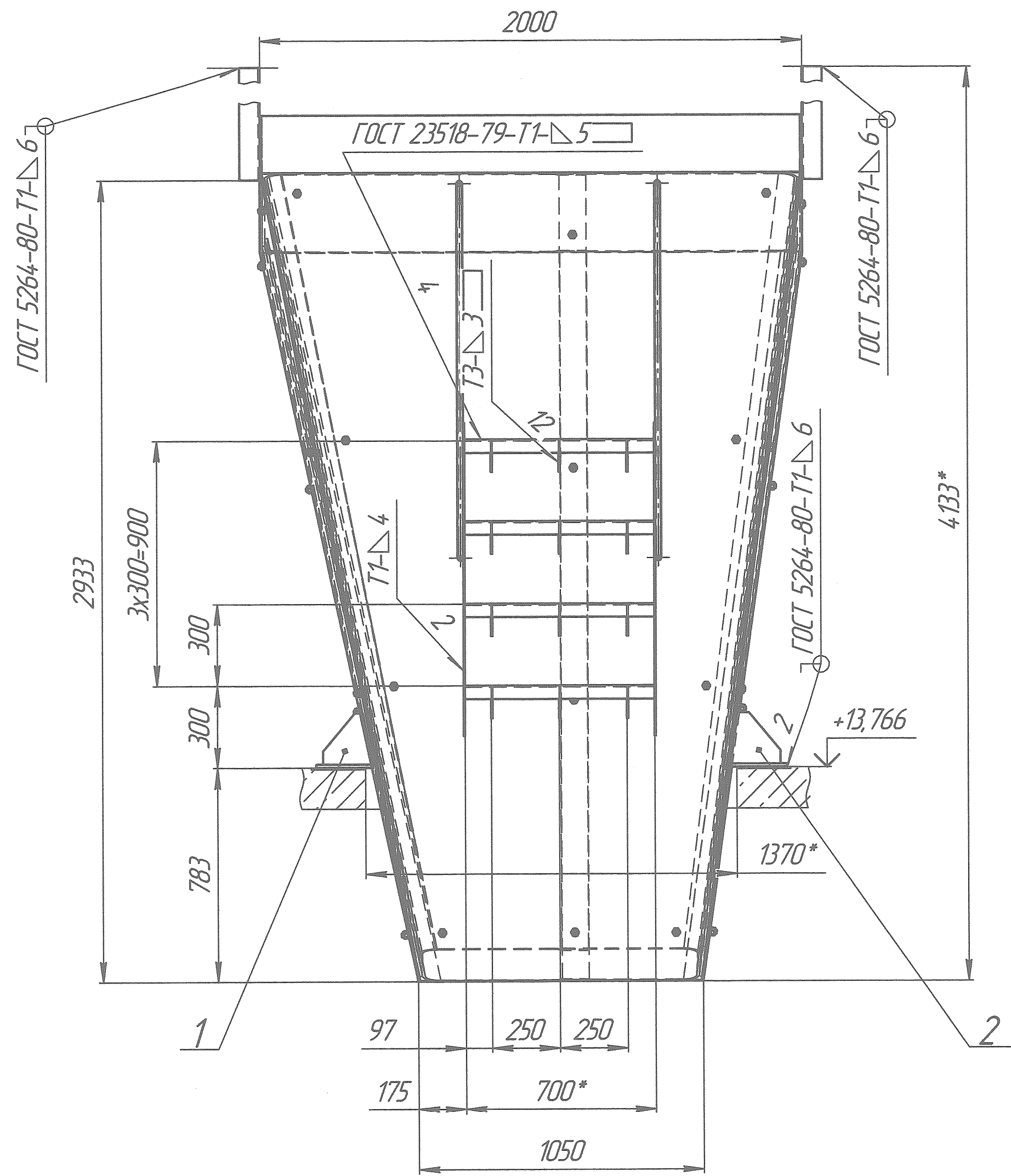
- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 1958_{-2}$  мм

Изм. № подл.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.08.03.001</div> <div>Окантовка</div> <div>Проволока 10,0-0-С ГОСТ 3282-74</div>	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница	03.23					1,2	1:5
Пров.	Бараченя	03.23						
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнок	03.23				ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			29.22.17.256.09.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Сборочные единицы		
		A4	1		29.22.17.256.09.01.000	Кронштейн	1	
			2		-01	Кронштейн	1	
						Детали		
		A4	5		29.22.17.256.05.00.006	Болт	16	
			6		-01	Болт	24	
		A4	7		29.22.17.256.09.00.001	Стенка передняя	1	
		A4	8		29.22.17.256.09.00.002	Стенка задняя	1	
		A4	9		29.22.17.256.09.00.003	Стенка боковая 1	1	
		A4	10		29.22.17.256.09.00.004	Стенка боковая 2	1	
		A4	11		29.22.17.256.09.00.005	Лист футеровки боковой 1	1	
		A4	12		29.22.17.256.09.00.006	Лист футеровки боковой 2	1	
		A4	13		29.22.17.256.09.00.007	Лист футеровки передний 1	1	
		A4	14		29.22.17.256.09.00.008	Лист футеровки передний 2	1	
		A4	15		29.22.17.256.09.00.009	Лист футеровки задний 1	1	
		A4	16		29.22.17.256.09.00.010	Лист футеровки задний 2	1	
		A4	17		29.22.17.256.09.00.011	Ступенька	4	
		<div> <div> <div>29.22.17.256.09.00.000</div> <div> <div>Изм. Лист</div> <div>№ докум.</div> <div>Подп.</div> <div>Дата</div> </div> </div> <div> <div>Разраб. Барановский</div> <div>Пров. Бараченя</div> <div>Н.контр. Герасименко</div> <div>Утв.</div> </div> <div> <div>03.23</div> <div>03.23</div> <div>03.23</div> <div></div> </div> </div> <div> <div>29.22.17.256.09.00.000</div> <div>Течка НИЖНЯЯ</div> <div> <div>Лит.</div> <div>Лист</div> <div>Листов</div> </div> <div> <div>1</div> <div>2</div> </div> <div>ОАО "Белгорхимпром"</div> </div>						



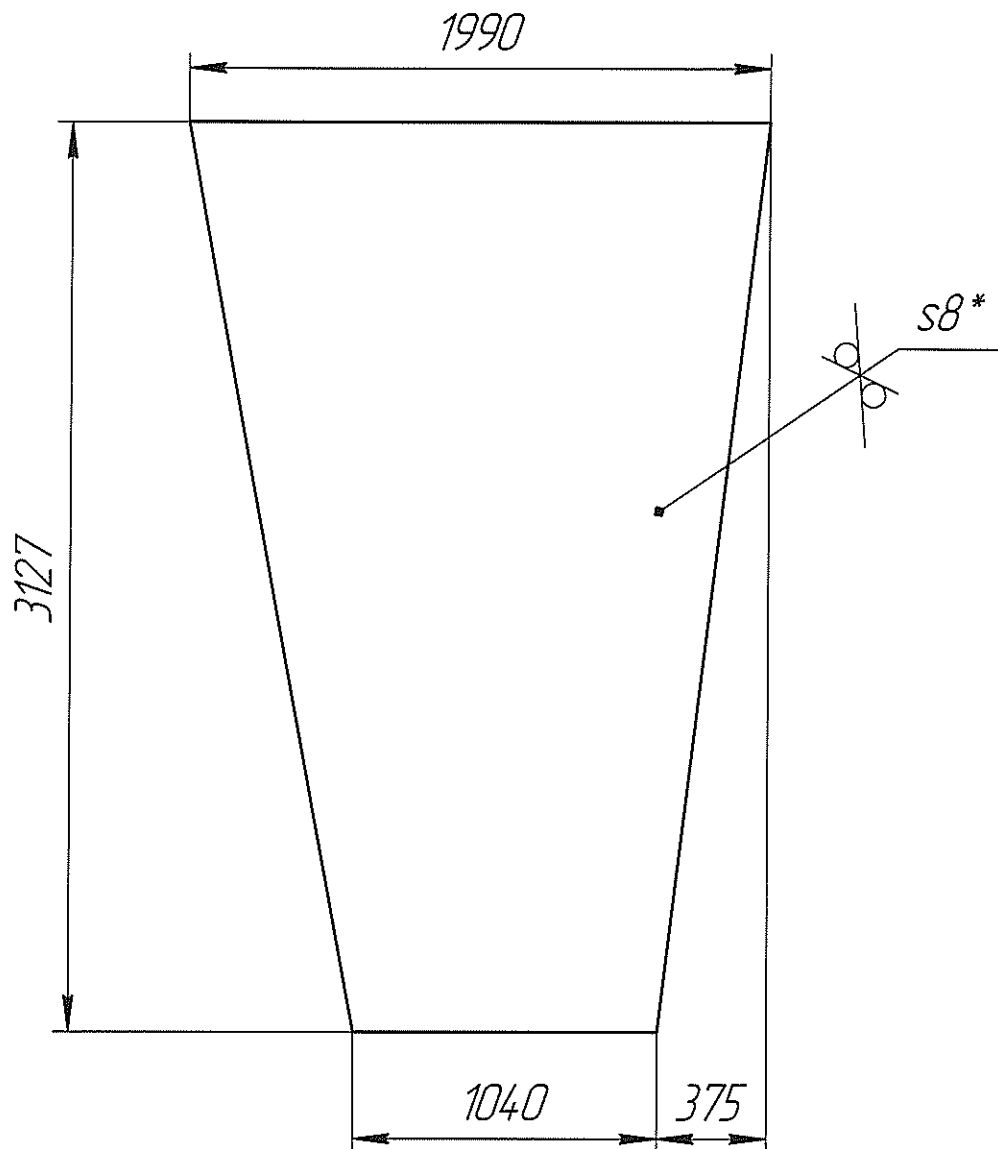




- 1 \*Размеры для справок
- 2 \*\*Отверстия вырезать при монтаже
- 3 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
- 4 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, приточка СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 5 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 6 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93
- 7 Уголок поз. 22 подрезать по месту

29.22.17.256.09.00.000 СБ				Лит	Масса	Масштаб
Течка нижняя				1225	1:15	
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм. лист	№ док.	Подп.	Дата	ОАО "Белгорхимпром"		
Разраб. Барановский	03.23		03.23	Формат А1		
Проб. Барановский	03.23		03.23			
Т.контр.						
Исполн. Герасименко	03.23		03.23			
Утв.						

29.22.17.256.09.00.001

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.09.00.001

Стенка передняя

Лист	Масса	Масштаб
1	297,5	1:25
Лист	Листов	1

8,0 ГОСТ 19903-2015  
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

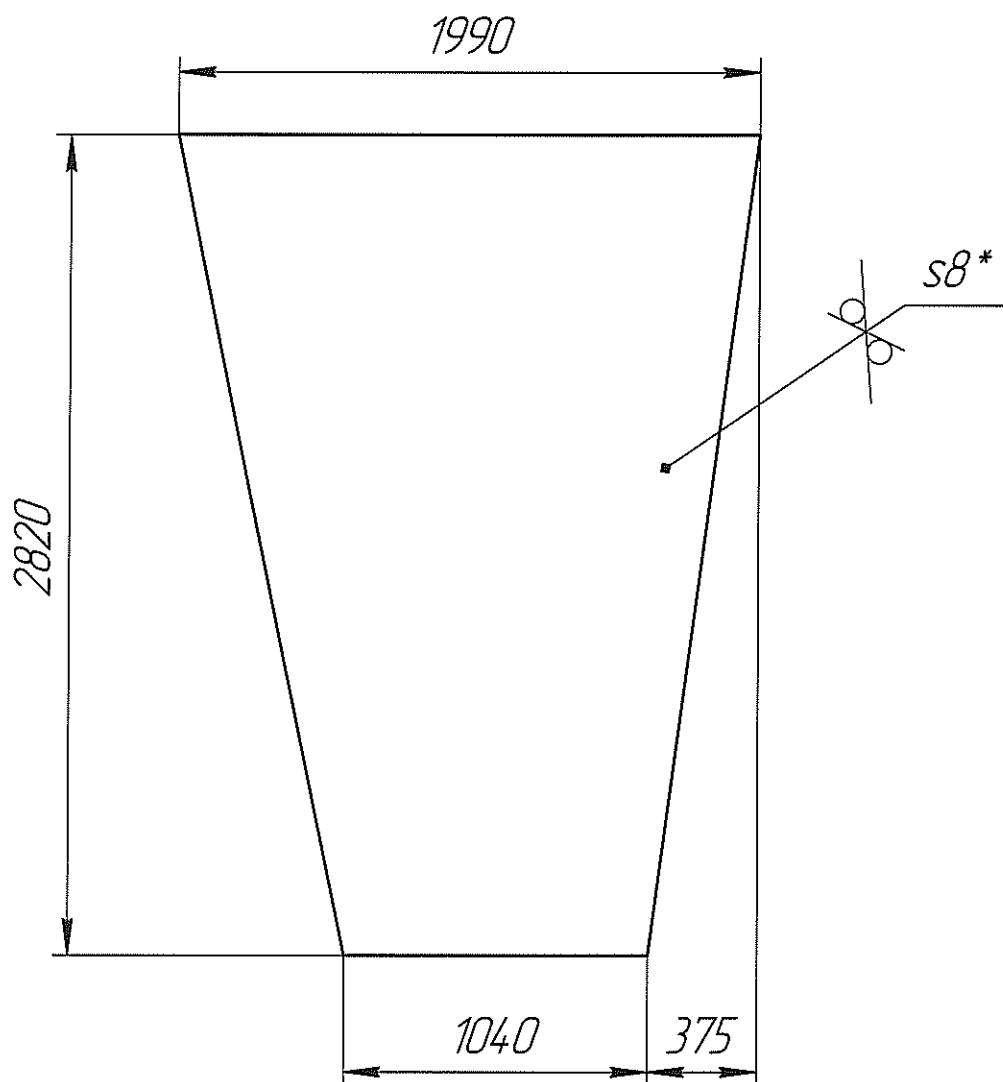
Копировал

Формат А4

Перв. примен.	
Справ. №	

Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата
Инв. № подл.	22.04.2023		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.
Разраб.	Барановский		03.23
Пров.	Бараченя		03.23
Т.контр.			
Н.контр.	Герасименко		03.23
Утв.			

29.22.17.256.09.00.002

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\sqrt{1})}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.09.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

Стенка задняя

8,0 ГОСТ 19903-2015  
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	268,4	1:25
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

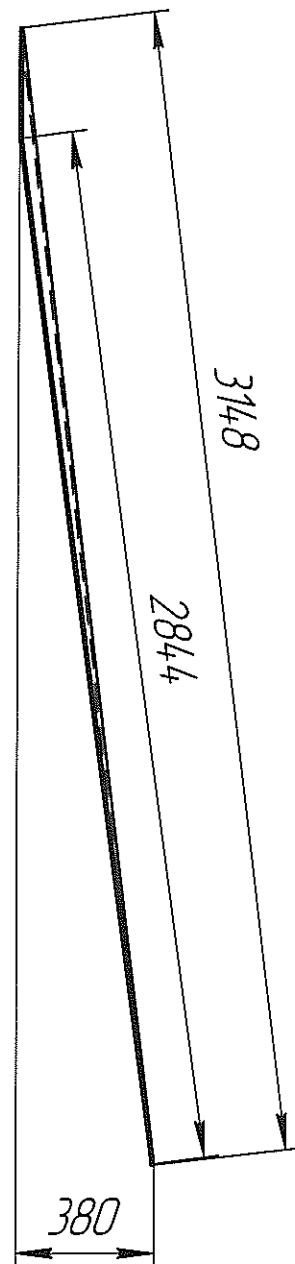
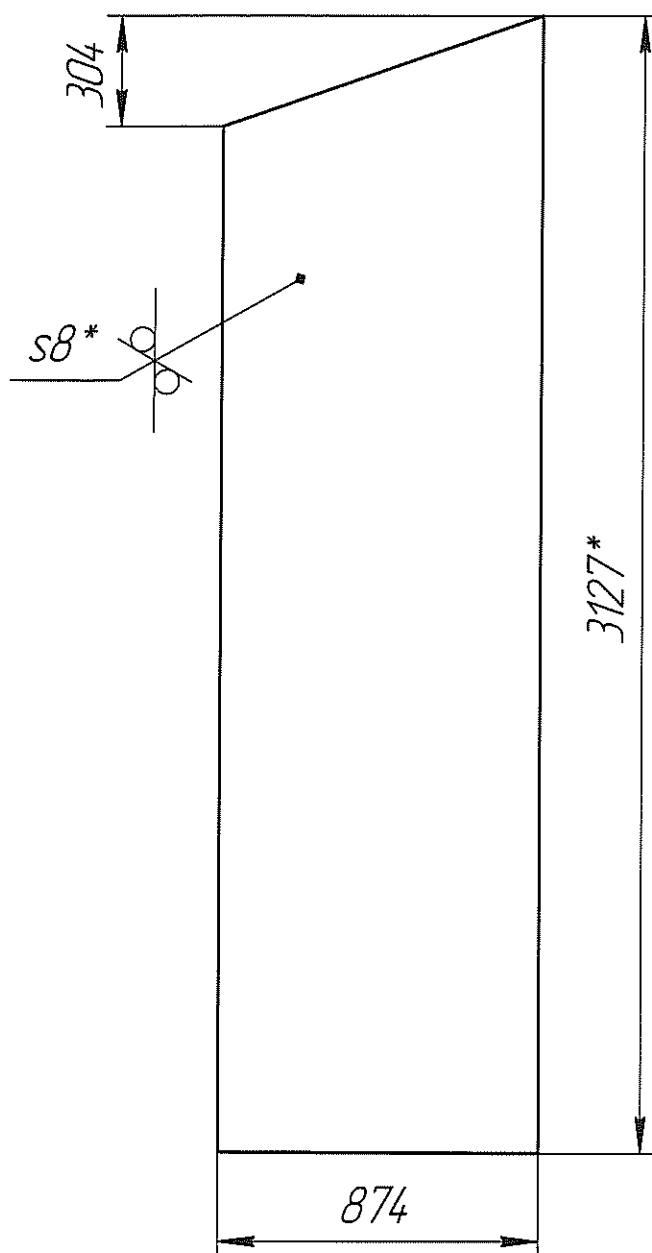
Копировал

Формат А4



Формат А4

29.22.17.256.09.00.004

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.09.00.004

Стенка боковая 2

Лист	Масса	Масштаб
1	164,5	1:20
Лист	Листов 1	

8,0 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

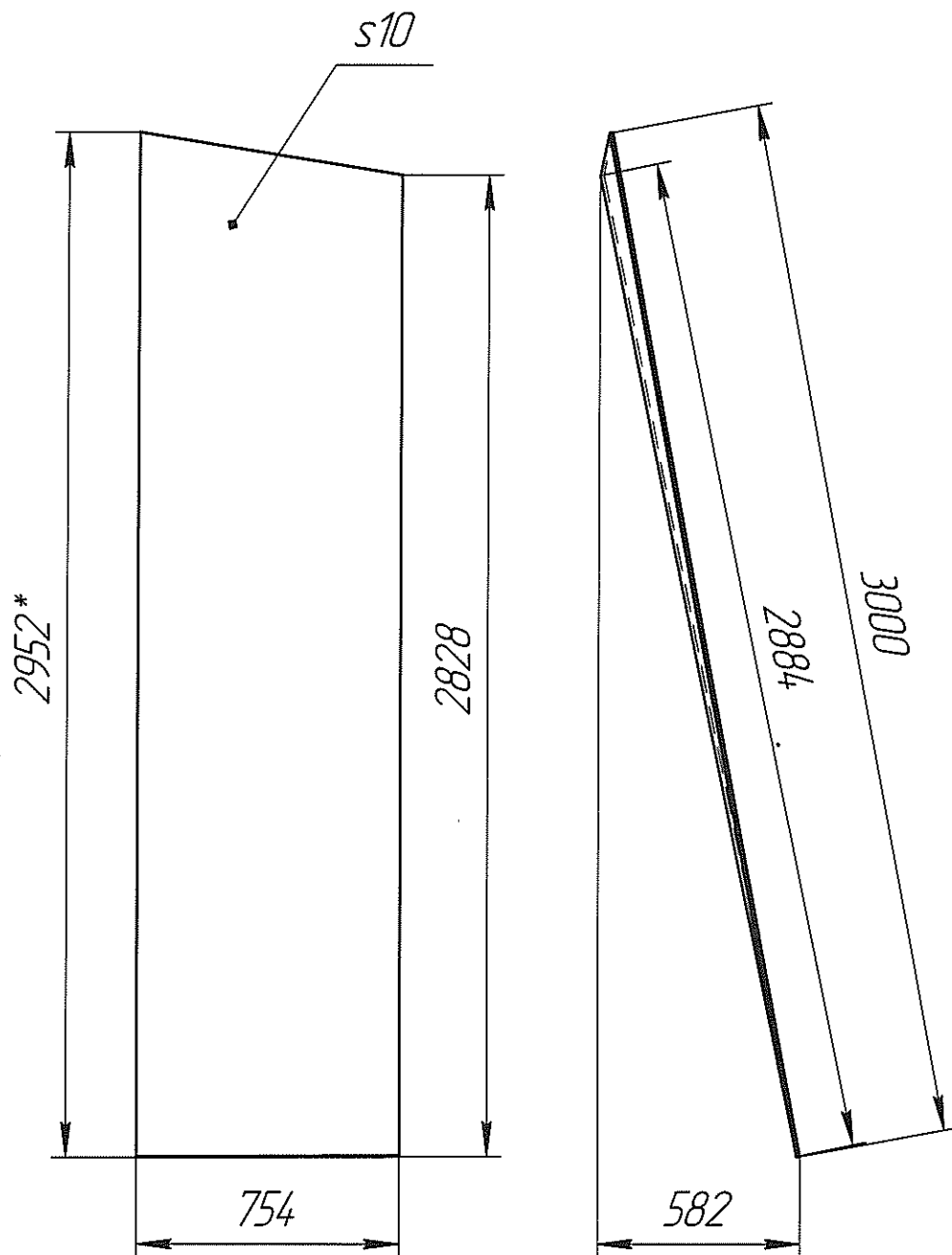
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата
2019416	22.04.2023			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.256.09.00.005



- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

29.22.17.256.09.00.005

Лист футеровки  
доковой 1

Лист	Масса	Масштаб
1	26,6	1:20
Лист	Листов 1	

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Φορματ Α4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2019 И/С		28.04.2023											

29.22.17.256.09.00.007

1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.256.09.00.007				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко		03.23
Утв.				

Лист футеровки  
передний 1

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	36,7	1:20
Лист		Листов 1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал
Формат А4

29.22.17.256.09.00.008

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

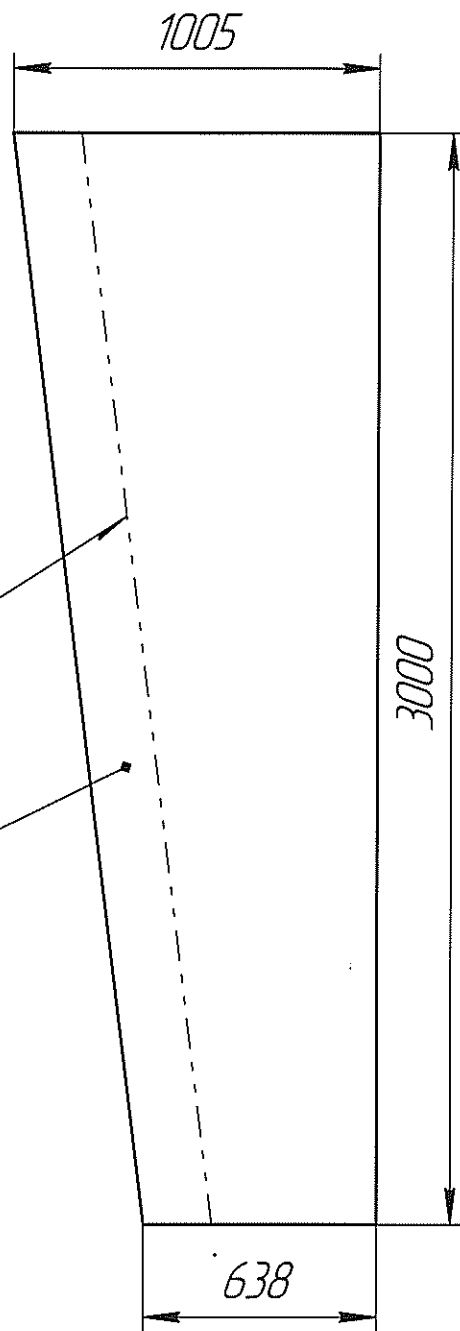
Инд. № дцкл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

2019.04.04.0023



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.256.09.00.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Барановский		03.23
Пров.		Бараченя		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Герасименко		03.23
Утв.				

Лист футеровки  
передний 2

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

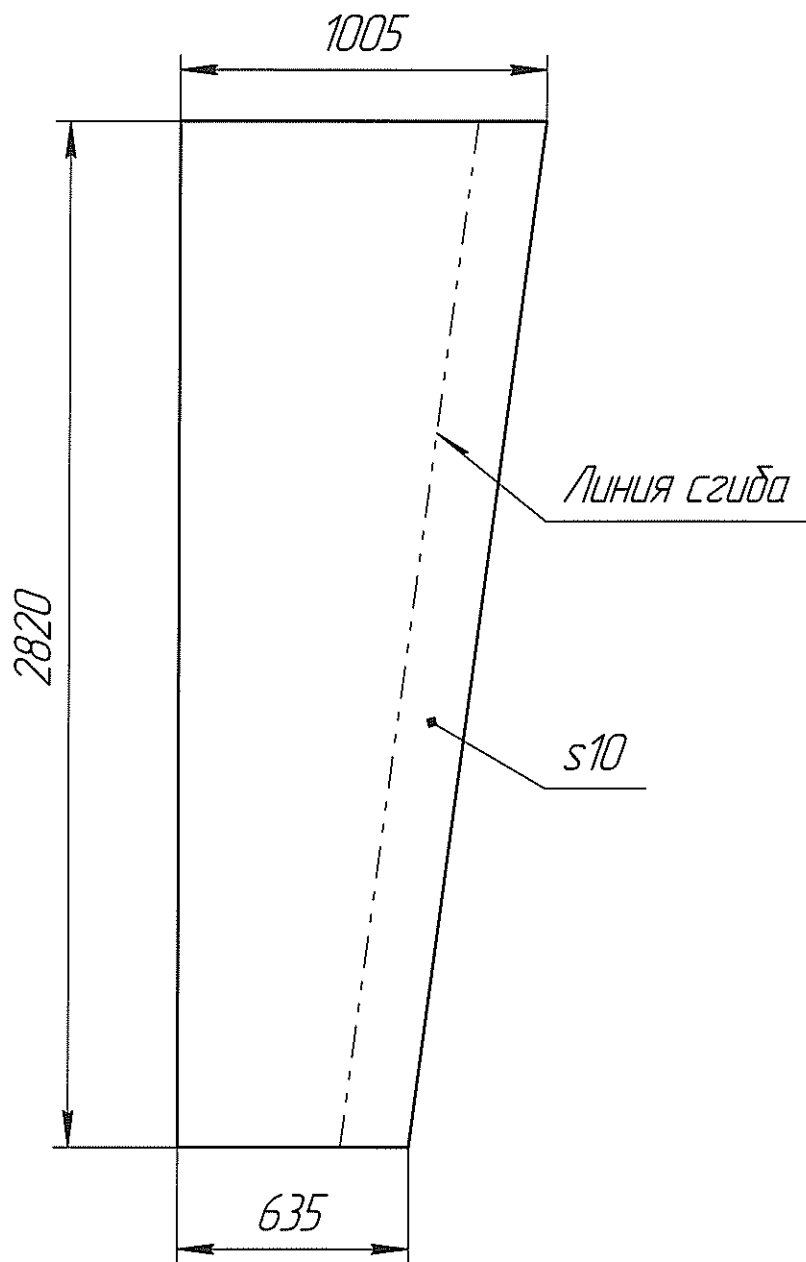
Лист	Масса	Масштаб
1	30,2	1:20
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.09.00.009

Перв. примен.

Справ. №



1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$

2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

29.22.17.256.09.00.009

Лист футеровки  
задний 1

Лит.	Масса	Масштаб
	27,7	1:20
Лист	Листов 1	

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

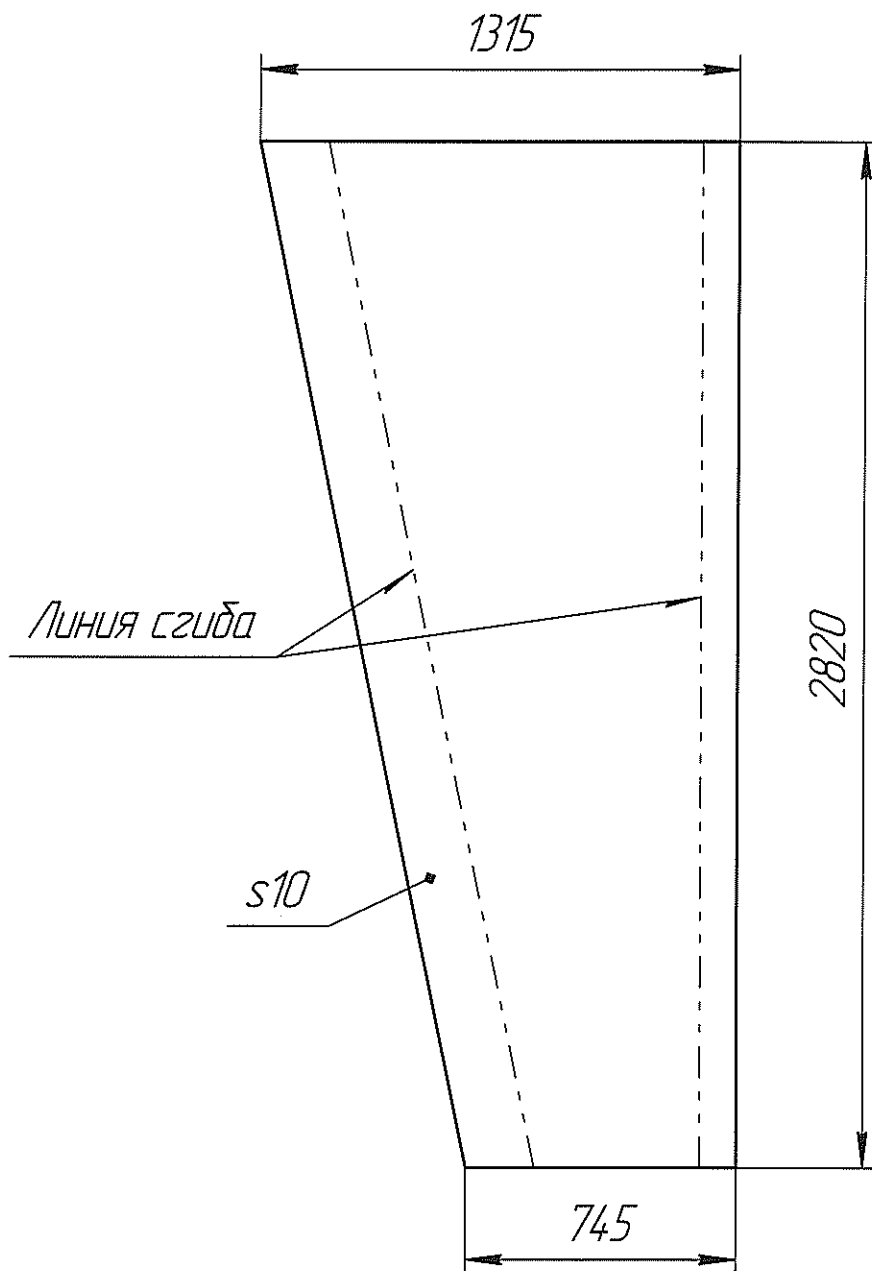
Формат А4

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2419410	28.04.2013			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.256.09.00.010

Перв. примен.

Справ. №



- 1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $+t_2$ ,  $-t_2$ ,  $\pm t_2/2$ .  
 2 Линии сгиба показаны справочно. Окончательную форму придать при монтаже футеровки

Подп. и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

2019 ИС 04.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Барановский			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко			03.23
Утв.				

29.22.17.256.09.00.010

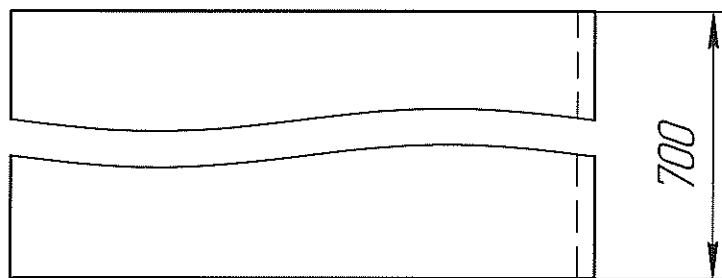
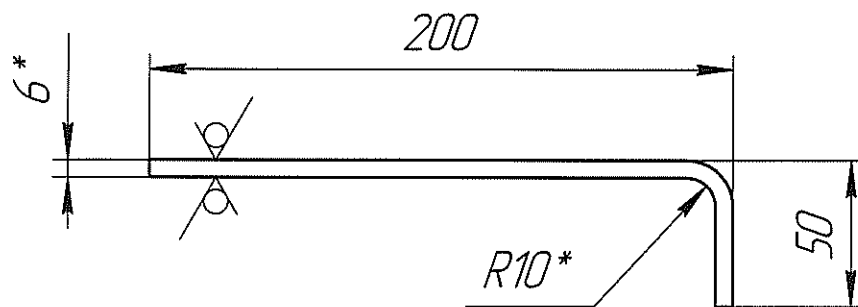
Лист футеровки  
задний 2

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015

Лит.	Масса	Масштаб
	34,8	1:20
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		



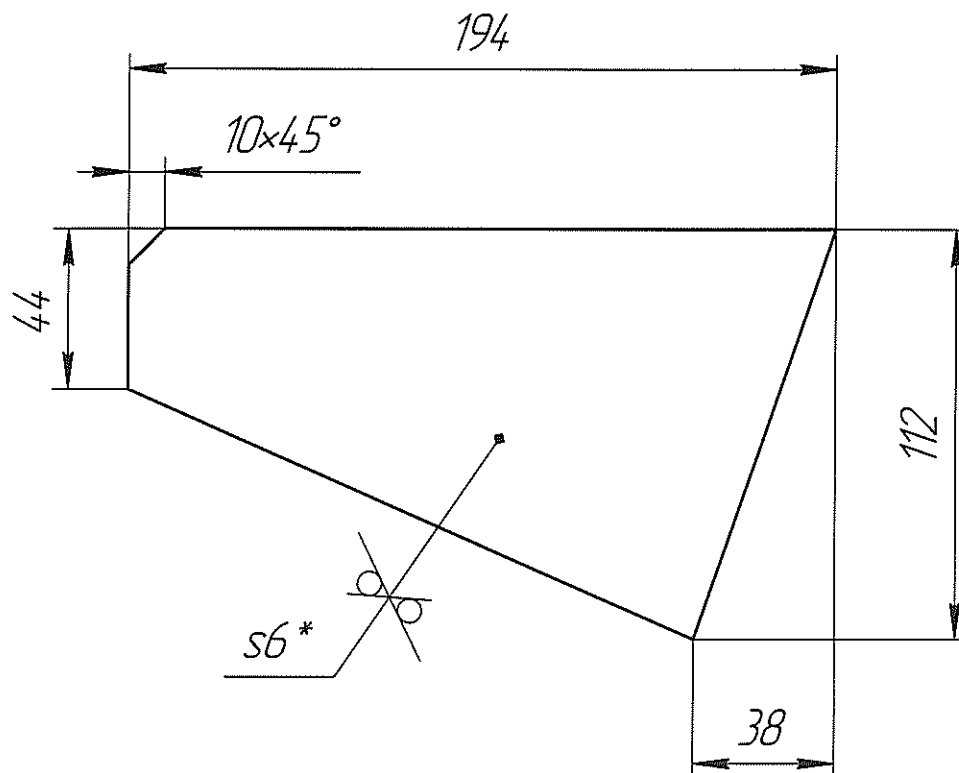
29.22.17.256.09.00.011

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$   
 3  $L_{разв.} = 238_{-1}$  мм

Инв. № подл.	Изм. №	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	
29.22.17.256.09.00.011							
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.09.00.011</div> <div>Ступенька</div> <div>6,0 ГОСТ 19903-2015</div> <div>СтЗпс ГОСТ 14637-89</div>		
Разраб.	Барановский		03.23				
Пров.	Бараченя		03.23				
Т.контр.							
Н.контр.	Герасименко		03.23				
Утв.							
Лист					Лист	Масса	Масштаб
					1	7,86	1:2,5
					Лист	Листов	1
					ОАО "Белгорхимпром"		

29.22.17.256.09.00.012

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Перв. примен.
2М19Н16	28.04.2023				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Барановский			03.23	
Пров.	Бараченя			03.23	
Т.контр.					
Н.контр.	Герасименко			03.23	
Утв.					

29.22.17.256.09.00.012

Редро

Лит.	Масса	Масштаб
	0,68	1:2
Лист	Листов	1

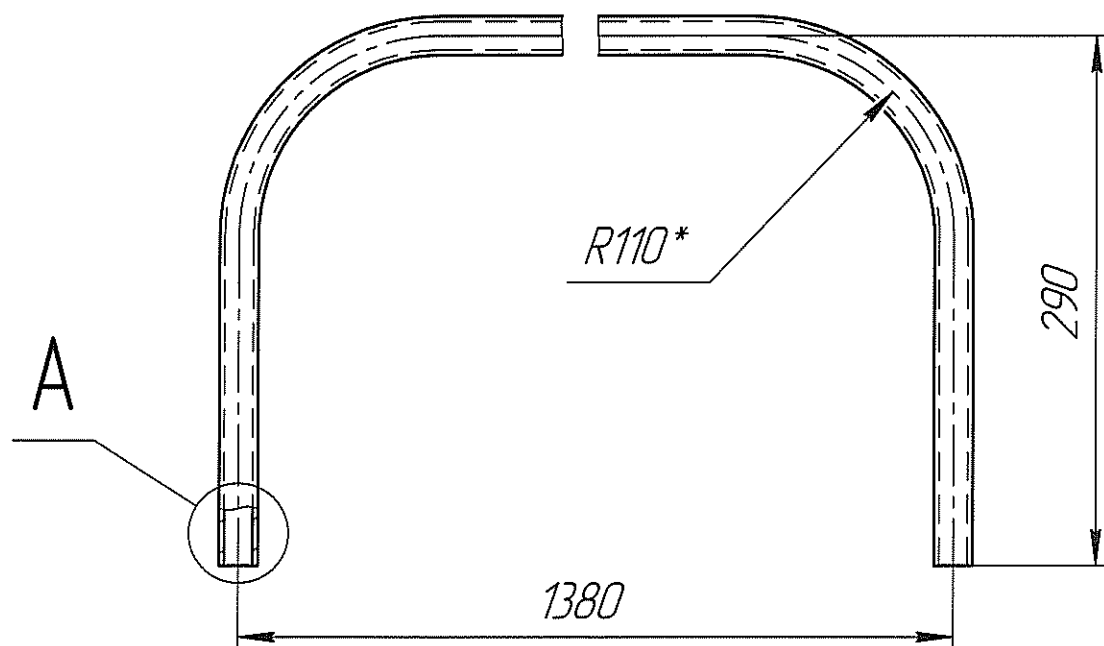
6,0 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

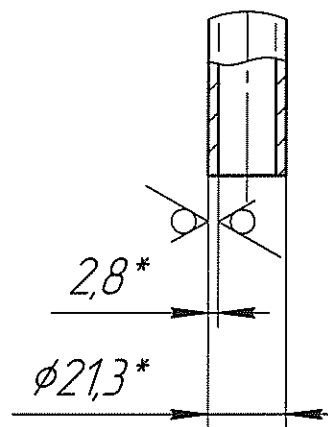
Копировал

Формат А4

29.22.17.256.09.00.013

 $\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$ 

A(1:2)



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3  $L_{разв.} = 1866_{-2,4}$  мм

29.22.17.256.09.00.013

Поручень

Лист	Масса	Масштаб
1	2,38	1:4
Лист	Листов	1

Труба 15x2,8 ГОСТ 3262-75

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Утв.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Разраб. Барановский

Пров. Бараченя

Т.контр.

Н.контр. Герасименко

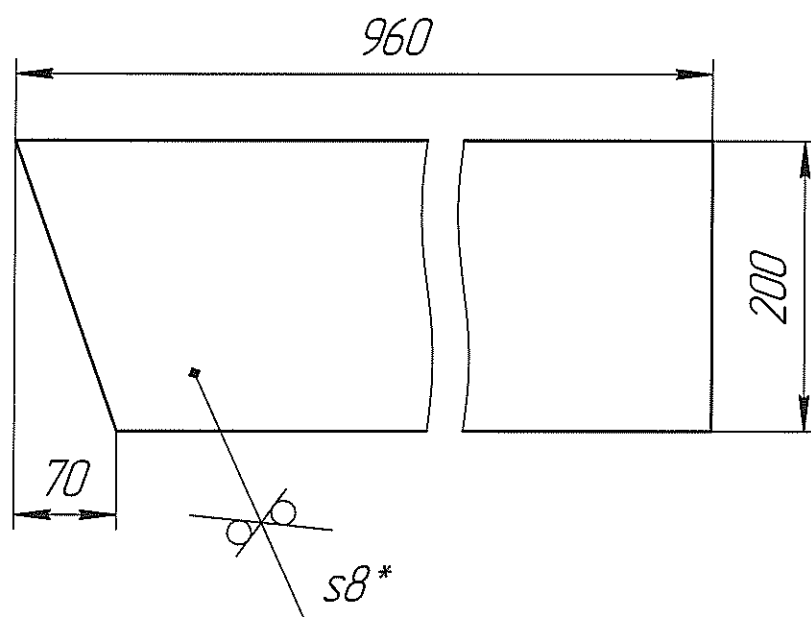
Утв.

03.23

03.23

03.23

29.22.17.256.09.00.014

 $\sqrt{Ra\ 12,5 (\checkmark)}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	241916	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.09.00.014</div> <div>Борт</div> <div>8,0 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Ст3пс ГОСТ 14637-89</div>	
Разраб.	Барановский	03.23				
Пров.	Бараченя	03.23				
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко	03.23				
Утв.						

Лит.	Масса	Масштаб
	11,6	1:5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Формат А4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
29.22.17.256.09.01.000	1	9,3
-01	2	9,55

Рис. 1

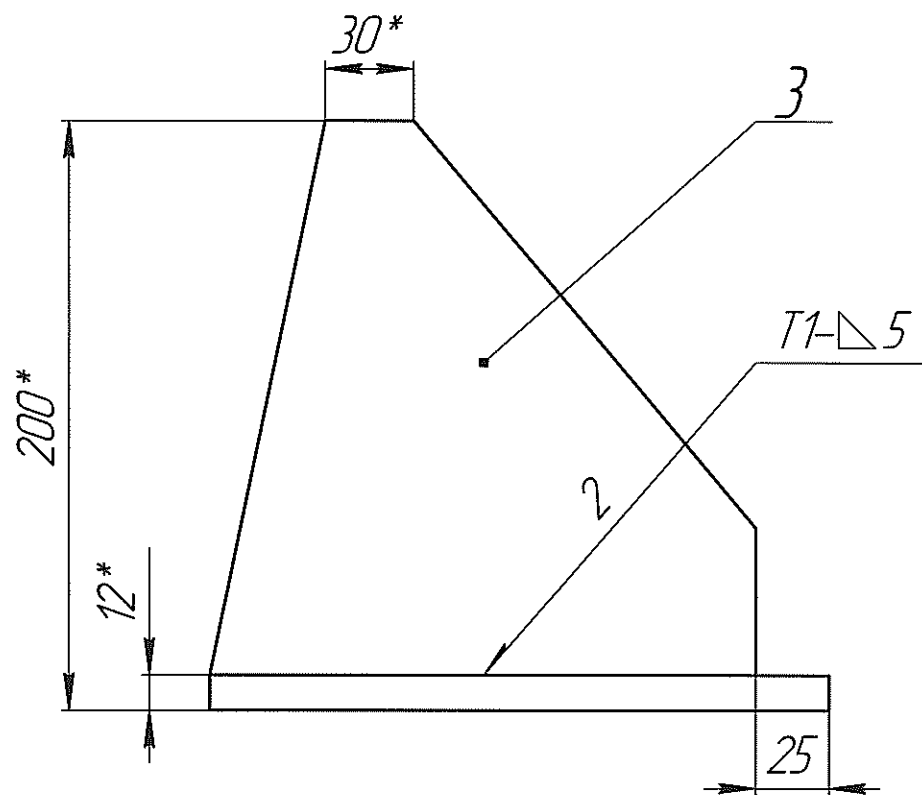
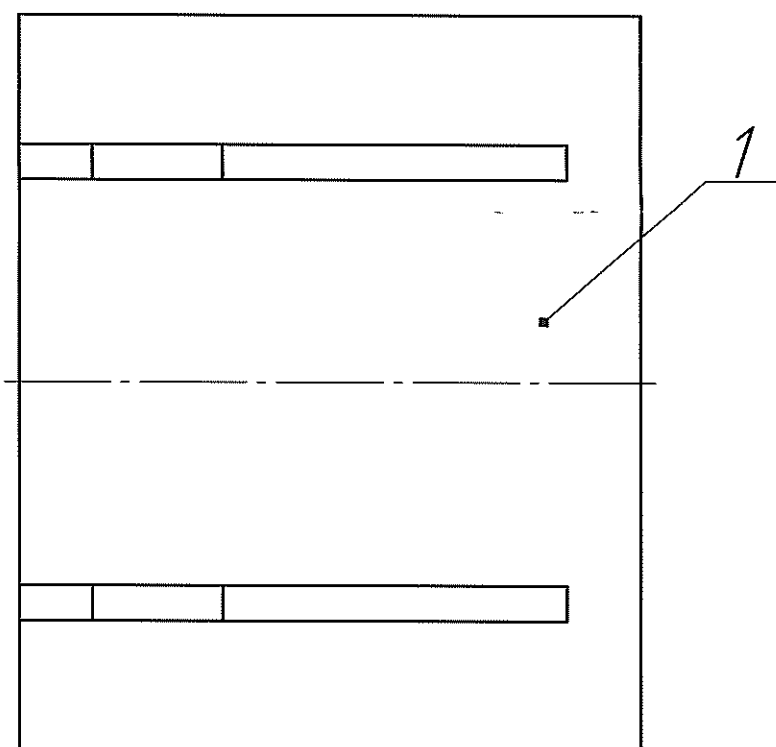
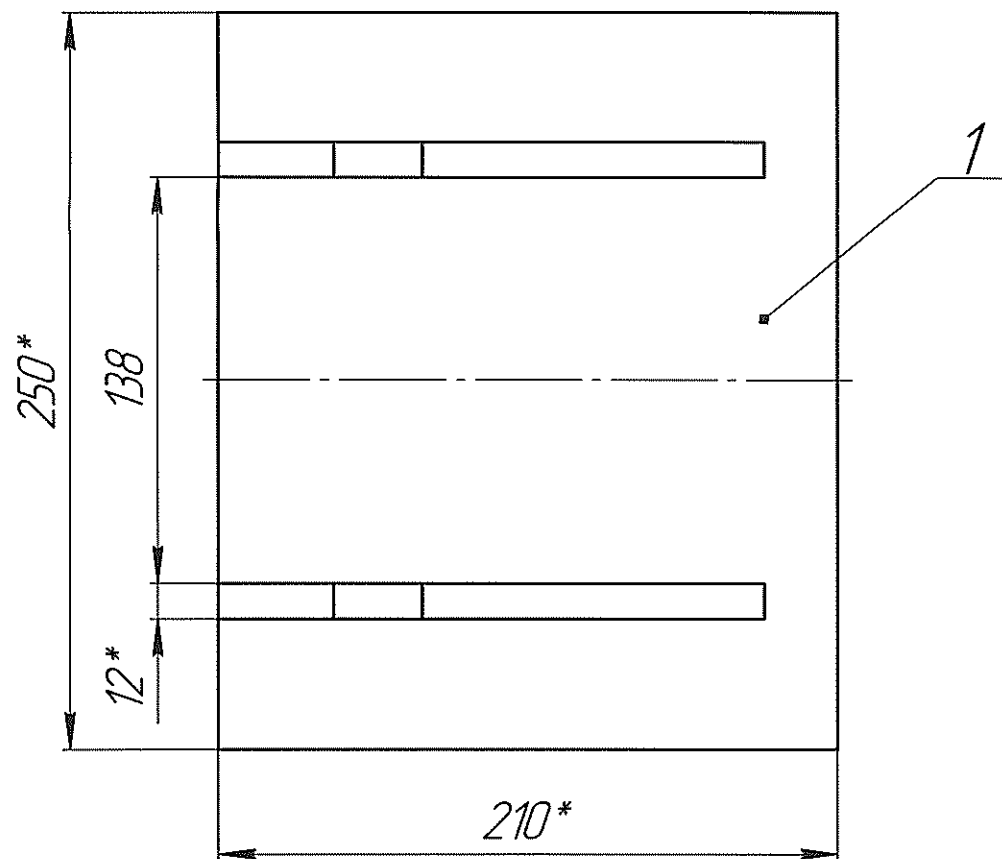
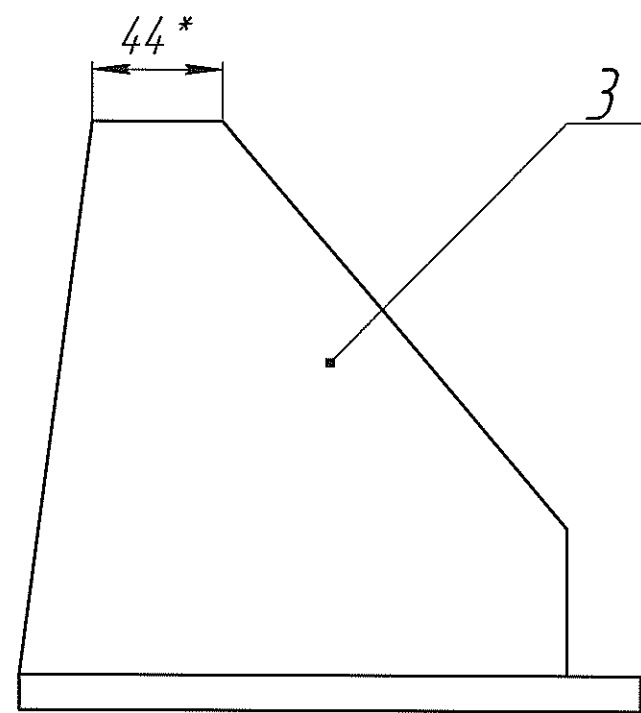


Рис. 2  
Остальное см. Рис 1



- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14; ±IT14/2  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.09.01.000 СБ					Лист			Масса	Масштаб
Кронштейн					Лист			См. табл.	1:2,5
Сборочный чертеж					Лист			Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"									

Копировал

Формат А3

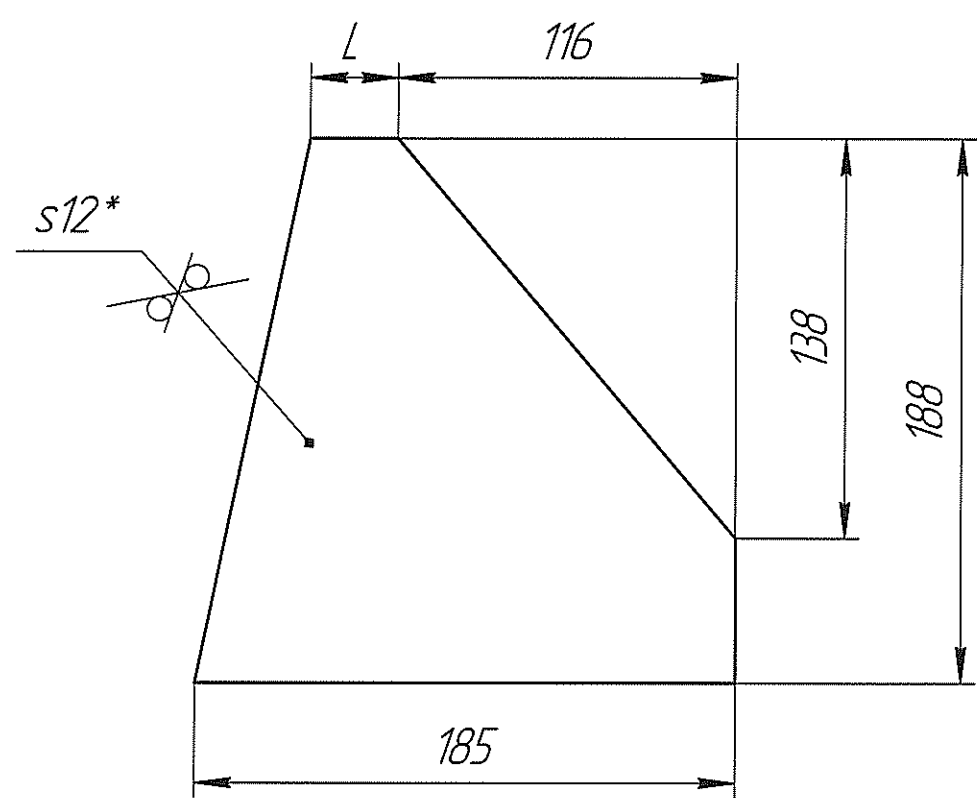
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
24191/с	н. 28.04.2023					

29.22.17.256.09.01.000 СБ

1001060952172267




✓ Ra 12,5 (✓)

Обозначение	L, мм	Масса, кг
29.22.17.256.09.01.001	30	2,18
- 01	44	2,31



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
219416	28.04.2023					

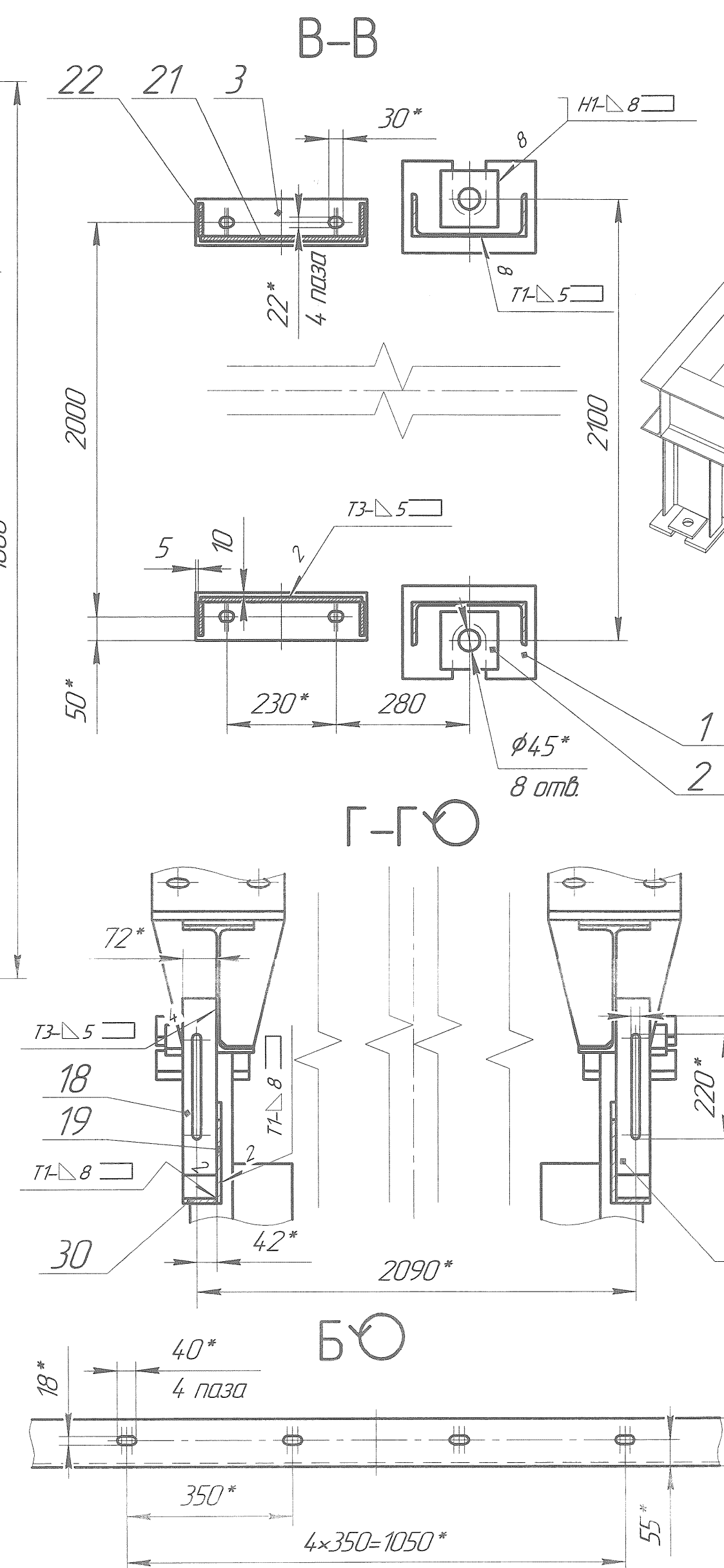
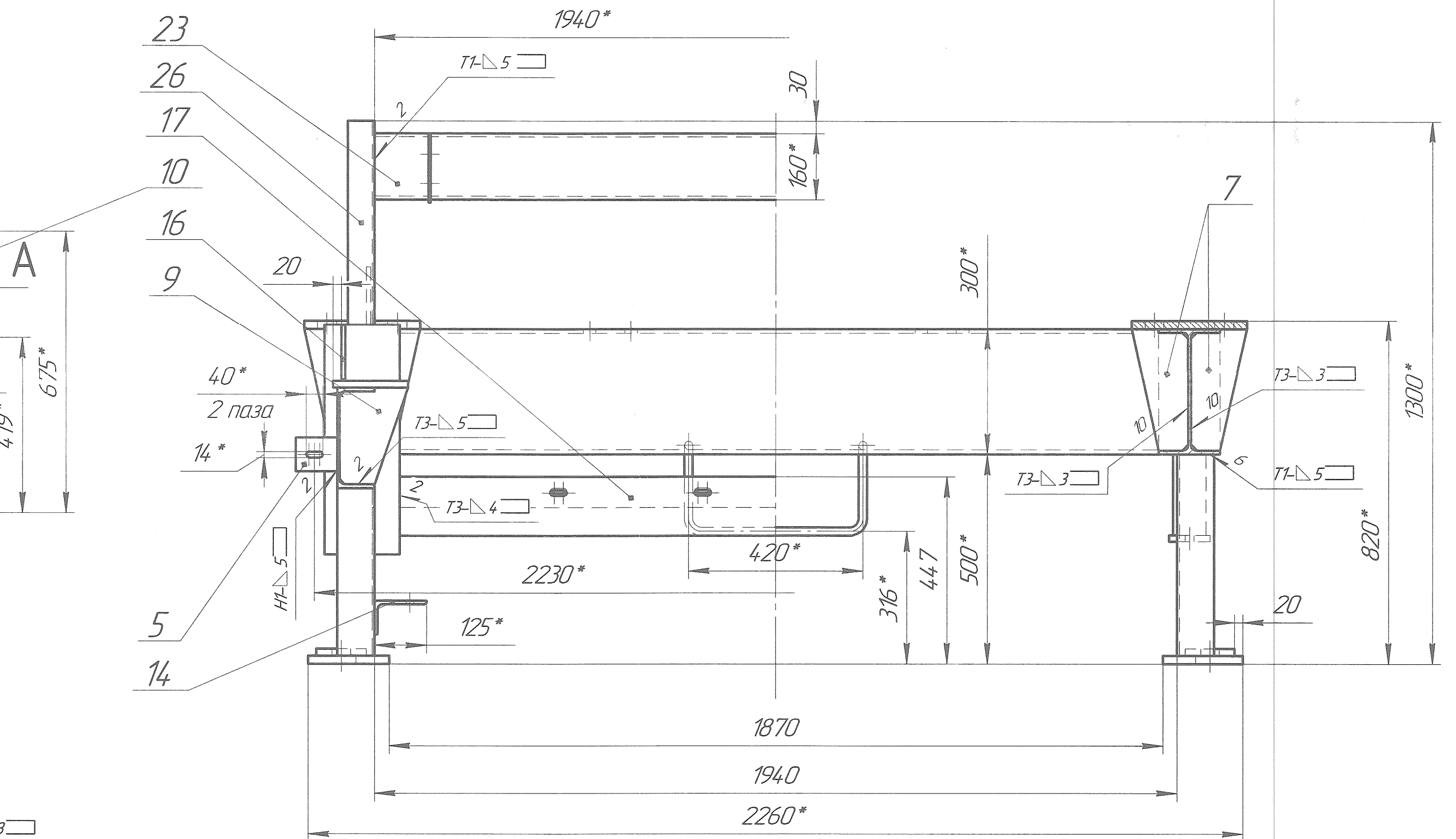
					29.22.17.256.09.01.001				
					Редра	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				См. табл.	1:2,5
Разраб.		Барановский		03.23					
Пров.		Бараченя		03.23					
Т.контр.									
						Лист	Листов 1		
И.контр.		Герасименко		03.23	Лист 12,0 ГОСТ 19903-2015	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.					СтЗис ГОСТ 14637-89				

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Инв. № подл. 21946		Подп. и дата 28.09.2023												A1			29.22.17.256.10.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
																		Документация		



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
2М 19 ИС	28.04.2023	Б4	24	29.22.17.256.10.00.021																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
										Пластина	2	5,66 кг																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
													10 ГОСТ 19903-2015																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
																Лист	СтЗпс ГОСТ 14637-89																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
180 <sub>1</sub> х400 <sub>1</sub> ; √Ra 25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			Б4	25	29.22.17.256.10.00.022																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	

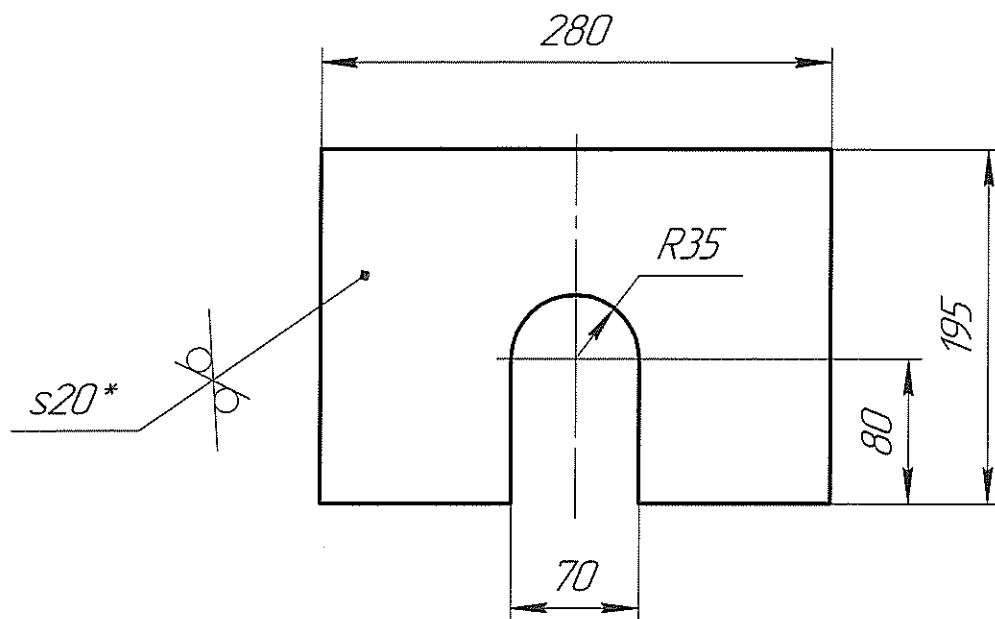




- 1 \* Размеры для справок  
2 \* Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, н14,  $\pm IT14/2$   
3 Сварные соединения уровня 0 по СТБ ISO 5817-2019  
4 Сварные швы по ГОСТ 14 771-76 проволока Св-08Г2С  
ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
5 Точность 30КР3 ГОСТ 30021-93

					<i>29.22.17.256.10.00.000 СБ</i>					
<i>Изм./Лист</i>	<i>Nº докум.</i>	<i>Подп.</i>	<i>Дата</i>			<i>Рама бардавана приводного</i>		<i>Лит.</i>	<i>Масса</i>	<i>Максимум</i>
<i>Разраб. Пробл. Т. контр.</i>	<i>Семенилов Григорьев</i>	<i>[Signature]</i>	<i>03.23</i>						<i>780</i>	<i>1:10</i>
<i>Н.контр. Учтд.</i>	<i>Барташ</i>	<i>[Signature]</i>	<i>03.23</i>			<i>Сборочный чертеж</i>		<i>Лист</i>	<i>Листов в</i>	
								<i>ОАО "Белгортхимпром"</i>		
						<i>Копировать</i>		<i>Формат А1</i>		

29.22.17.256.10.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов	<i>[Signature]</i>	03.23
Проб.		Прохоров	<i>[Signature]</i>	03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бертош	<i>[Signature]</i>	03.23
Утв.				

Пластина опорная

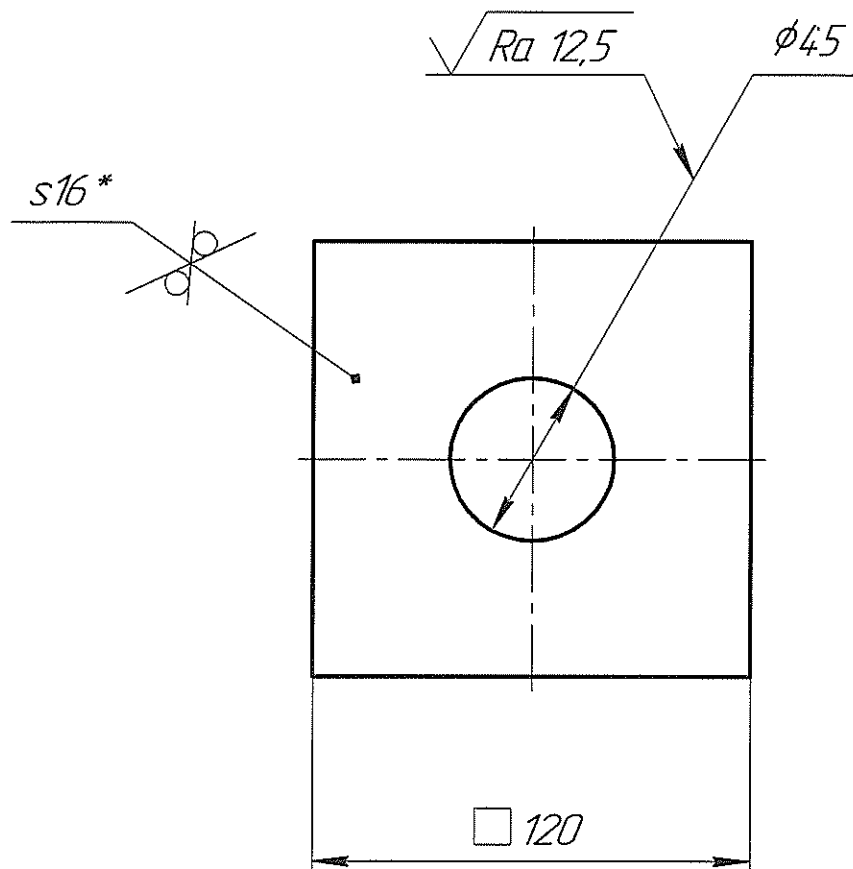
Лист	Масса	Масштаб
1	7,4	1:4
Лист	Листов	1

20 ГОСТ 19903-2015  
Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.10.00.002

✓ Ra 25 (✓)



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.002

Шаўда

Лист	Масса	Масштаб
1	1,61	1:2
Лист	Листов	1

16 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
Ст 318 ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

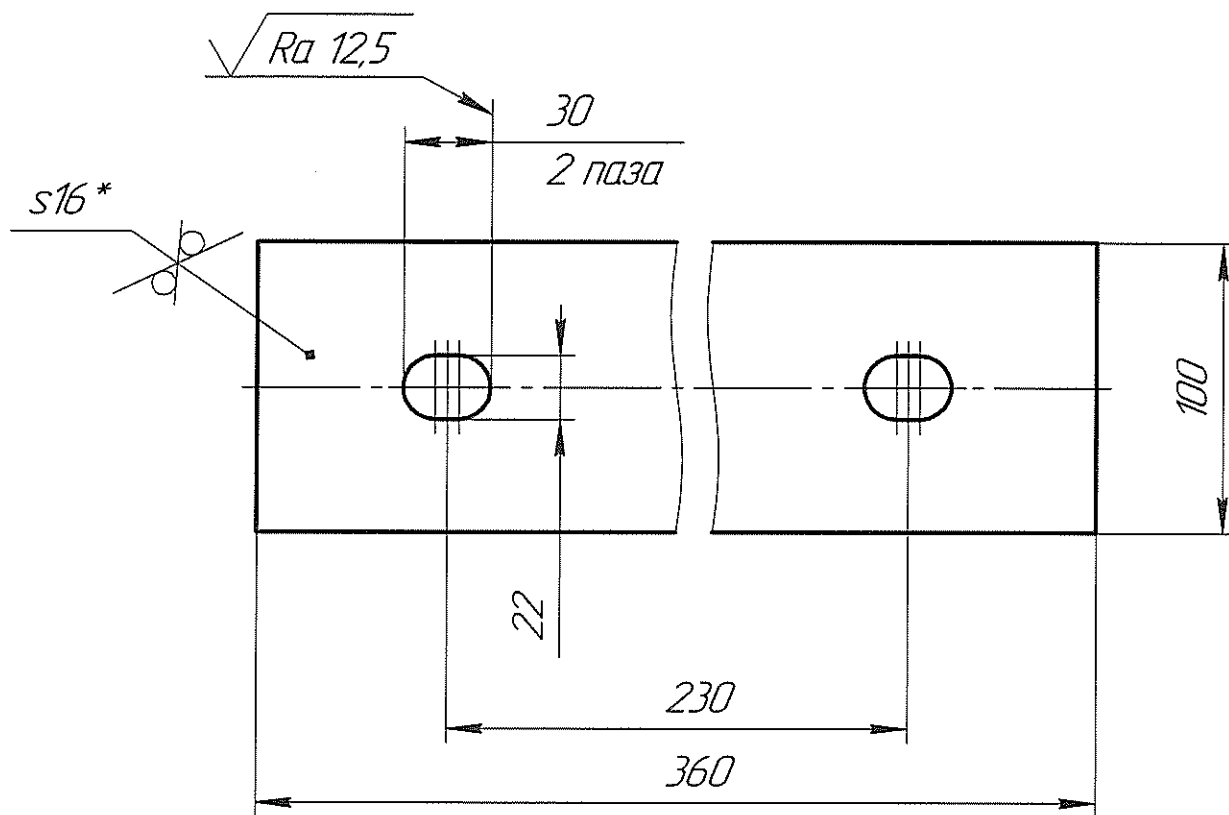
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
И.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

241918128.04.2023

29.22.17.256.10.00.003

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Проб.	Прахоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Пластина кронштейна

16 ГОСТ 19903-2015  
Лист СтЗис ГОСТ 14637-89

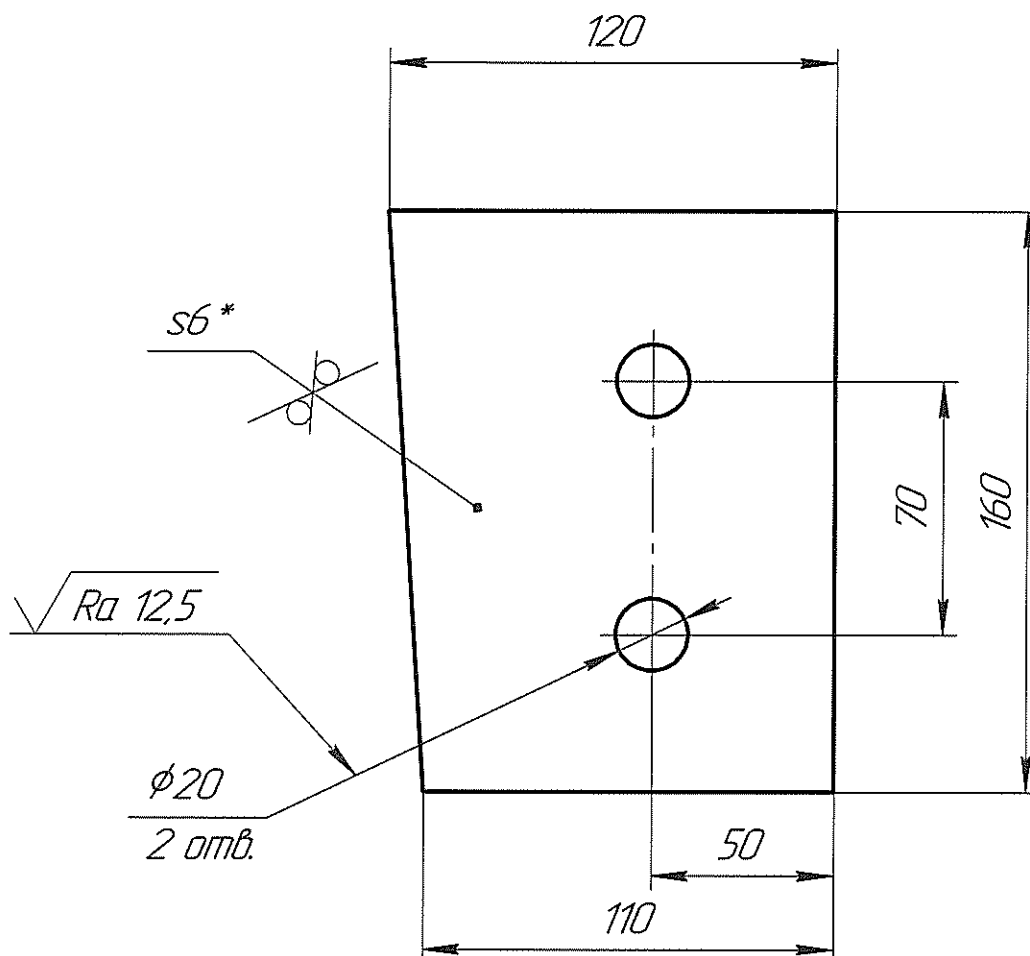
Лит.	Масса	Масштаб
	4,39	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.256.10.00.004

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Самойлов		03.23
Пров.		Прахаров		03.23
Т.контр.				
Н.контр.		Бартош		03.23
Утв.				

Кронштейн

6 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
СтЗпс ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	0,86	1:2
Лист	Листов	1

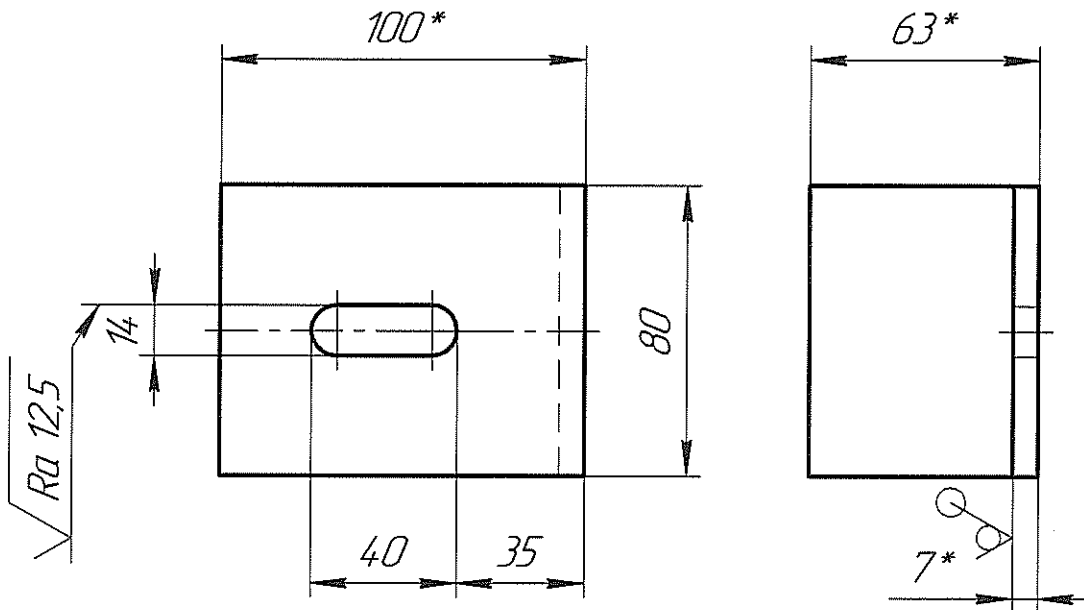
ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

29.22.17.256.10.00.005

✓ Ra 25 (✓)



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохаров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Проушина

Уголок В-100х63х7 ГОСТ 8510-86  
Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	0,67	1:2,5
Лист		Листов 1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

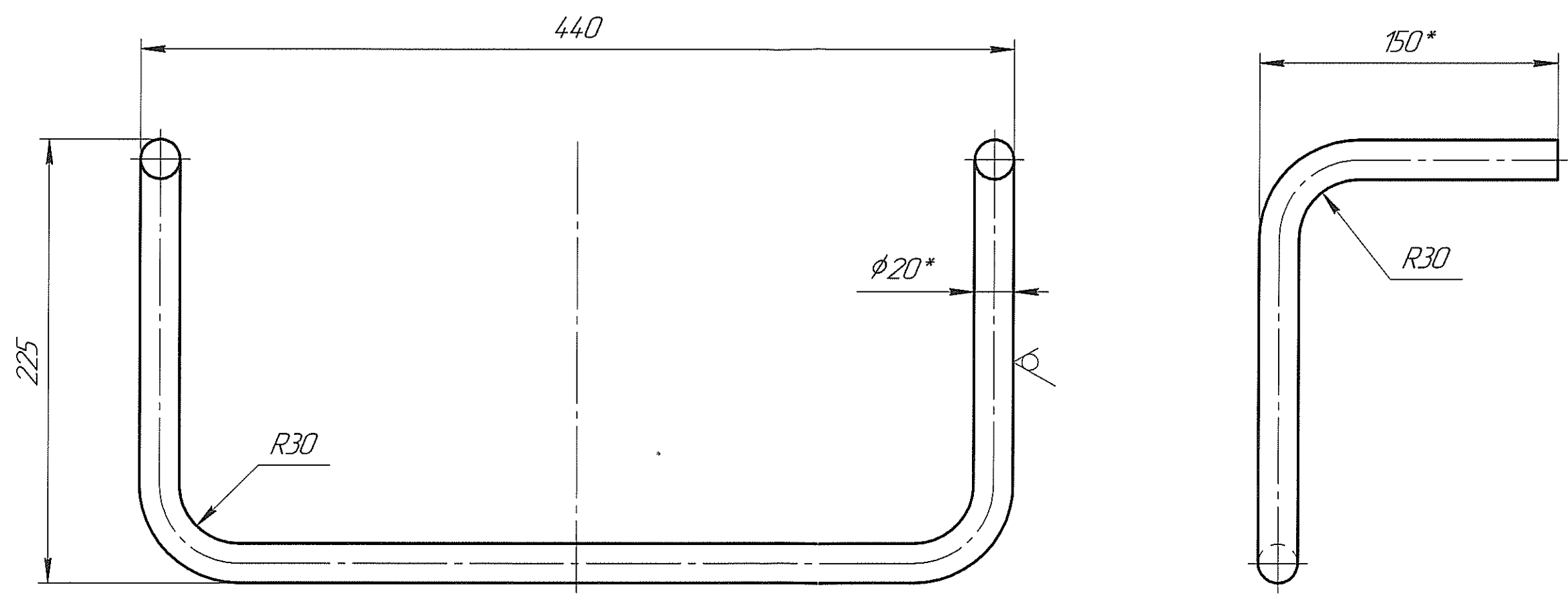
Формат А4



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
24191110	22.04.2023					

29.22.17.256.10.00.006

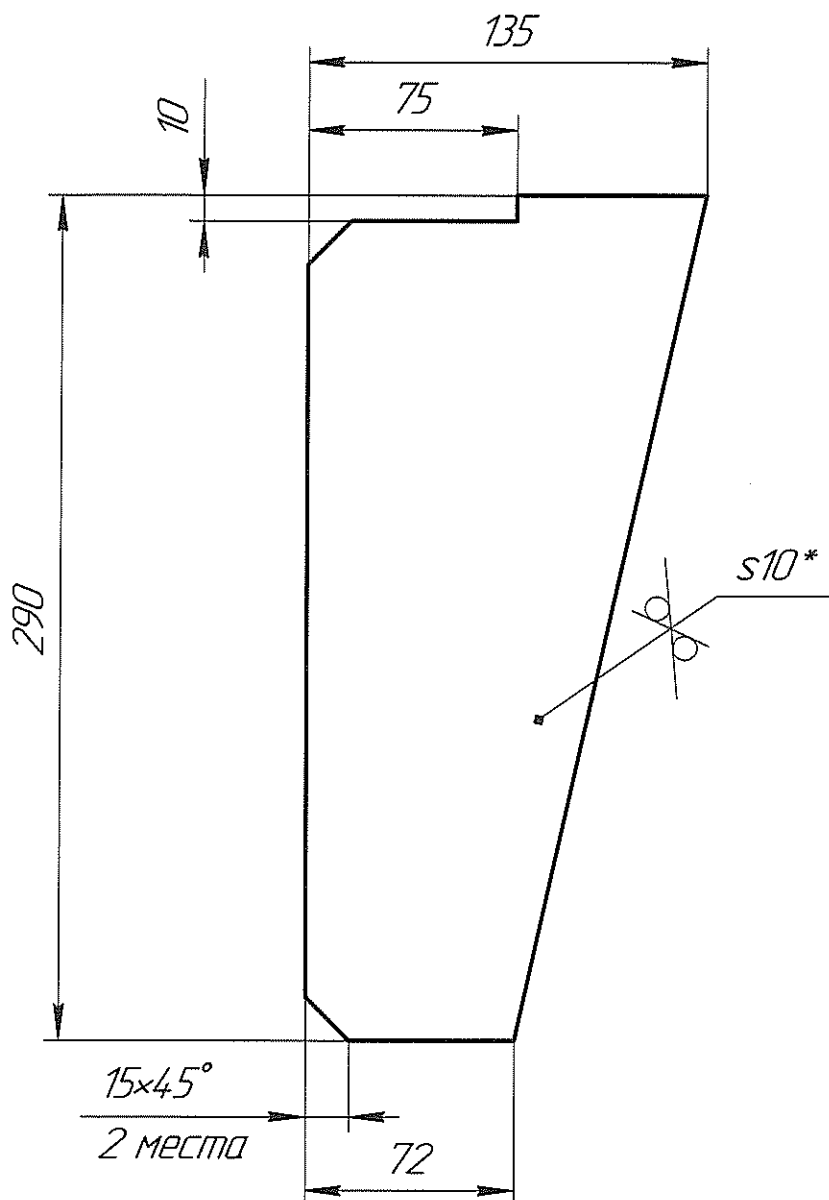
✓ Ra 25 (✓)



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2
- 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 1120_{-1}$

					29.22.17.256.10.00.006				
					Дуга	Лист.	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Самойлов			03.23			2,6	1:2,5	
Пров.	Прохоров			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Бартош			03.23	Круг 20 ГОСТ 2590-2006 Ст3пс ГОСТ 535-2005	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.									

29.22.17.256.10.00.007

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h14, \pm IT14/2$ 

29.22.17.256.10.00.007

КОСЫНКА

Лист

Масса

Масштаб

2,32

1:2,5

Лист

Листов 1

10 ГОСТ 19903-2015

Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

29.22.17.256.10.00.007

Изм. Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Разраб.

Самойлов

03.23

Пров.

Прохаров

03.23

Т.контр.

Н.контр.

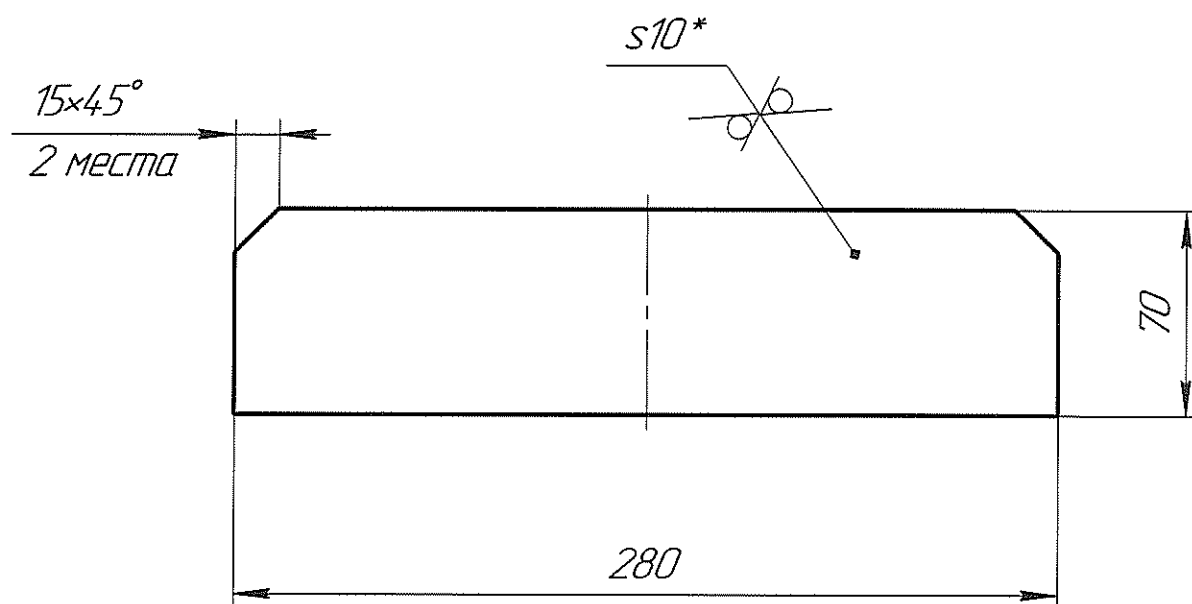
Бартош

03.23

Утв.

29.22.17.256.10.00.008

$\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$



1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.008

Редро

Лист	Масса	Масштаб
1	1,55	1:2,5
Лист	Листов	1

10 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

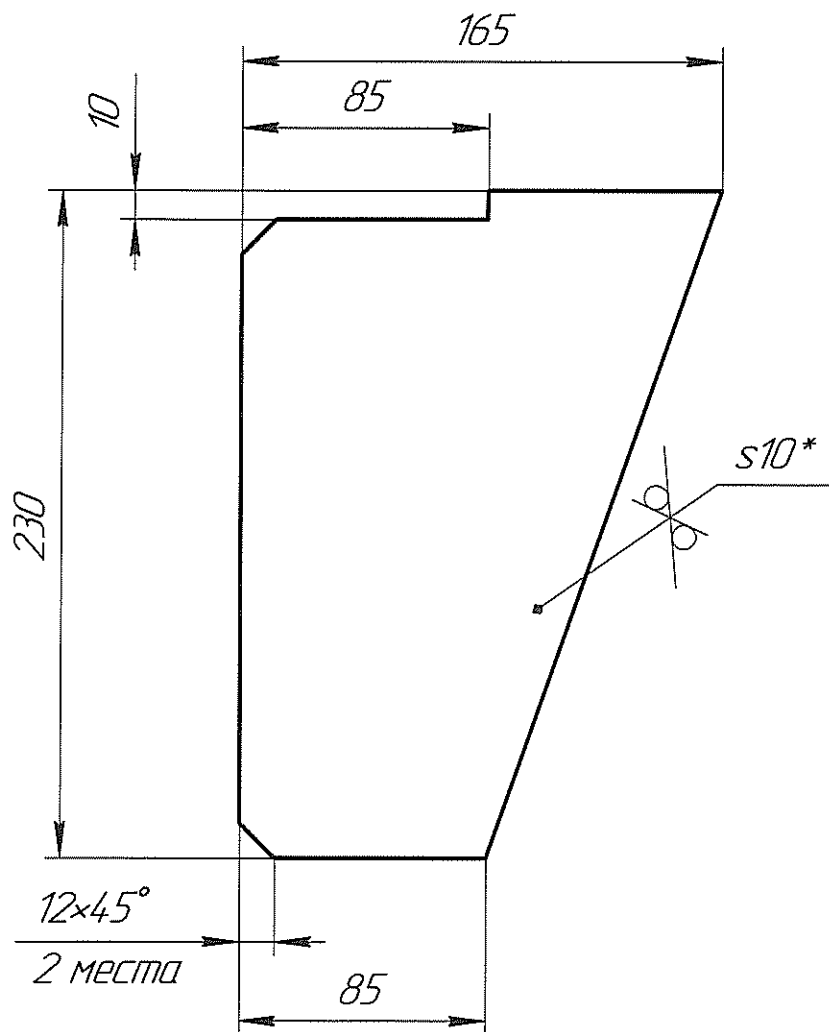
Формат А4

Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
2419116	22.04.2023			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохаров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

29.22.17.256.10.00.009

√ Ra 25 (√)



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.009

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

КОСЫНКА КОНСОЛИ

10 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	2,17	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

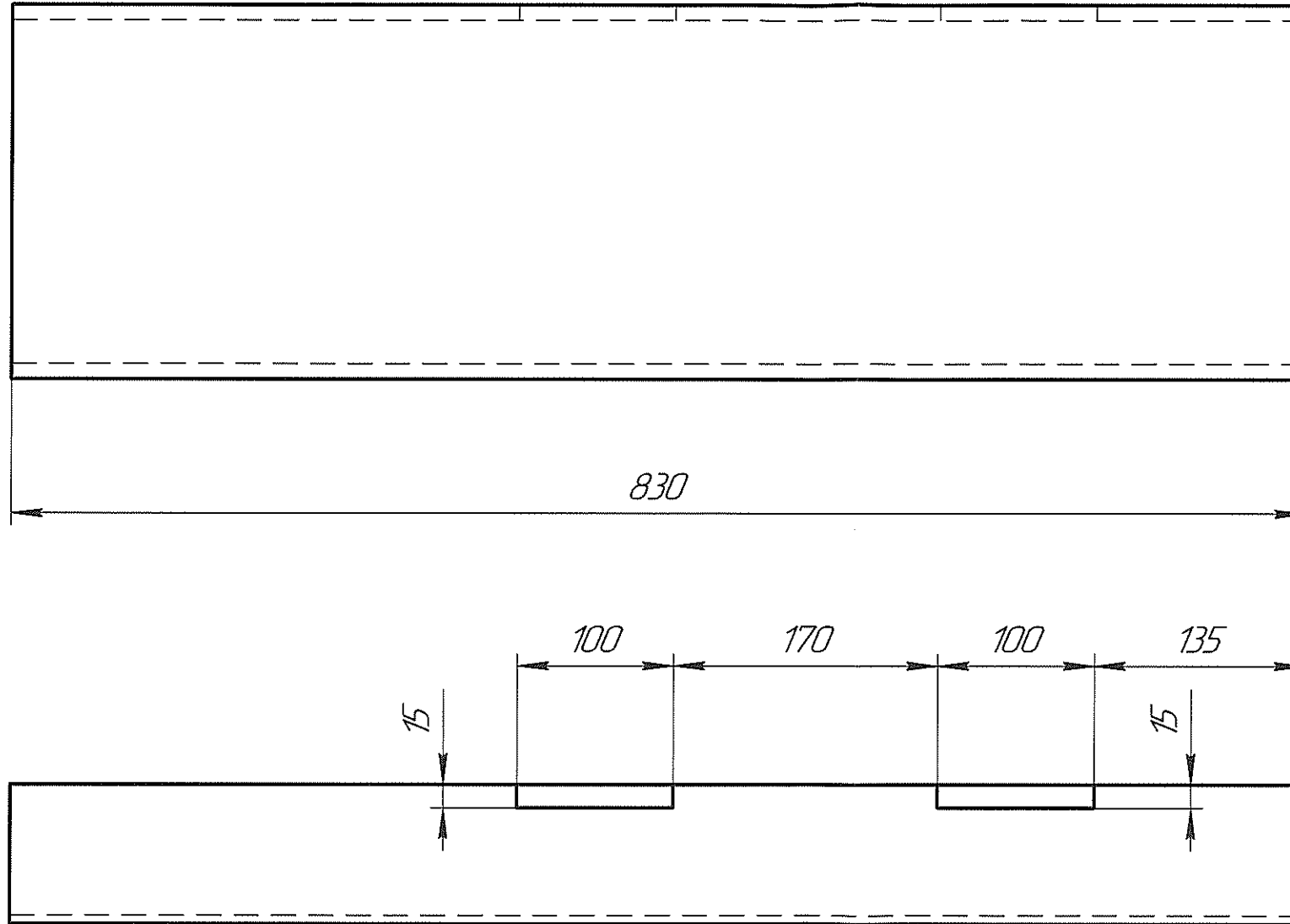
Справ. №	Перв. примен.
----------	---------------

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
2419 Н/С	28.04.2023			

29.22.17.256.10.00.010

29.22.17.256.10.00.010- изображено,  
" 29.22.17.256.10.00.010-01 - зеркальное отражение"

✓ Ra 25 (✓)



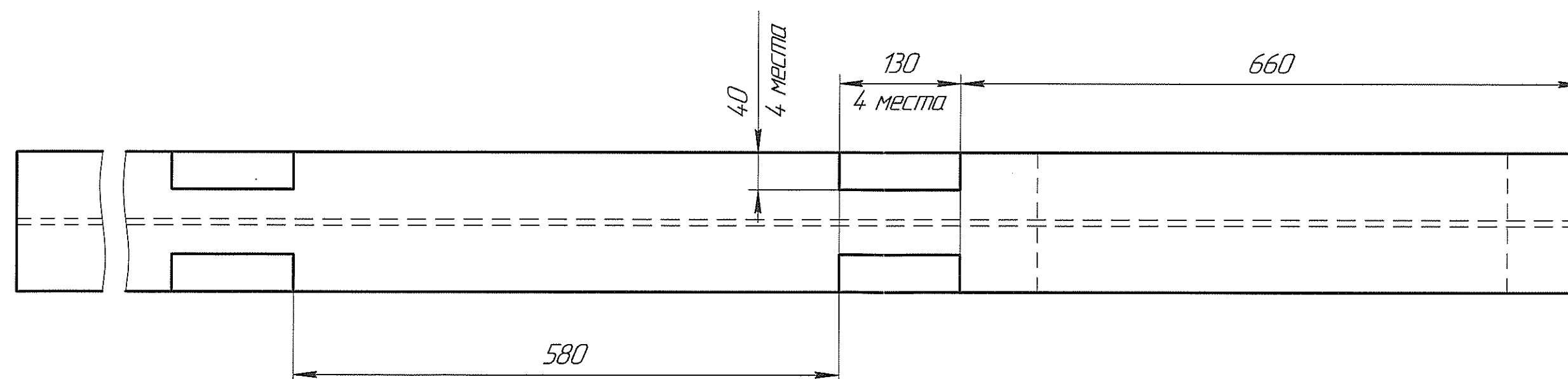
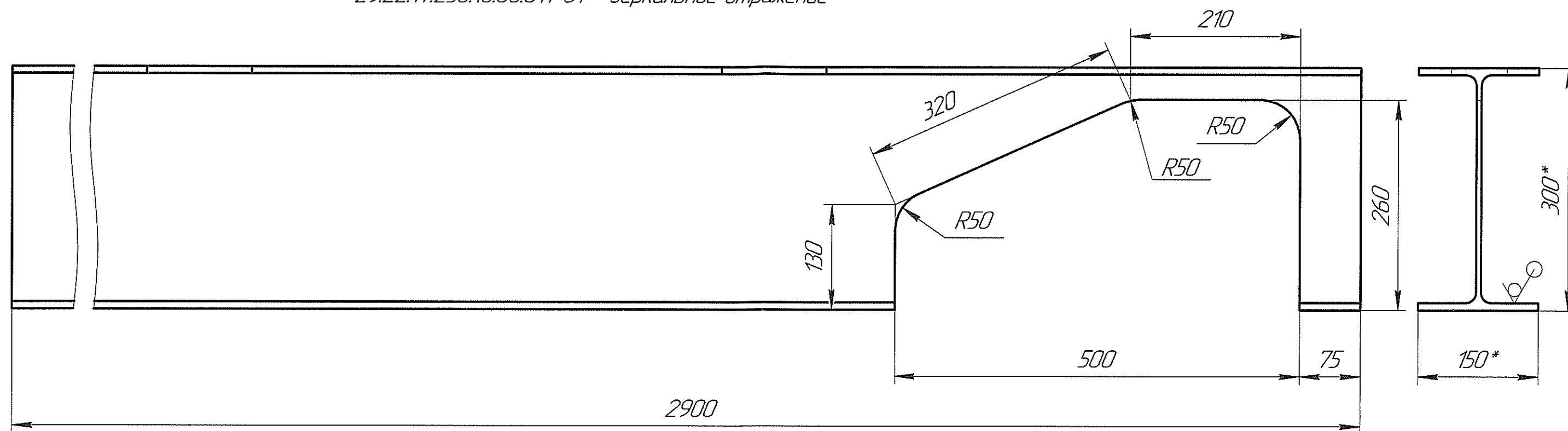
1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

					29.22.17.256.10.00.010				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Консоль	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.	Самойлов			03.23			19,8	1:4	
Проб.	Прохоров			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Барташ			03.23	Швеллер 24П ГОСТ 8240-97			ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					Стэнс ГОСТ 535-2005				

Копировал

Формат А3

✓ Ra 12,5 (✓)



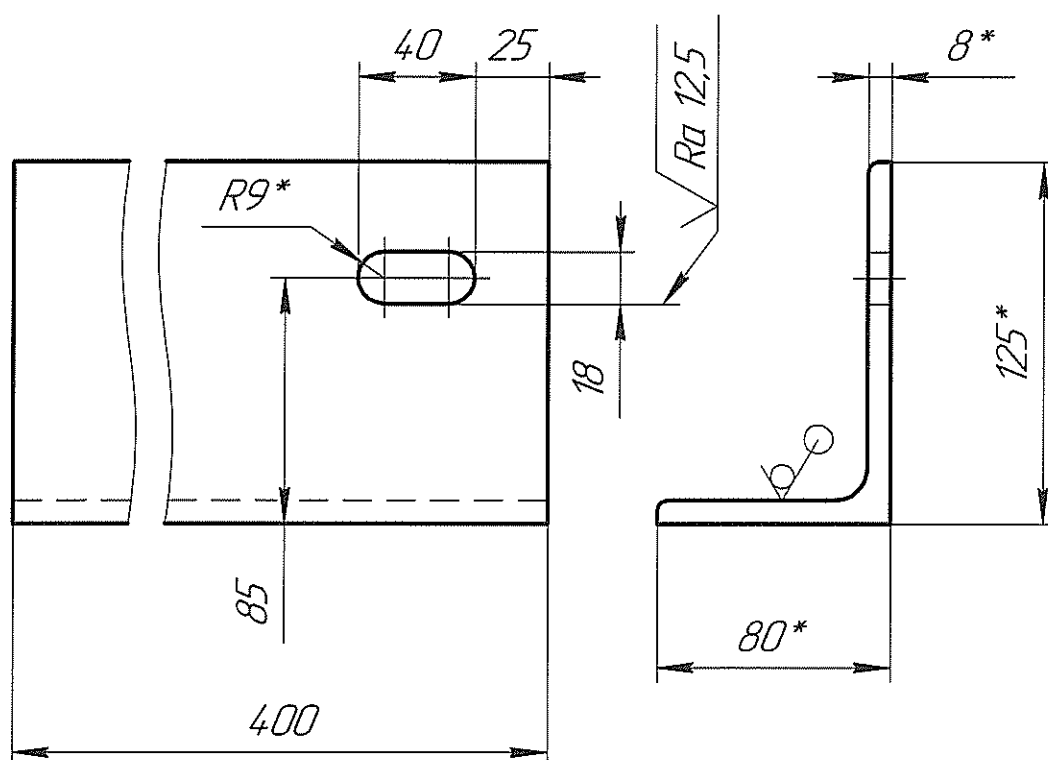
					29.22.17.256.10.00.011			
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Балка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Самойлов		03.23				98	1:5
Пров.	Прохоров		03.23					
Т. контр.						Лист	Листов	1
Н. контр.	Бартош		03.23	Двуматр	30 Б 2 ГК ГОСТ 57837-2017 Ст3пс ГОСТ 535-2005	ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Формат А3

29.22.17.256.10.00.012

✓ Ra 25 (✓)

29.22.17.256.10.00.012 – изображено,  
 " 29.22.17.256.10.00.012-01 – зеркальное отражение "



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Кронштейн стойки

Уголок В-125x80x8 ГОСТ 8510-86  
 Ст3пс ГОСТ 535-2005

Лит.	Масса	Масштаб
	5	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

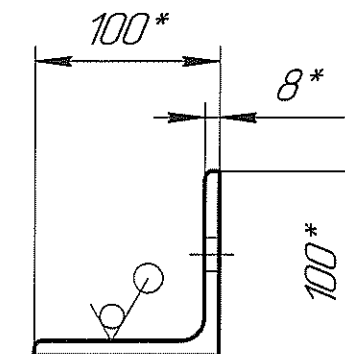
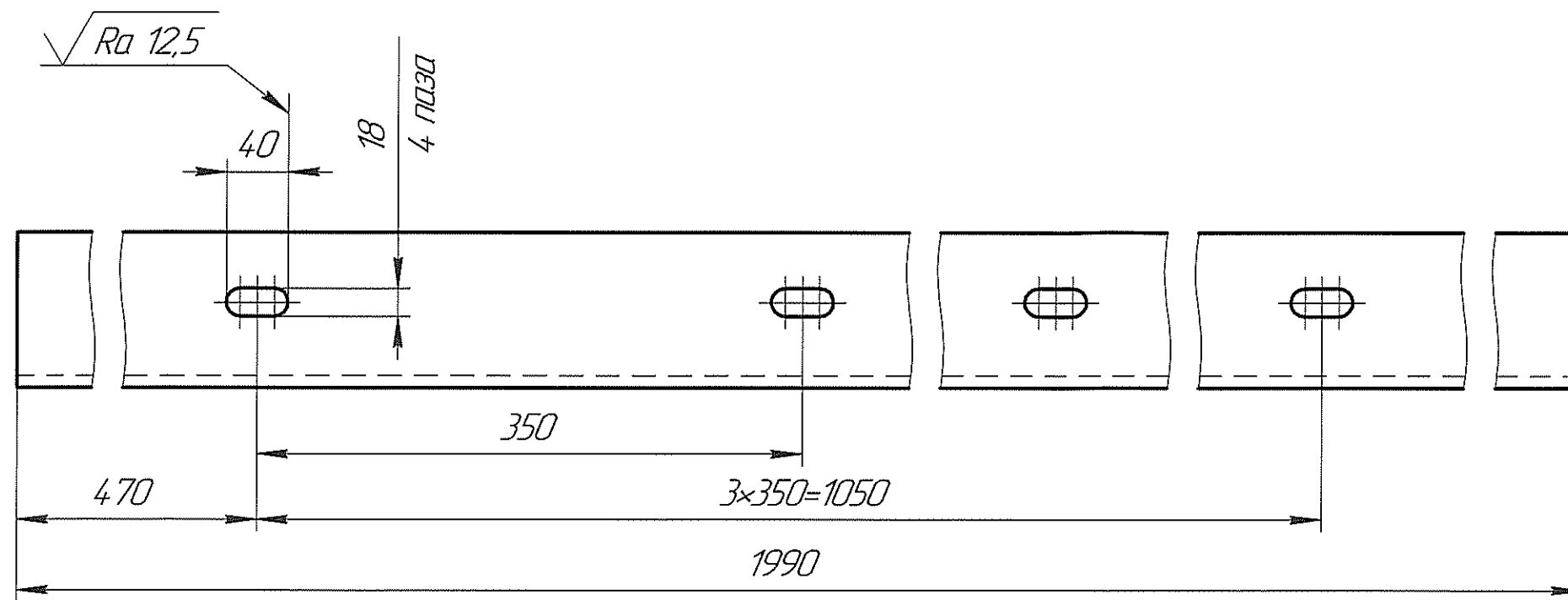
Перв. примен.		Справ. №		29.22.17.256.10.00.013		$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$		
Подп. и дата		Инв. № докл.		Взам. инв. №				
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2		
2419 НС		28.04.2023				29.22.17.256.10.00.013		
Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Лист
Разраб.		Самойлов		03.23				10 ГОСТ 19903-2015
Пров.		Прахаров		03.23				СтЗПС ГОСТ 14637-89
Т.контр.								Лист 1
Н.контр.		Бартош		03.23				Лист 1
Утв.								Лист 1
2419 НС		28.04.2023				Косынка		Лист 1 Масса 1,1 Масштаб 1:2,5
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		29.22.17.256.10.00.013		Лист 1 Масса 1,1 Масштаб 1:2,5
2419 НС		28.04.2023				10 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89		Лист 1 Масса 1,1 Масштаб 1:2,5
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Косынка		Лист 1 Масса 1,1 Масштаб 1:2,5
2419 НС		28.04.2023				10 ГОСТ 19903-2015 СтЗПС ГОСТ 14637-89		Лист 1 Масса 1,1 Масштаб 1:2,5



Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
241941C	28.04.2023					

29.22.17.256.10.00.014

✓ Ra 25 (✓)



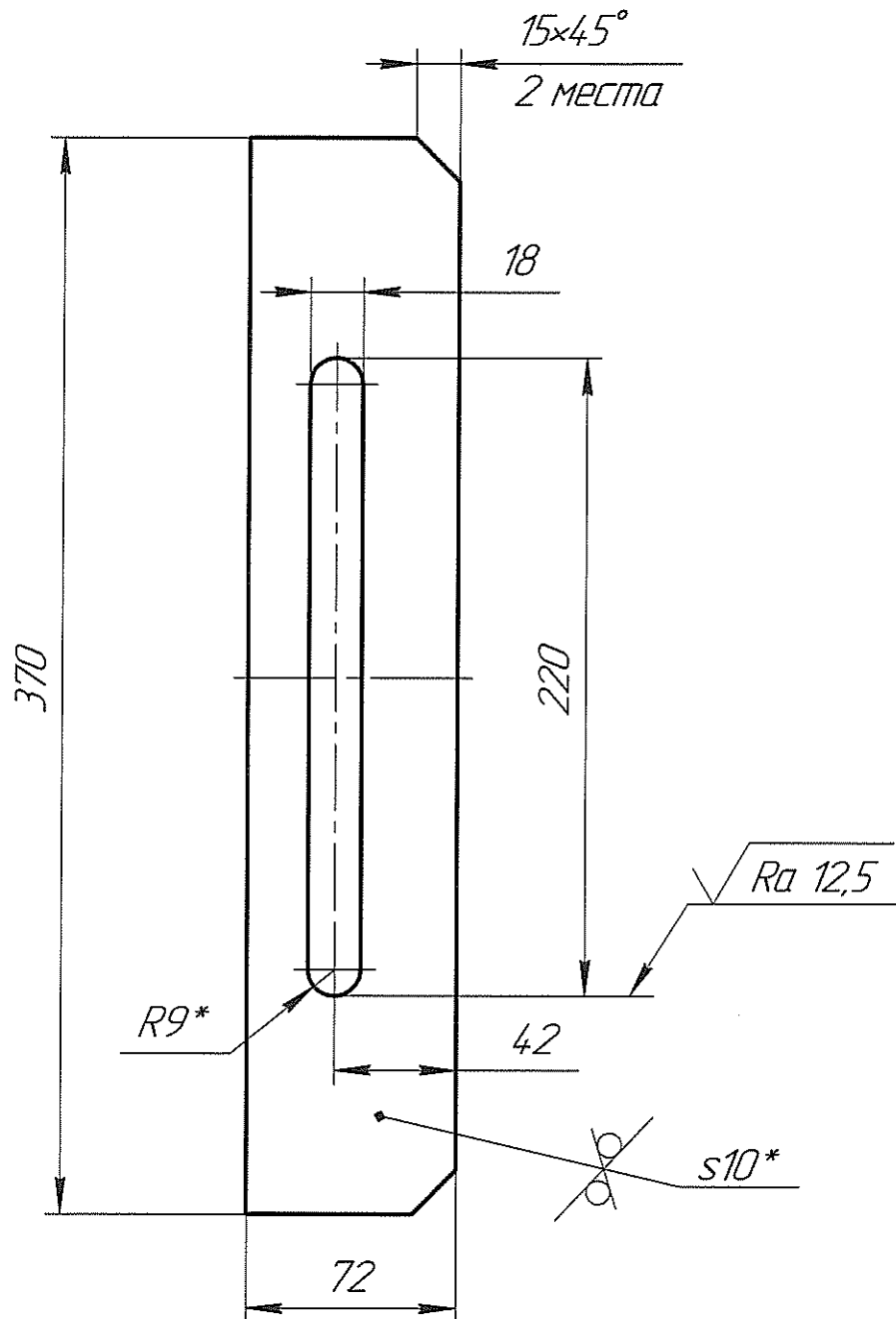
- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

					29.22.17.256.10.00.014				
					Перемычка	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Самойлов			03.23			24,3	1:2,5	
Пров.	Прохоров			03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Бартош			03.23	Уголок	100x100x8 ГОСТ 8509-93		ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.						Ст 3пс ГОСТ 535-2005			

Копировал

Формат А3

29.22.17.256.10.00.015

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 


1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

29.22.17.256.10.00.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Самойлов			03.23
Пров.	Прохоров			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Бартош			03.23
Утв.				

Проушина

 10 ГОСТ 19903-2015  
 Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	1,78	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

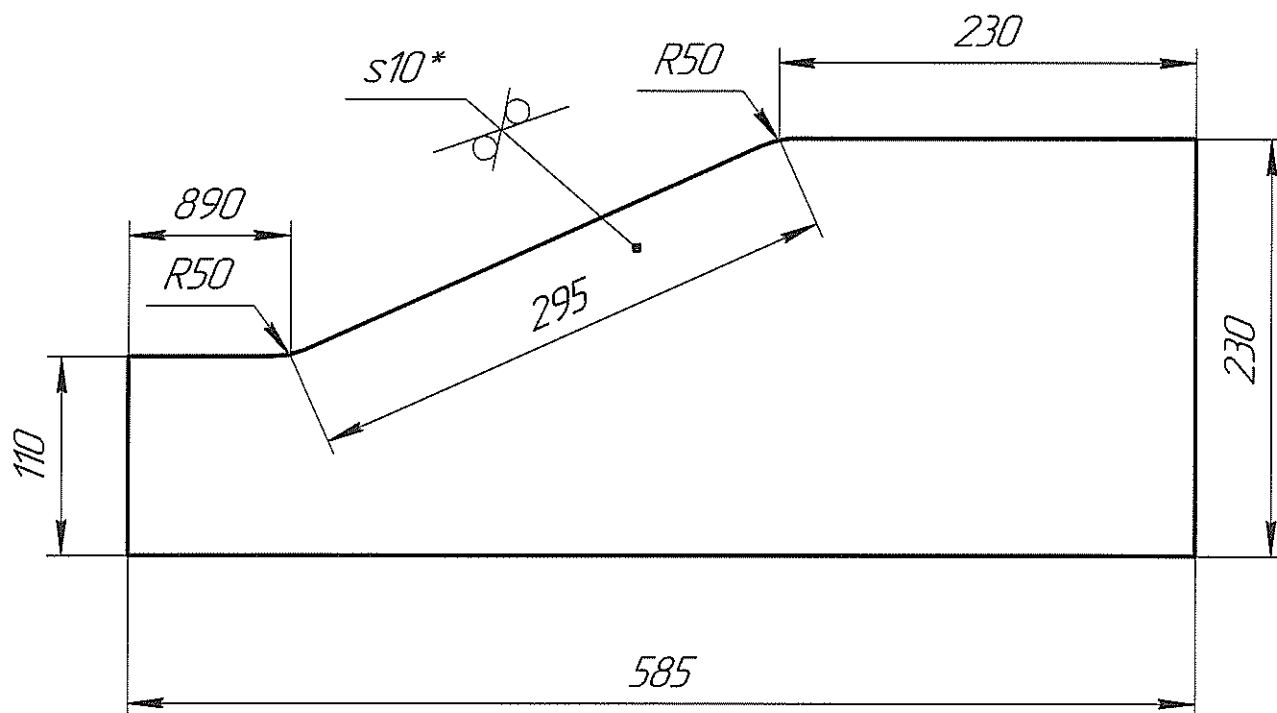
Инд. № дробл.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

✓ Ra 25 (✓)



2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1:  $h14$ ,  $\pm IT14/2$

Инв. № подл.	21911С	Подп. и дата	22.04.2013	29.22.17.256.10.00.016					
				Стенка			Лит.	Масса	Масштаб
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
		Разраб.	Самойлов			03.23		8,5	1:4
		Пров.	Прохоров			03.23			
		Т.контр.					Лист	Листов	1
		Н.контр.	Бартош			03.23	10 ГОСТ 19903-2015		ОАО "Белгорхимпром"
		Утв.					Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89		

Копировал

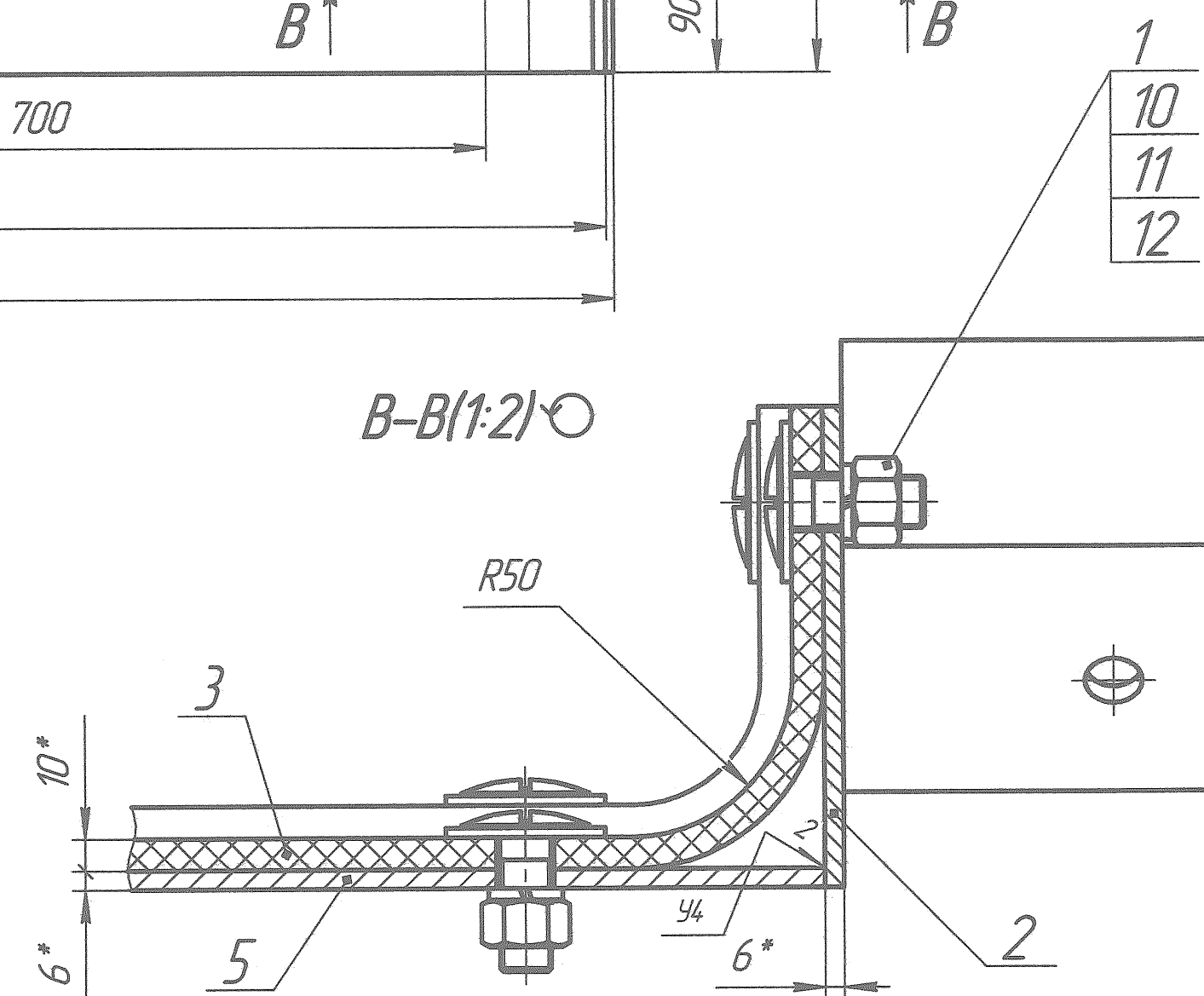
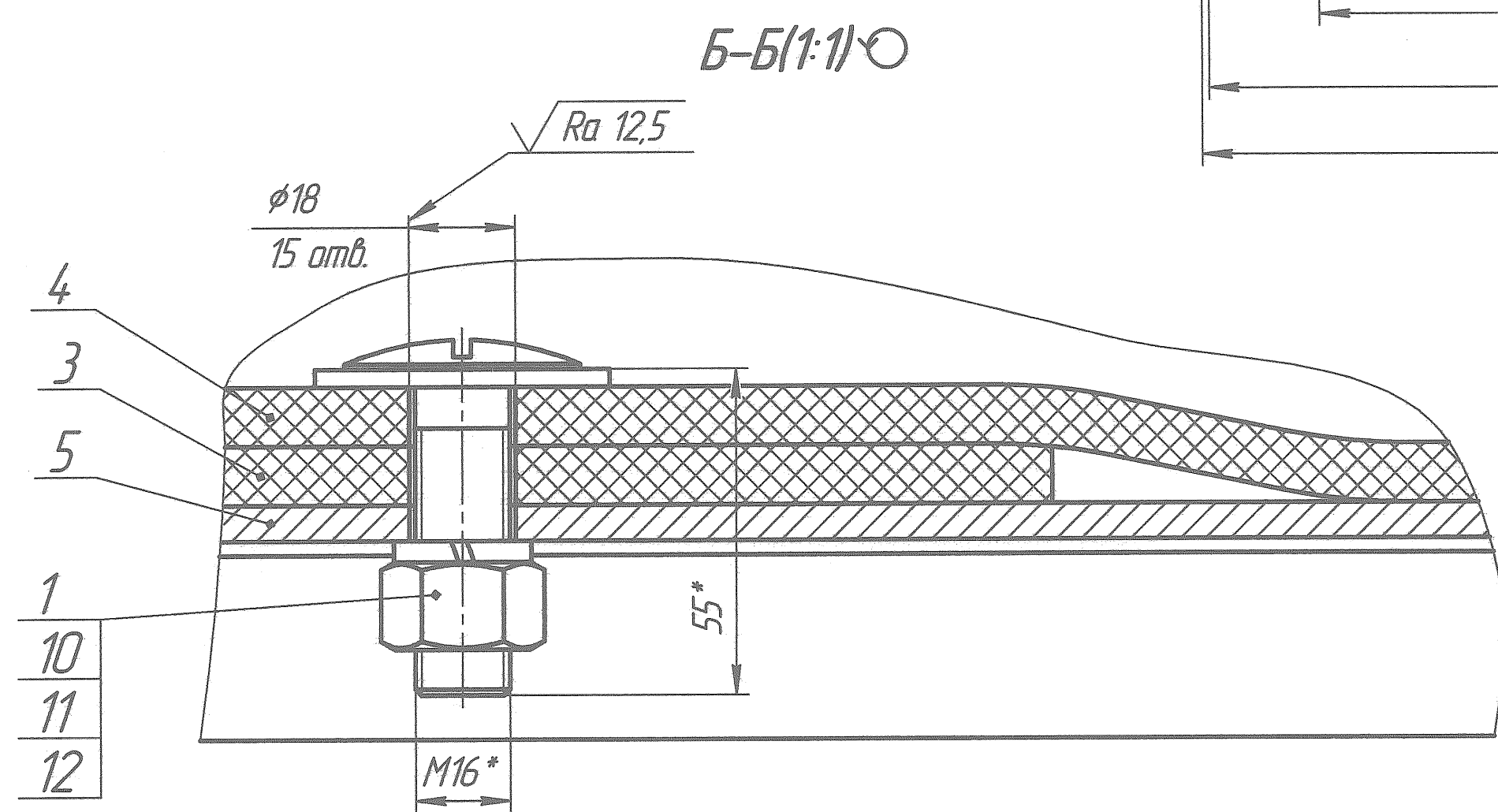
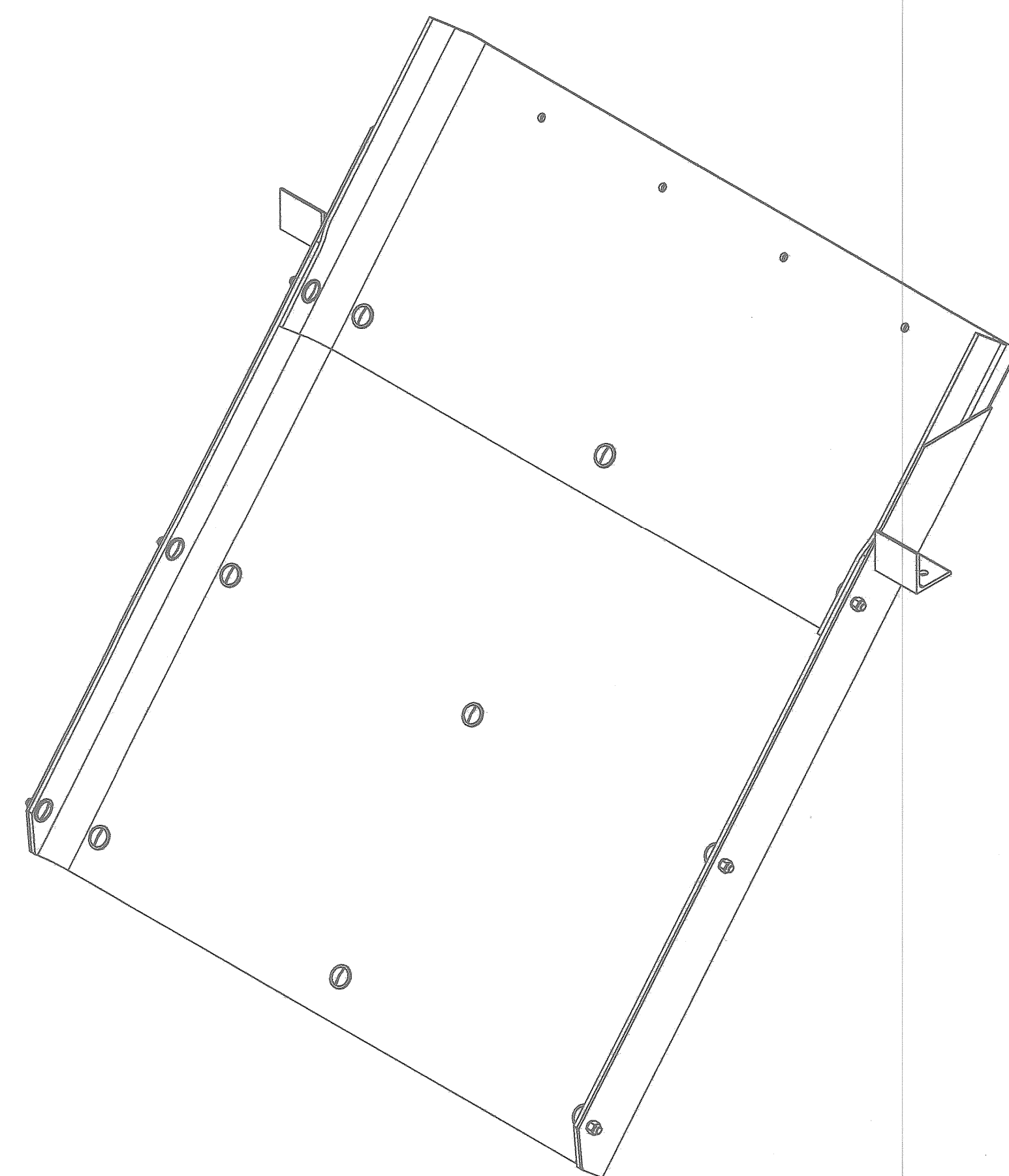
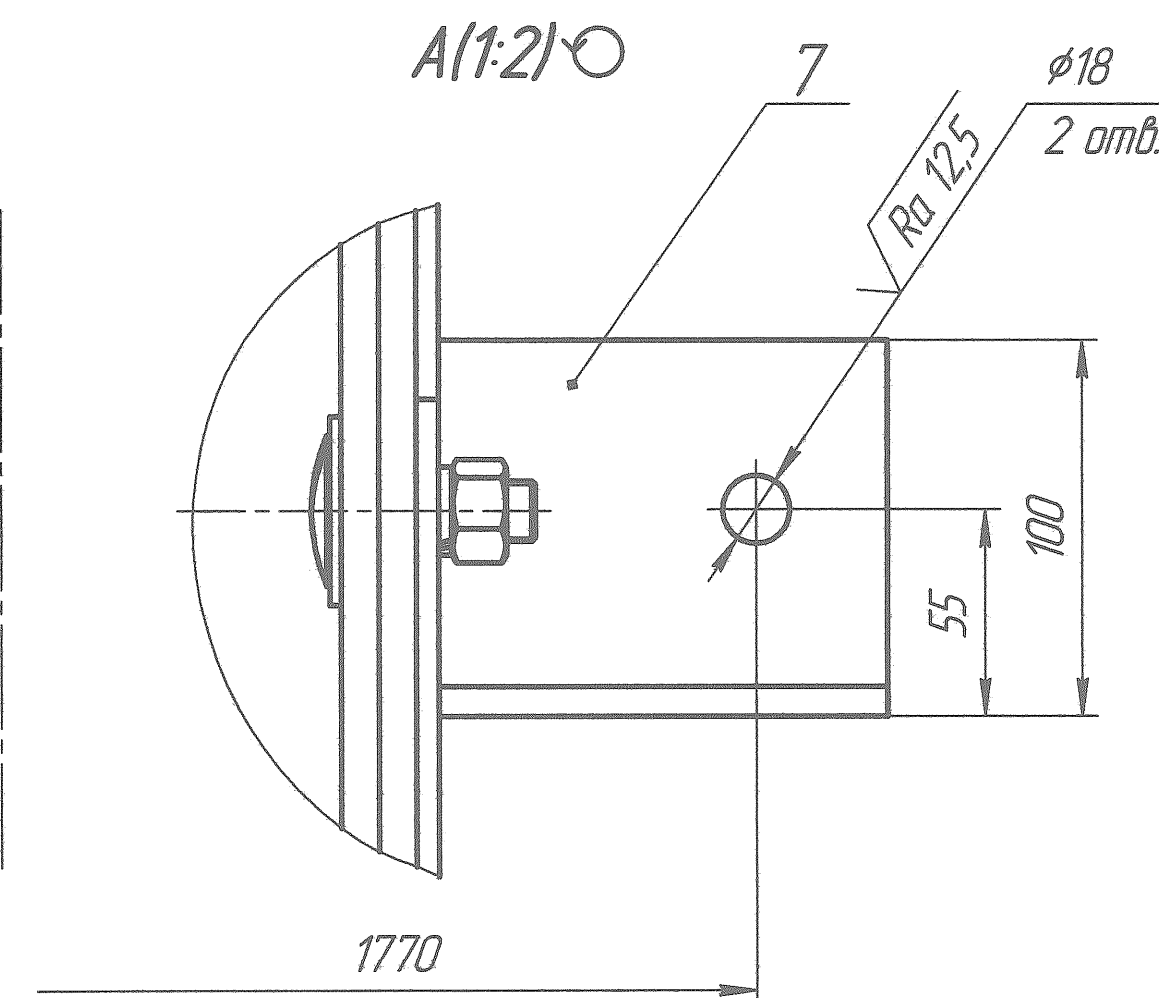
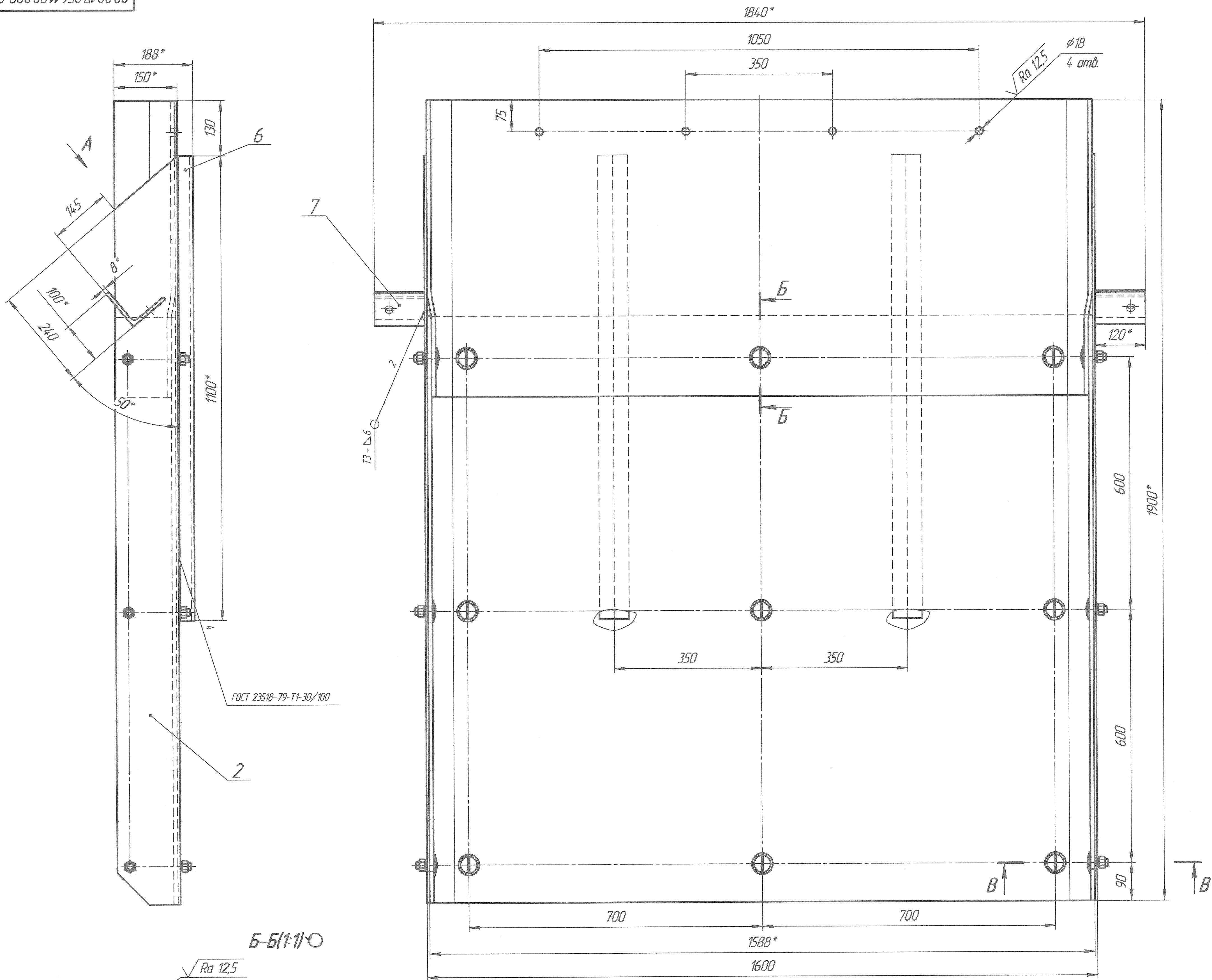
Формат А4



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата
2419 ИС	28.04.2023			

[illegible]

29.22.17.256.1100.000 СБ



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ±IT14/2  
3 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
4 Сварка по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо  
5 Проволока Sv-08Г2С ГОСТ 2246-70  
6 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.1100.000 СБ						Лист 1		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Листов	Масса	Масштаб	1:5
Разраб.	Пятницкий	03.23	03.23	Пров.	Бараченя	03.23	Листов	1
Т.контр.							Листов	1
Н.контр.	Герасименко	03.23					Листов	1
Этд.							Листов	1

Копировал

Формат А1

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2019 НИС	22.04.2013					

29.22.17.256.11.00.001

√ Ra 25 (√)

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: h14, ±IT14/2

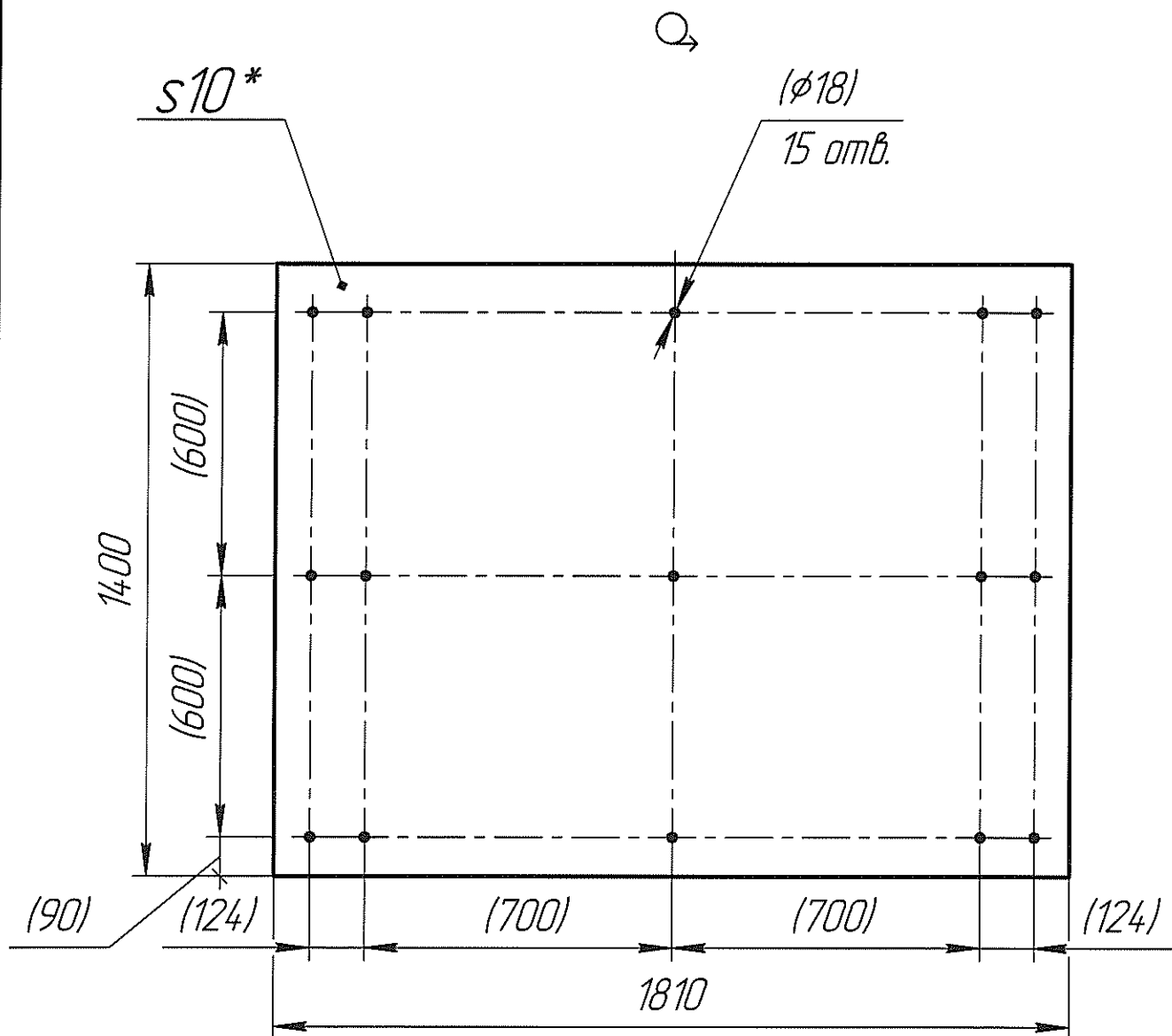
29.22.17.256.11.00.001								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стенка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Пятница	[Signature]	03.23				12	1:5
Пров.	Бараченя	[Signature]	03.23					
Т.контр.								
Н.контр.	Герасимёнок	[Signature]	03.23		Лист	Листов 1		
Утв.					6 ГОСТ 19903-2015			ОАО "Белгорхимпром"
					СтЗис ГОСТ 14637-89			

Копировал
Формат А4

29.22.17.256.11.00.002

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$   
 3 Размеры в скобках - после сборки

Инв. № подл. 2419115  
 Подп. и дата 22.04.2023  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Пятница			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименюк			03.23
Утв.				

29.22.17.256.11.00.002

Футеровка

Vibrathane 8000-65A  
 ТУ ВУ 691780354.001-2015, s=10

Лист	Масса	Масштаб
	30,5	1:15
Лист	Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"		

Копировал

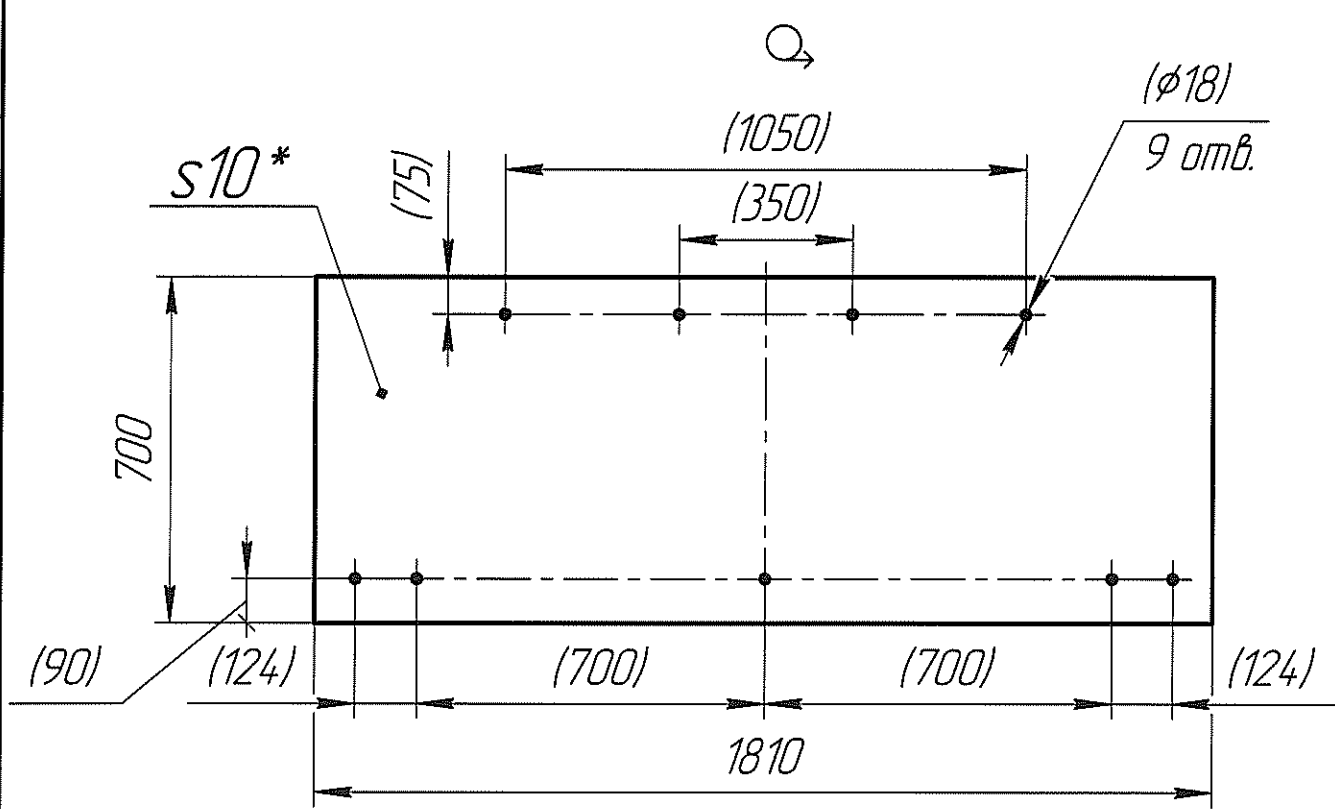
Формат А4



29.22.17.256.11.00.003

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$
- 3 Размеры в скобках - после сборки

29.22.17.256.11.00.003

Футеровка

Vibrathane 8000-65A  
ТУ ВУ 691780354.001-2015, s=10

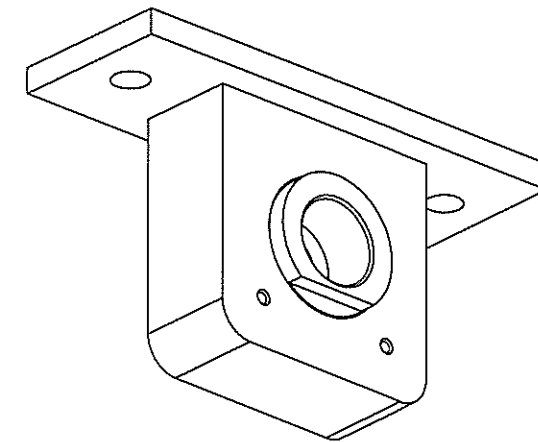
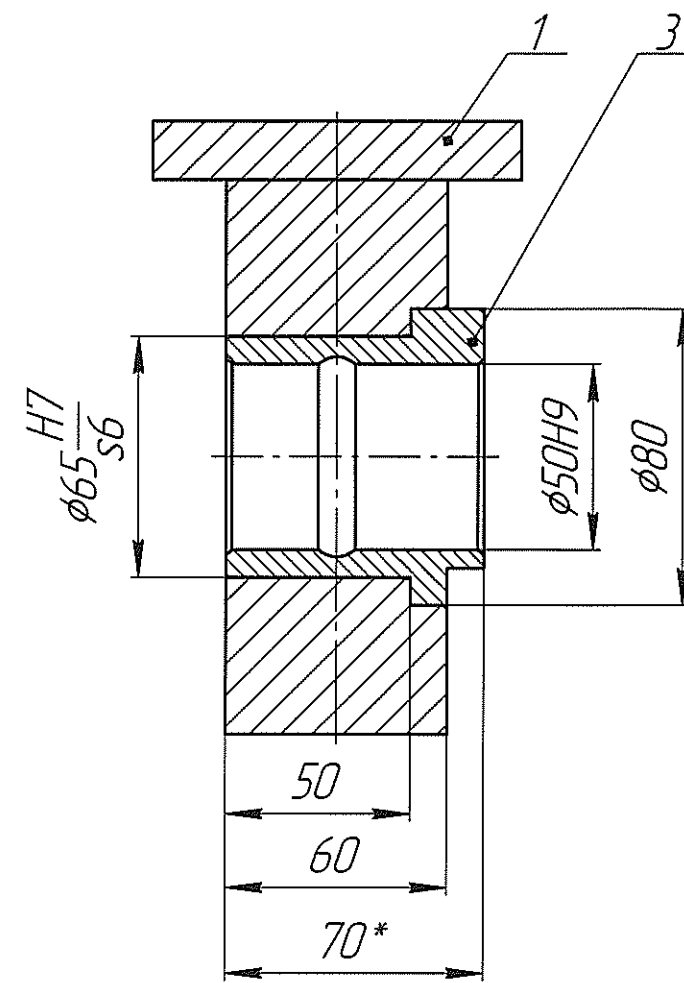
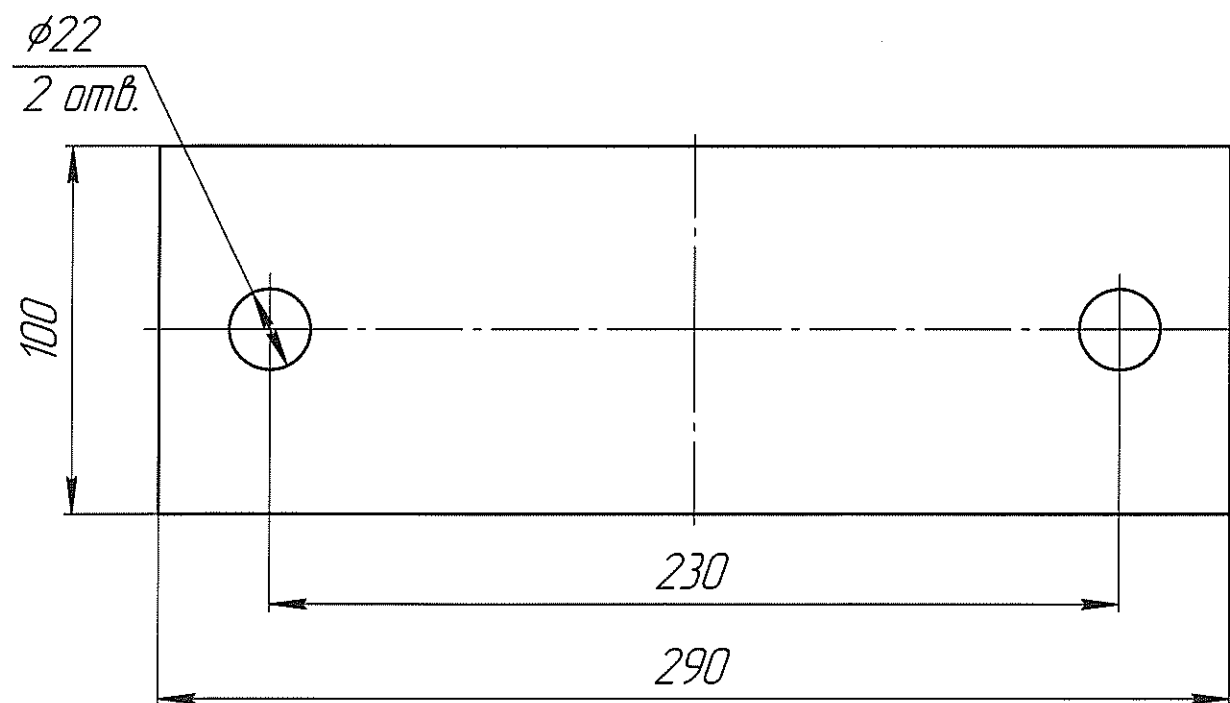
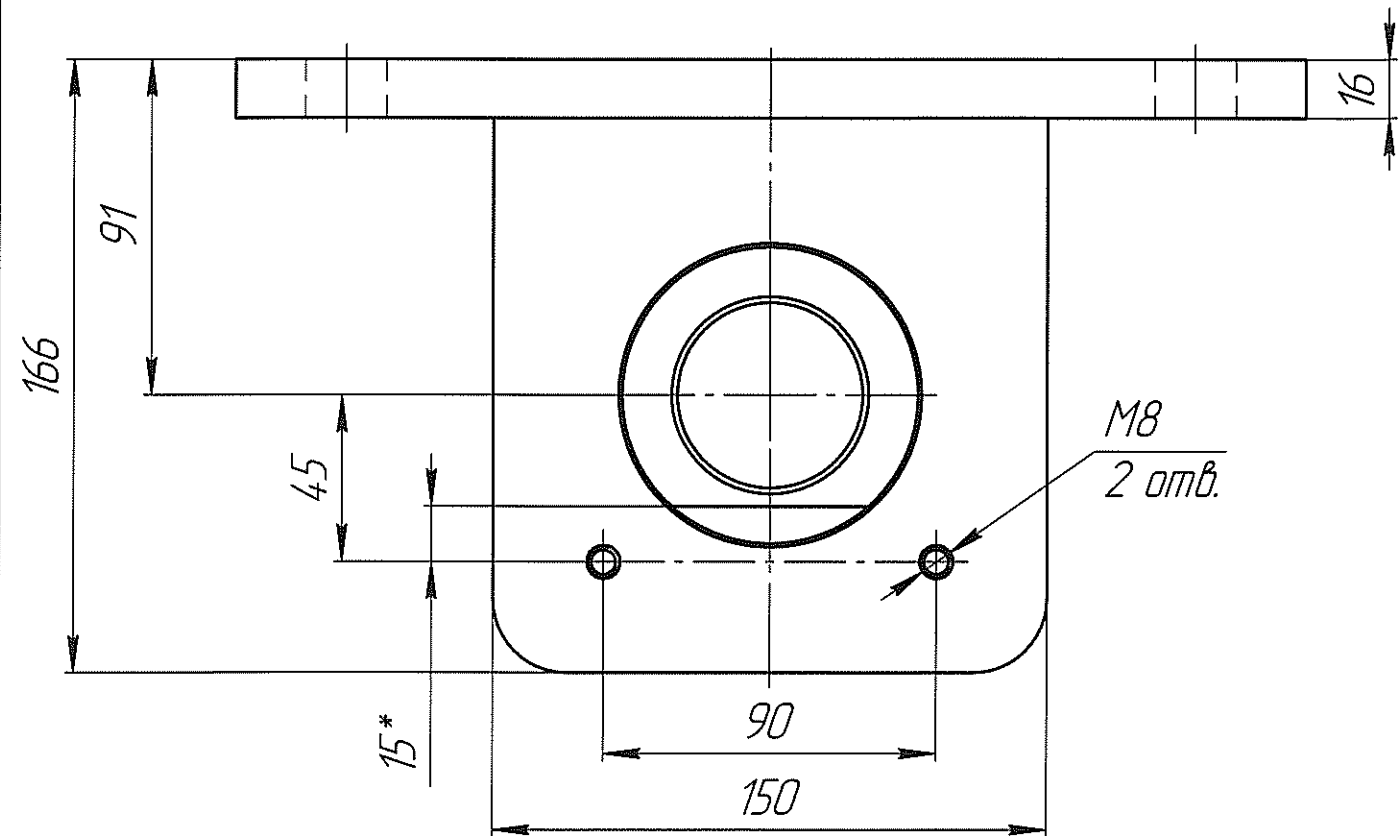
Лист	Масса	Масштаб
1	15,2	1:15
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419 И/С	28.04.2023					

29.22.17.256.12.00.000 СБ



\* Размеры к исполнению, остальные для справок

29.22.17.256.12.00.000 СБ					Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора Сборочный чертеж			
Разраб.	Егоров	Егоров	03.23			13,3	1:2
Проб.	Бараченя	Бараченя	03.23				
Т.контр.					Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко	Герасименко	03.23	ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.							

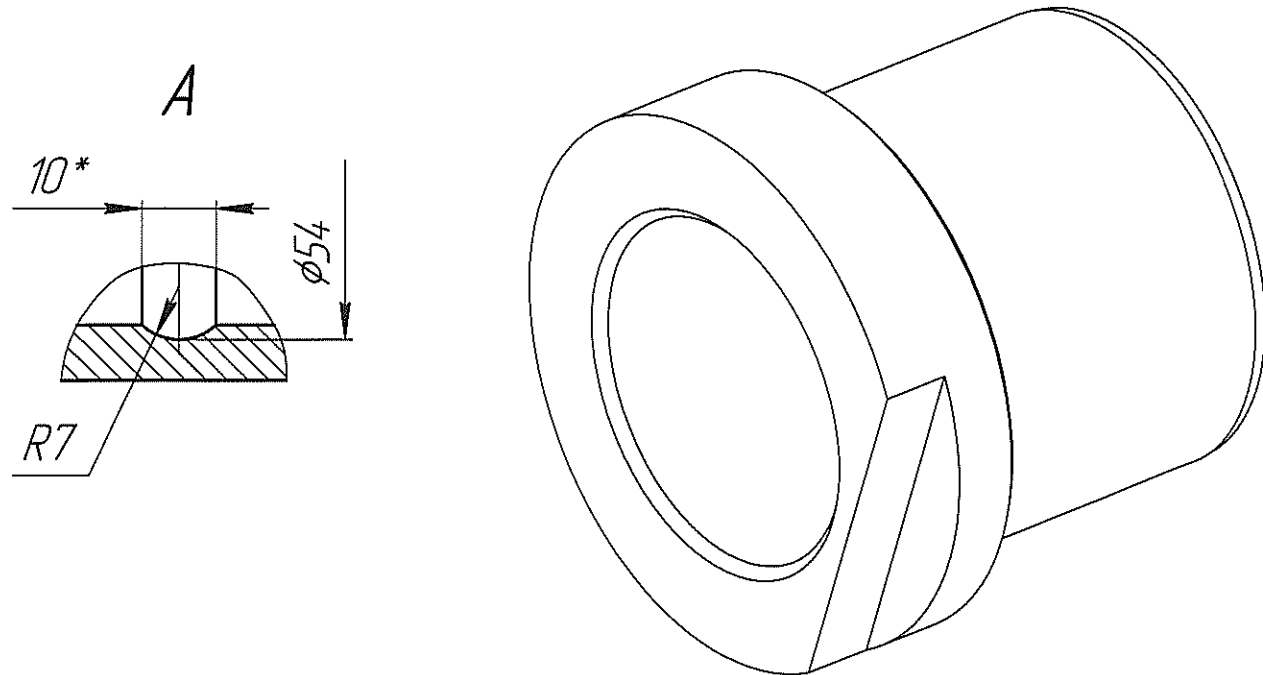
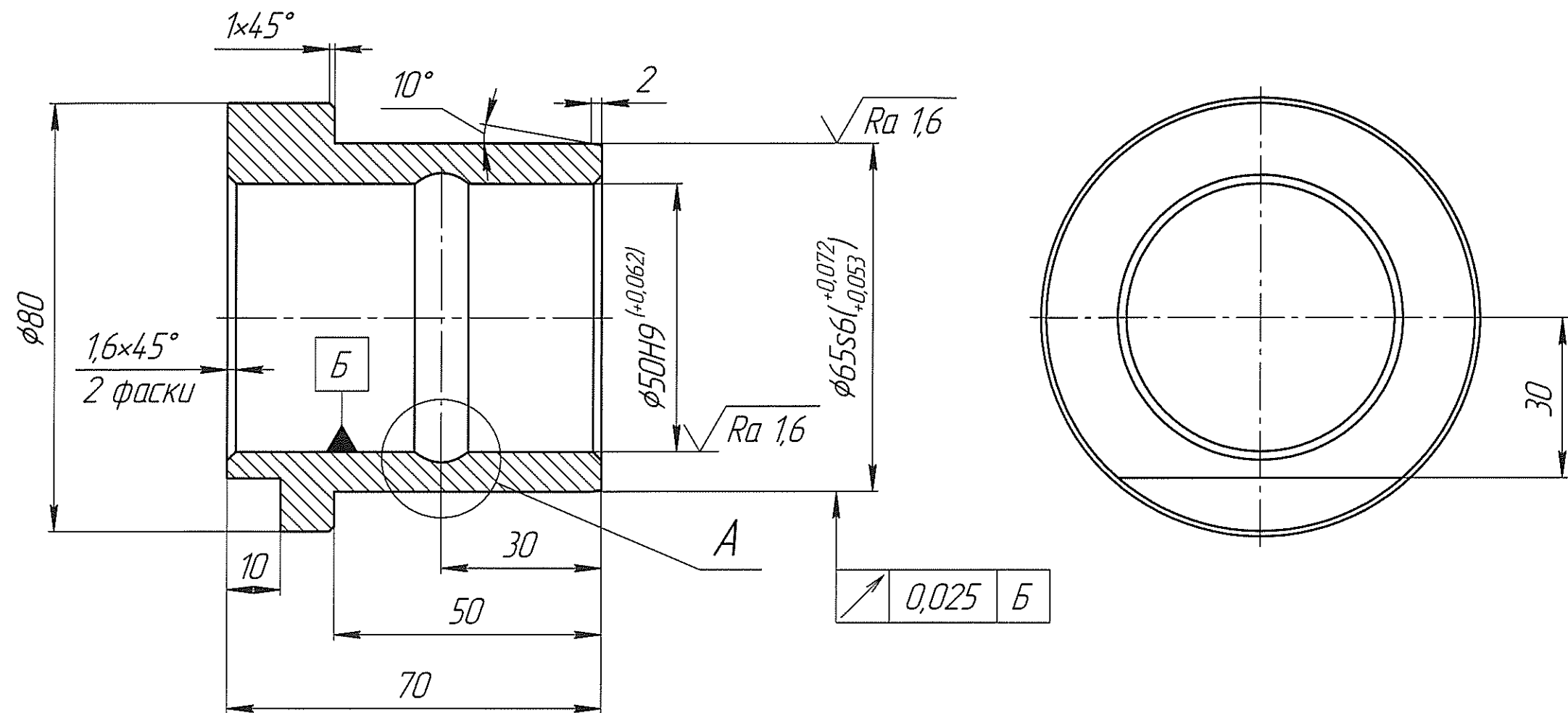
Копировал

Формат А3




Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419110	22.04.2023					

29.22.17.256.12.00.001

✓ Ra 6,3 (✓)



1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2

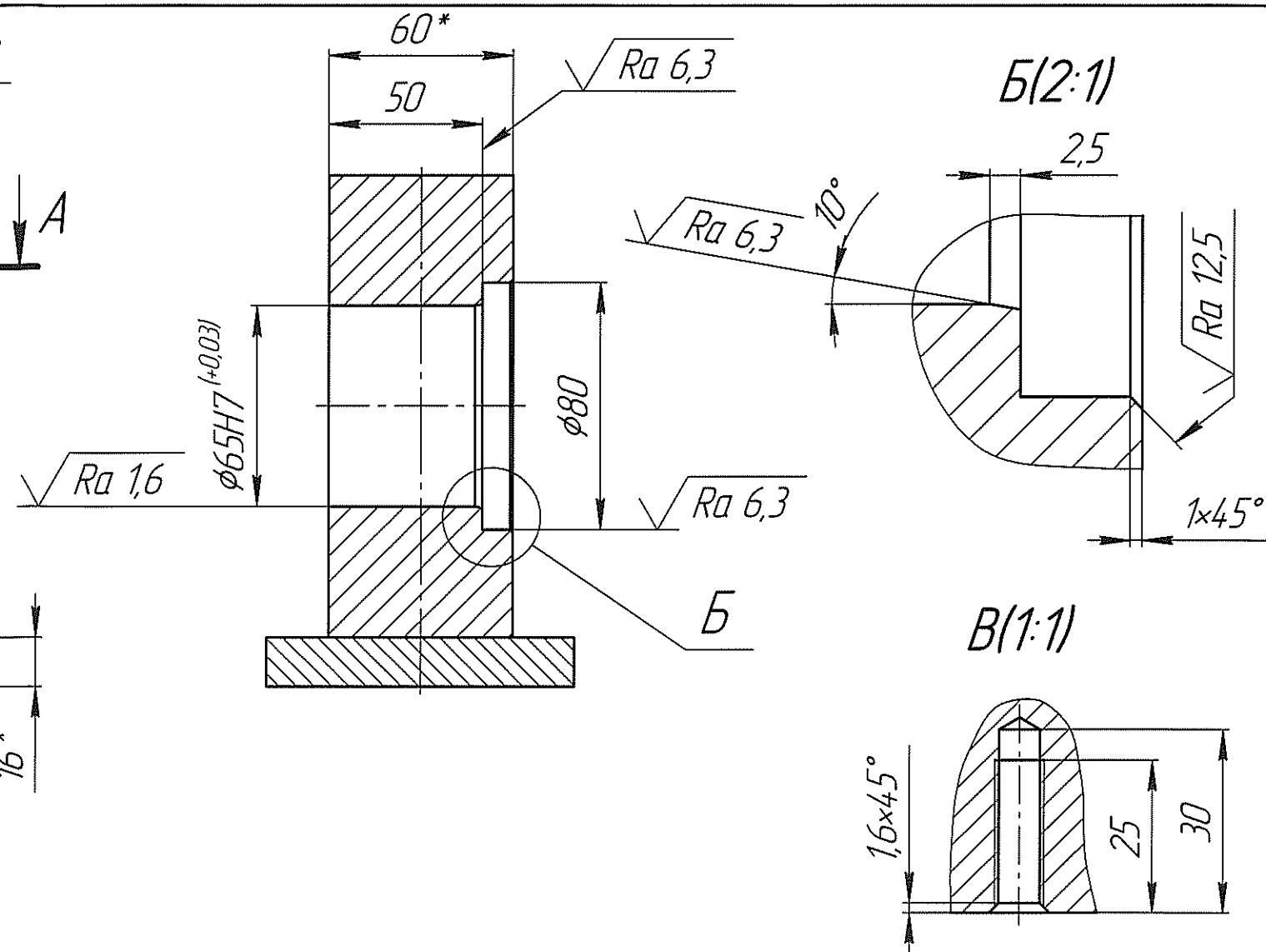
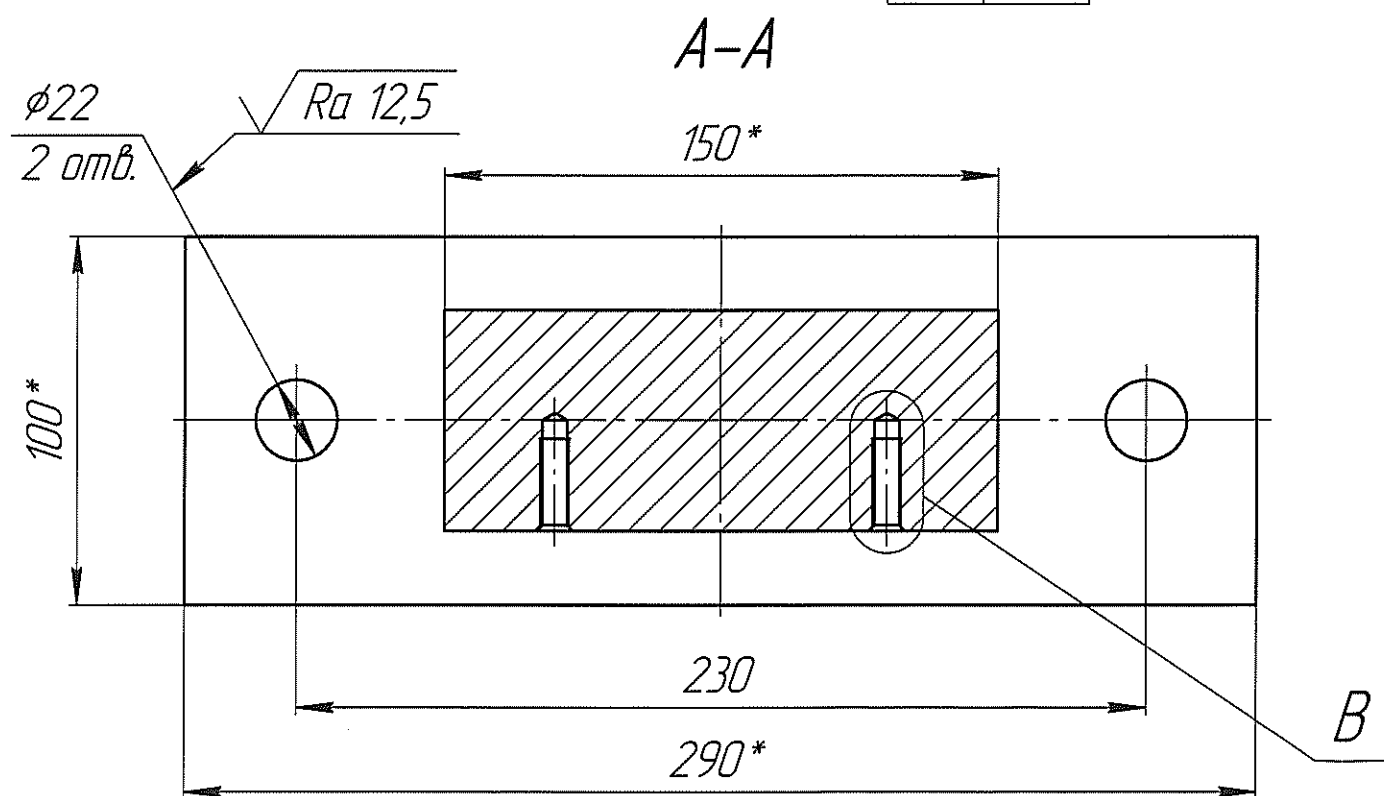
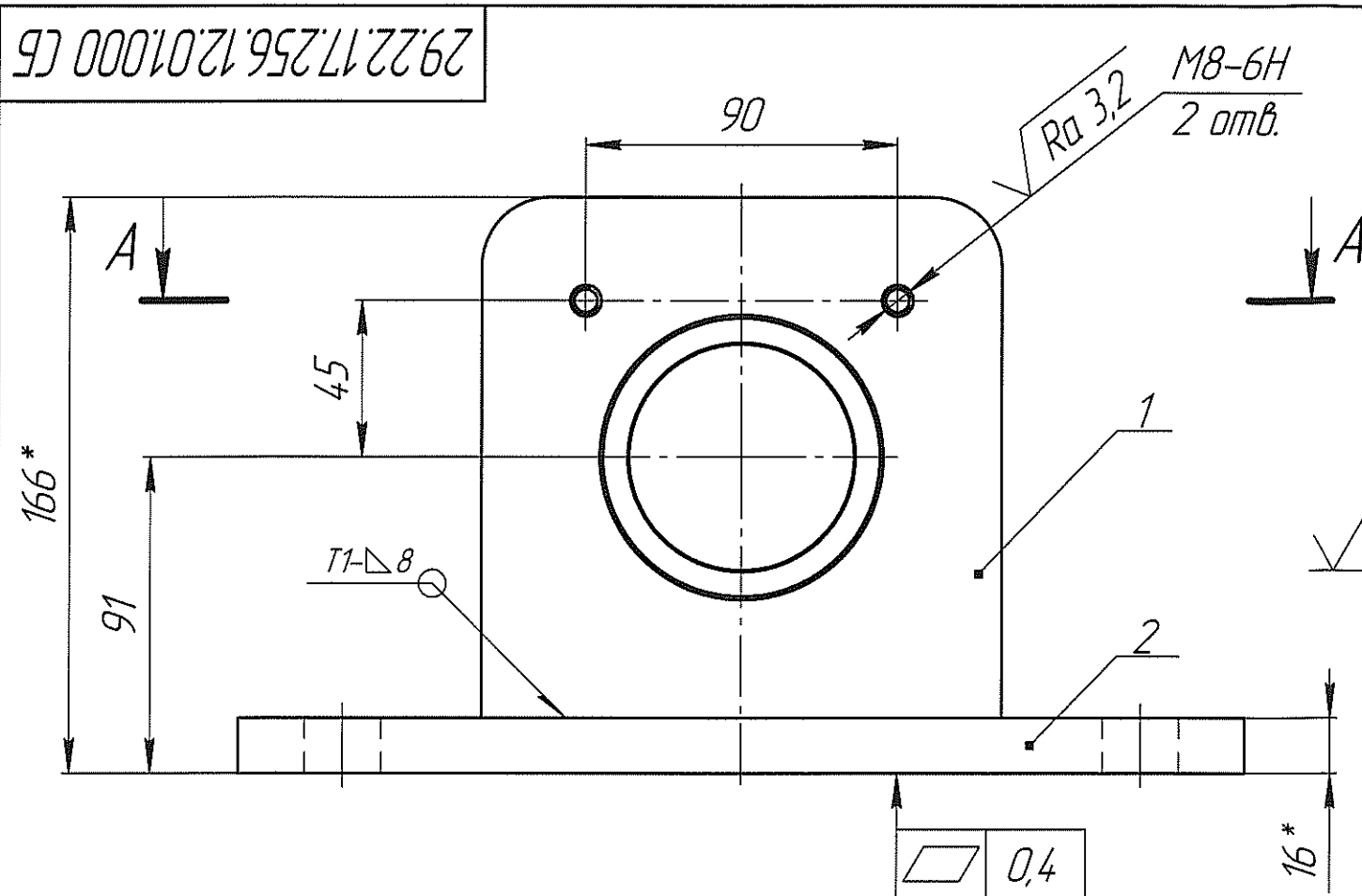
					29.22.17.256.12.00.001			
					Втулка	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Егоров			03.23			0,9	1:1
Проб.	Бараченя			03.23				
Т.контр.								
						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасименко			03.23	БрАЖ9-4 ГОСТ 18175-78	ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.								

Копировал




Формат А3



Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2419 И16	22.04.2023					



- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2  
3 Сварное соединение уровня D по СТБ ISO 5817-2019  
4 Сварка по ГОСТ 14771-76, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70  
5 Точность СК: Р3 ГОСТ 30021-93  
6 После сварки отжечь

					29.22.17.256.12.01.000 СБ				
					Кронштейн Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Егоров		03.23				12,4	1:2
Пров.		Бараченя		03.23					
Т.контр.									
Н.контр.		Герасимёнок		03.23		Лист	Листов	1	
Утв.						ОАО "Белгорхимпром"			

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
2019 ИС		28.04.2023											

1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14/2  
3 Размеры в скобках – после сборки

29.22.17.256.12.01.001

29.22.17.256.12.01.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Егоров			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок			03.23
Утв.				

Корпус

60 ГОСТ 19903-2015  
СтЗПС ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
	8,8	1:2
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

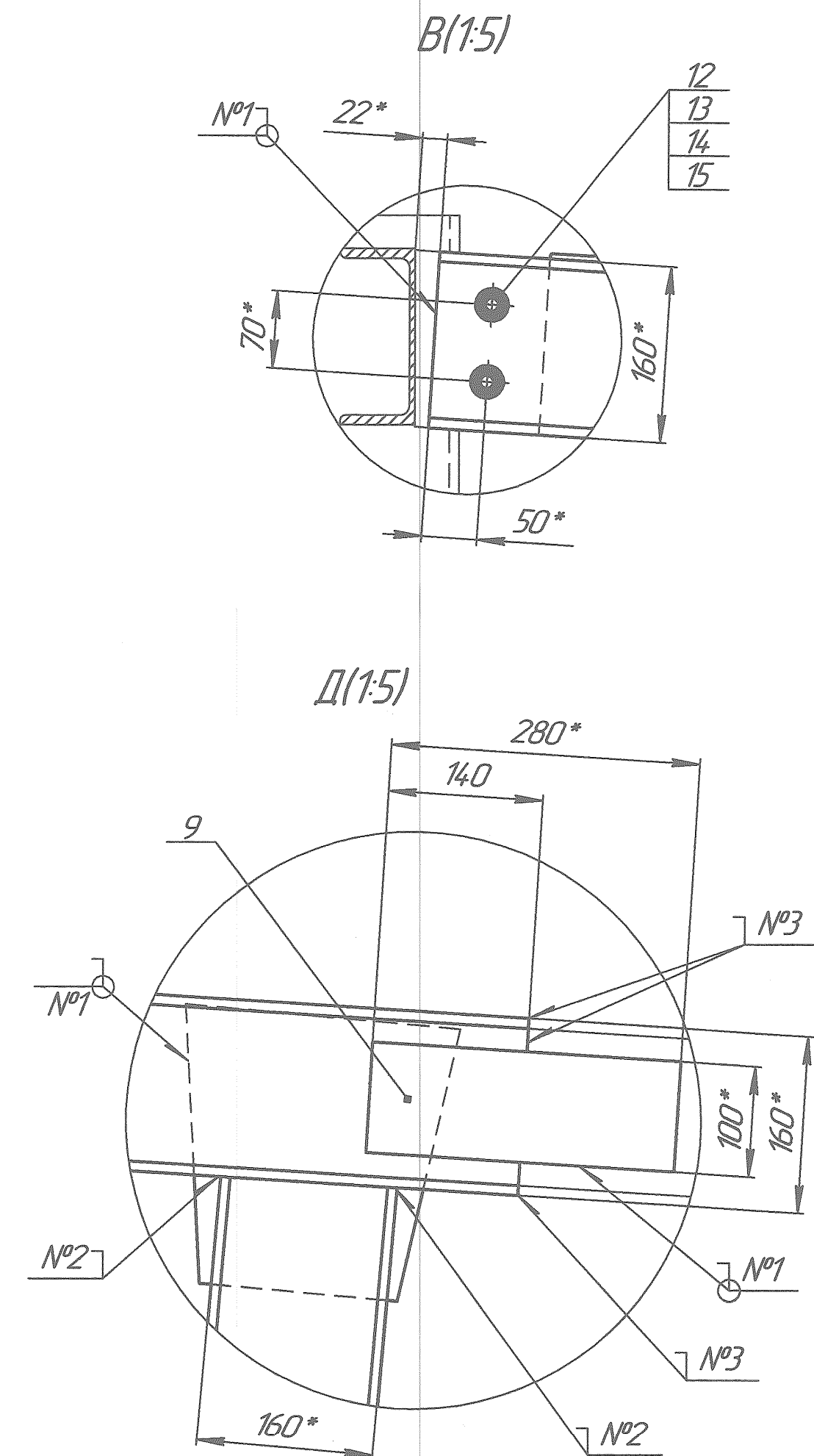
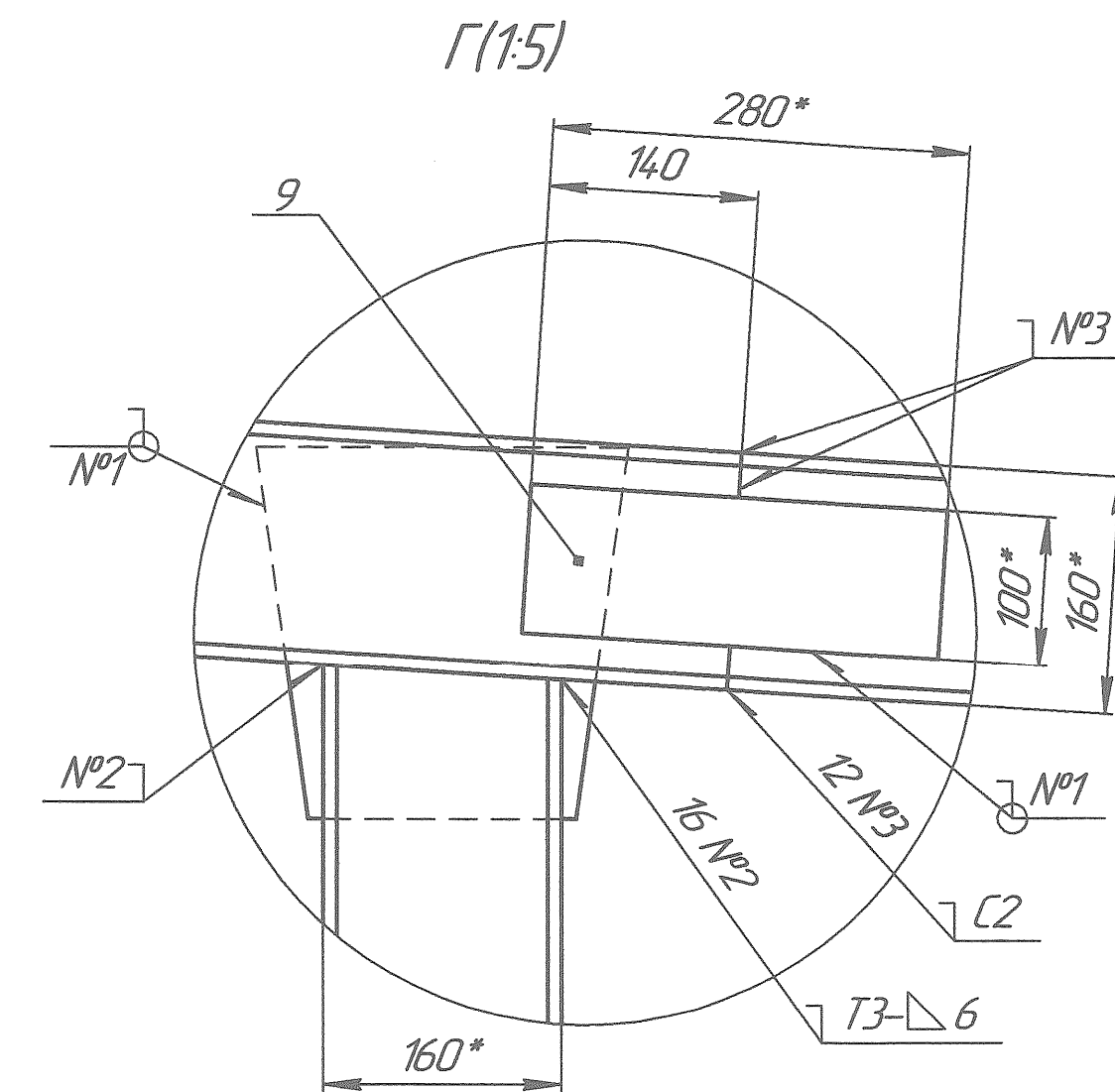
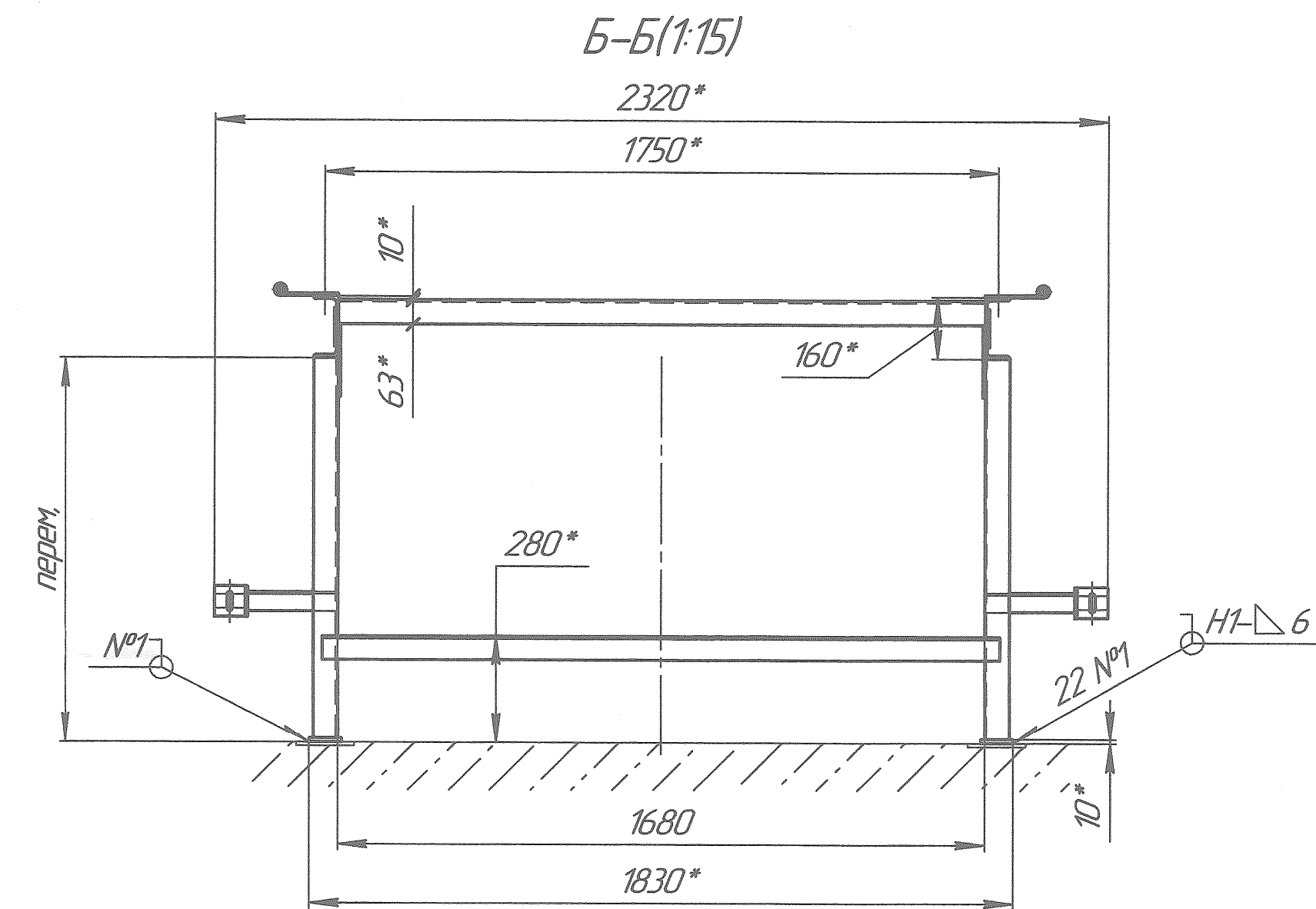
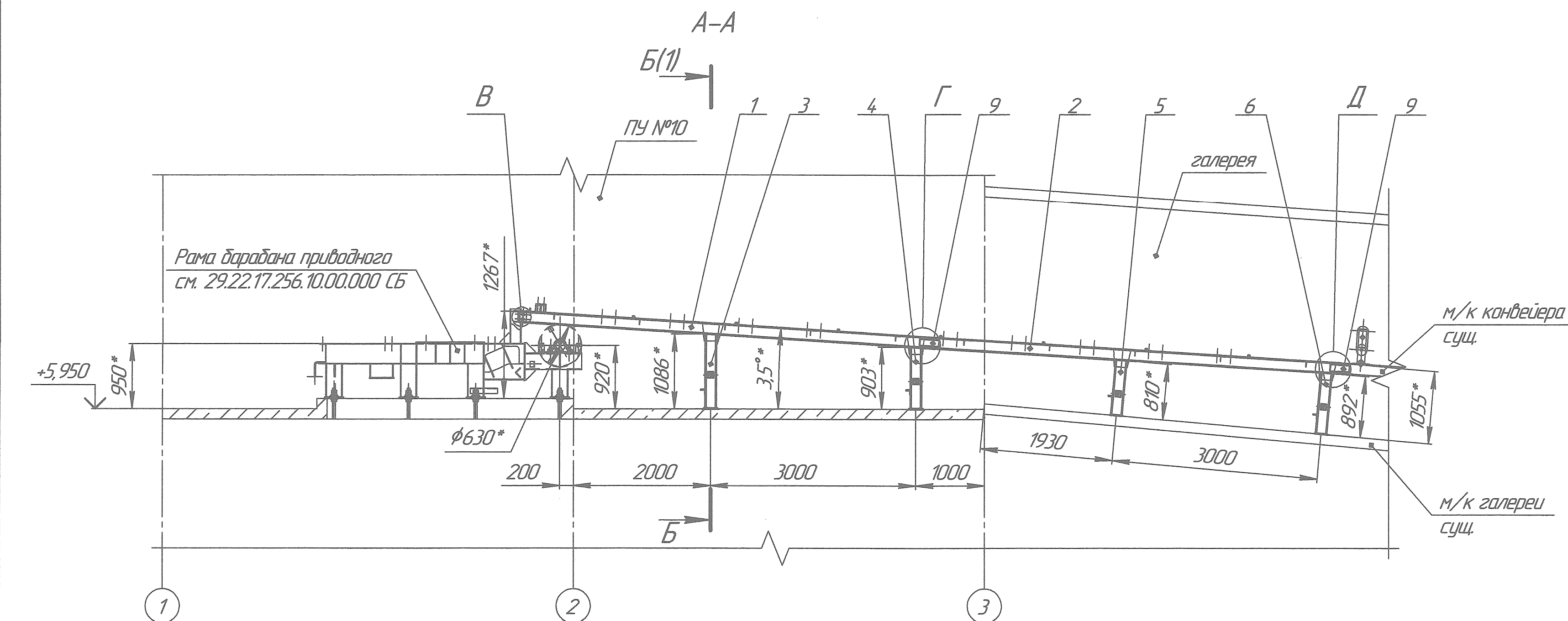
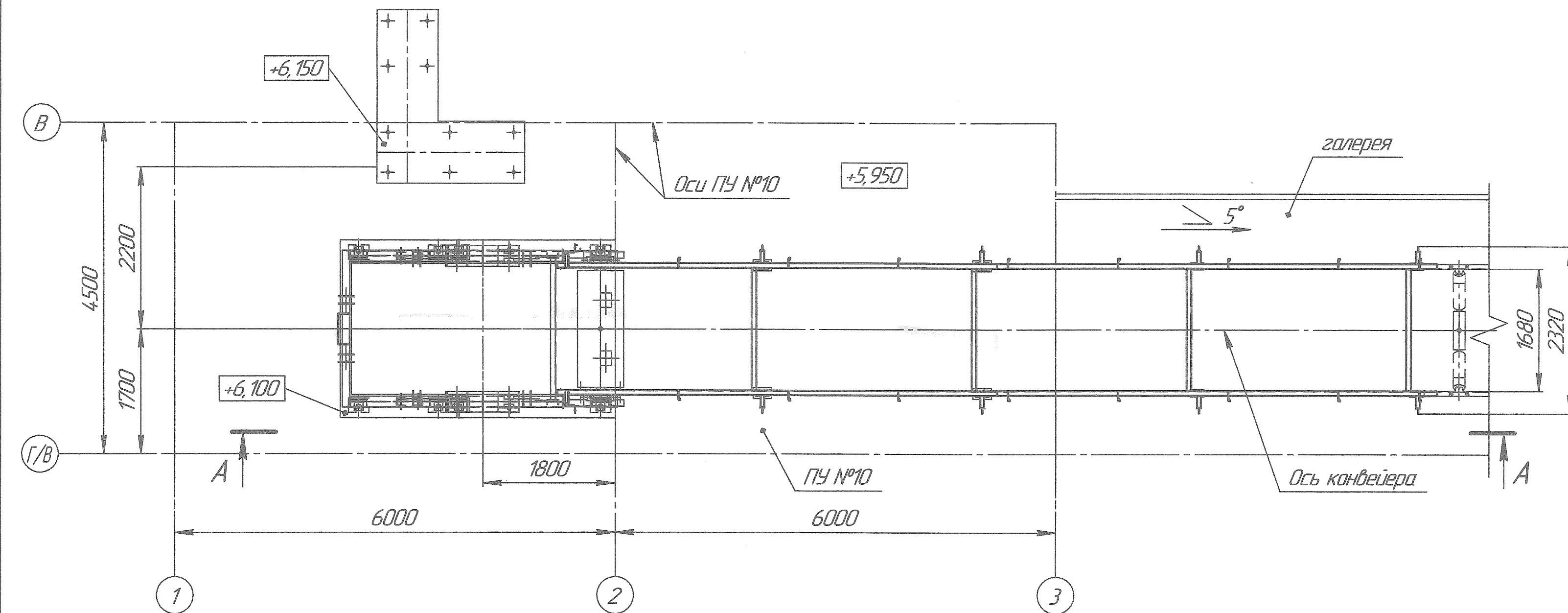
Копировал

Формат А4

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание					
Справ. №													
						Документация							
	*)				29.22.17.256.13.00.000 СБ	Сборочный чертеж		*)А3х3					
						Сборочные единицы							
	A4		1		29.22.17.256.13.01.000	Секция 1	1						
	A4		2		29.22.17.256.13.02.000	Секция 2	1						
	A4		3		29.22.17.256.13.03.000	Стойка 1	1						
	A4		4		29.22.17.256.13.04.000	Стойка 2	1						
A4		5		29.22.17.256.13.05.000	Стойка 3	1							
A4		6		29.22.17.256.13.06.000	Стойка 4	1							
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Инв. №										
				A4	9	29.22.17.256.13.00.001	Накладка	4					
Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Инв. №										
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	29.22.17.256.13.00.000									
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
				Разраб.	Царикевич	Виктор	03.23						
				Проб.	Бараченя	03.23							
				Н.контр.	Герасимёнок	03.23							
				Утв.									
				Став конвейера							Лист	Лист	Листов
													1
				ОАО "Белгорхимпром"									



29.22.17.256.13.00.000 СБ



- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ±IT14/2  
3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А по ГОСТ 9467-75  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

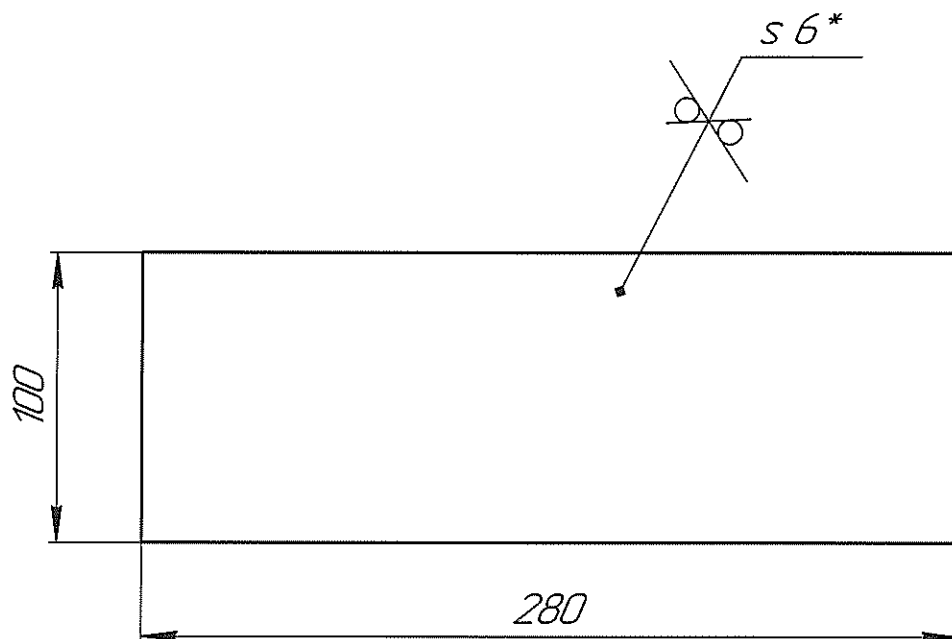
29.22.17.256.13.00.000 СБ				Станок конвейера Сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Царикевич	03.23	03.23	03.23	615	150
Пров.	Бараченя	03.23	03.23	03.23	Лист	Листов 1
Т.контр.					ОАО "Белгорхимпром"	
Н.контр.	Герасименко	03.23	03.23	03.23	Формат А3-3	
Утв.					Копировал	

29.22.17.256.13.00.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$   
 3 Острые кромки притупить

Подп. и дата

Изм. № дудл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

29.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикиевич	В.И.И.	03.23	
Пров.	Бараченя	С.В.И.	03.23	
Т.контр.				
И.контр.	Герасимёнок	М.М.И.	03.23	
Утв.				

29.22.17.256.13.00.001

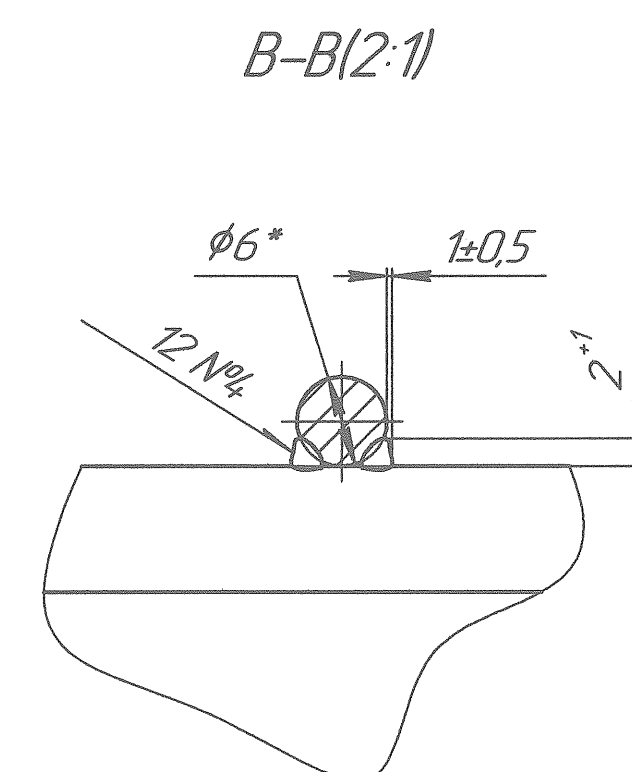
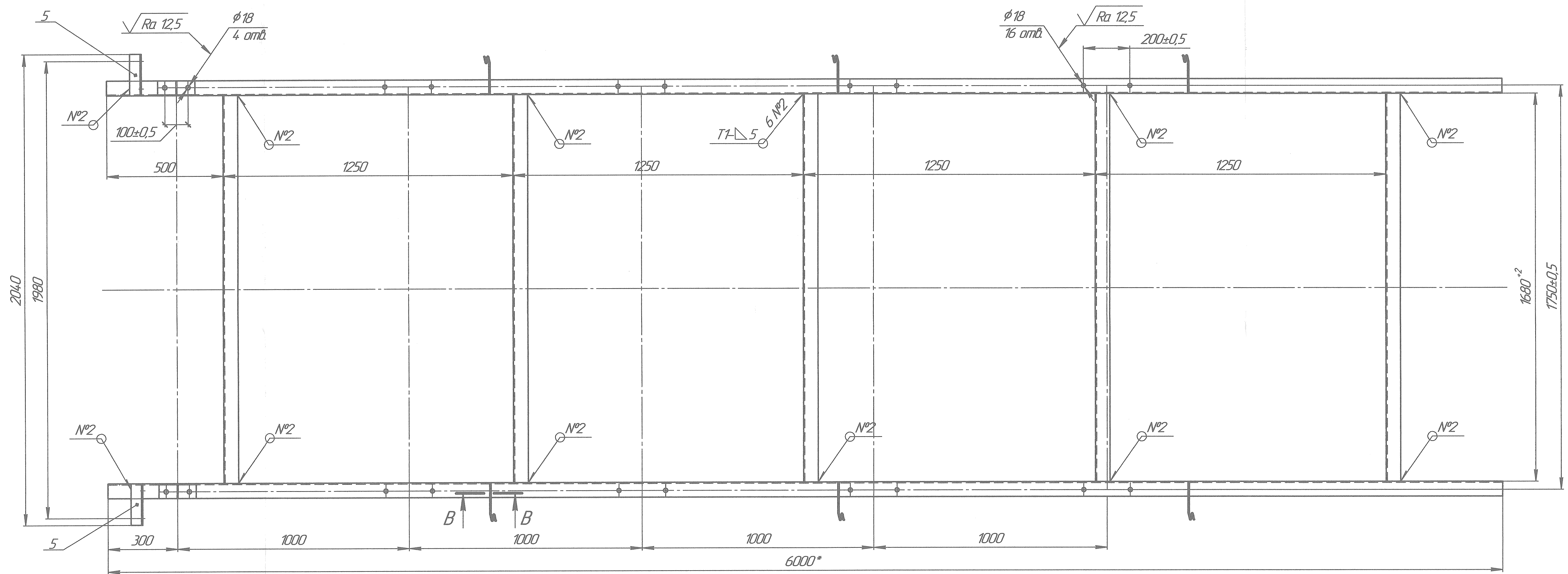
Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
1,3	1,3	1:2,5
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015  
 Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"



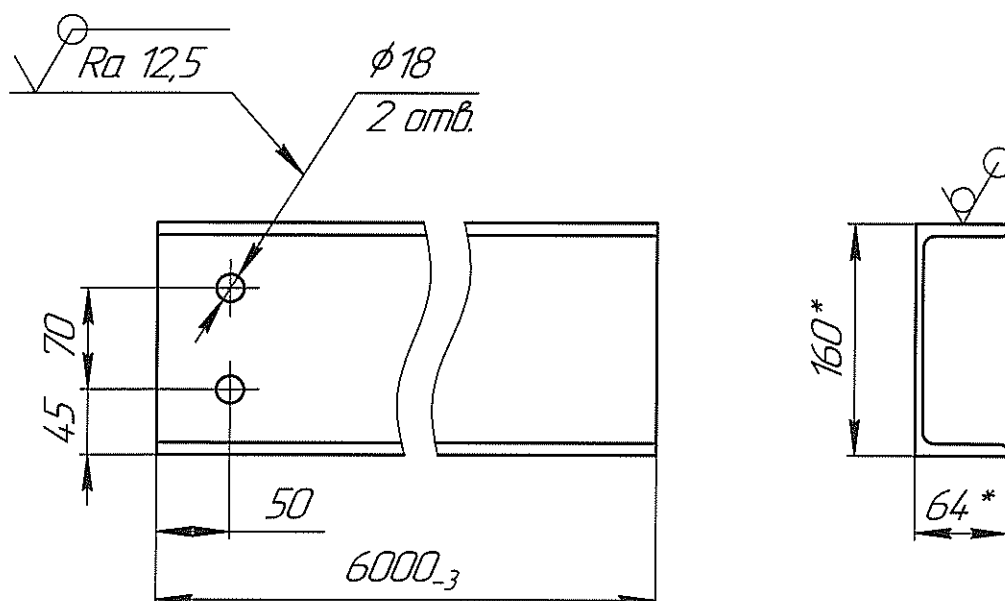


- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893:1 Н14, h14, ±IT14/2
- 3 Старые швы по ГОСТ 14.777-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Старые соединения урядия D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность КР-ПЗ ГОСТ 30021-93




					29.22.17.256.13.01000 СБ				
					Секция 1 Сборочный чертеж		Лист	Масса	Масштаб
Изд./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				217,1	1:10	
Разработ.	Циркуляев	А.В.	03.23						
Проект.	Бараченя	А.В.	03.23				Лист	Листов	1
Технир.							ОАО "Белгорхимпром"		
Начальн.	Гарасименко	И.И.	03.23		Копировал		Формат А1		
Утв.									

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{\phantom{x}})}$

Справка №



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
3 Острые кромки притупить

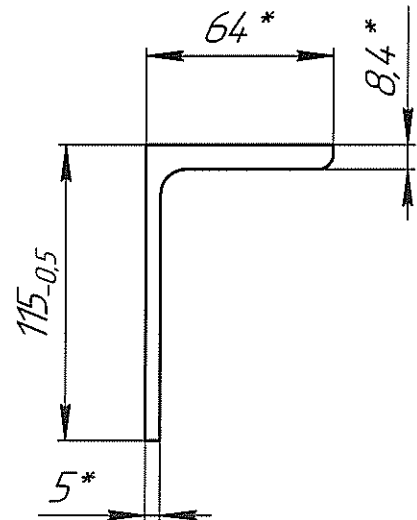
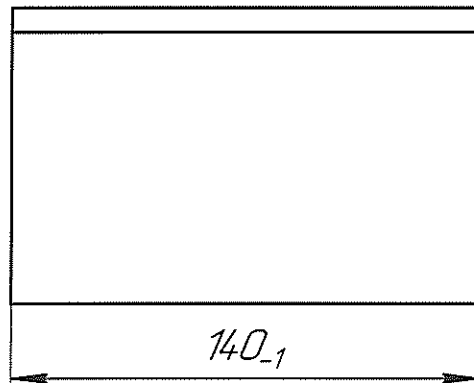
Инв. № подл.	2019 И/с	Подп. и дата					2028.04.2023					
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.13.01.001  Балка					
		Разраб.	Царикиевич		03.23							
		Пров.	Бараченя		03.23							
		Т.контр.										
							Лит.		Масса		Масштаб	
										85,2	1:5	
							Лист		Листов		1	
		Н.контр.	Герасимёнок		03.23	16П ГОСТ 8240-97					ОАО "Белгорхимпром"	
		Утв.				Швеллер СтЗнс ГОСТ 535-2005						

29.22.17.256.13.01.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

Перв. примен.

Справ. №



- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$   
 3 Острые кромки притупить

29.22.17.256.13.01.002

Опора

Лист	Масса	Масштаб
11	1,1	1:2,5
Лист	Листов	1

16П ГОСТ 8240-97  
 Швеллер ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Изм. №

Взам. инв. №

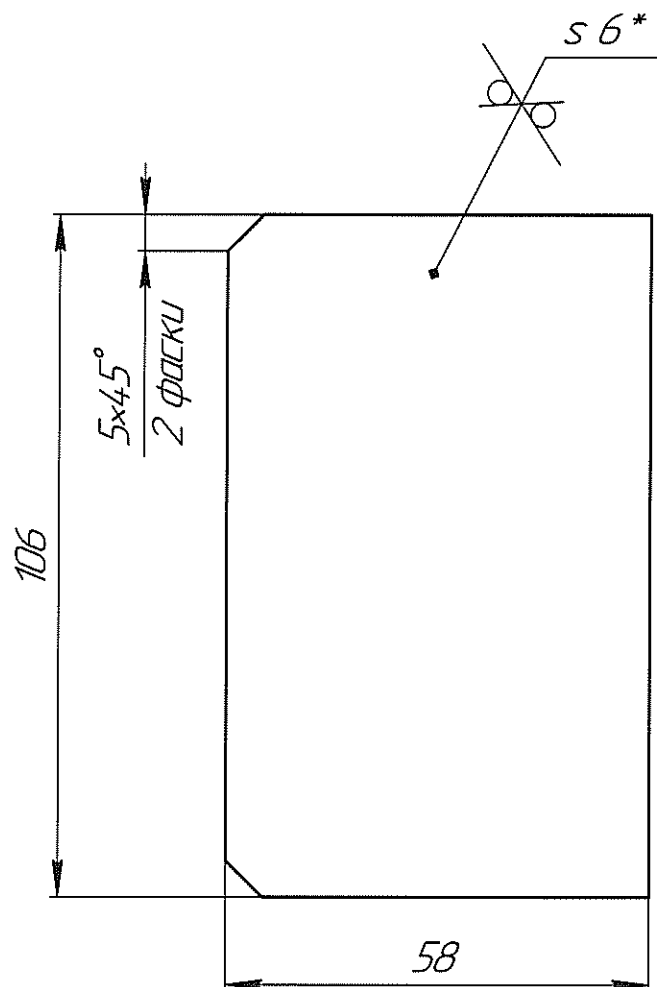
Подп. и дата

Изм. №

2019 И/С

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	Р.С.С.	03.23	
Пров.	Бараченя	Р.С.С.	03.23	
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко	Р.С.С.	03.23	
Утв.				

29.22.17.256.13.01.003

 $\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$ 

- 1 \* Размеры для справок  
 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
 3 Острые кромки притупить

29.22.17.256.13.01.003

Редро

6 ГОСТ 19903-2015  
 Лист 3 из 3 по ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
1	0,3	1:1
Лист	Листов	1

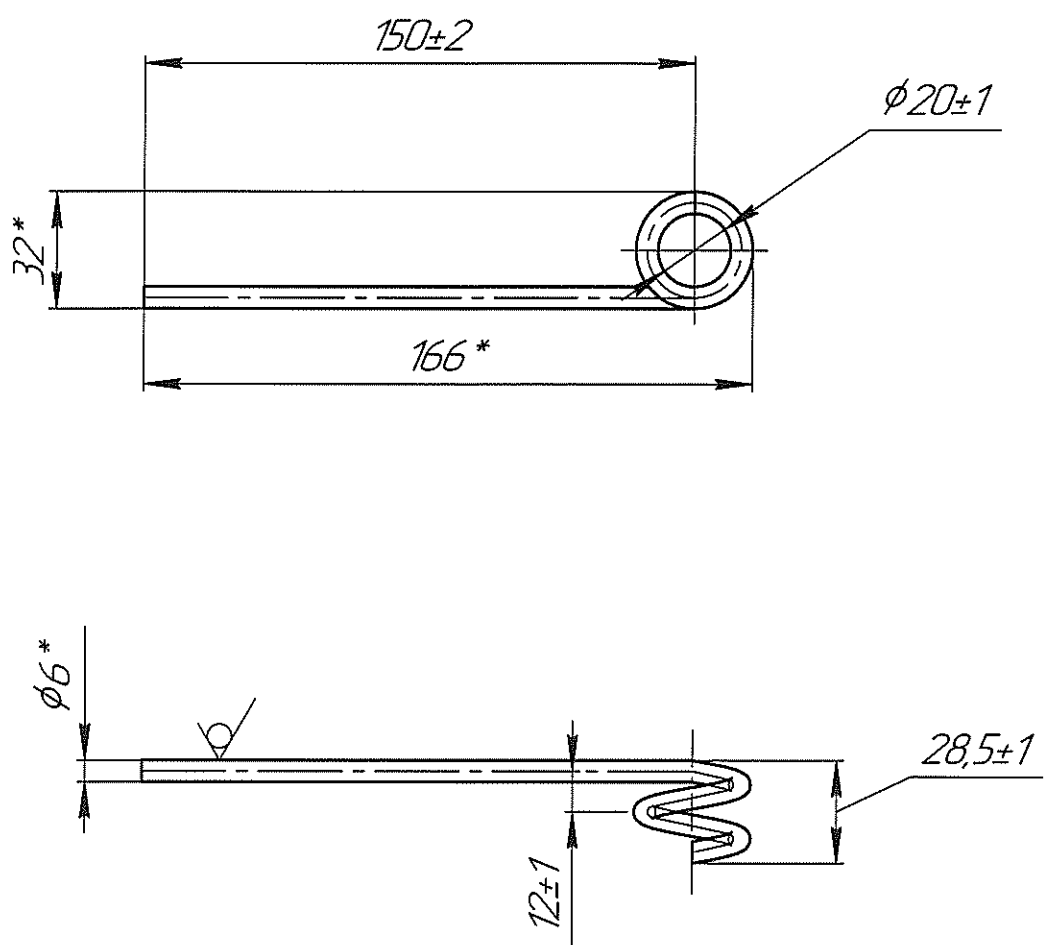
ОАО "Белгорхимпром"



Перв. примен.	
Справ. №	

29.22.17.256.13.01.004

$\sqrt{Ra\ 25 (\sqrt{1})}$



- 1 \* Размеры для справок
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2
3. Длина развертки  $L_{разв.} = 300\text{мм}$
4. Острые кромки притупить

Подп. и дата	Изм. № докум.	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата
28.04.2023				
Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.	Изм. № подл.
28.04.2023				

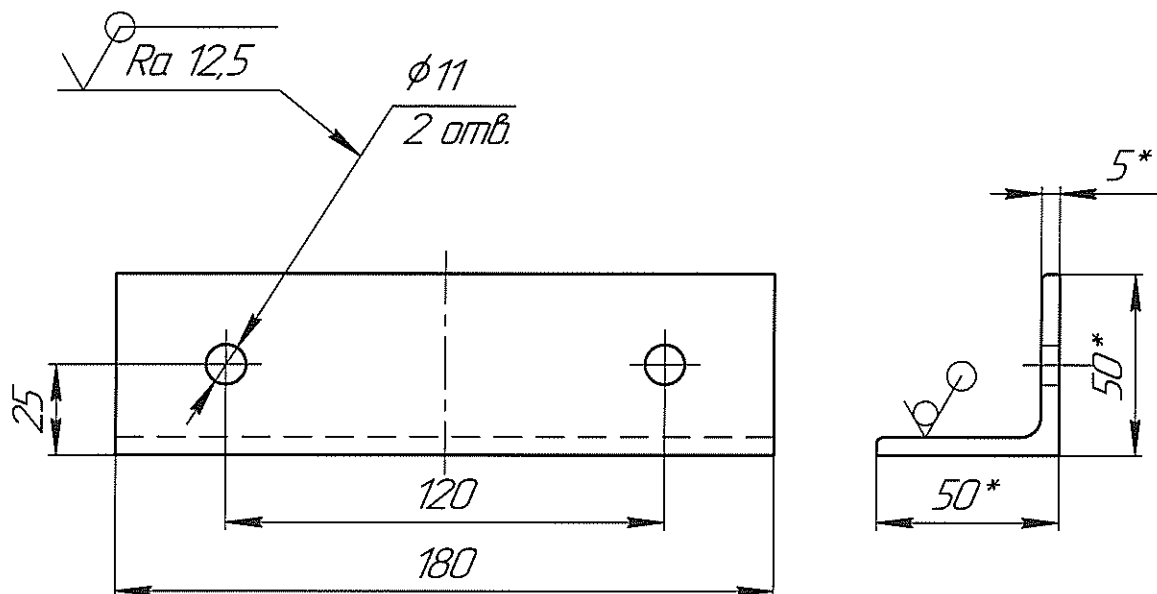
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	Визирь	03.23	
Пров.	Бараченя	Визирь	03.23	
Т.контр.				
И.контр.	Герасименко	Визирь	03.23	
Утв.				

29.22.17.256.13.01.004					
Крючок	Лист			Масса	Масштаб
				0,1	1:2
	Лист			Листов 1	
	6 ГОСТ 2590-2006 Круг ст3пс ГОСТ 535-2005				
ОАО "Белгорхимпром"					



29.22.17.256.13.01.005

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14,  $\pm IT14/2$
- 3 Длина развертки  $L_{разв.} = 300\text{мм}$
- 4 Острые кромки притупить

29.22.17.256.13.01.005

Кронштейн

Лист	Масса	Масштаб
1	0,7	1:2
Лист	Листов	1

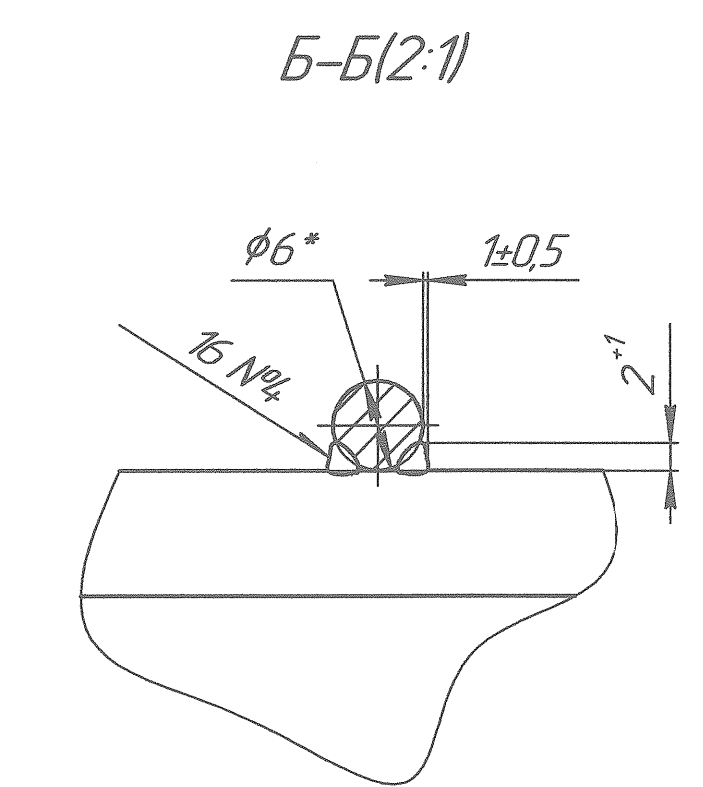
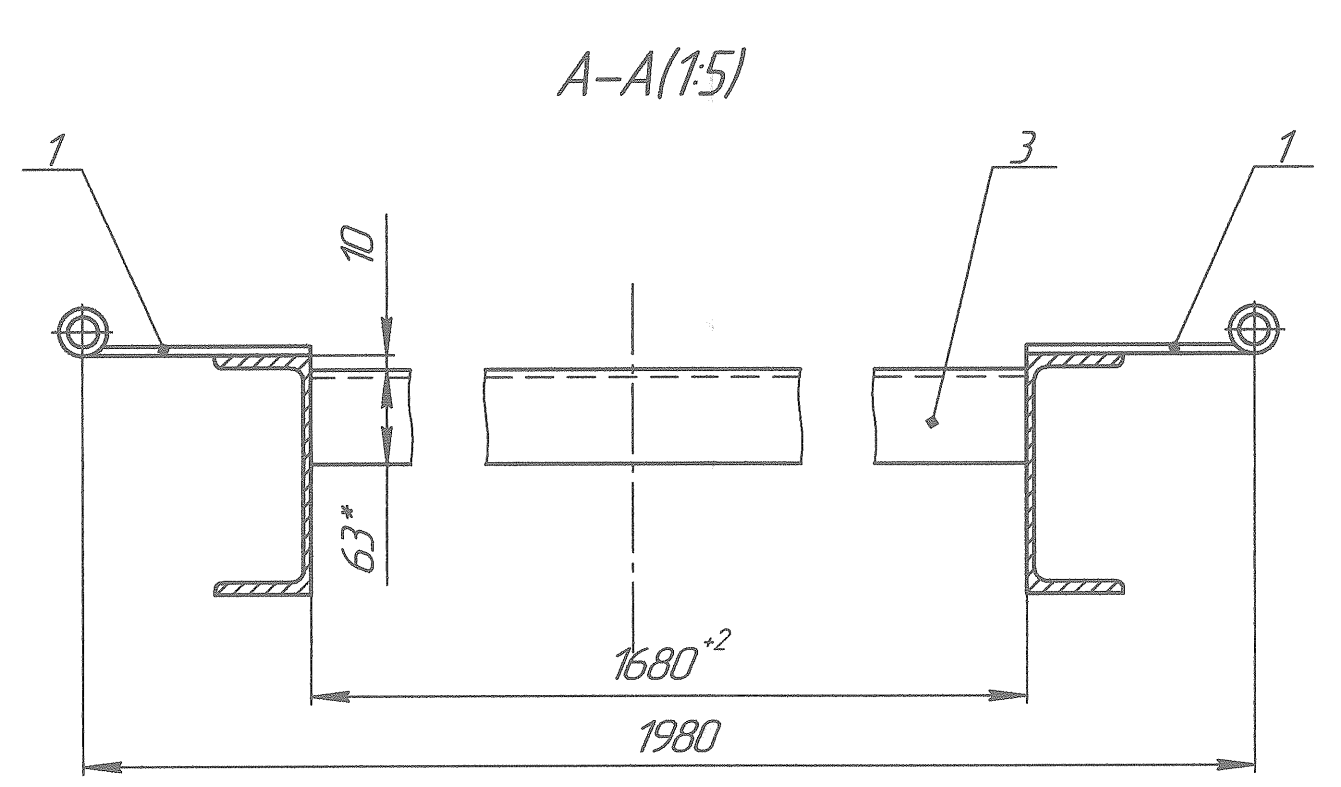
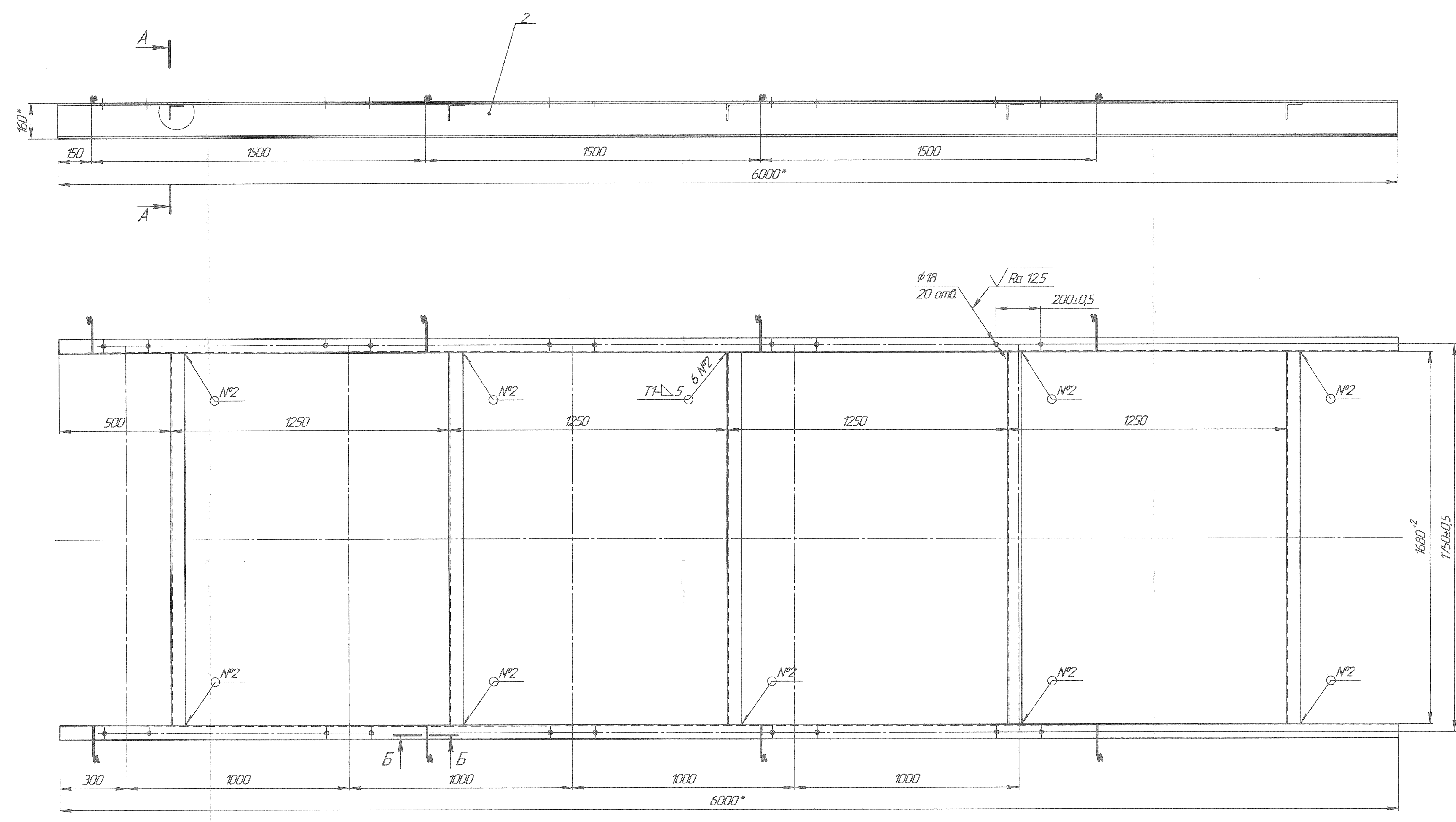
Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-93  
Ст3пс ГОСТ 535-2005

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

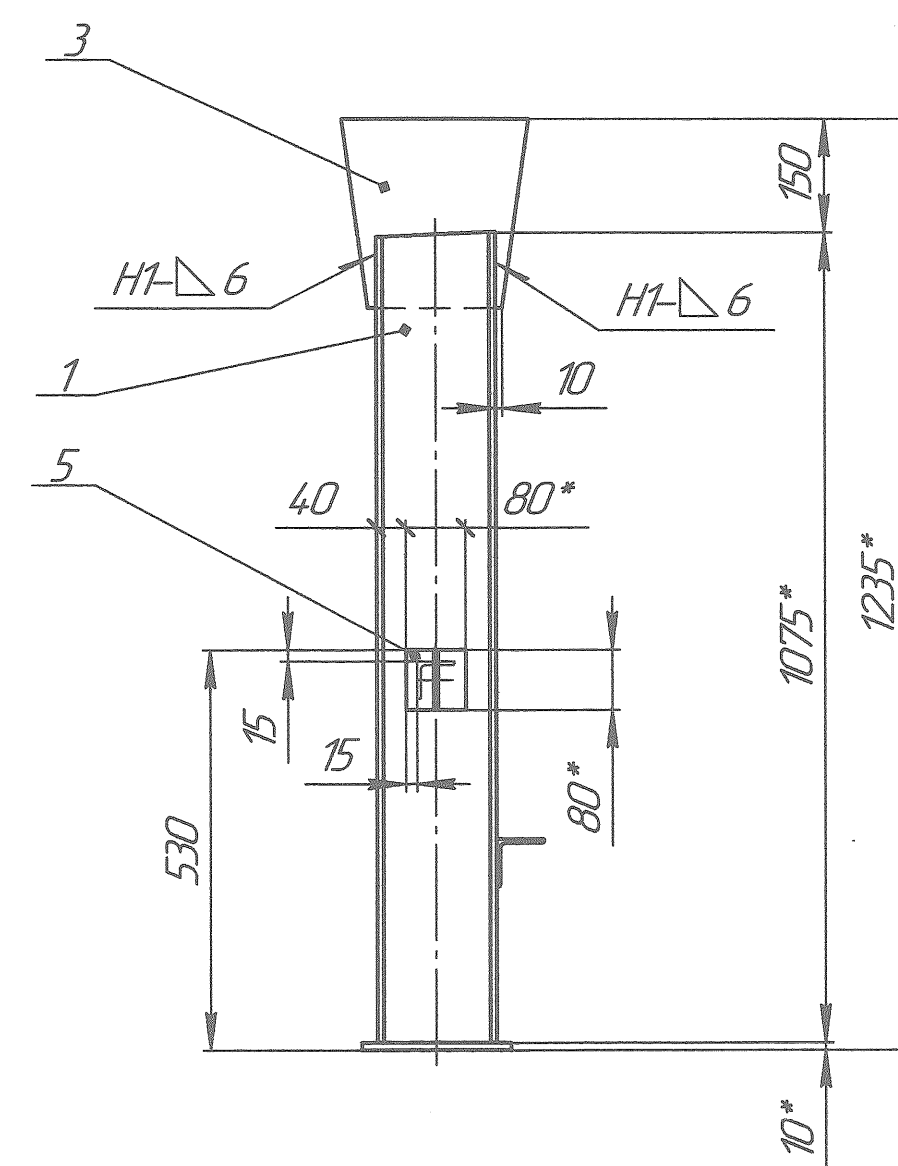
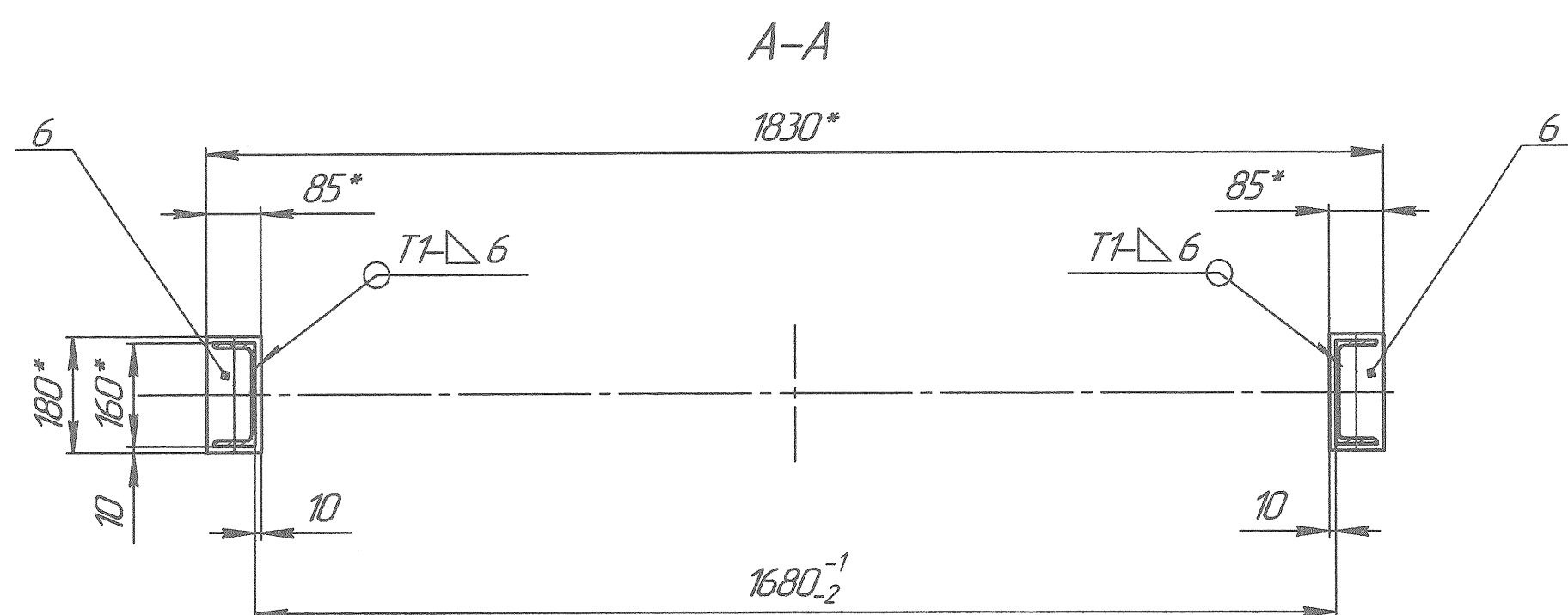
Перв. примен.		Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A1			29.22.17.256.13.02.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		A4	1		29.22.17.256.13.01.004	Крючок	8	
		B4	2		29.22.17.256.13.02.001	Балка		
						16П ГОСТ 8240-97 Швеллер Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=6000 <sub>-3</sub> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	85,2 кг
		B4	3		29.22.17.256.13.02.002	Распорка		
						63x63x5 ГОСТ 8509-93 Уголок Ст3пс ГОСТ 535-2005		
						L=1680 <sub>-2</sub> <sup>-1</sup> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	5	8,1 кг



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных осадка, провала, прожога
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.13.02.000 СБ				Лит			Масса	Масштаб
Секция 2				211,7			1:10	
Сборочный чертеж				Лист			Листов	1
ОАО "Белгорхимпром"				Формат А1				

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
		A2			29.22.17.256.13.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
		A4	1		29.22.17.256.13.03.001	Стойка	1	
			2		-01	Стойка	1	
		A4	3		29.22.17.256.13.03.002	Пластина 1	2	
		A4	4		29.22.17.256.13.03.003	Пластина 2	2	
		B4	5		29.22.17.256.13.03.004	Пластина 3		
						6 ГОСТ 19903-2015		
						Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89		
						80 <sub>-0,5</sub> ×80 <sub>-0,3</sub> ; √Ra 25	2	0,3 кг
		B4	6		29.22.17.256.13.03.005	Пята		
						10 ГОСТ 19903-2015		
						Лист СтЗПС ГОСТ 14637-89		
						180 <sub>-0,5</sub> ×85 <sub>-0,3</sub> ; √Ra 25	2	1,2 кг
		B4	7		29.22.17.256.13.03.006	Кронштейн		
						50×50×5 ГОСТ 8509-93		
						Уголок СтЗПС ГОСТ 535-2005		
						L=230 <sub>-2</sub> ; √Ra 25	2	0,9 кг
		B4	8		29.22.17.256.13.03.007	Перемишка		
						63×63×5 ГОСТ 8509-93		
						Уголок СтЗПС ГОСТ 535-2005		
						L=1760 <sub>-2</sub> ; √Ra 25	1	8,5 кг
		29.22.17.256.13.03.000						
Инв. № подл. 2419 И/С	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 1		
	Разраб.	Царикевич	ИИ	03.23				
	Пров.	Бараченя	ИИ	03.23				
	Н.контр.	Герасимёнок	ИИ	03.23				
	Утв.							
		Лит.	Лист	Листов				
				1	ОАО "Белгорхимпром"			



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общере допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, h14, ±IT14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14 771-76, кроме указанных особа, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СКРЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.256.13.03.000 СБ			
					Стойка 1 Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разработ.	Царикевич	<i>М.В.Ц.</i>	03.23				4,95	1:10
Пров.	Бараченя	<i>В.В.</i>	03.23					
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Герасимёнок	<i>М.В.</i>	03.23			ОАО "Белгортимпром"		
Утв.								

Инв. № подл.	Лист	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.256.13.03.001	$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{I})}$ 29.22.17.256.13.03.001
								29.22.17.256.13.03.001	

29.22.17.256.13.03.001-01 – зеркальное отражение,  
остальное см. – 29.22.17.256.13.03.001

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Острые кромки притупить

Инв. № подл.	Лист	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	29.22.17.256.13.03.001				
						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
						Разраб.	Царикевич	<i>В.С.</i>	03.23	
						Пров.	Бараченя	<i>М.В.</i>	03.23	
						Т.контр.				
Стойка						Лит.	Масса	Масштаб		
							15,3	1:10		
						Лист		Листов 1		
						16П ГОСТ 8240-97				
						Швеллер ст3пс ГОСТ 535-2005				
Утв. Герасимёнок <i>Г.М.</i> 03.23						ОАО "Белгорхимпром"				

Копировал
Формат А4

Формат А4

Справ. №

Перв. примен.

29.22.17.256.13.03.003

√ Ra 25 (√)

1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Острые кромки притупить

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.13.03.003				
Разраб.	Царикевич	МЗ	03.23		Пластина 2				
Пров.	Бараченя	МЗ	03.23						
Т.контр.									
И.контр.	Герасимёнок	МЗ	03.23						
Утв.									
					Лист	Масса	Масштаб		
						0,3	1:2,5		
					Лист	Листов 1			
					6 ГОСТ 19903-2015				
					Лист СтЗнс ГОСТ 14637-89				
					ОАО "Белгорхимпром"				

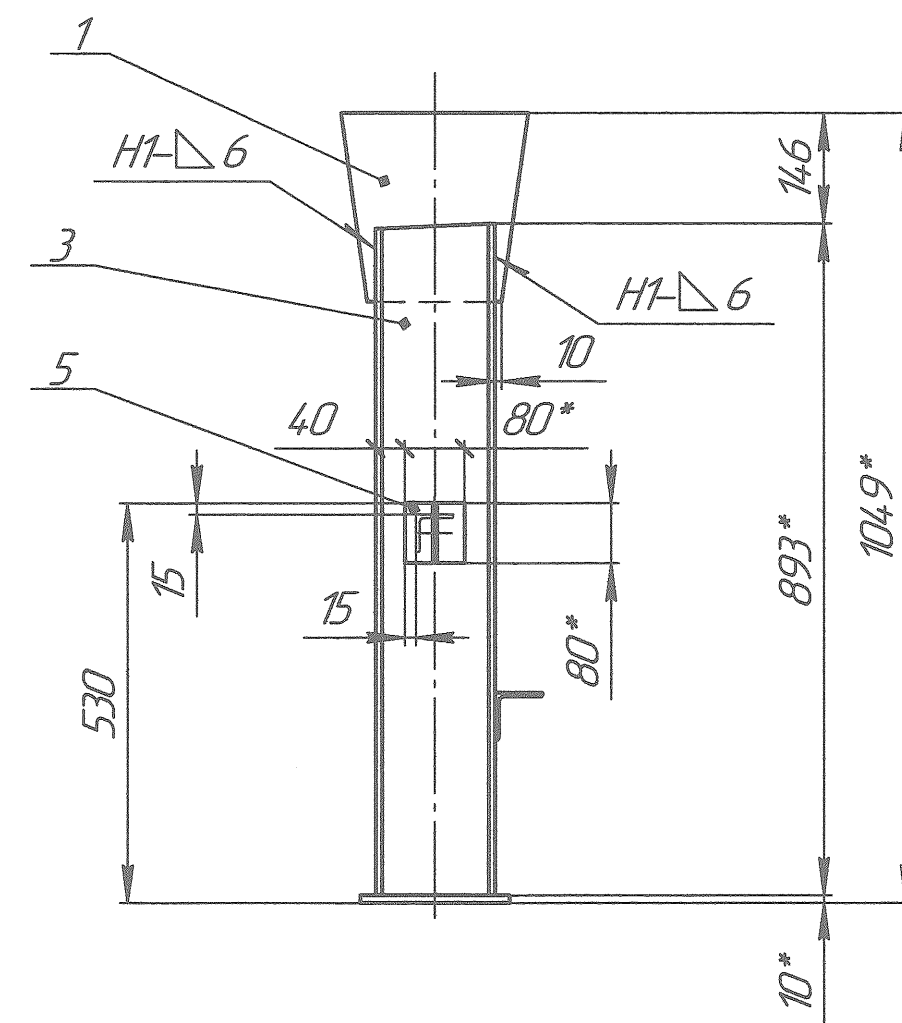
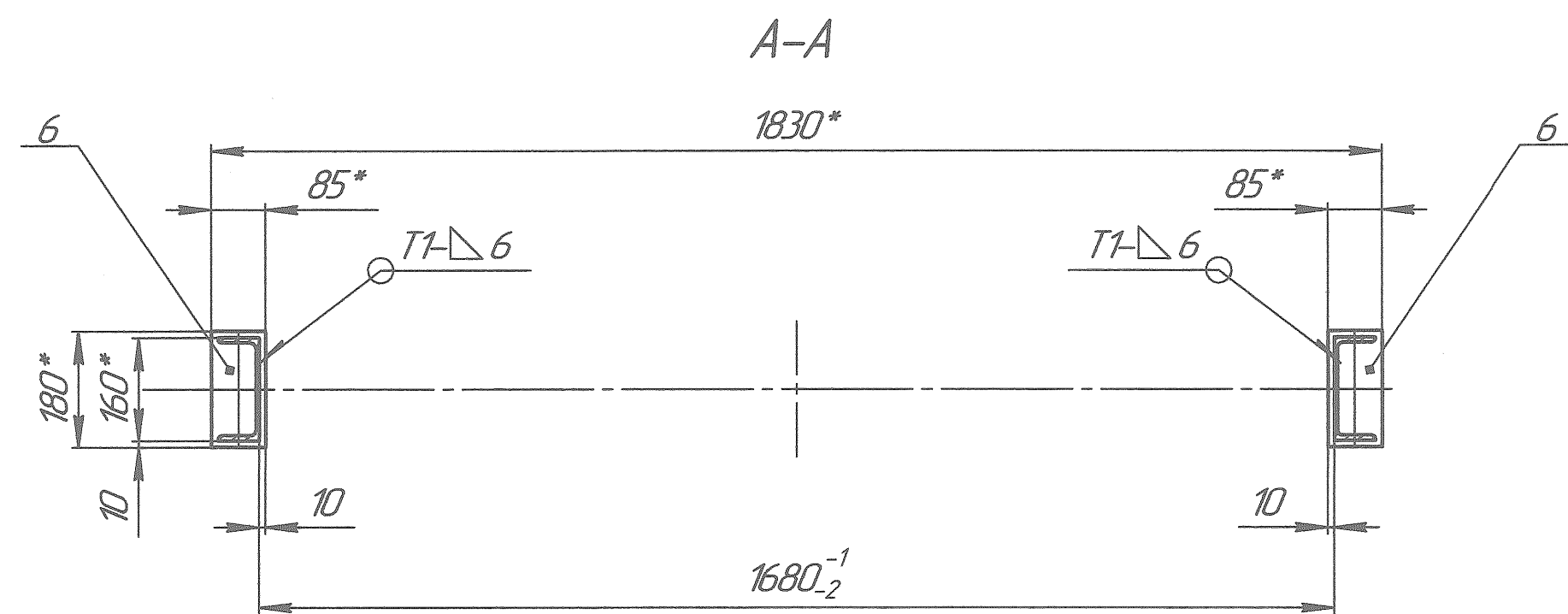
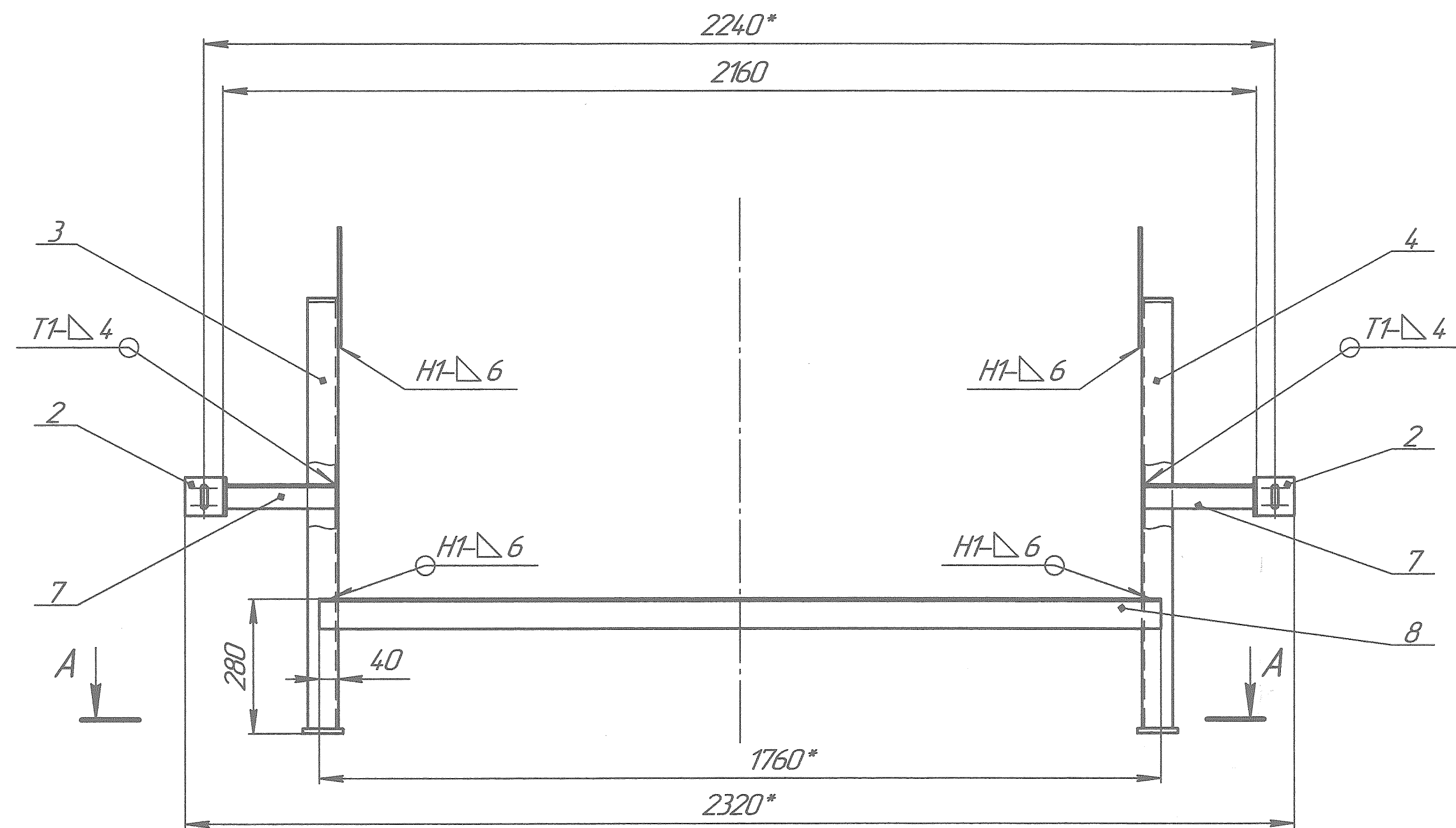
Копировал
Формат A4



Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
Справ. №									
						Документация			
	A2				29.22.17.256.13.04.000 СБ	Сборочный чертеж			
						Детали			
	A4	1		29.22.17.256.13.03.002	Пластина 1	2			
	A4	2		29.22.17.256.13.03.003	Пластина 2	2			
A4	3		29.22.17.256.13.04.001	Стойка	1				
	4		-01	Стойка	1				
Б4	5		29.22.17.256.13.04.002	Пластина 3					
					6 ГОСТ 19903-2015				
					Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89				
					80 <sub>-0,5</sub> х80 <sub>-0,3</sub> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,3 кг		
Б4	6		29.22.17.256.13.04.003	Пята					
					10 ГОСТ 19903-2015				
					Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89				
					180 <sub>-0,5</sub> х85 <sub>-0,3</sub> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	1,2кг		
Б4	7		29.22.17.256.13.04.004	Кронштейн					
					50х50х5 ГОСТ 8509-93				
					Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005				
					L=230 <sub>-2</sub> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	2	0,9 кг		
Б4	8		29.22.17.256.13.04.005	Перемычка					
					63х63х5 ГОСТ 8509-93				
					Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005				
					L=1760 <sub>-2</sub> ; $\sqrt{Ra\ 25}$	1	8,5 кг		
					29.22.17.256.13.04.000				
Инв. № подл.	2М19Н1С в.28.04.2023	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Лист	Листов
		Разраб.		Царикевич	В.С.С.	03.23			
		Пров.		Бараченя	М.И.	03.23			1
		Н.контр.		Герасимёнок	О.И.	03.23			
		Утв.							
Стойка 2						ОАО"Белгорхимпром"			

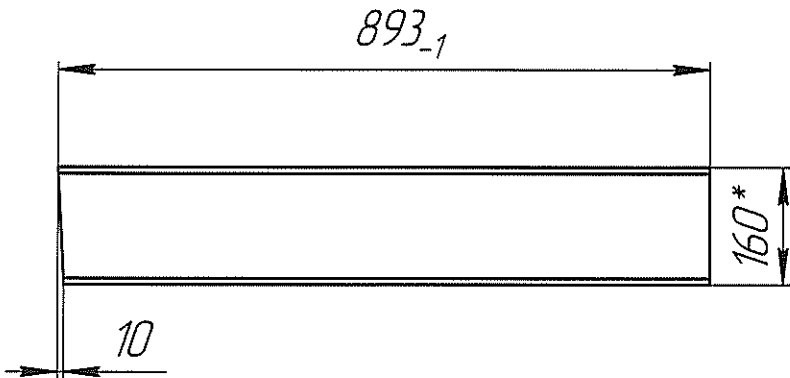

Перв. примен.
Справ. №

Подп. и дата
Изд. № докум.
Взам. инд. №
Подп. и дата
Изд. № докум.
2019 И/С

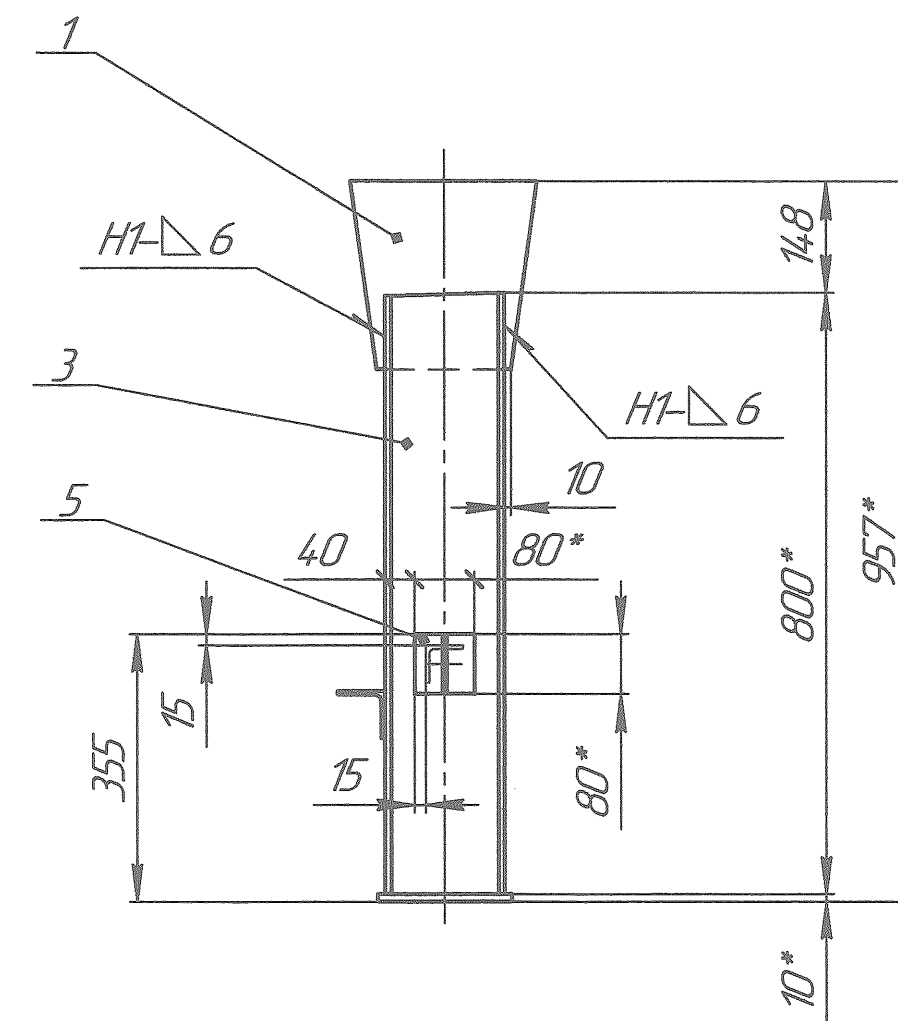
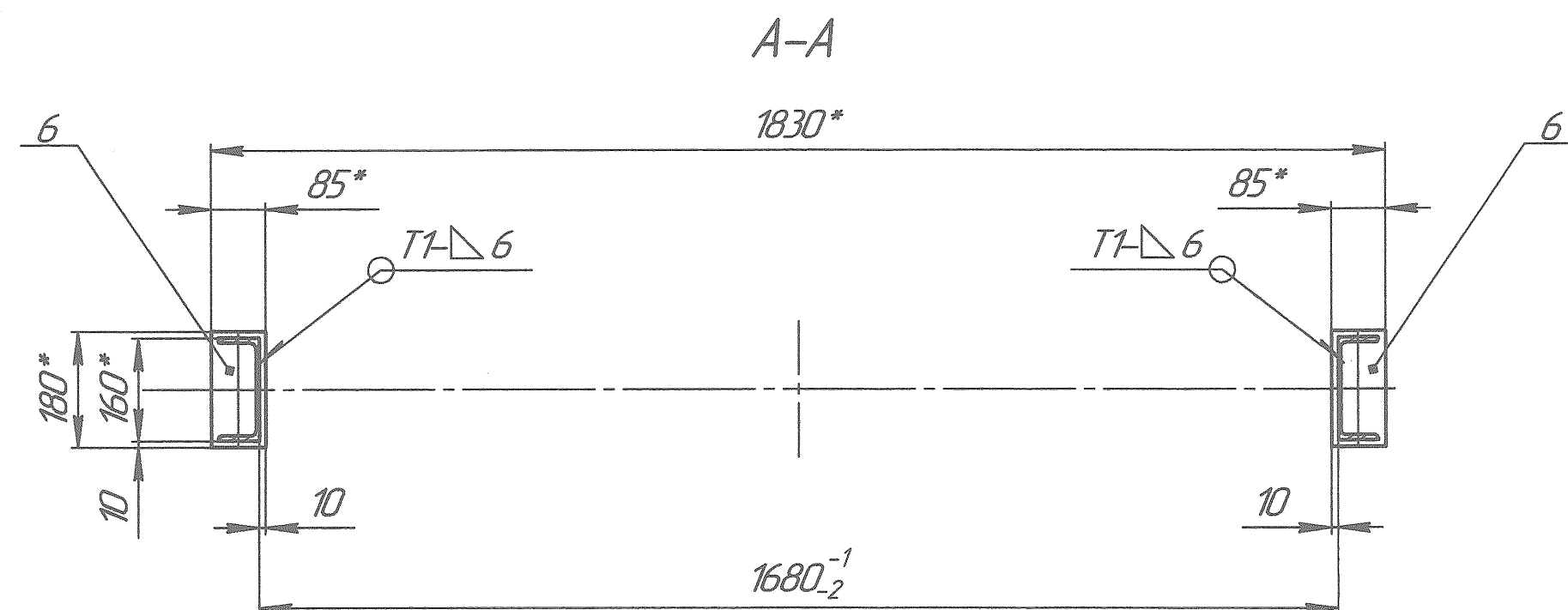
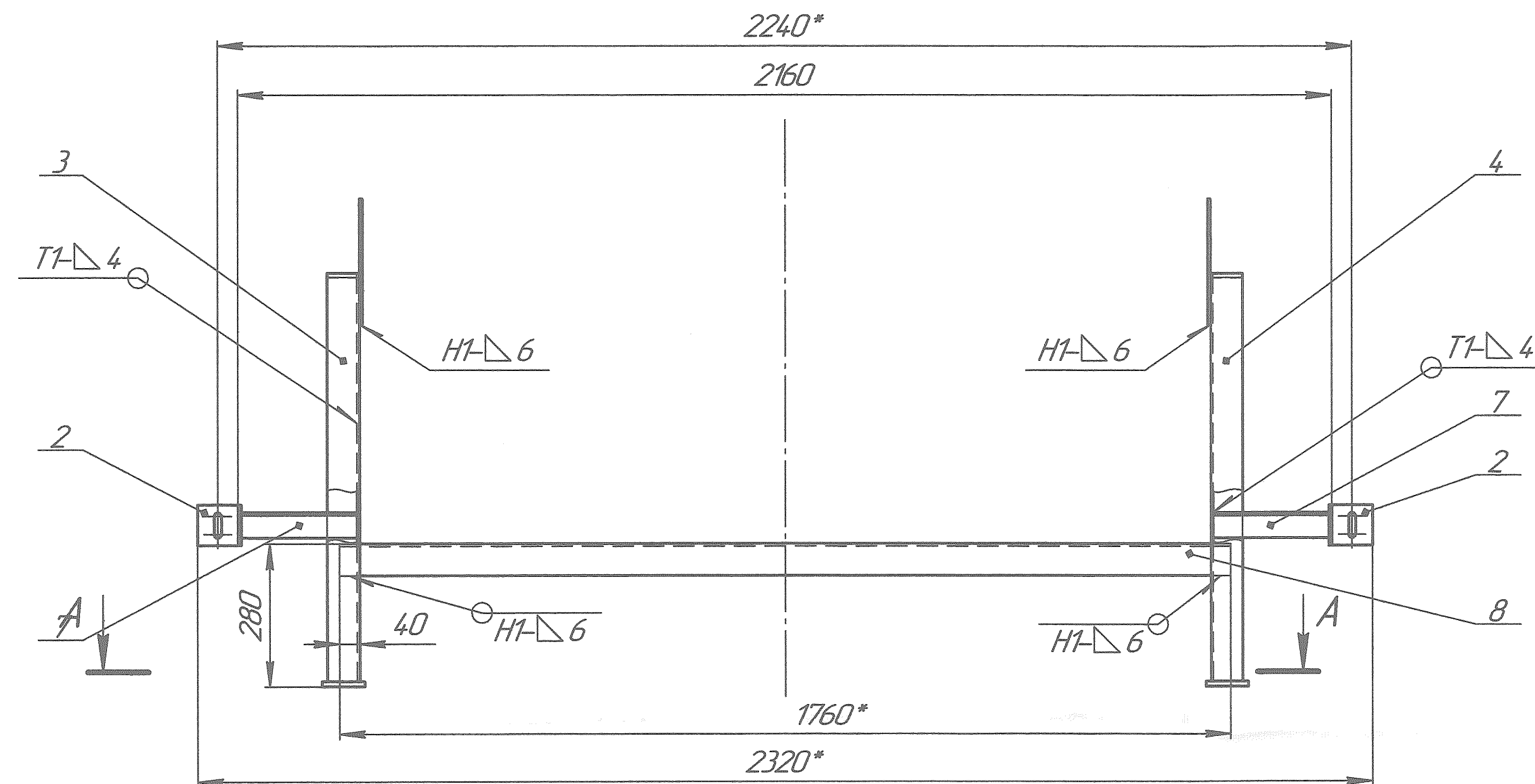


- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
3 Сварные швы по ГОСТ 14.771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

					29.22.17.256.13.04.000 СБ						
					Стойка 2 Сборочный чертёж			Лит	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата							44,3	1:10
Разработ.	Царикевич	И/С	03.23								
Проб.	Бараченя	И/С	03.23								
Т.контр.								Лист	Листов	1	
И.контр.	Герасимёнок	И/С	03.23		ОАО "Белгорхимпром"						
Утв.											

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.256.13.04.001	$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$  29.22.17.256.13.04.001  							
							29.22.17.256.13.04.001-01 – зеркальное отражение, остальное см. – 29.22.17.256.13.04.001  								
1 * Размеры для справок 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2 3 Острые кромки притупить															
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	29.22.17.256.13.04.001								
							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка  16П ГОСТ 8240-97 Ст3пс ГОСТ 535-2005	Лит.	Масса	Масштаб
							Разраб.	Царикевич	И.С.	03.23				12,7	1:10
							Пров.	Бараченя	И.С.	03.23					
							Т.контр.								
Н.контр.	Герасимёнок	И.С.	03.23	Швеллер		Лист	Листов	1							
Утв.							ОАО "Белгорхимпром"								

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание		
Справ. №										
						Документация				
		A2			29.22.17.256.13.05.000 СБ	Сборочный чертеж				
						Детали				
		A4	1		29.22.17.256.13.03.002	Пластина 1	2			
		A4	2		29.22.17.256.13.03.003	Пластина 2	2			
A4	3		29.22.17.256.13.05.001	Стойка	1					
	4		-01	Стойка	1					
Б4	5		29.22.17.256.13.05.002	Пластина 3						
				6 ГОСТ 19903-2015						
				Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89						
				80 <sub>-0,5</sub> х80 <sub>-0,3</sub> ; √Ra 25	2	0,3 к2				
Б4	6		29.22.17.256.13.05.003	Пята						
				10 ГОСТ 19903-2015						
				Лист СтЗпс ГОСТ 14637-89						
				180 <sub>-0,5</sub> х85 <sub>-0,3</sub> ; √Ra 25	2	1,2к2				
Б4	7		29.22.17.256.13.05.004	Кронштейн						
				50х50х5 ГОСТ 8509-93						
				Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005						
				L=230 <sub>-2</sub> ; √Ra 25	2	0,9 к2				
Б4	8		29.22.17.256.13.05.005	Перемычка						
				63х63х5 ГОСТ 8509-93						
				Уголок СтЗпс ГОСТ 535-2005						
				L=1760 <sub>-2</sub> ; √Ra 25	1	8,5 к2				
					29.22.17.256.13.05.000					
Инв. № подл.	2195413	Изм. Лист		№ докум.	Подп.	Дата	Лит.		Лист	Листов
		Разраб.		Царикевич	В.С.С.	03.23				
		Пров.		Бараченя	М.В.В.	03.23			1	
		Н.контр.		Герасимёнок	М.М.М.	03.23				
Утв.										
						Стойка 3		ОАО "Белгорхимпром"		



- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

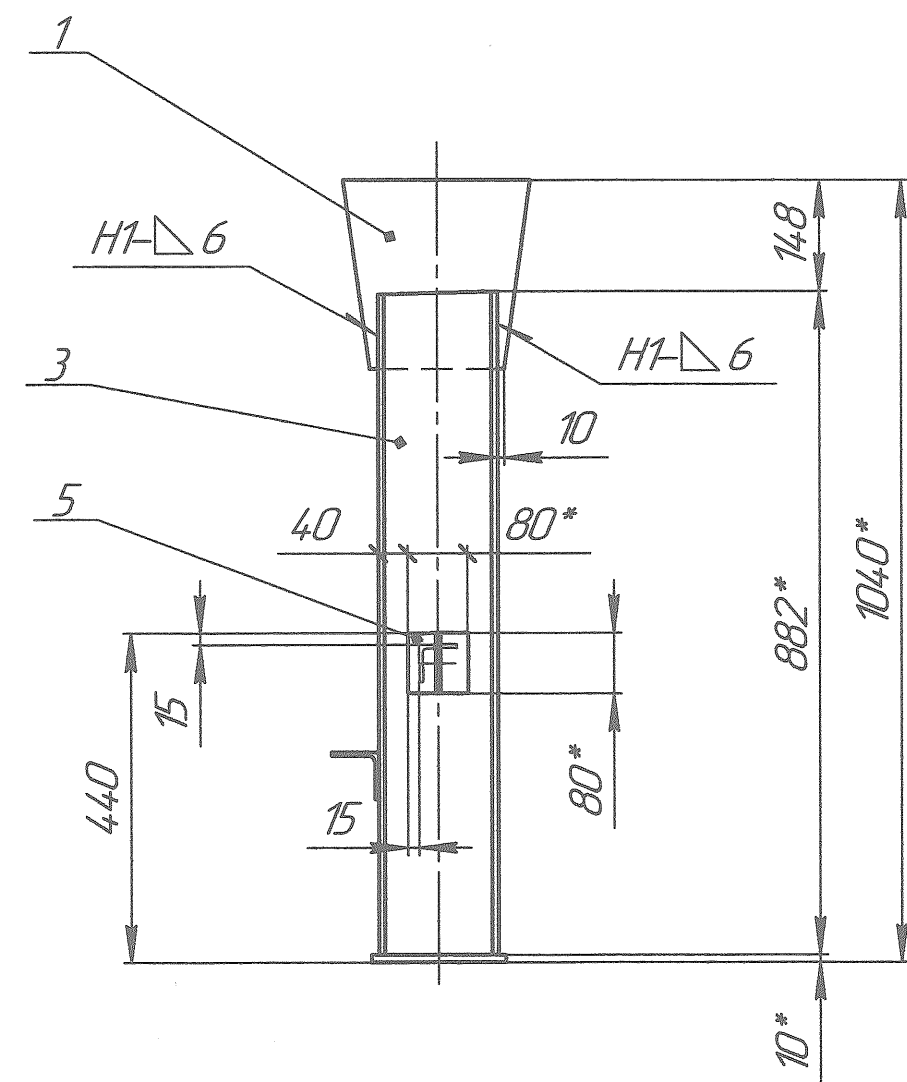
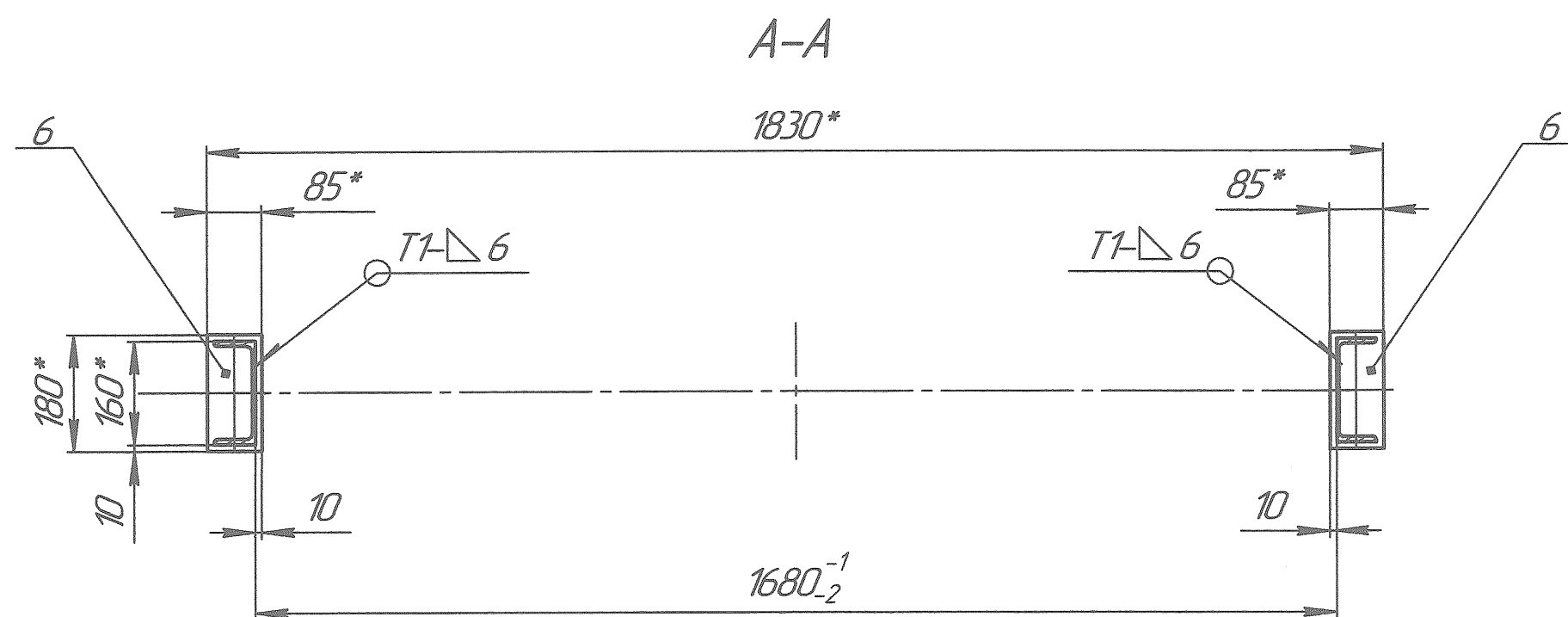
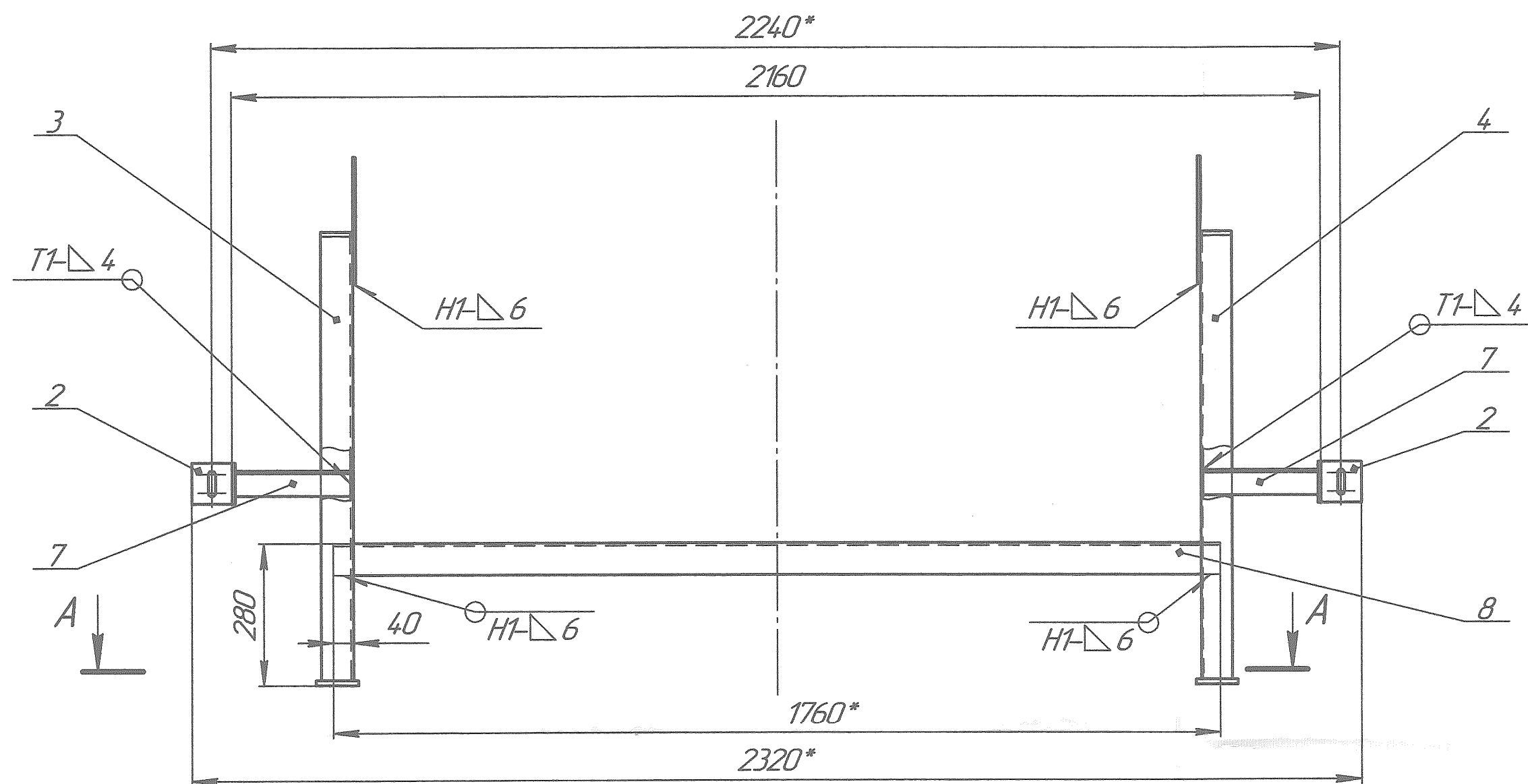
					29.22.17.256.13.05.000 СБ						
					Стойка 3 Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.	Царикевич	М.С.	03.23							4,17	1:10
Пров.	Бараченя	В.В.	03.23								
Т.контр.								Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасимёнок	М.М.	03.23					ОАО "Белгорхимпром"			
Утв.											

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Изд. № подл.	Подп. и дата	Изд. № дораб.	Подп. и дата	Взам. изд. №	Изд. № дораб.	Подп. и дата
2419 И/С	И.С.С. 04.10.23					







- 1 \* Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019  
5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.13.06.000 СБ					Лист			Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Стойка 4			44,1	1:10
Разработ.	Царикевич	В.В.В.	03.23		Сборочный чертеж				
Пров.	Бараченя	В.В.В.	03.23						
Т.контр.									
Н.контр.	Герасимёнок	М.М.М.	03.23						
Утв.									



Φορματ Α4

Инв. № подл.

2M19H/C W 28 04. 2023

Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Справ. №						Сборочные единицы		
	A4		1	29.22.17.256.14.01.000	Роликоопора	1		
						Детали		
	A4		2	29.22.17.256.14.00.001	Платик	1		
	A4		3	29.22.17.256.14.00.002	Планка регулировочная	1		
						Стандартные изделия		
			6		Болт М16-6dх55.58.019 ГОСТ 7798-70	3		
			7		Гайка М16-6Н.5.019 ГОСТ 5927-70	3		
Подп. и дата			8		Шайба 16. 65Г 019 ГОСТ 6402-70	3		
Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								
Инв. № инв.								
Инв. № подл.								



Инв. № подл.	Инв. № докл.	Взам. инв. №	Инв. № дцкл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.	<div> <div>29.22.17.256.14.00.001</div> <div> <math>\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}</math> </div> </div>																													
<p>1 *Размеры для справок</p> <p>2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14</p>																																				
<div> <div>29.22.17.256.14.00.001</div> <div> <div>ПЛАСТИК</div> <div> <div>10 ГОСТ 19903-2015</div> <div>СтЗпс ГОСТ 14637-89</div> </div> </div> </div>																																				
<table border="1"> <tr> <td>Лист</td> <td>Масса</td> <td>Масштаб</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1,43</td> <td>1:2</td> </tr> <tr> <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> </tr> </table>							Лист	Масса	Масштаб		1,43	1:2	Лист	Листов	1																					
Лист	Масса	Масштаб																																		
	1,43	1:2																																		
Лист	Листов	1																																		
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td>Разраб.</td> <td>Егоров</td> <td></td> <td></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Пров.</td> <td>Бараченя</td> <td></td> <td></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Т.контр.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Н.контр.</td> <td>Герасименко</td> <td></td> <td></td> <td>03.23</td> </tr> <tr> <td>Утв.</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Разраб.	Егоров			03.23	Пров.	Бараченя			03.23	Т.контр.					Н.контр.	Герасименко			03.23	Утв.				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																
Разраб.	Егоров			03.23																																
Пров.	Бараченя			03.23																																
Т.контр.																																				
Н.контр.	Герасименко			03.23																																
Утв.																																				

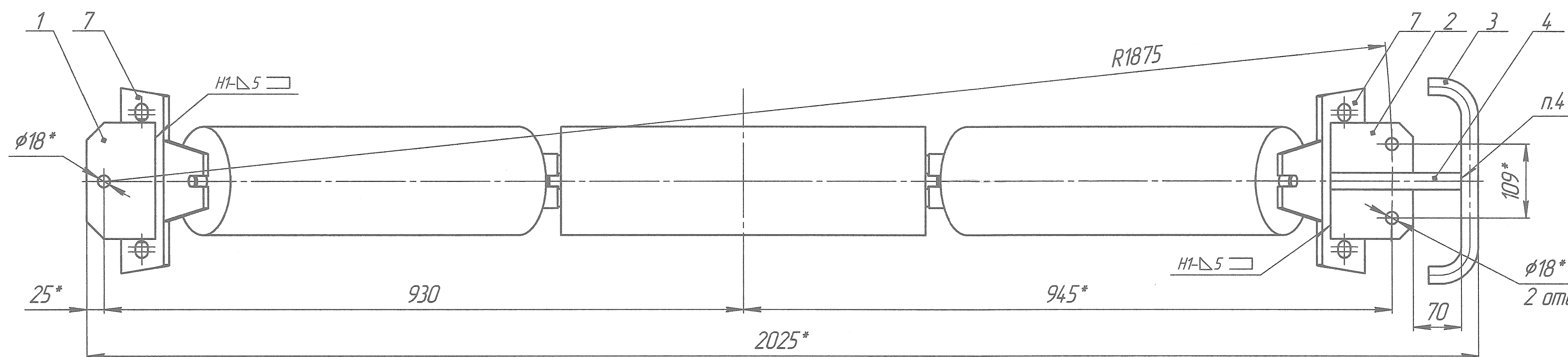
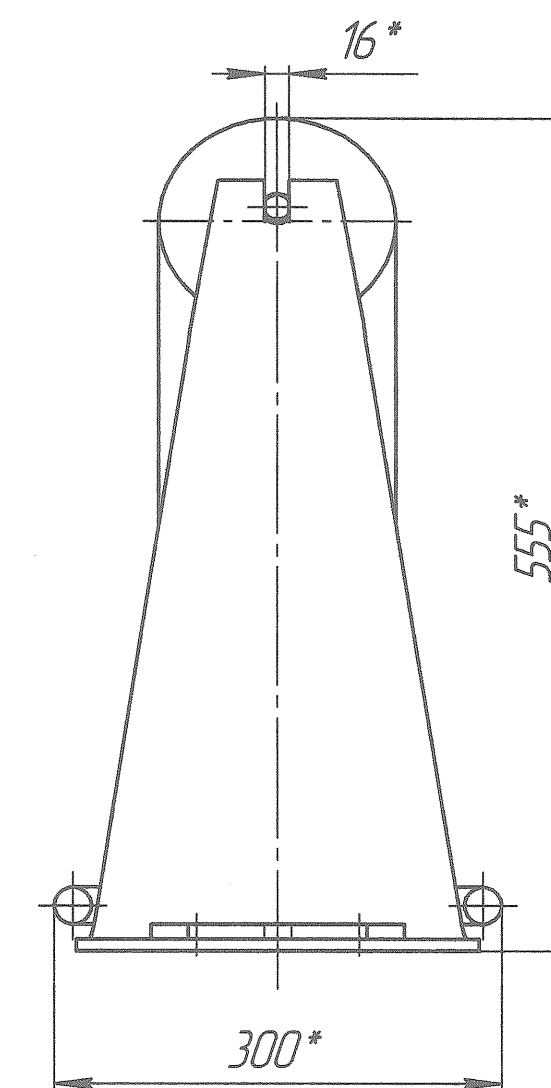
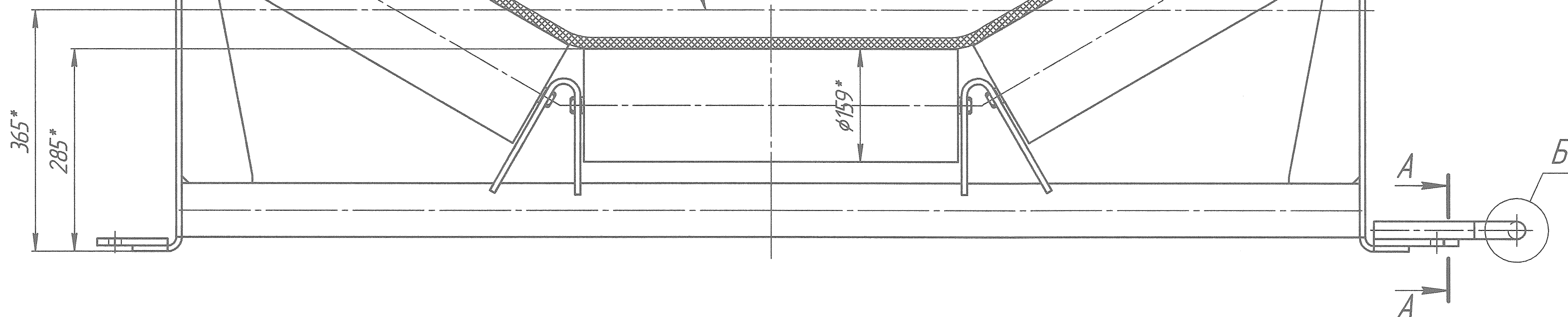




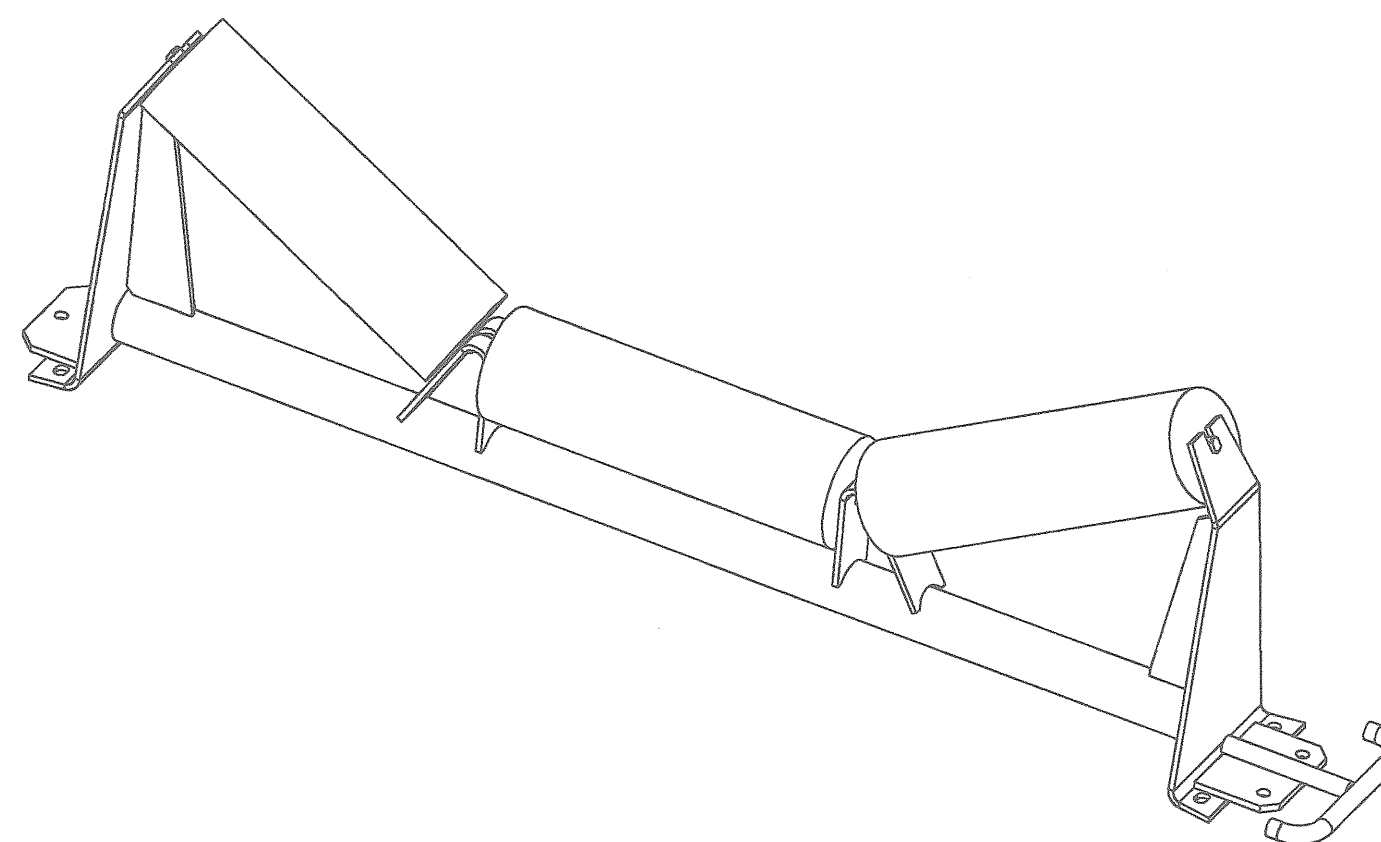
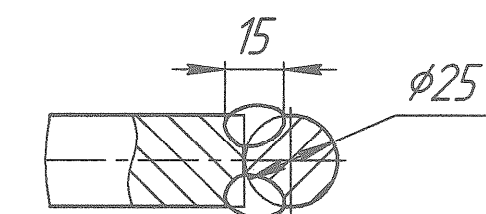
29.22.17.256.14.01.000 СБ

Ширина ленты В= 1400

Линия обода барабана

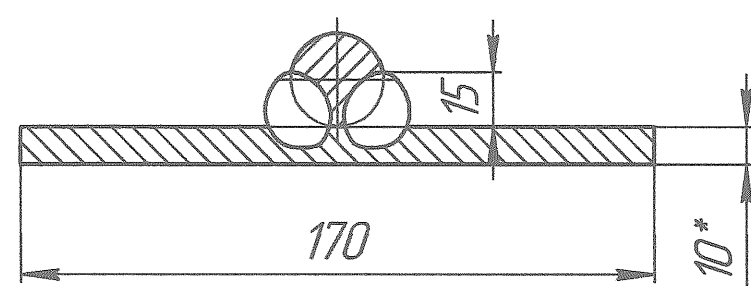


Б(1:2)



- 1 \* Размеры для справок  
2 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009  
3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП  
4 Нестандартные сварные швы - сварка в среде защитных газов  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

А-А(1:2)



29.22.17.256.14.01.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Роликоопора					81,5	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ОАО "Белгорхимпром"		
Разраб.	Егоров	Васильев	03.23			
Проб.	Бараченя	Васильев	03.23			
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко	Васильев	03.23	Формат А2		
Утв.						

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Склад. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

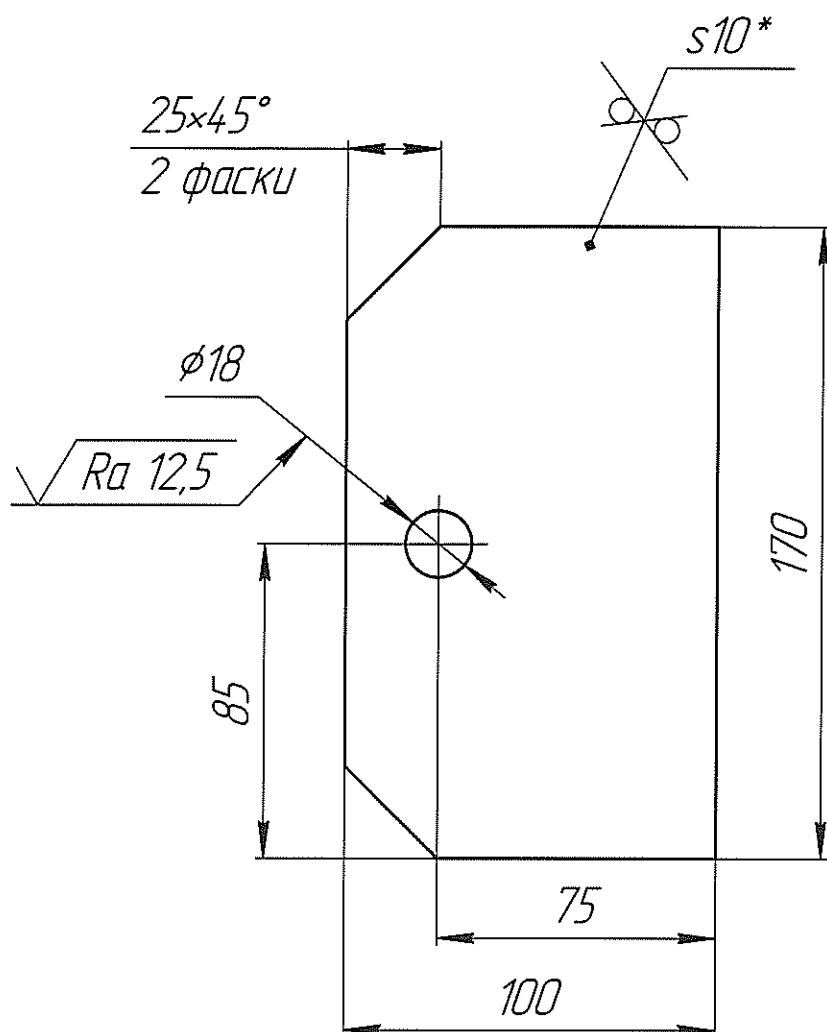
Подп. и дата

Инв. № подл.

2019.11.15

29.22.17.256.14.01.001

$\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$



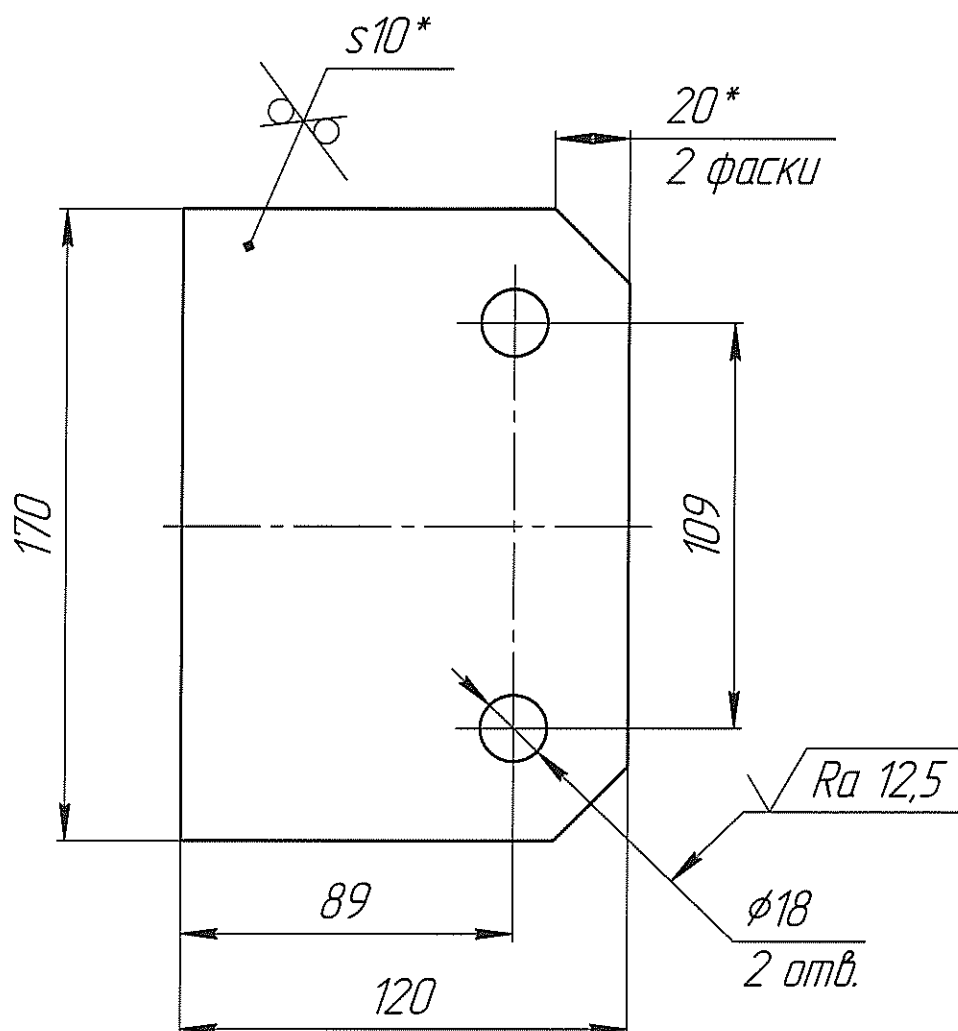
1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14; ±IT14

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
219416	28.04.2023					
29.22.17.256.14.01.001						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Планка 1	
Разраб.	Егоров			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23	Лист 10 ГОСТ 19903-2015	
Утв.					Станд. ГОСТ 14637-89	
					Лит.	Масса
					1,27	1:2
					Лист	Листов 1
					ОАО "Белгорхимпром"	



29.22.17.256.14.01.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14; h14;  $\pm IT14$ 

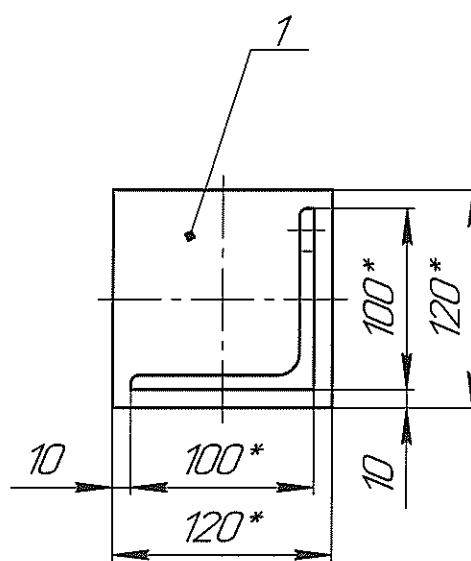
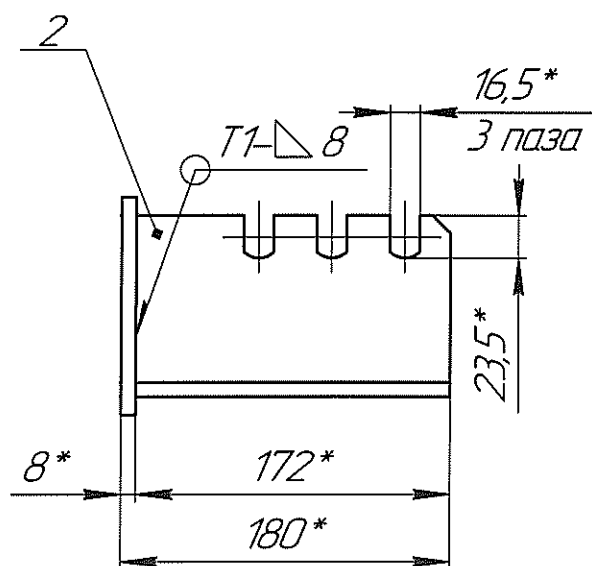
Изм. № подл.	2019 Н/с	Подп. и дата	6.28.04.2023	Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.14.01.002				Планка 2				
Разраб.	Егоров		03.23										
Пров.	Бараченя		03.23						Лит.	Масса	Масштаб		
Т.контр.									Лист	Листов	1		
Н.контр.	Герасимёнок		03.23		Лист 10 ГОСТ 19903-2015 СтЗпс ГОСТ 14637-89				ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									Копировал				Формат A4



Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						Документация		
		A4			29.22.17.256.15.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
						Детали		
		B4	1		29.22.17.256.15.00.002	Пластина		
						8 ГОСТ 19903-2015		
						Лист СтЗис ГОСТ 14637-89		
						120 <sub>-0,5</sub> x 120 <sub>-0,3</sub> ; √Ra 25	1	0,9 кг
		Переменные данные для исполнений:						
						29.22.17.256.15.00.000		
		A4	2		29.22.17.256.15.00.001	Опора	1	
						29.22.17.256.15.00.000-01		
		A4	2		29.22.17.256.15.00.001-01	Опора	1	
		Различия исполнений 29.22.17.256.15.00.000 и						
		29.22.17.256.15.00.000-01 по сборочному чертежу						
		29.22.17.256.15.00.000						
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
		Разраб.	Царикевич	В.И.	03.23			
		Пров.	Бараченя	В.И.	03.23			
		Н.контр.	Герасимёнок	М.И.	03.23			
		Утв.						
Инв. № подл.		2019/ис					Лит	
Подп. и дата		2018.04.2023					Лист	
Взам. инв. №							Листов	
Инв. № дубл.							1	
Подп. и дата							ОАО "Белгорхимпром"	
Инв. № подл.								

29.22.17.256.15.00.000 СБ

29.22.17.256.15.00.000 СБ – изображено,  
29.22.17.256.15.00.000-01 СБ – зеркальное  
отражение



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока  
СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП

4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019

5 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.15.00.000 СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

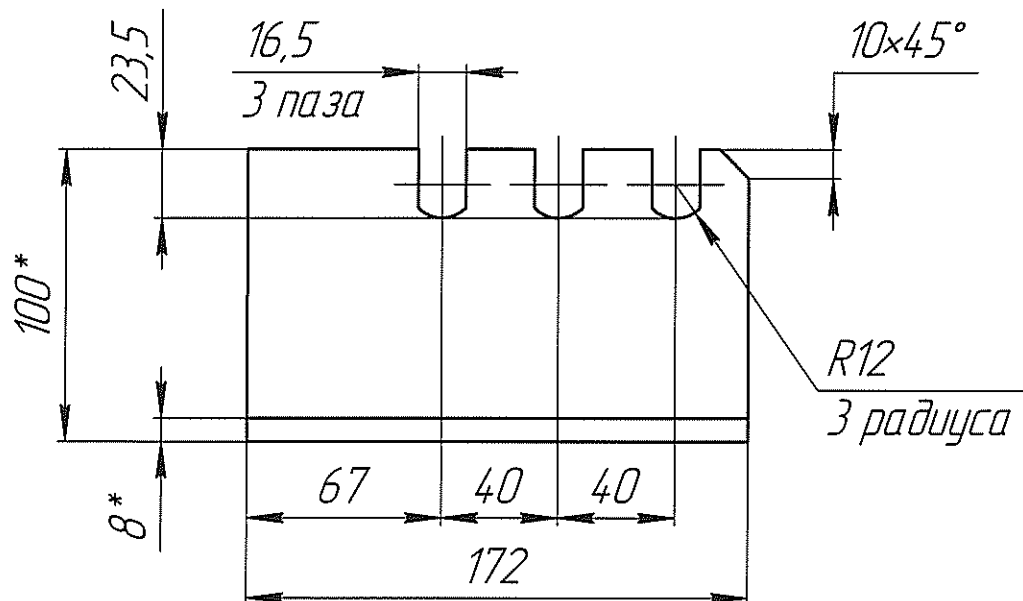
Лист	Масса	Масштаб
3	3	1:4
Лист	Листов 1	

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.15.00.001

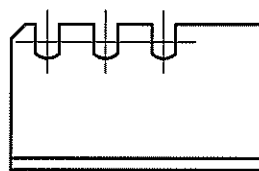
 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

29.22.17.256.15.00.001



29.22.17.256.15.00.001-01 – зеркальное отражение,  
остальное см. – 29.22.17.256.15.00.001

(1:5)



- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2

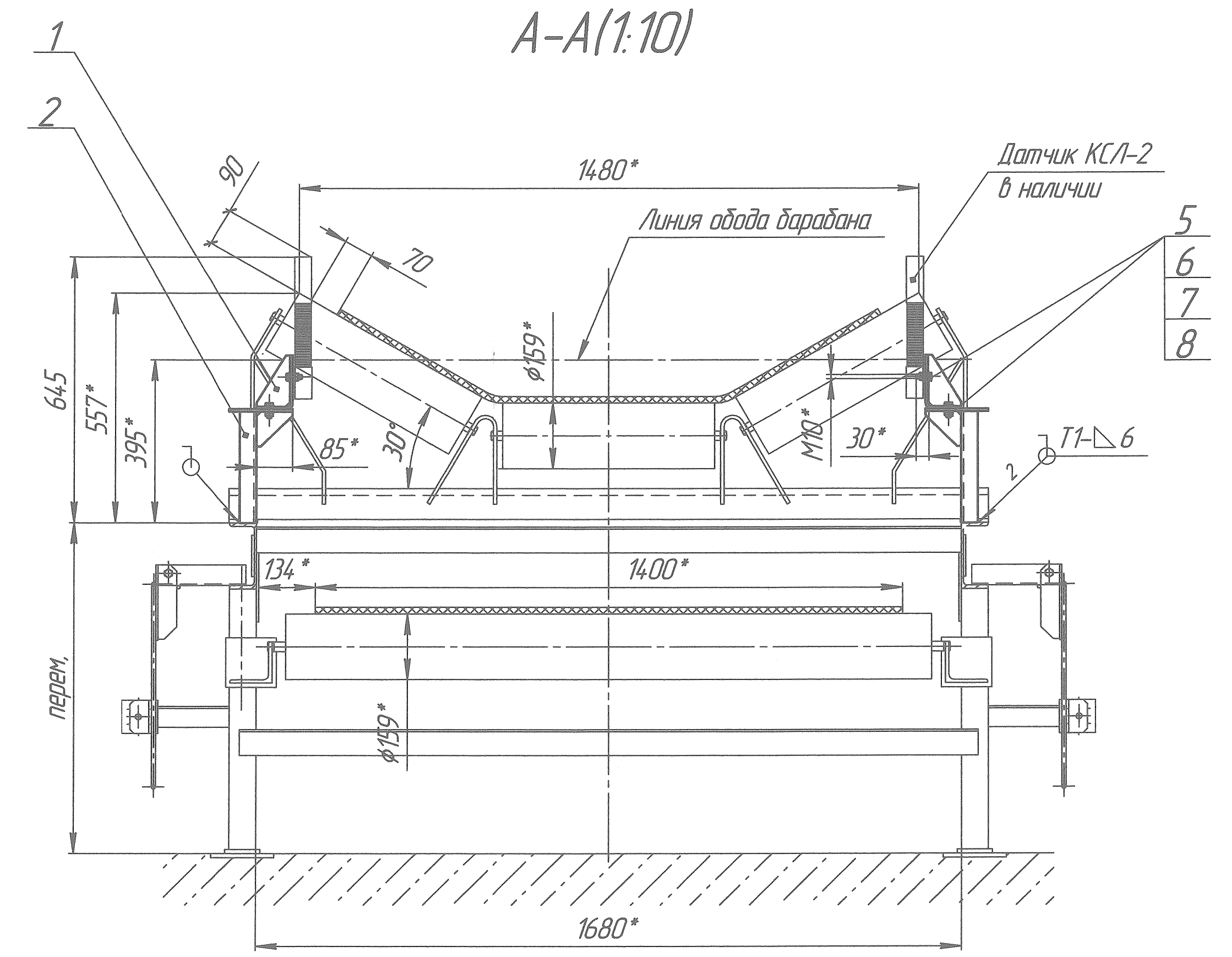
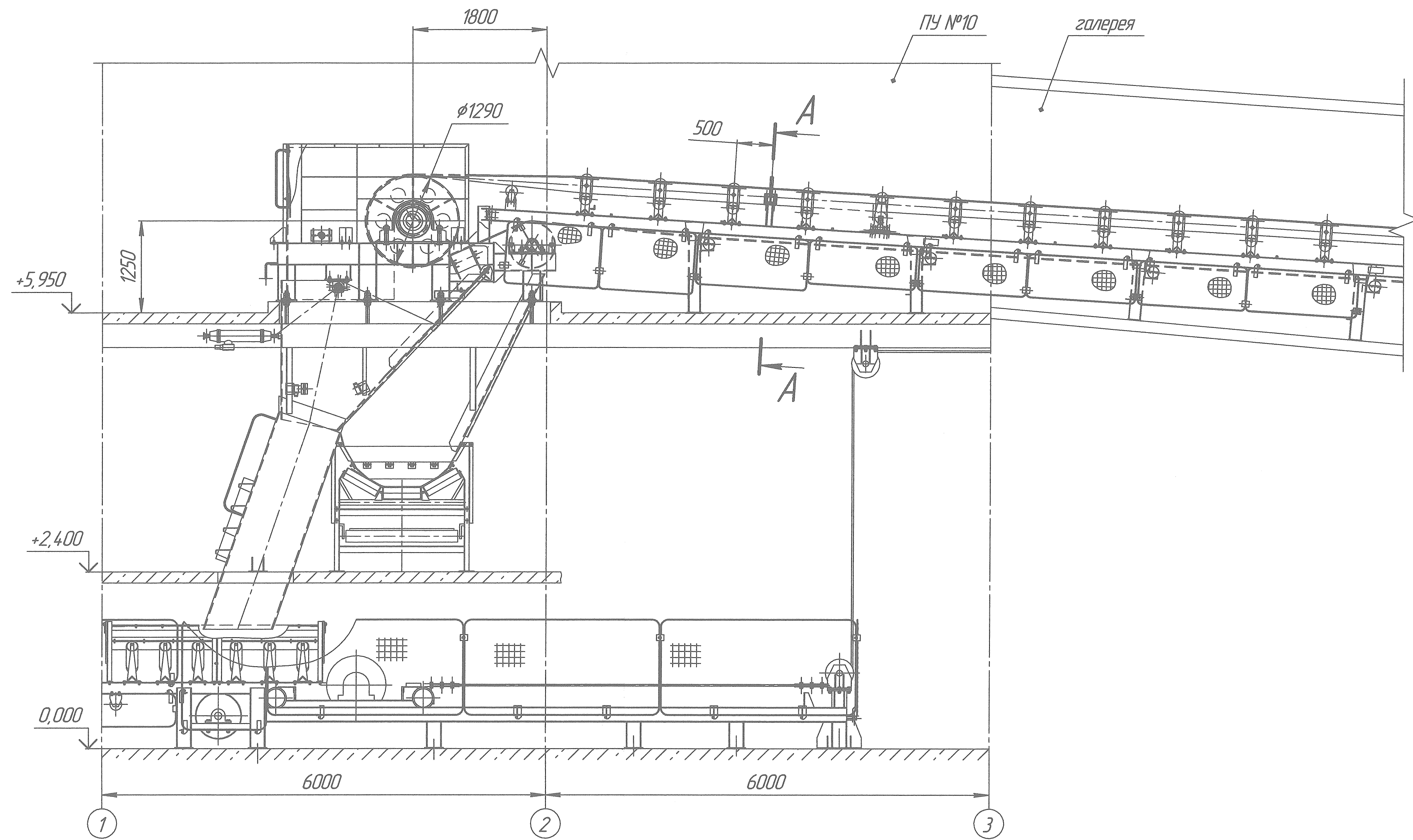
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	29.22.17.256.15.00.001		
						Опора		
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Инв. № подл.	Лист	Изм.	№ докум.	Подп.				



29.22.17.256.16.00.000 СБ

Перв. примен.  
Средств. №

Изм. № подл.  
24.11.19 НН  
Подп. и дата  
И.В. 24.04.2023  
Взам. инв. №  
Инв. № 0101  
Подп. и дата



- 1. \*Размеры для справок
- 2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1 Н14, h14, ±IT14/2
- 3. Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А по ГОСТ 9467-75
- 4. Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5. Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.16.00.000 СБ				Установка датчика схода ленты Сборочный чертеж		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Царикевич	Р.С.	03.23		10	1:40
Пров.	Бараченя	А.С.	03.23	Лист	Листов	1
Т.контр.				ОАО "Белгорхимпром"		
Н.контр.	Герасименко	М.В.	03.23	Копировал		
Утв.				Формат А3×3		

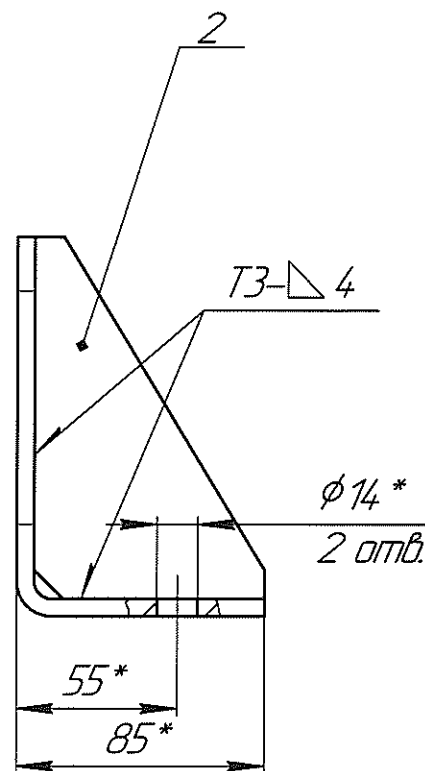
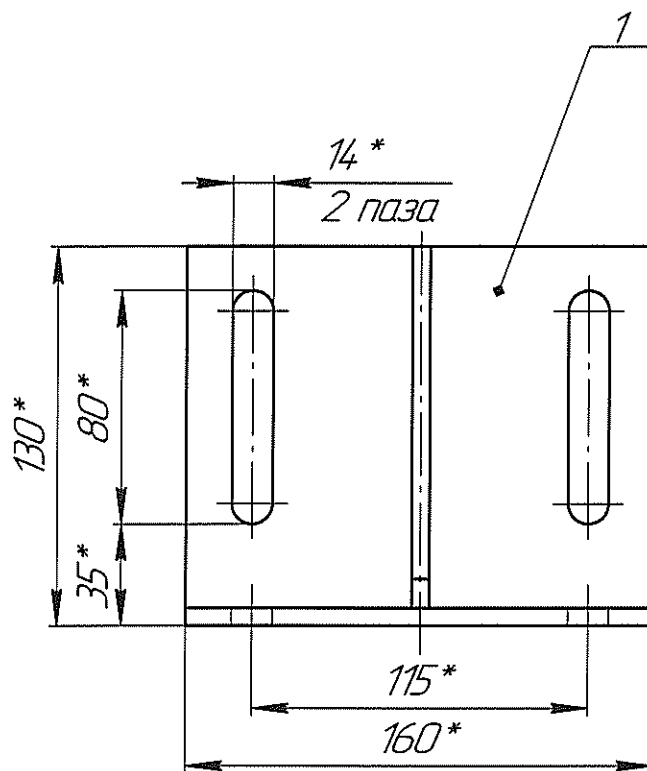




29.22.17.256.16.01.000 СБ

Перв. примен.

Справ. №



1 \* Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2

3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП

4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019

5 Точность СК:РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.16.01.000 СБ

Кронштейн  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	1,8	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

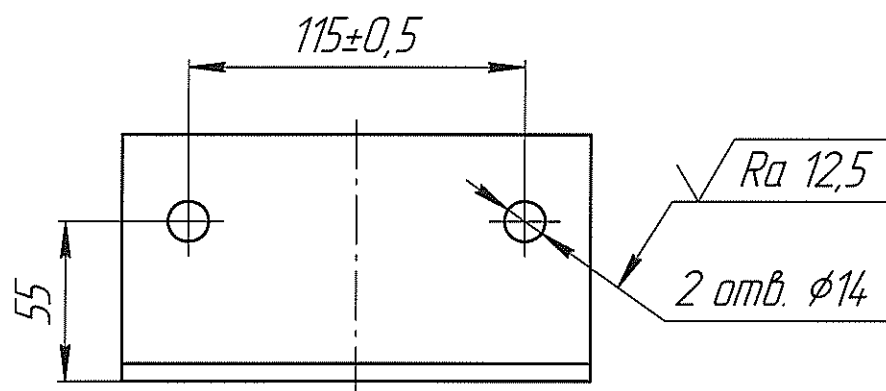
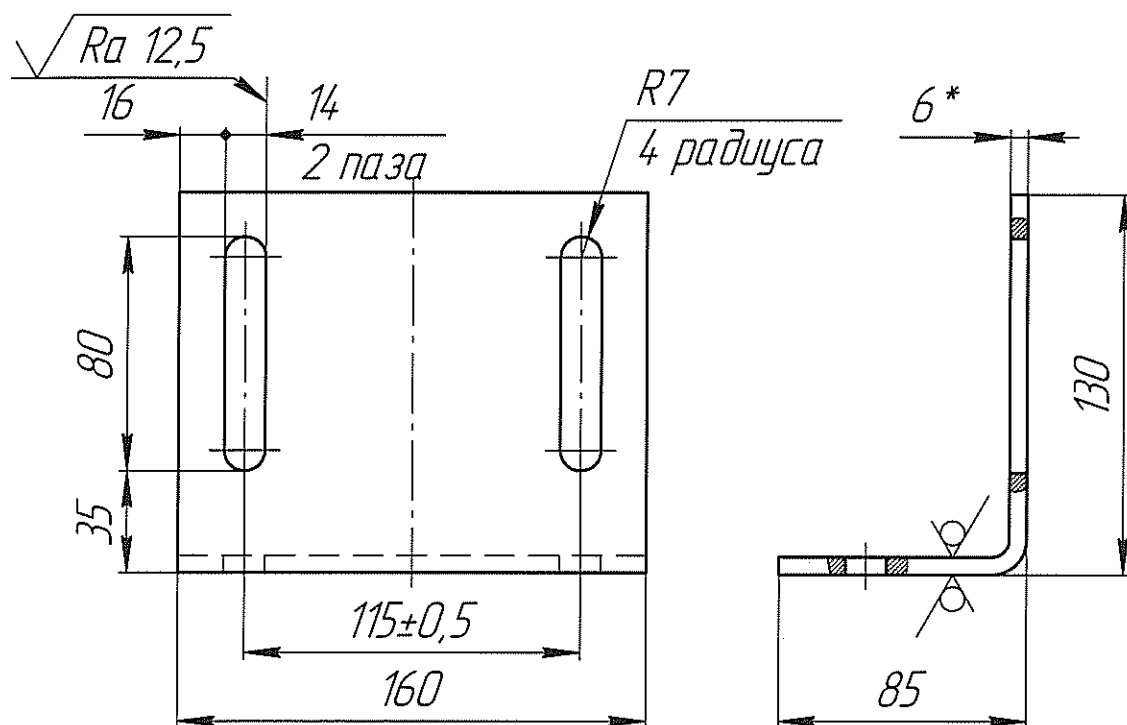
Подп. и дата

Инв. № подл.

28.04.2023

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	Р.И.И.	03.23	
Пров.	Бараченя	В.В.	03.23	
Т.контр.				
Н.контр.	Герасимёнок	И.И.	03.23	
Утв.				

29.22.17.256.16.01.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

- \*Размеры для справок
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2
- Длина развернутой детали 204 ± 2 мм

29.22.17.256.16.01.001

Опора

Лист	Масса	Масштаб
1	1,5	1:2,5
Лист	Листов	1

6 ГОСТ 19903-2015  
Лист 1  
СтЗсп ГОСТ 14637-89

ОАО "Белгорхимпром"

Копировал

Формат А4

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дудл.

Взам. инв. №

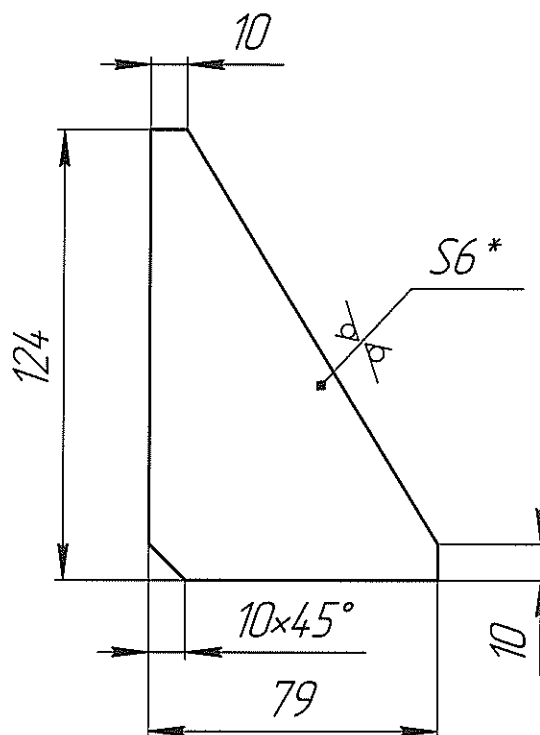
Подп. и дата

Инв. № подл.

29.22.17.256.16.01.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикиевич			03.23
Пров.	Бараченя			03.23
Т.контр.				
Н.контр.	Герасименюк			03.23
Утв.				

29.22.17.256.16.01.002

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\sqrt{1})}$ 

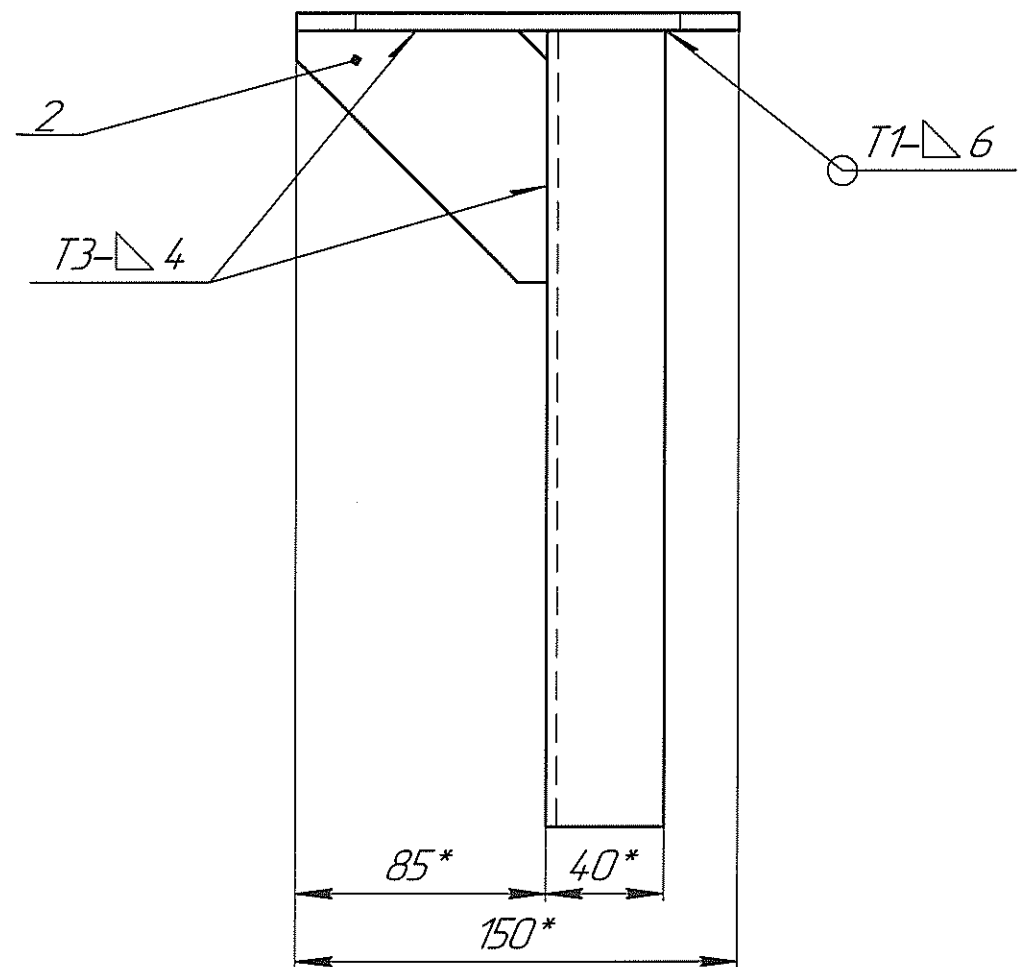
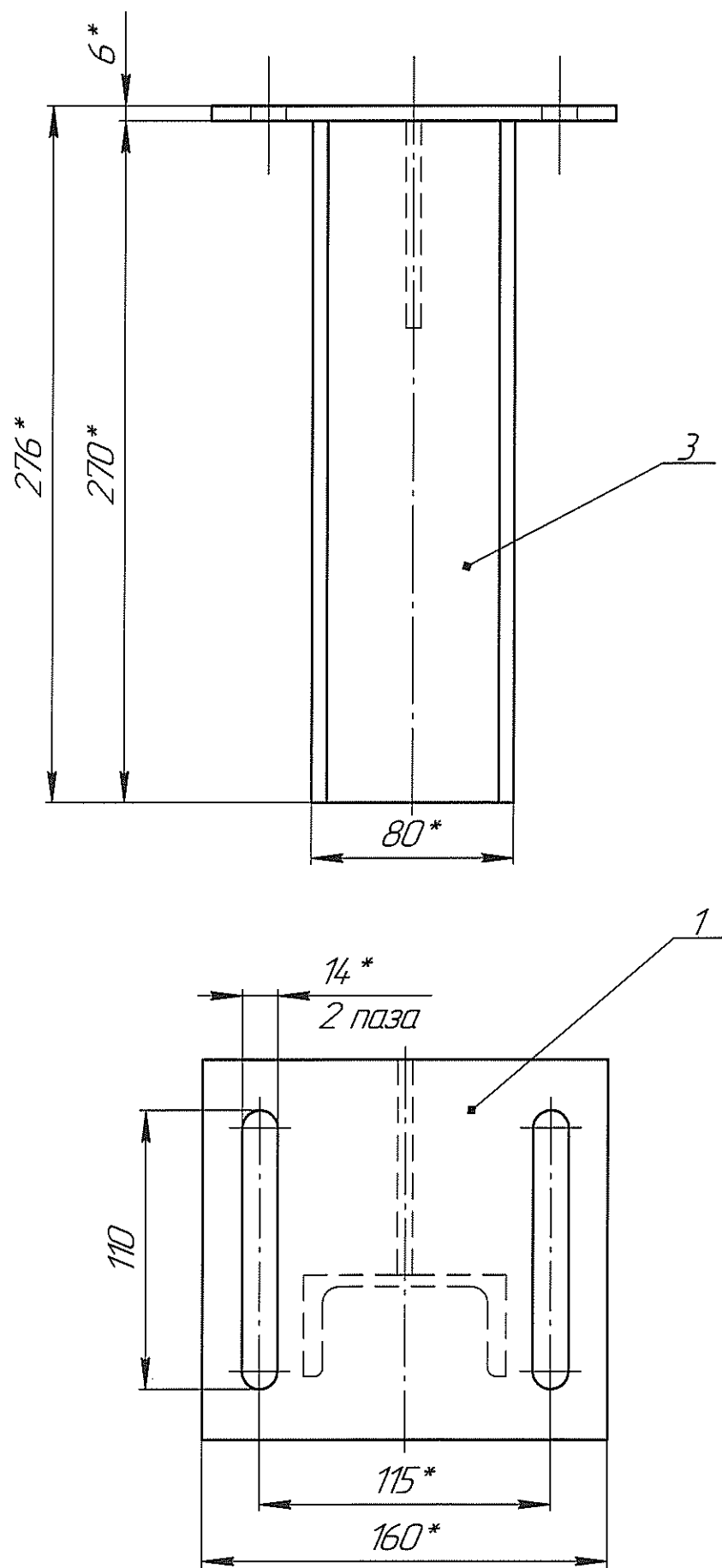
- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: IT14/2

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. инв. №	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
20191116	Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата						
	Разраб.	Царикевич	В.С.С.	03.23						
	Пров.	Бараченя	В.С.С.	03.23						
	Т.контр.									
	Н.контр.	Герасименко	В.С.С.	03.23						
	Утв.									

29.22.17.256.16.01.002		
Лит.	Масса	Масштаб
	0,3	1:2
Лист	Листов	1
Редько		
6 ГОСТ 19903-2015		
Лист Ст3сп ГОСТ 14637-89		
ОАО "Белгорхимпром"		



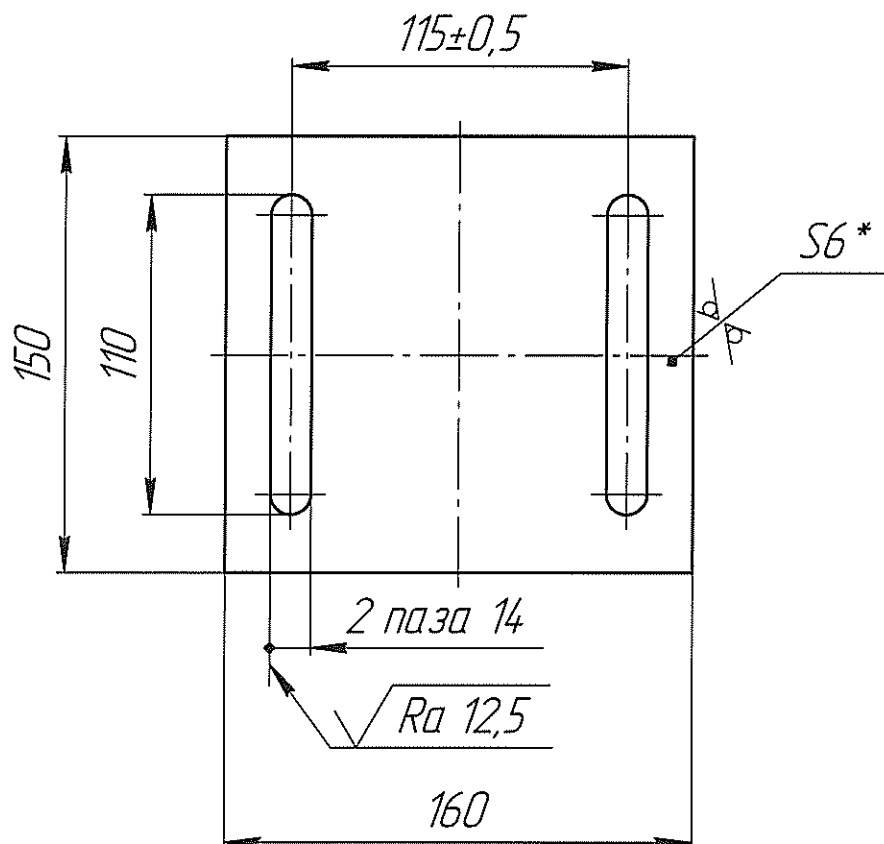
Изм. № подл.		Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Спроб. №	Перв. примен.
241941C		28.04.2023					
29.22.17.256.16.02.000 СБ							



- 1 \* Размеры для справок
- 2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: Н14, н14, ±IT14/2
- 3 Сварные швы по ГОСТ 14771-76, кроме указанных особо, проволока СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70, способ сварки УП
- 4 Сварные соединения уровня D по ГОСТ ISO 5817-2019
- 5 Точность СК-РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.16.02.000 СБ					Лист		
Стойка					Масса		
Сборочный чертеж					Масштаб		
Изм. Лист					3,1		
Разраб. Царикевич					1:2,5		
Проб. Бараченя					Лист		
Т.контр.					Листов 1		
Н.контр. Герасимёнок					ОАО "Белгорхимпром"		
Утв.					Формат А3		

29.22.17.256.16.02.001

 $\sqrt{Ra\ 25\ (\checkmark)}$ 

1 \*Размеры для справок

2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, IT14/2

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
2419416	1	29.04.2023			2419416	1	29.04.2023		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Царикевич	03.23			Разраб.	Царикевич	03.23		
Пров.	Бараченя	03.23			Пров.	Бараченя	03.23		
Т.контр.					Т.контр.				
Н.контр.	Герасименко	03.23			Н.контр.	Герасименко	03.23		
Утв.					Утв.				

29.22.17.256.16.02.001

**Планка**

6 ГОСТ 19903-2015

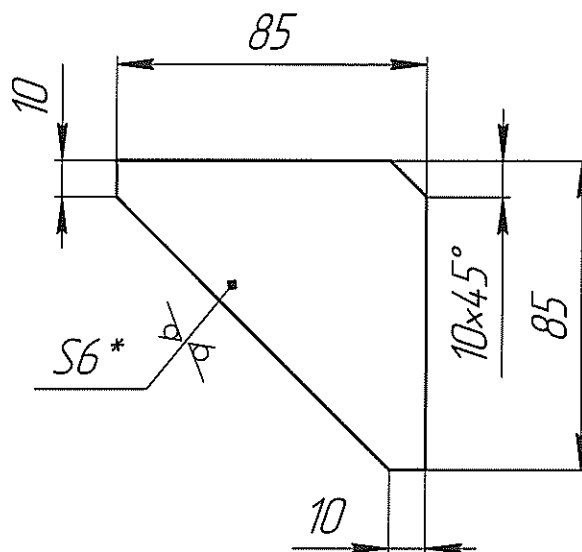
Лист 1 из 1

Ст 3 сп ГОСТ 14637-89

Лит.	Масса	Масштаб
	1	1:2,5
Лист	Листов	1

ОАО "Белгорхимпром"

29.22.17.256.16.02.002

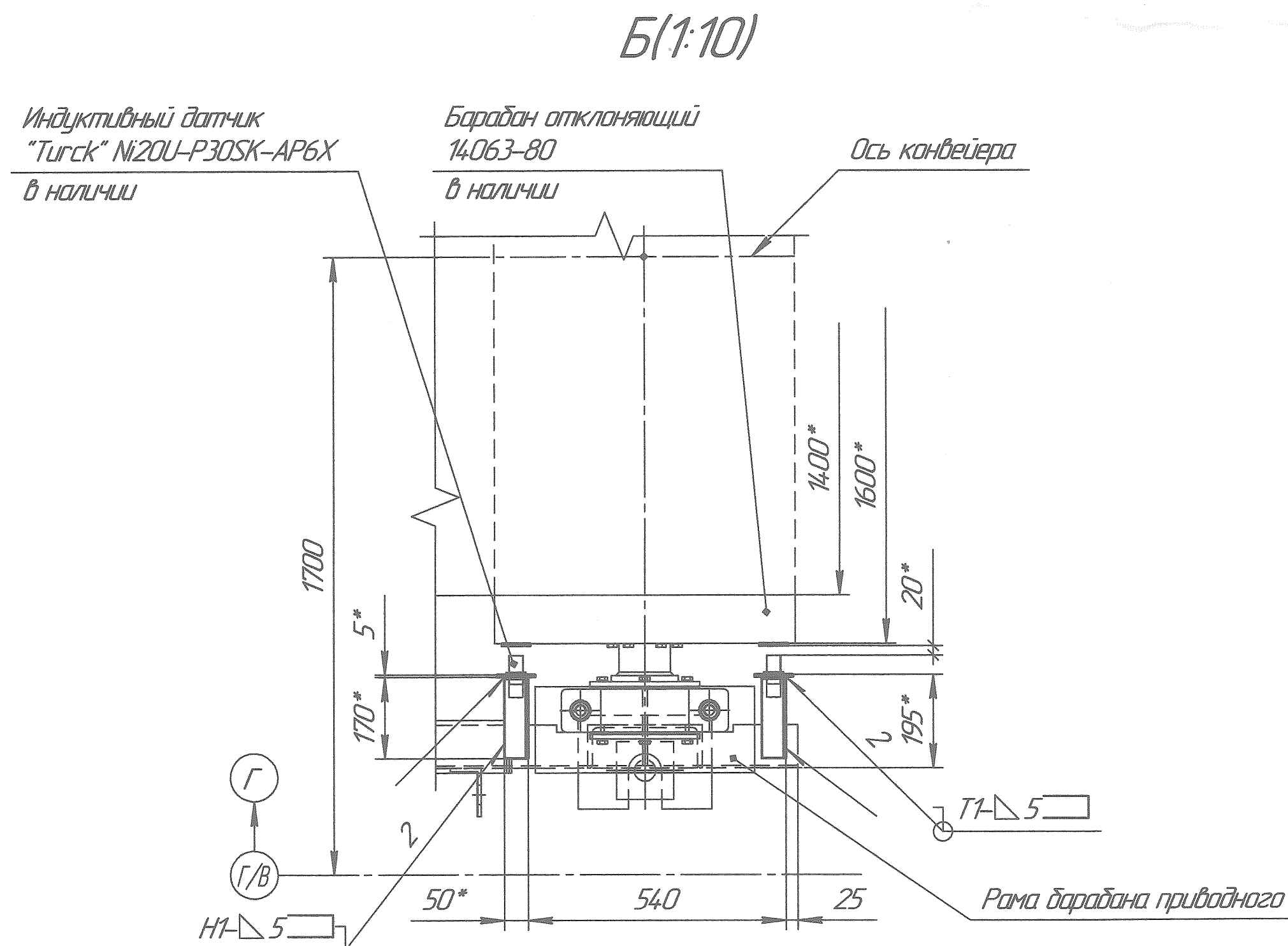
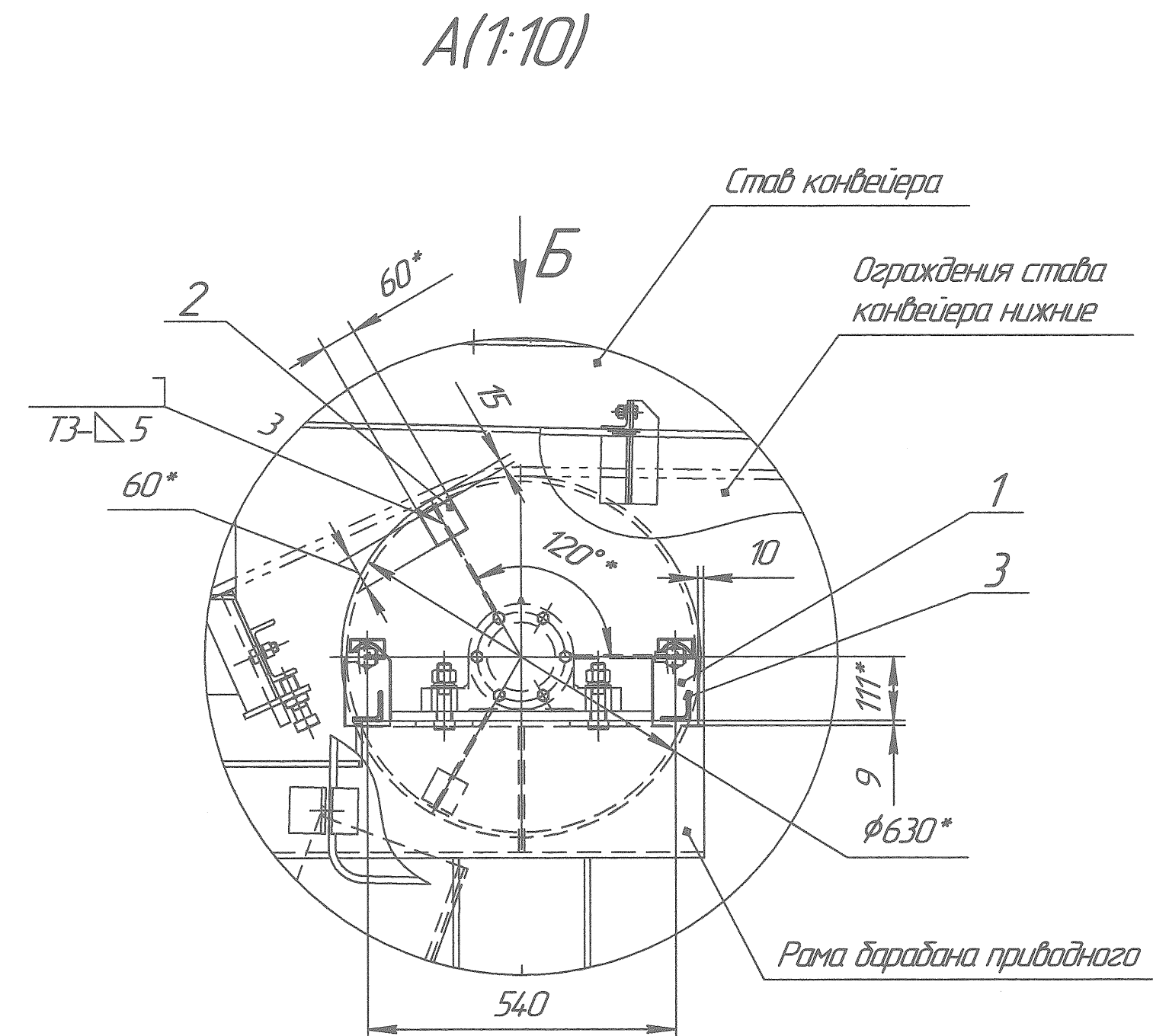
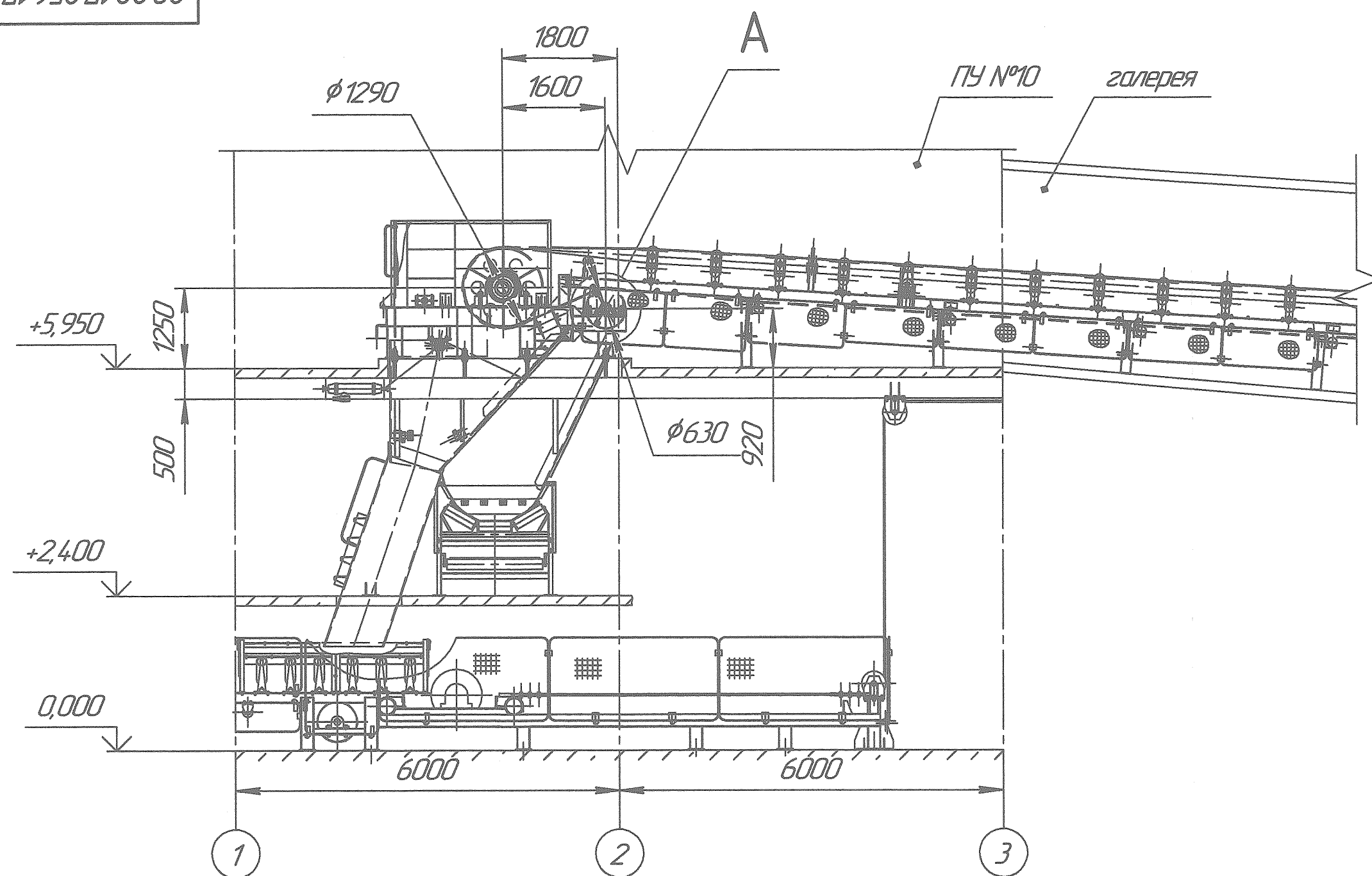
 $\sqrt{Ra\ 25(\sqrt{1})}$ 

- 1 \*Размеры для справок  
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: IT14/2

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
2019 Н/С	28.04.2023					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<div>29.22.17.256.16.02.002</div> <div>Редбро</div> <div>6 ГОСТ 19903-2015</div> <div>Ст3сп ГОСТ 14637-89</div>	
Разраб.	Царикевич			03.23		
Пров.	Бараченя			03.23		
Т.контр.						
Н.контр.	Герасименко			03.23		
Утв.					Лист	
					Лит.	Масса
					0,2	1.2
					Лист	Листов 1
					ОАО "Белгорхимпром"	

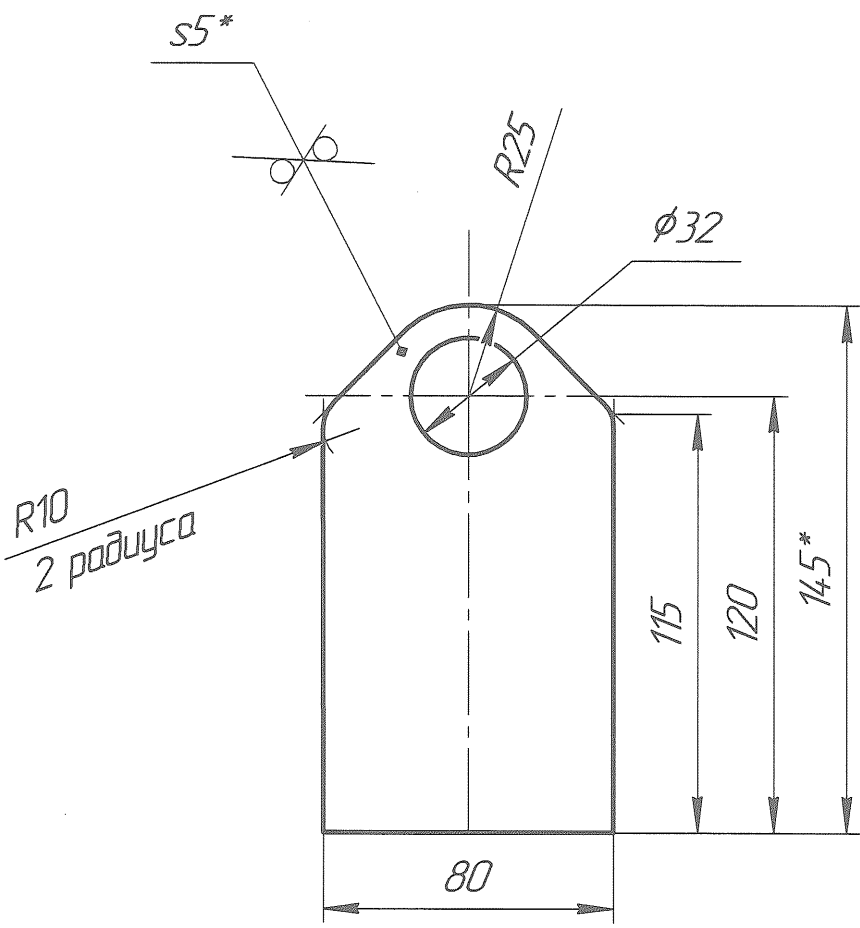
[illegible]





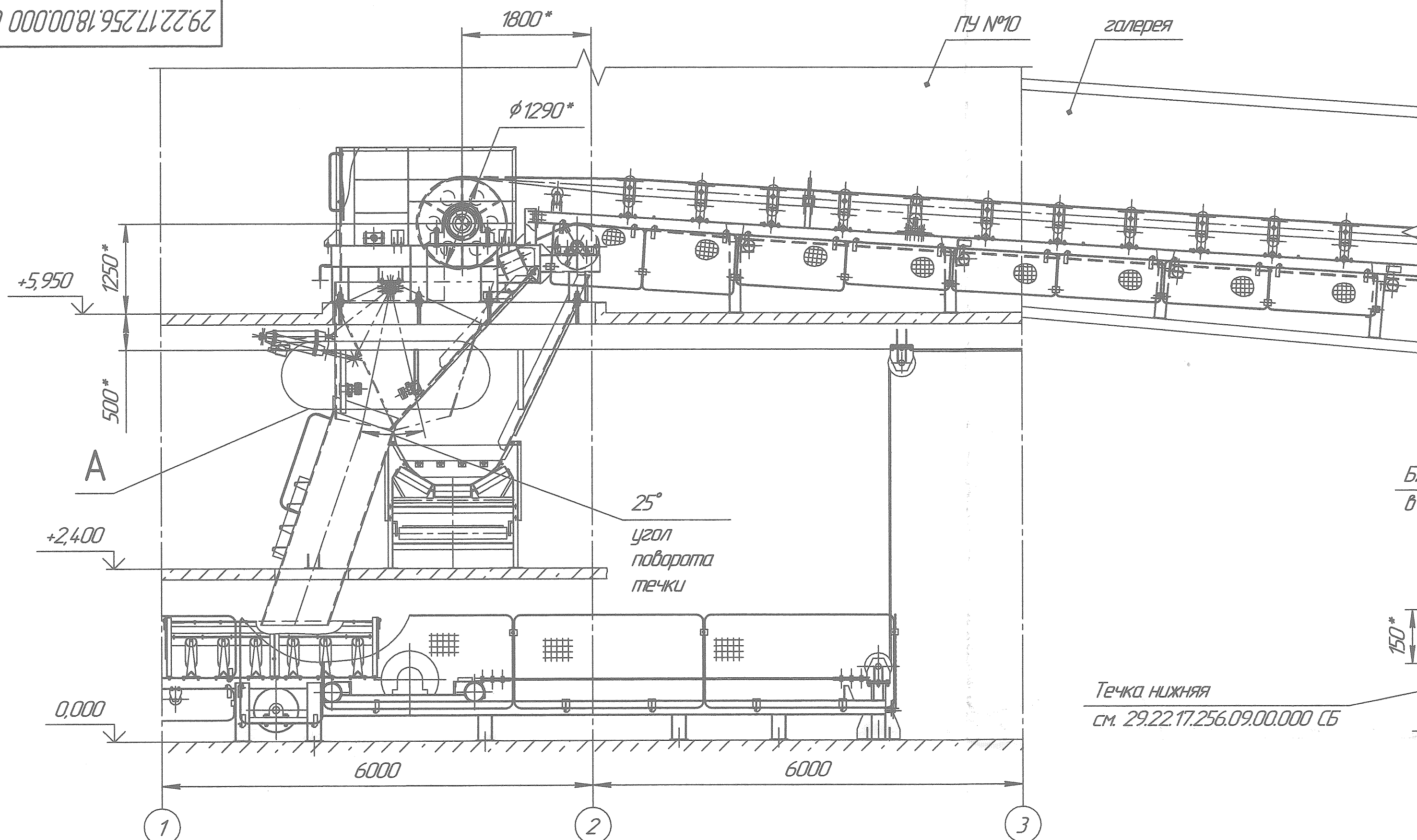
- 1 \* Размеры для справок
- 2 Монтаж выполнить согласно РД "Устройство защиты, блокировок и сигнализации конвейерного транспорта ОАО "Беларуськалий", а также паспорта на датчик индуктивный
- 3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75
- 4 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009
- 5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

						29.22.17.256.17.00.000 СБ			
					Установка датчика контроля скорости ленты Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб	
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата				2,6	1:75	
Разработ.	Царикевич	В.И.	03.23						
Проект.	Бараченя	В.И.	03.23						
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.	Герасименко	В.И.	03.23		ОАО "Белгорхимпром"				
Утв.									

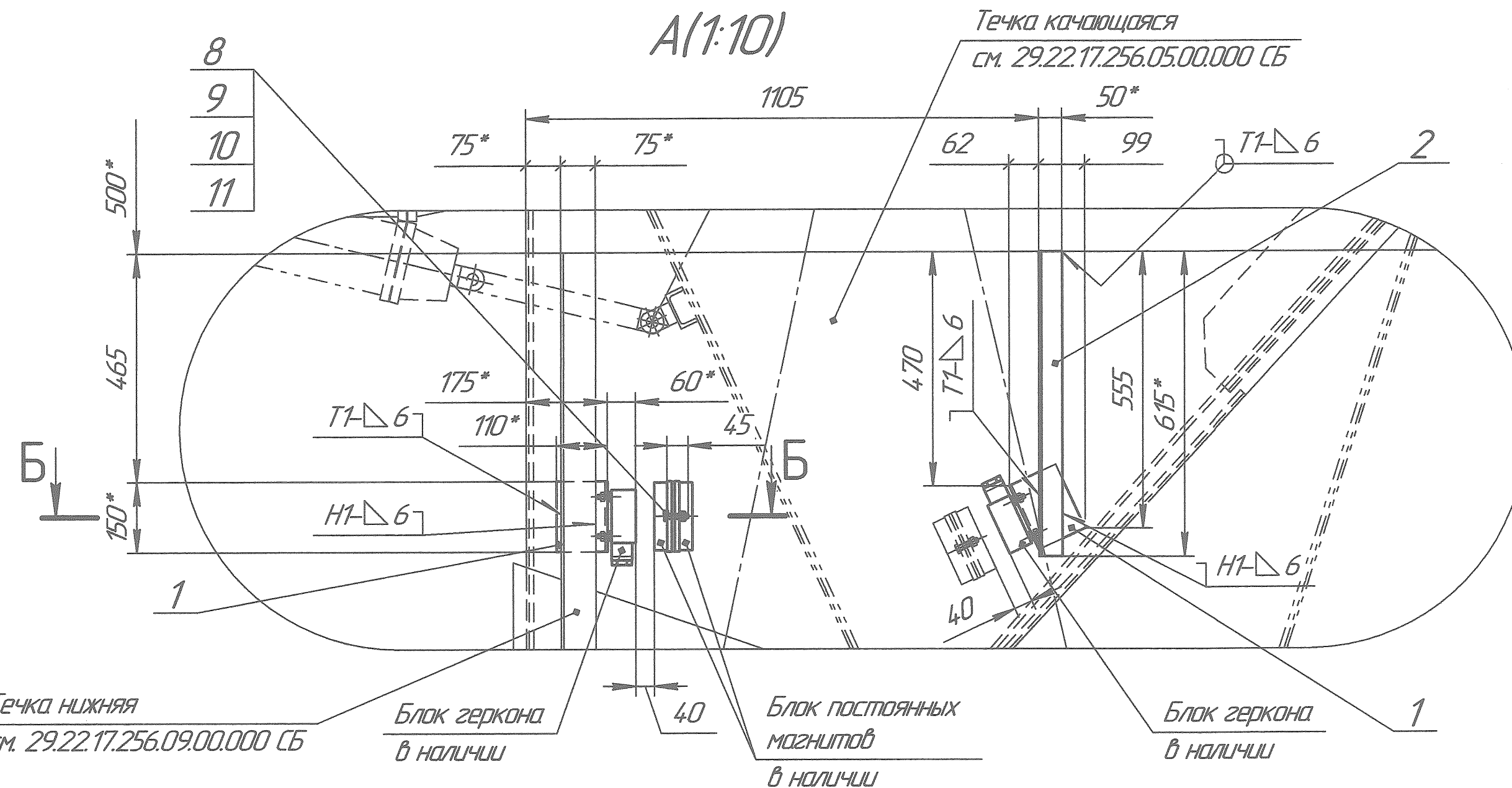
Перв. примен.		Справ. №		29.22.17.256.17.00.001		$\sqrt{Ra\ 12,5\ (\checkmark)}$	
							
				1 * Размеры для справок			
				2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±IT14/2			
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дфл.		Подп. и дата	
2019.10.28.04.2023							
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.	
		Разраб.		Самойлов		Подп.	
		Пров.		Прохоров		Дата	
		Т.контр.				03.23	
						03.23	
		Н.контр.		Бартош		03.23	
		Утв.					
						29.22.17.256.17.00.001	
				Пластина 1		Лит.	
						Масса	
						Масштаб	
						0,4	
						1:2	
						Лист	
						Листов 1	
				5,0 ГОСТ 19903-2015		Лист	
				СтЗпс ГОСТ 14637-89		ОАО "Белгорхимпром"	
				Копировал		Формат А4	



29.22.17.256.18.00.000 СБ



A(1:10)



- 1 \* Размеры для справок  
2 Монтаж выполнить согласно РД "Устройство защит, блокировок и сигнализации конвейерного транспорта ОАО "Беларуськалий", а также паспорта на датчик магнитогерконовый, отрегулировать его положение на срабатывание в крайних положениях  
3 Монтажные сварные швы по ГОСТ 5264-80, электроды Э-50А ГОСТ 9467-75  
4 Сварные соединения уровня D по СТБ ISO 5817-2009  
5 Точность СК: РЗ ГОСТ 30021-93

29.22.17.256.18.00.000 СБ				Установка датчика положения течи качающейся сборочный чертеж		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Царикевич	03.23	03.23	03.23	5,4	1:50
Проб.	Бараченя	03.23	03.23	03.23	Лист	Листов 1
Т.контр.	Герасименко	03.23	03.23	03.23	ОАО "Белгорхимпром"	
Утв.					Копировал	

Перв. примен.	Справ. №
---------------	----------

Изд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Изд. № доп.	Подп. и дата
2419 ИС	12.08.09. 2023			

